



ALQUILAR O COMPRAR

Esa es la cuestión

**TÚ DECIDES** 





- BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE
- RESPETUOSO CON EL MEDIOAMBIENTE
- UNA ERGONOMÍA QUE FACILITA EL TRABAJO AL **USUARIO**
- MANIOBRABILIDAD EXCELENTE
- MÁSTIL CON CAMPO DE VISIBILIDAD PLENO
- COMPONENTES PRINCIPALES DE 1ª CALIDAD
- GRAN CAPACIDAD DE CARGA
- GARANTÍA 1 AÑO O 2.000 H

CAPACIDAD DE CARGA 12.000 KG

CENTRO GRAVEDAD 1.200 MM

HORQUILLAS DE 2.400 MM

MÁSTIL DOBLE 4.000 MM

MOTOR 185 KW

**VENTAJAS TÉCNICAS** 

