

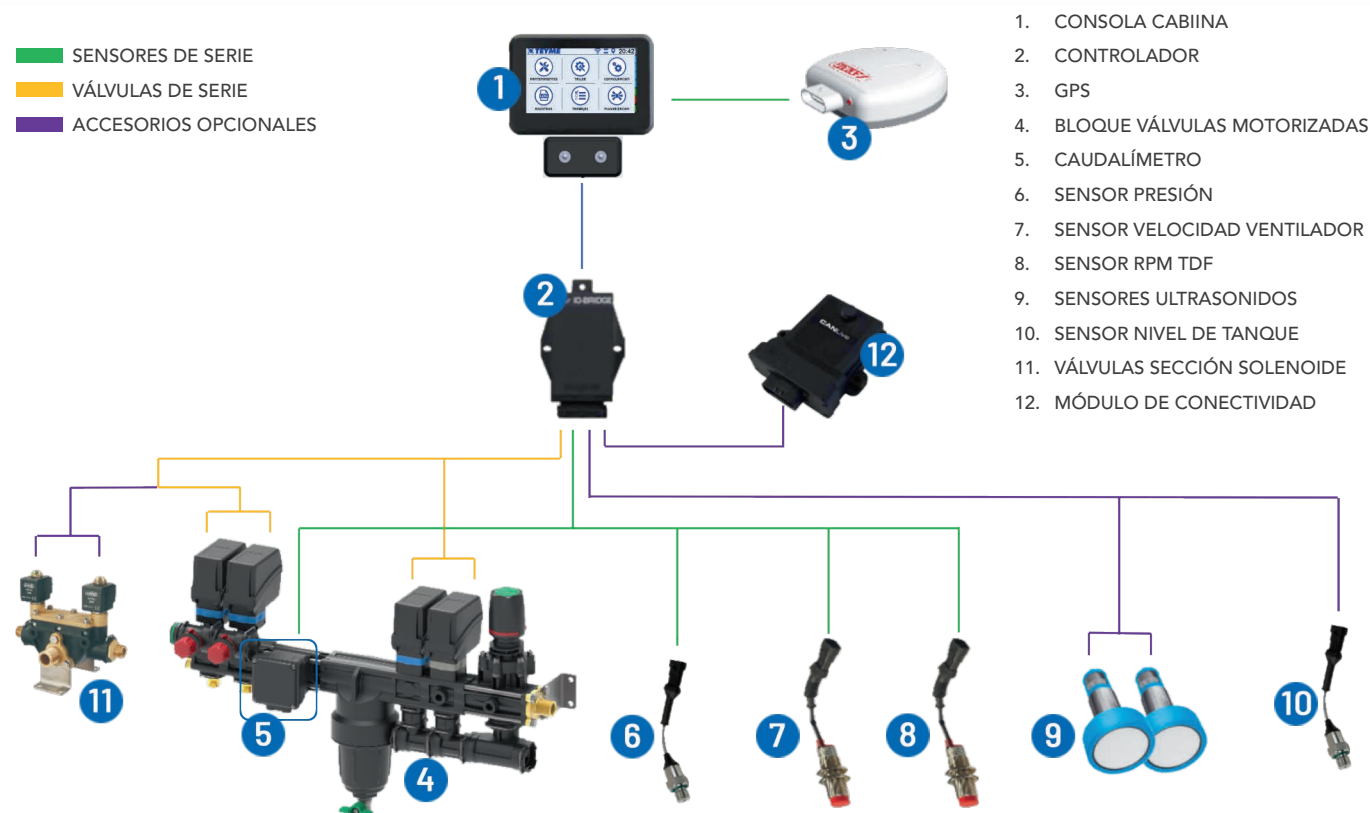
TTM

PUNTOS FAVORABLES:

- Soporte orientable para pantalla en cabina.
- Software personalizable por Teyme.
- Pantalla táctil.
- Mejor experiencia de usuario.
- Registro de datos del grupo de aire.
- Registro de datos de la bomba.
- Sensores ultrasonidos.
- Avisos personalizables.
- Pantalla de pulverización fácil e intuitiva.

ESQUEMA ARQUITECTURA ACTUAL

- SENSORES DE SERIE
- VÁLVULAS DE SERIE
- ACCESORIOS OPCIONALES



GAMA DE PRODUCTOS TEYME

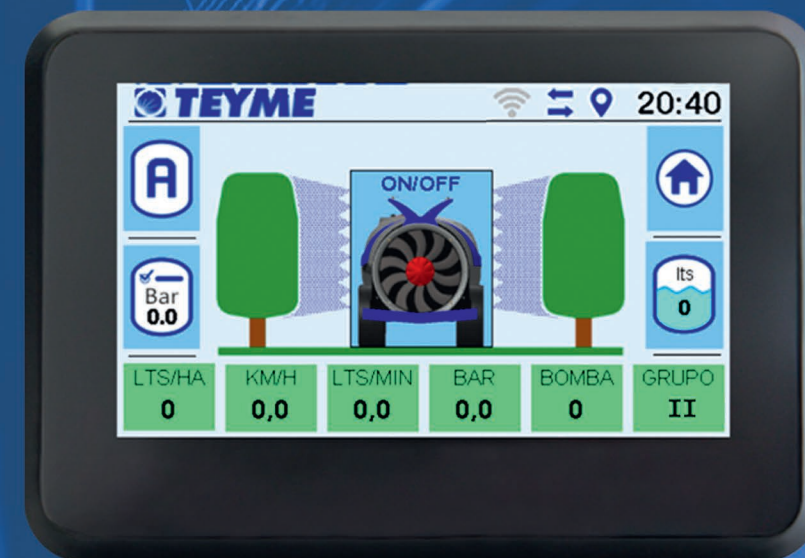
- Atomizadores
- Nebulizadores
- Espolvoreadores
- Herbicidas
- Pulverizadores
- Humidificación y Ventilación



Pol. Ind. SAU III · C/ Girona, 2
25131 TORRE-SERONA (Lleida) · SPAIN
T: (+34) 973 75 00 33 · F: (+34) 973 75 15 81
comercial@teyme.es
www.teyme.es
f @ t i n y

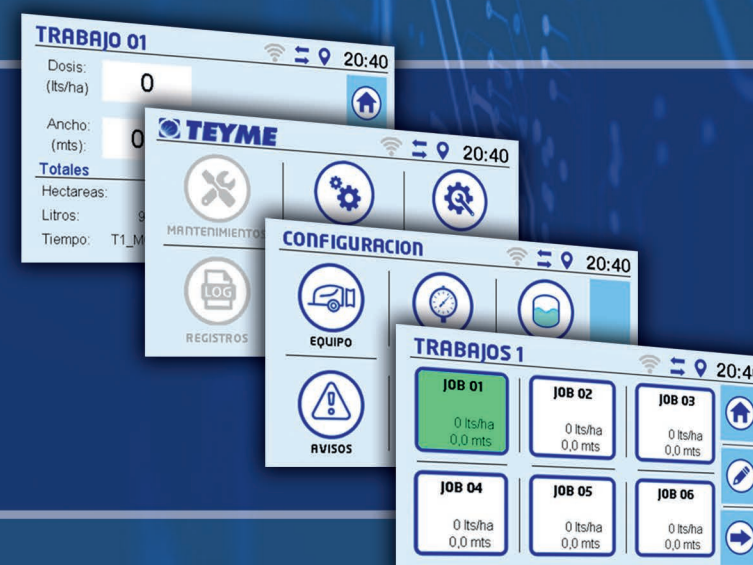
DISTRIBUIDOR:

TEYME se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, características y prestaciones de los equipos de acuerdo con nuestra filosofía de mejora constante.



TTM

LA EVOLUCIÓN DE LOS MANDOS



- Pantalla táctil de fácil manejo
- Intuitiva aplicación
- Registro de datos
- Gran precisión
- Control de la pulverización

TTM/S / 1021



CONTROL DE DOSIFICACIÓN

FUNCIONALIDADES

- Dosificación automática por dosis mediante la velocidad GPS.
- Modo de aplicación en modo manual a Presión constante.
- Cierre automático de sectores mediante sensores de ultrasonidos.
- Posibilidad de controlar hasta 4 sectores.
- Pantalla de 4,3" táctil resistiva a color.

CARACTERÍSTICAS Y MENÚS



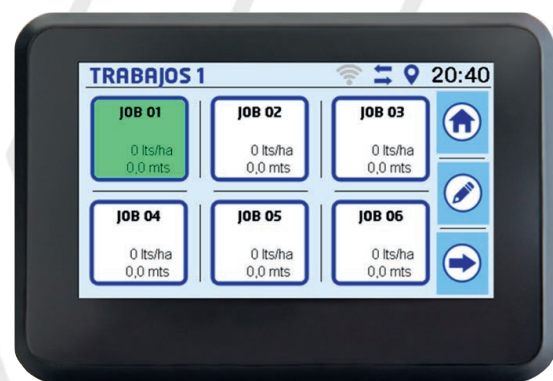
MENÚ INICIAL

- Configuración.
- Taller.
- Trabajos.
- Pulverización.
- Mantenimientos. (Próximamente)
- Registros. (Próximamente)



MENÚ CONFIGURACIÓN

- Equipo: Fecha/hora.
- Presión por defecto.
- Nivel de tanque.
- Avisos.
- Guía para realizar compensado.
- Activar/desactivar sensores.



MENÚ TRABAJO

- Posibilidad de guardar hasta 12 configuraciones distintas.
- Selección de ancho de trabajo y dosis.
- Registro de Litros totales aplicados, hectáreas totales aplicadas y tiempo total.



MENÚ PULVERIZACIÓN

- Fácil e intuitivo, no es necesario tocar la pantalla durante el tratamiento.
- Selección de trabajo en modo manual (P.constante) y automático.
- Apertura y cierre de sectores con botones físicos.
- Icono de nivel de tanque cambia a color amarillo y/o rojo en función del nivel disponible.
- Avisos sonoros y visuales cuando algo no funciona correctamente.
- Valores en pantalla de datos de funcionamiento de la máquina:
 - Dosis aplicada en tiempo real
 - Velocidad
 - Caudal
 - Presión de colector
 - RPM bomba
 - Marcha del multiplicador



AVISOS SONOROS
Y VISUALES



EN CONSTANTE EVOLUCIÓN

FUTUROS PASOS:

- Diferentes roles de usuario (fabricante, distribuidor, usuario final).
- Gestión de dispositivos.
- Monitorización del funcionamiento.
- Programación de tareas y actualización de software.
- Alarmas programables para mantenimientos.
- Mantenimiento predictivo (registro de horas de uso de máquinas y componentes).

