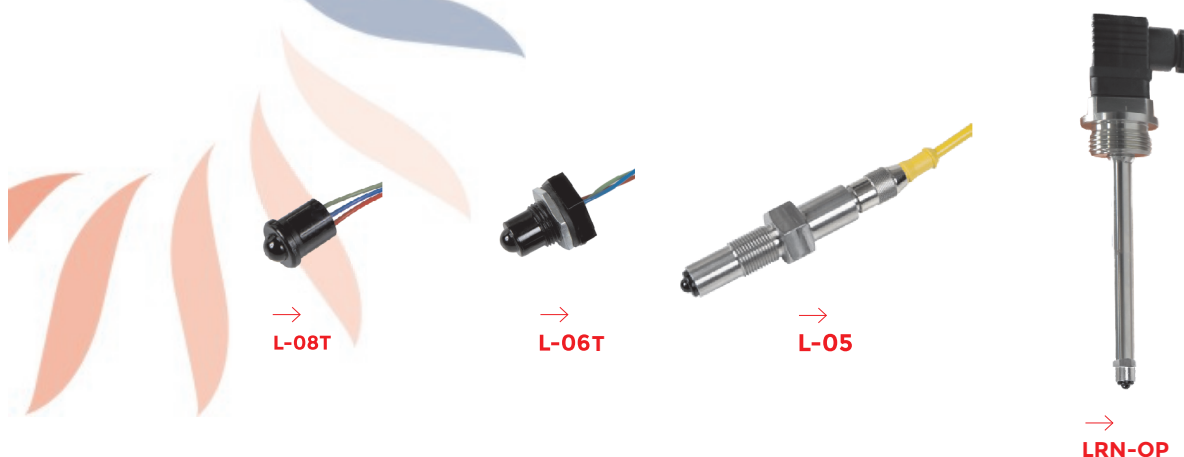


SENSORES ÓPTICOS



Descripción:

Los sensores ópticos, en sus diferentes versiones, sirven para señalar de forma puntual el nivel de líquidos, limpios que no dejen residuos ni queden adheridos en las superficies como agua, aceite, combustibles, productos químicos, etc. en depósitos, bandejas y recipientes principalmente de dimensiones reducidas.

Variedad de modelos para distintas aplicaciones según densidades.

Detección de niveles en bandejas.

Gama de alta calidad y durabilidad

Alta resistencia por sus materiales de construcción.

Sin partes móviles, libre de mantenimiento.

Fácil montaje y puesta en marcha.

Características y datos técnicos

Tipo	L-05	L-06 / L-08 T
Principio de funcionamiento	Sensores ópticos	
Características generales	Montaje por rosca. Hasta +25 bar	Reducidas dimensiones. Montaje a presión o rosca según modelo. +5 bar
Alimentación	10 ... 40 V DC	de 5 a 12 V DC $\pm$ 5%
Salida	NPN; máx. 200 mA	TTL; Máx. 40mA a 25 °C. Máx. 7mA a 125 °C
Cuerpo	Inoxidable. Cúpula de Polisulfón	Polisulfón
Temperatura	-40 °C ... +125 °C	-20 °C ... +125 °C
Protección	IP68 la parte sumergida según DIN EN60529	

SENSORES ÓPTICOS

Diferentes modelos de SENSORES ÓPTICOS según tipo de aplicación.

