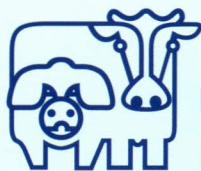


Separador SLURRY

El **Separador de Estiércol Semilíquido SLURRY** de **Instalaciones Ganaderas Pellitero**, es la máquina que resuelve los problemas en las grandes explotaciones ganaderas de una manera eficaz, cómoda y segura. Trabaja de forma totalmente automática, es robusto y sin complicaciones.

Transforma las deyecciones en un sólido ligeramente húmedo, sin olor y en un líquido sin materia orgánica gruesa (dimensión máxima 0,8 mm.).



**INSTALACIONES GANADERAS
PELLITERO S.L.**



Características

MOTOR: 1 c.v. de potencia 220-380 V a 23 r.p.m.

PRESIÓN ACUSTICA: menor de 80 db.

PESO: 450 Kg.

DIMENSIONES: 2,5 m. largo, 0,9 m. ancho, 1,70 m. alto.

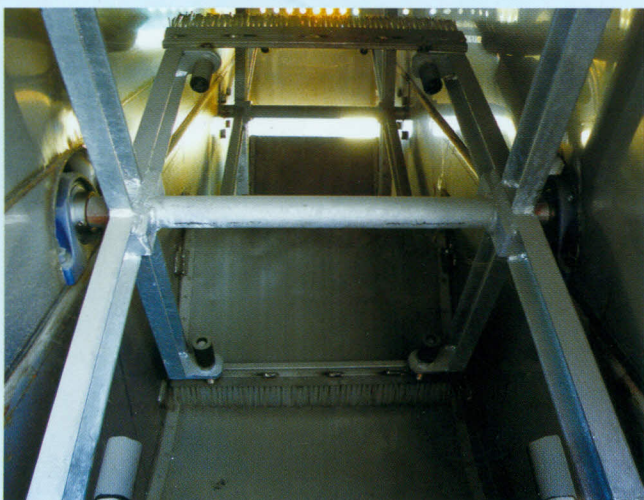
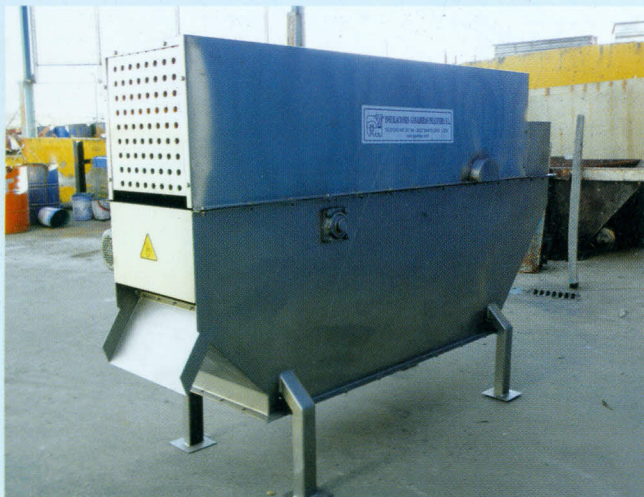
CHASIS: Chapa acero inoxidable. Filtros de acero inoxidable.

CAUDAL: Según tipo y composición del estiércol líquido.

Con purín normal, la capacidad del separador es la siguiente:

- Para estiércol líquido de **cerdos**: entre 10-12 m³/hora.
- Para estiércol líquido de **vacuno**: entre 6-8 m³/hora.

Separador SLURRY



FUNCIONAMIENTO

El separador **SLURRY** consta de tres partes esencialmente: una cámara de regulación del flujo a la llegada del estiércol, una cámara de escurrido por gravedad y otra cámara de prensado final.

Mediante un sistema de rebosadero se puede regular la entrada de estiércol al separador. El sobrante retorna a la fosa inicial ayudando a mantener en agitación la masa de la fosa.

La cámara de escurrido por gravedad está formada por un filtro de acero inoxidable adonde llega el estiércol líquido. Esta masa es arrastrada por unos cepillos giratorios de polipropileno que la transportan hasta la segunda cámara. Esta segunda cámara de prensado final, también está formada por un tamiz de acero inoxidable. El estiércol empapado de líquido, que llega es prensado por unos rodillos de presión que hacen escurrir su líquido a través del tamiz. Una vez escurrido, mediante unos cepillos giratorios sincronizados con los rodillos de presión, el sólido es arrastrado hasta el exterior del separador.

Ventajas en cuanto al sólido:

1. Retiene las materias en suspensión mayores de 500 micras así como una parte importante de calcio, fósforo y nitrógeno orgánico.
2. Queda escurrido, ligeramente húmedo transformándose rápidamente en humus sin mal olor alguno (25% de materia seca).
3. Fácil de apilar y manejar.
4. Elevado valor fertilizante y facilidad de transporte.

Ventajas en cuanto al líquido:

1. Es muy fluido, fácil de conducir y de bombear.
2. Durante su almacenaje no forma depósitos sólidos ni barros.
3. Contiene solamente materias en suspensión inferiores a 500 micras.
4. Puede esparcirse en cantidades muy superiores en el campo.
5. Posibilidad de iniciar tratamientos de depuración y desodorización con costes e instalaciones más reducidas.
6. Posibilidad de riego con aspersores normales.

