

serie **NEO • H**

680t - 2700t

Sistema de dos platos

Eficiencia y precisión



NEO·H

Sistema de dos platos de alto rendimiento

La serie NEO·H le ofrece una diseño elegante y minimalista. Cada línea, detalle o pieza ha sido diseñada para optimizar su rendimiento y ofrecerle una máquina eficiente y precisa. Equipada con una amplia gama de patentes tecnológicas para una conseguir una producción óptima.

Fuerza de cierre: 680t – 2700t

Estabilidad, Precisión, Eficiencia energética, Flexibilidad

Para los sectores más exigentes:



Menaje



Construcción



Electrodomésticos



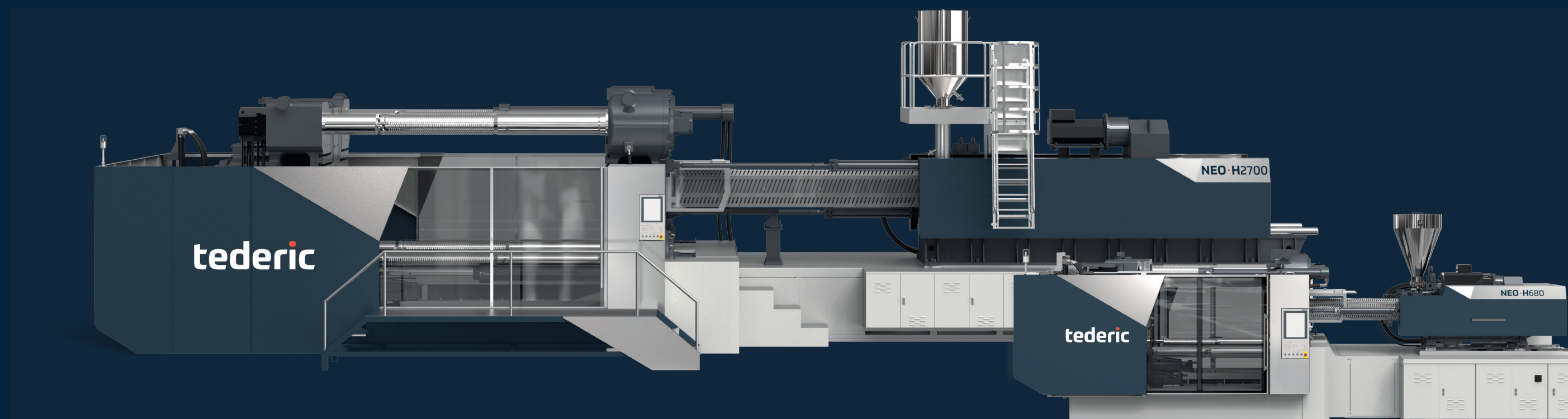
Logística



Automóvil



Mobiliario



NEO·H

Unidad de cierre

Ventajas técnicas

- Amplia área de molde, la carrera de cierre puede ser ampliada
- Precisión de repetición de la posición de apertura ≤ 1 mm
- Diseño modular del cilindro de apertura del molde
- Aumento del 15% en el peso máximo de molde
- Carga excéntrica en la columna $\leq 4\%$

Estructura de bloqueo síncrono estable

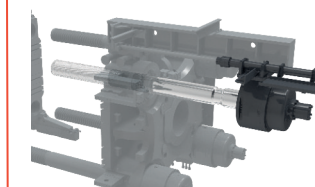
Cilindro de cierre con unidad de amortiguación. Alineación precisa sin impacto. Posición estable de la columna con fuerza uniforme.

Amplia área de molde y carrera de apertura

Flexibilidad para más moldes. La función exclusiva de protección del molde garantiza seguridad y fiabilidad a la producción.

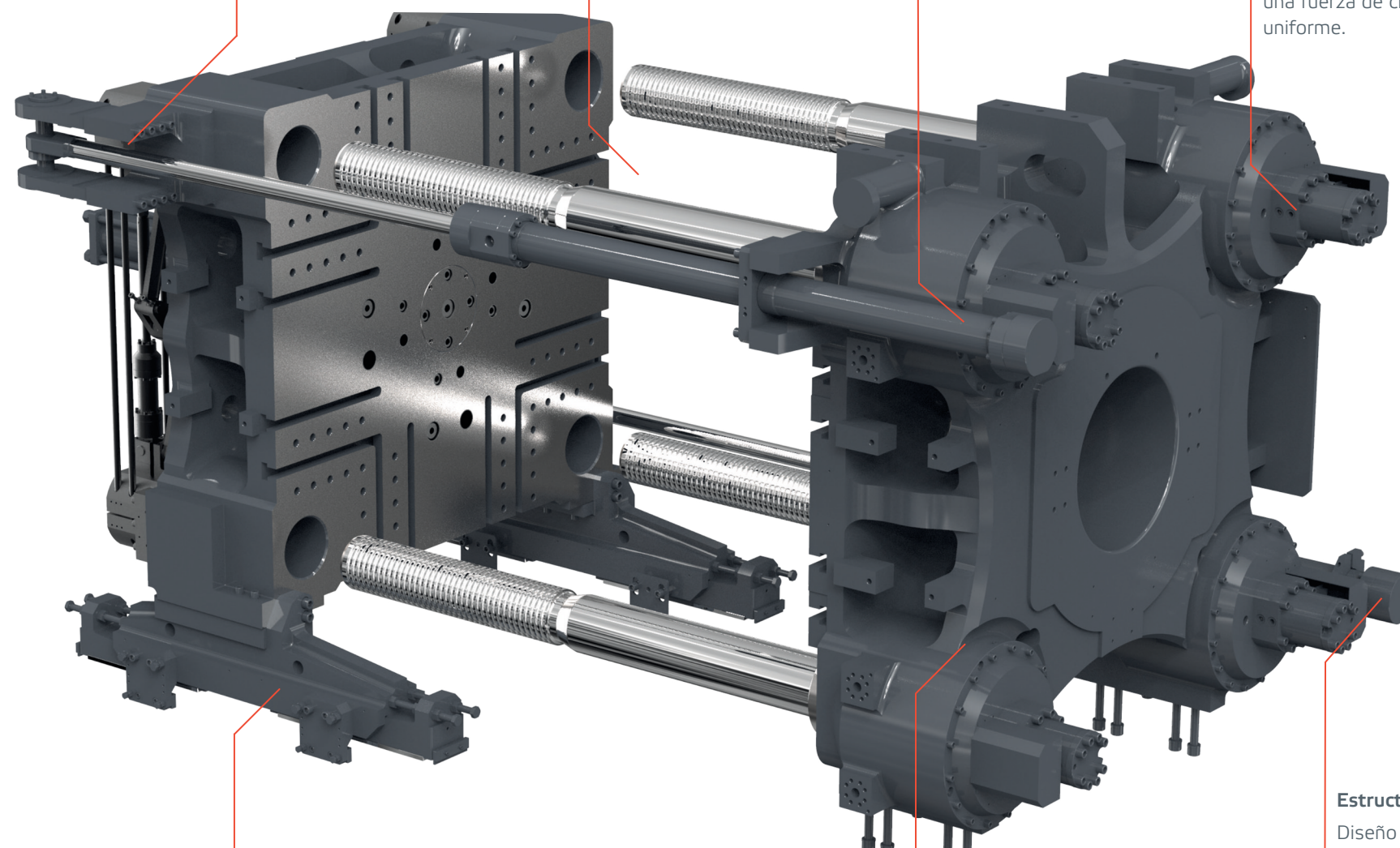
Pullsurre™ (Opcional)

Solventa los problemas de altura máxima en su fábrica gracias al sistema de etracción de columna para facilitar los cambios de molde.



Cilindro de bloqueo de corto recorrido

Sistema optimizado para obtener una fuerza de cierre rápida y uniforme.



Sistema mejorado de soporte del plato móvil

Aumento de un 15% el peso máximo de molde permitido.

Alta repetitividad

Apertura y cierre de molde controlada por válvula proporcional. Mejora la posición de apertura, la precisión y la repetitividad con un margen de ± 0.5 mm.

Estructura diagonal en paralelo

Diseño de alta velocidad garantizando estabilidad y velocidad en el cierre y apertura de molde. Mejora en el ciclo en seco.

NEO·H

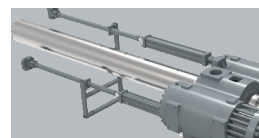
Unidad de inyección

Ventajas técnicas

- Diseño modular
- Inyección repetitiva con una alta precisión menor al 0.3%
- Control de temperatura del husillo $\leq \pm 1^\circ\text{C}$

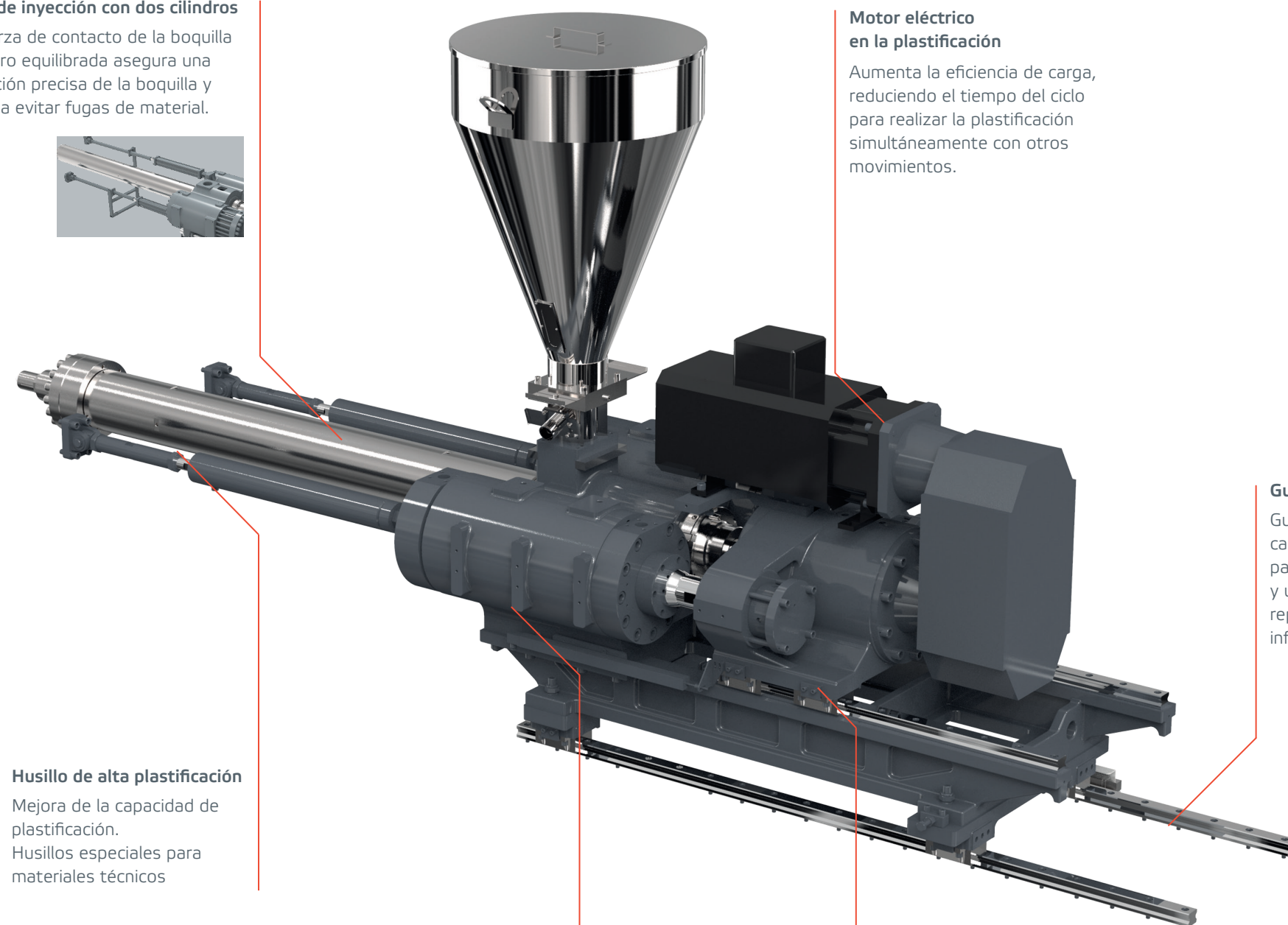
Carro de inyección con dos cilindros

La fuerza de contacto de la boquilla del carro equilibrada asegura una alineación precisa de la boquilla y ayuda a evitar fugas de material.



Motor eléctrico en la plastificación

Aumenta la eficiencia de carga, reduciendo el tiempo del ciclo para realizar la plastificación simultáneamente con otros movimientos.

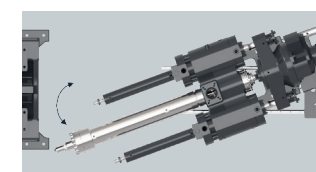


Husillo de alta plastificación

Mejora de la capacidad de plastificación. Husillos especiales para materiales técnicos

Unidad de inyección rotativa

Facilita el replazo del husillo y la cámara.



Centralized lubrication device by manual pressure release for the carriage

Manual lubrication pump with pressure realese + detection type grease distributor, uniform layout and elegant.

Guiado lineal

Guías lineales tanto en el carro como en la inyección para un movimiento suave y una precisión de repetición del producto inferior al 0,3%.

NEO-H

Electricidad & Hidráulica

Ventajas técnicas

- Control táctil KEBA de 15 pulgadas de altas prestaciones.
Software abierto para ajustarse a los requerimientos de cada cliente.
- Apertura/Cierre de molde y plastificación simultánea para acortar los tiempos de ciclo.
- Aumento de la potencia de los motores para un mayor rendimiento.
- Funciones customizadas para una mayor flexibilidad.
- Sistema de control remoto y de producción (Opcional)

Control preciso en la apertura/cierre de molde

Sistema de control combinado con válvula direccional proporcional para obtener el mejor tiempo posible de apertura/cierre de molde y garantizar estabilidad al proceso.

Control KEBA de altas prestaciones

Controles táctiles de 15 pulgadas optimizados para producción óptima y amigable. Opción de conexión remota para asistencia o mantenimiento.



Motor y bomba aumentados

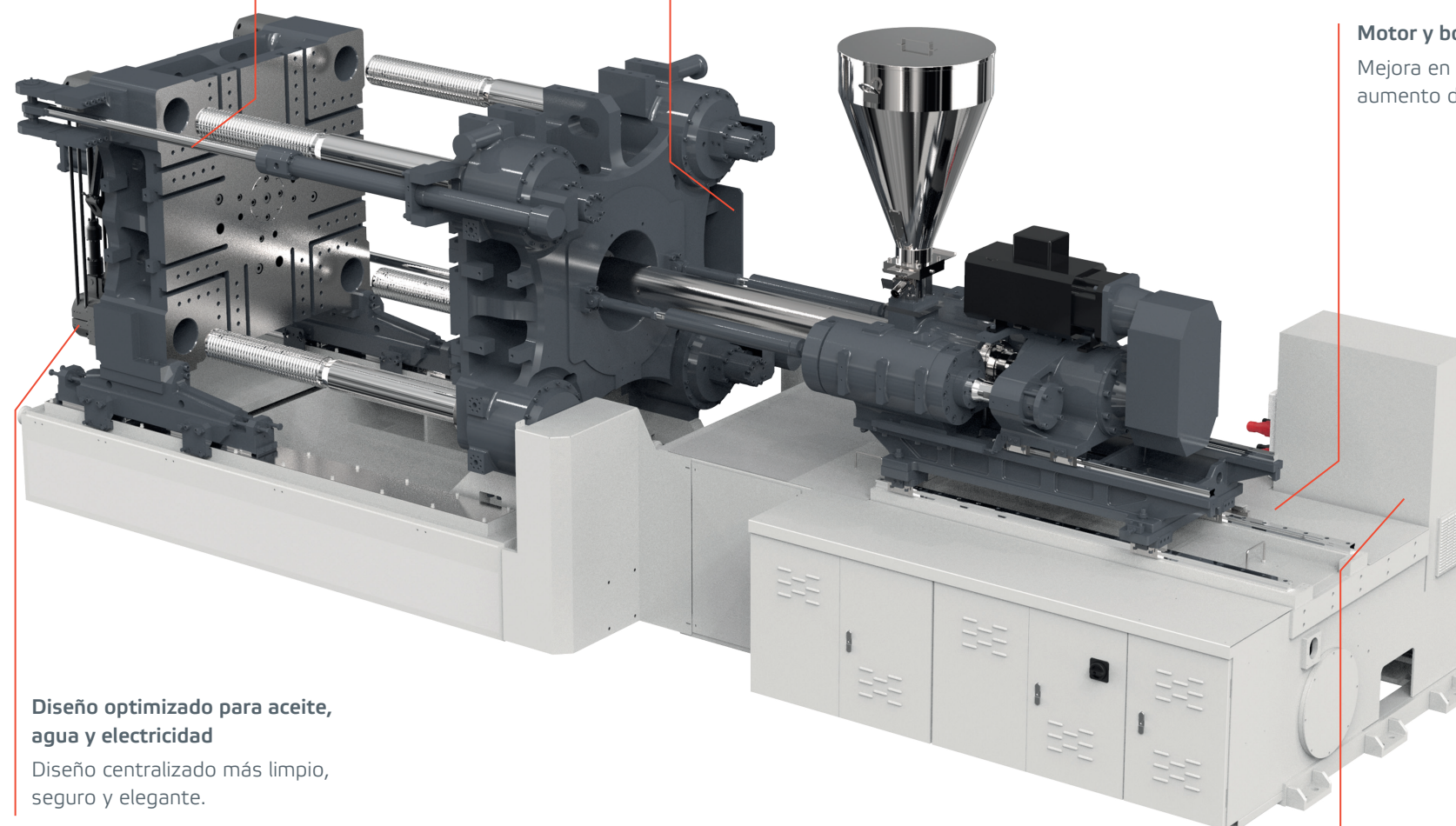
Mejora en los tiempos de ciclo y aumento del rendimiento.

Diseño optimizado para aceite, agua y electricidad

Diseño centralizado más limpio, seguro y elegante.

Componentes de primeras marcas

Gabinete eléctrico modular resistente al agua y al polvo con componentes de primeras marcas. Diseño optimizado para un fácil mantenimiento. Diseño independiente entre baja y alta tensión



NEO-H

Especificaciones



Unidad de cierre	Un.	NEO-H680			
Fuerza de cierre	kN	6800			
Carrera de cierre	mm	900			
Espacio entre columnas	mm	1100×960			
Altura máxima de molde	mm	950			
Altura mínima de molde	mm	450			
Carrera del expulsor	mm	300			
Fuerza del expulsor	kN	182			
Número de expulsores	#	11			
Apertura máxima	mm	1850			
Dimensión mínima de molde	mm	770×672			
Dimensiones de los platos (HxV)	mm	1500×1400			
Unidad de inyección	Un.	i4800			
		A	B	C	D
Diámetro del husillo	mm	80	85	90	100
Proporción L/D del husillo	L/D	23.4	22.0	20.8	18.7
Volumen de disparo (teórico)	cm³	2241.8	2530.8	2837.3	3502.9
Capacidad de inyección (PS)	g	2040.1	2303.1	2582.0	3187.6
Presión de inyección	MPa	204.4	181.1	161.5	130.8
Tasa de inyección en el aire	g/s	548	618	693	856
Velocidad del husillo	rpm	200			
Velocidad máxima de inyección	mm/s	120			
Carrera de inyección	mm	446			
Otros	Un.	i4800			
Presión máxima de la bomba	MPa	17.5			
Potencia del motor	kW	51+40			
Potencia de la calefacción	kW	40.8 / 50.6			
Capacidad de la tolva	kg	100			
Capacidad del tanque de aceite	L	750			
Peso total de la máquina	t	25			
Dimensiones (LxWxH)	m	7.9X2.6X2.5			

Observaciones:

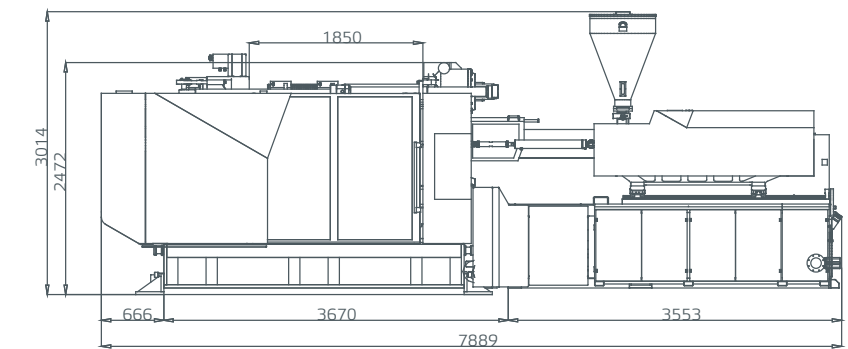
El peso de inyección (PS) es el valor teórico derivado del volumen de inyección y la densidad de fusión típica del poliestireno.

La velocidad del husillo es la velocidad máxima teórica del husillo.

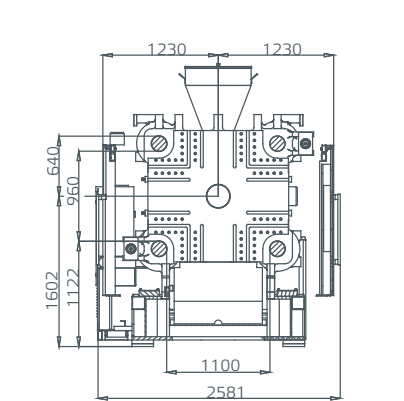
Infórmenos si tiene algún requisito de material de ingeniería como PVC, PMMA o algún requisito especial.

Debido a las mejoras continuas, nos reservamos el derecho de modificar cualquier aspecto de la especificación sin previo aviso.

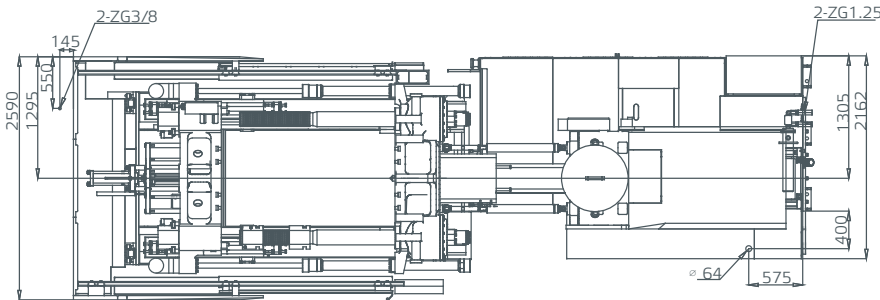
Vista frontal



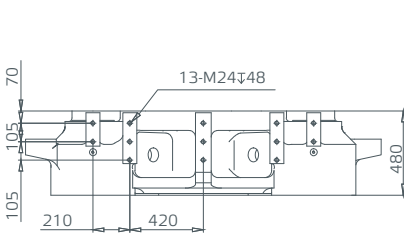
Dimensiones para la instalación del robot



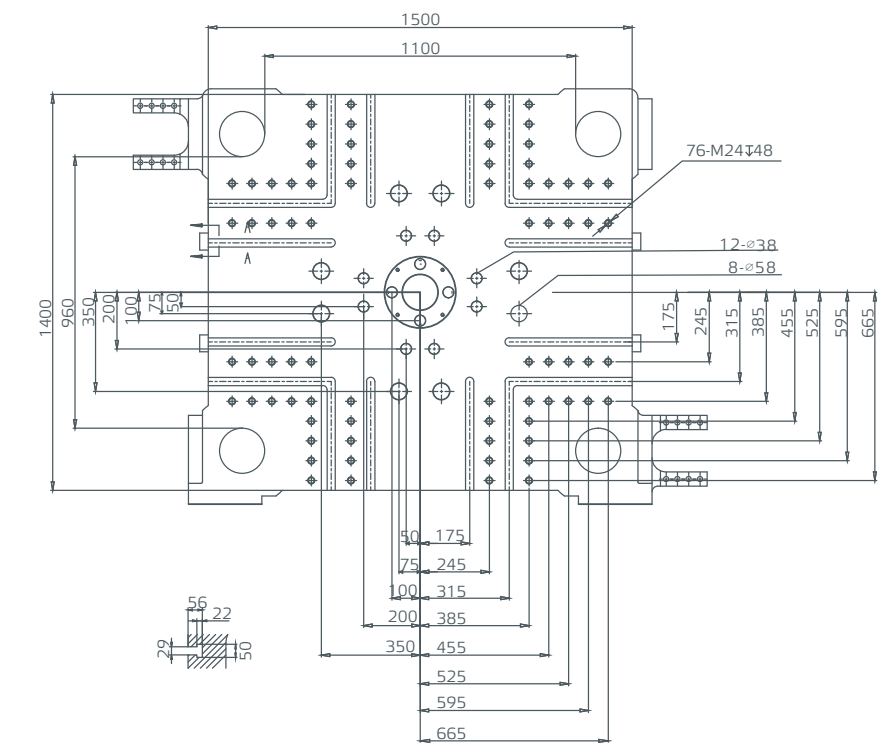
Vista superior



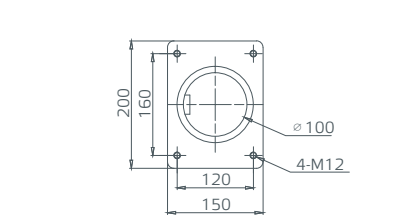
Vista superior del plato fijo para el robot



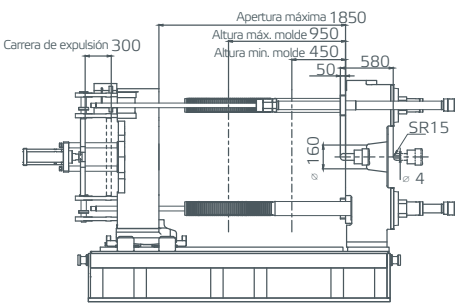
Dimensiones del plato móvil



Dimensiones de la entrada de material



Unidad de cierre



Unidades: mm

NEO-H

Especificaciones



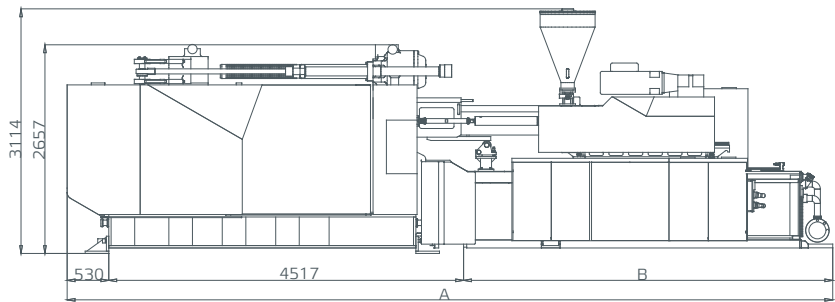
Unidad de cierre	Un.	NEO-H850							
Fuerza de cierre	kN	8500							
Carrera de cierre	mm	1000							
Espacio entre columnas	mm	1080×1080							
Altura máxima de molde	mm	1100							
Altura mínima de molde	mm	500							
Carrera del expulsor	mm	350							
Fuerza del expulsor	kN	260							
Número de expulsores	#	11							
Apertura máxima	mm	2100							
Dimensión mínima de molde	mm	756x756							
Dimensiones de los platos (HxV)	mm	1580×1580							
Unidad de inyección	Un.	i5800				i7500			
		A	B	C	D	A	B	C	D
Diámetro del husillo	mm	85	90	100	110	90	100	110	120
Proporción L/D del husillo	L/D	23.3	22.0	19.8	18.0	24.4	22.0	20.0	18.3
Volumen de disparo (teórico)	cm³	2684.0	3009.1	3714.9	4495.1	3276.3	4044.8	4894.2	5824.5
Capacidad de inyección (PS)	g	2442.5	2738.3	3380.6	4090.5	2981.4	3680.8	4453.7	5300.3
Presión de inyección	MPa	202.9	180.9	146.6	121.1	222.4	180.2	148.9	125.1
Tasa de inyección en el aire	g/s	626	702	867	1049	707	873	1057	1258
Velocidad del husillo	rpm	160				125			
Velocidad máxima de inyección	mm/s	121				122			
Carrera de inyección	mm	473				515			
Otros	Un.	i5800				i7500			
Presión máxima de la bomba	MPa	17.5				17.5			
Potencia del motor	kW	61+40				40x2+40			
Potencia de la calefacción	kW	44.3				58.7			
Capacidad de la tolva	kg	100				100			
Capacidad del tanque de aceite	L	1000				1000			
Peso total de la máquina	t	37				40			
Dimensiones (LxWxH)	m	9.0x2.8x2.7				9.8x2.8x2.7			

Observaciones:

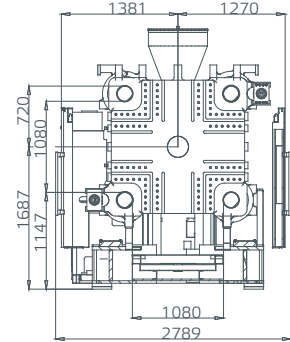
El peso de inyección (PS) es el valor teórico derivado del volumen de inyección y la densidad de fusión típica del poliestireno.
La velocidad del husillo es la velocidad máxima teórica del husillo.
Infórmenos si tiene algún requisito de material de ingeniería como PVC, PMMA o algún requisito especial.

Debido a las mejoras continuas, nos reservamos el derecho de modificar cualquier aspecto de la especificación sin previo aviso.

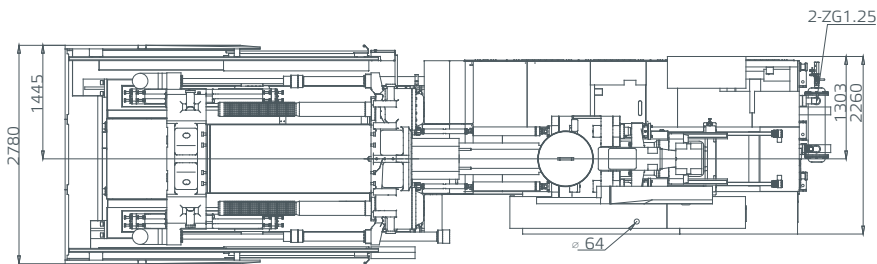
Vista frontal



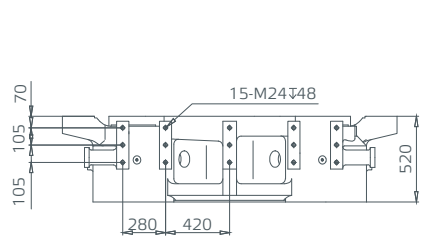
Dimensiones para la instalación del robot



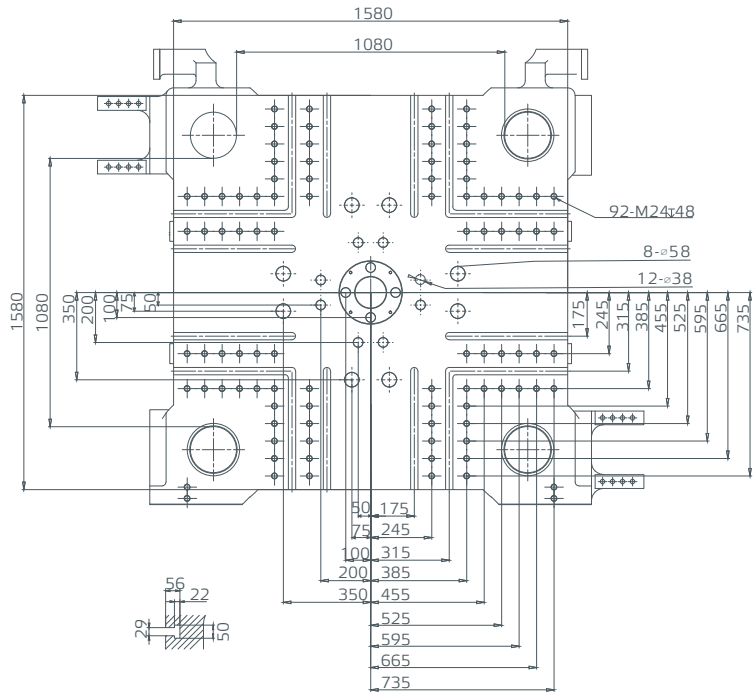
Vista superior



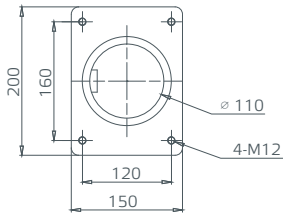
Vista superior del plato fijo para el robot



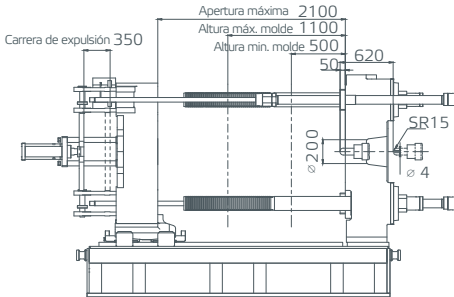
Dimensiones del plato móvil



Dimensiones de la entrada de material



Unidad de cierre



Unidad de inyección	A	B
i5800	9051	4004
i7500	9747	4700

Unidades: mm

NEO-H

Especificaciones



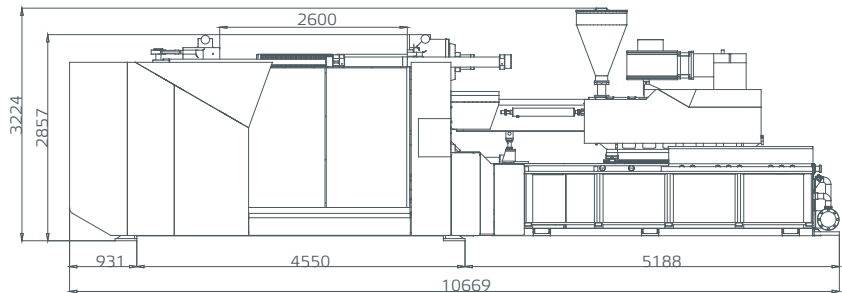
Unidad de cierre	Un.	NEO-H1200			
Fuerza de cierre	kN	12000			
Carrera de cierre	mm	1350			
Espacio entre columnas	mm	1260×1175			
Altura máxima de molde	mm	1250			
Altura mínima de molde	mm	600			
Carrera del expulsor	mm	350			
Fuerza del expulsor	kN	260			
Número de expulsores	#	13			
Apertura máxima	mm	2600			
Dimensión mínima de molde	mm	882×822.5			
Dimensiones de los platos (HxV)	mm	1830×1730			
Unidad de inyección	Un.	i9500			
		A	B	C	D
Diámetro del husillo	mm	100	110	120	130
Proporción L/D del husillo	L/D	24.2	22.0	20.2	18.6
Volumen de disparo (teórico)	cm³	4319.7	5226.8	6220.3	7300.3
Capacidad de inyección (PS)	g	3930.9	4756.4	5660.5	6643.2
Presión de inyección	MPa	212.8	175.9	147.8	125.9
Tasa de inyección en el aire	g/s	739	895	1065	1250
Velocidad del husillo	rpm	125			
Velocidad máxima de inyección	mm/s	104			
Carrera de inyección	mm	550			
Otros	Un.	i9500			
Presión máxima de la bomba	MPa	17.5			
Potencia del motor	kW	40x2+40			
Potencia de la calefacción	kW	61.9			
Capacidad de la tolva	kg	100			
Capacidad del tanque de aceite	L	1100			
Peso total de la máquina	t	48			
Dimensiones (LxWxH)	m	10.6X3.3X2.9			

Observaciones:

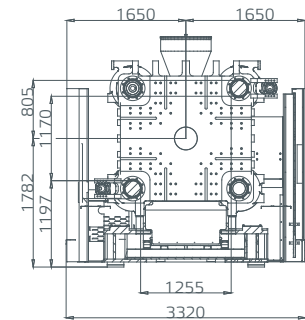
El peso de inyección (PS) es el valor teórico derivado del volumen de inyección y la densidad de fusión típica del poliestireno.
La velocidad del husillo es la velocidad máxima teórica del husillo.
Infórmenos si tiene algún requisito de material de ingeniería como PVC, PMMA o algún requisito especial.

Debido a las mejoras continuas, nos reservamos el derecho de modificar cualquier aspecto de la especificación sin previo aviso.

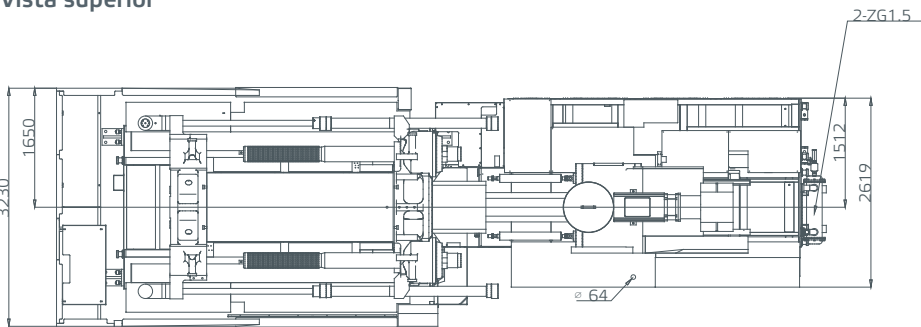
Vista frontal



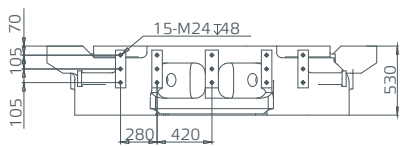
Dimensiones para la instalación del robot



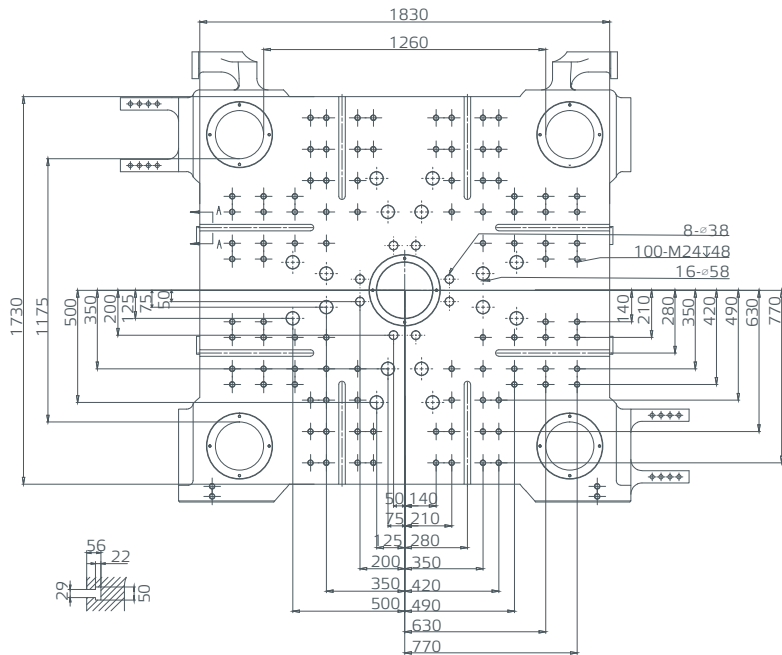
Vista superior



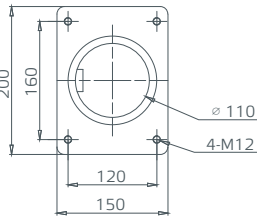
Vista superior del plato fijo para el robot



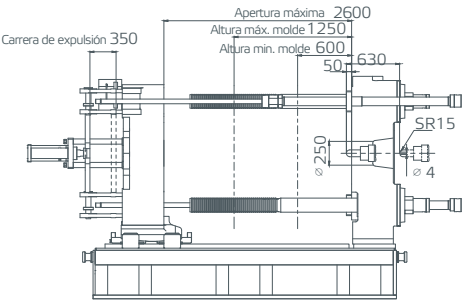
Dimensiones del plato móvil



Dimensiones de la entrada de material



Unidad de cierre



Unidades: mm

NEO-H

Especificaciones



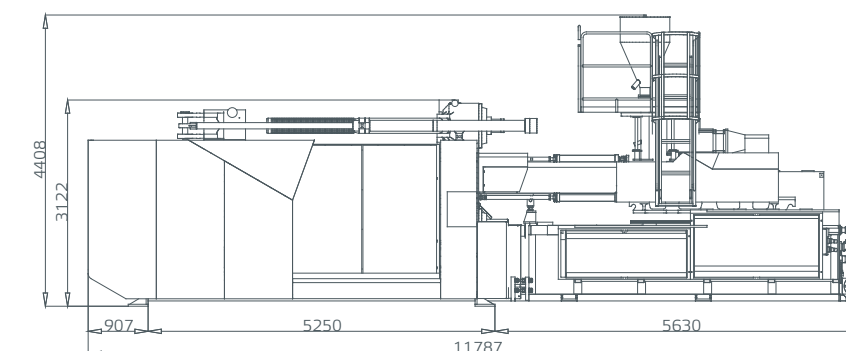
Unidad de cierre	Un.	NEO-H1400			
Fuerza de cierre	kN	14000			
Carrera de cierre	mm	1550			
Espacio entre columnas	mm	1460×1360			
Altura máxima de molde	mm	1350			
Altura mínima de molde	mm	600			
Carrera del expulsor	mm	350			
Fuerza del expulsor	kN	300			
Número de expulsores	#	13			
Apertura máxima	mm	2900			
Dimensión mínima de molde	mm	1022x952			
Dimensiones de los platos (HxV)	mm	1980x1900			
Unidad de inyección	Un.	i13500			
		A	B	C	D
Diámetro del husillo	mm	120	130	140	150
Proporción L/D del husillo	L/D	23.8	22.0	20.4	19.1
Volumen de disparo (teórico)	cm³	6775	7951	9221	10585
Capacidad de inyección (PS)	g	6165	7235	8391	9633
Presión de inyección	MPa	201	171	148	129
Tasa de inyección en el aire	g/s	977	1147	1330	1527
Velocidad del husillo	rpm	125			
Velocidad máxima de inyección	mm/s	95			
Carrera de inyección	mm	599			
Otros	Un.	i13500			
Presión máxima de la bomba	MPa	17.5			
Potencia del motor	kW	51x2+61			
Potencia de la calefacción	kW	89.6			
Capacidad de la tolva	kg	200			
Capacidad del tanque de aceite	L	1400			
Peso total de la máquina	t	63			
Dimensiones (LxWxH)	m	11.7x4.0x3.2			

Observaciones:

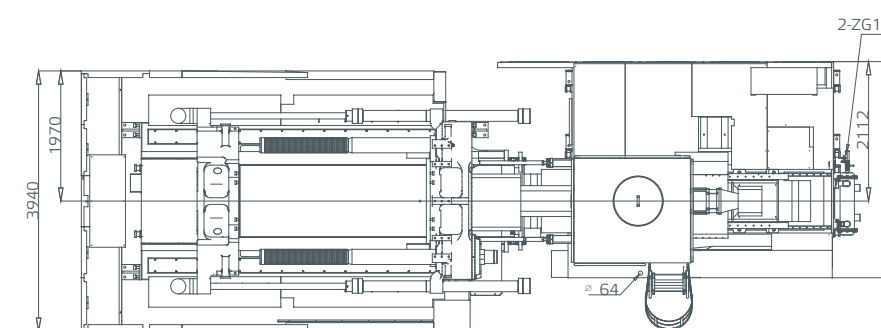
El peso de inyección (PS) es el valor teórico derivado del volumen de inyección y la densidad de fusión típica del poliestireno. La velocidad del husillo es la velocidad máxima teórica del husillo. Infórmenos si tiene algún requisito de material de ingeniería como PVC, PMMA o algún requisito especial.

Debido a las mejoras continuas, nos reservamos el derecho de modificar cualquier aspecto de la especificación sin previo aviso.

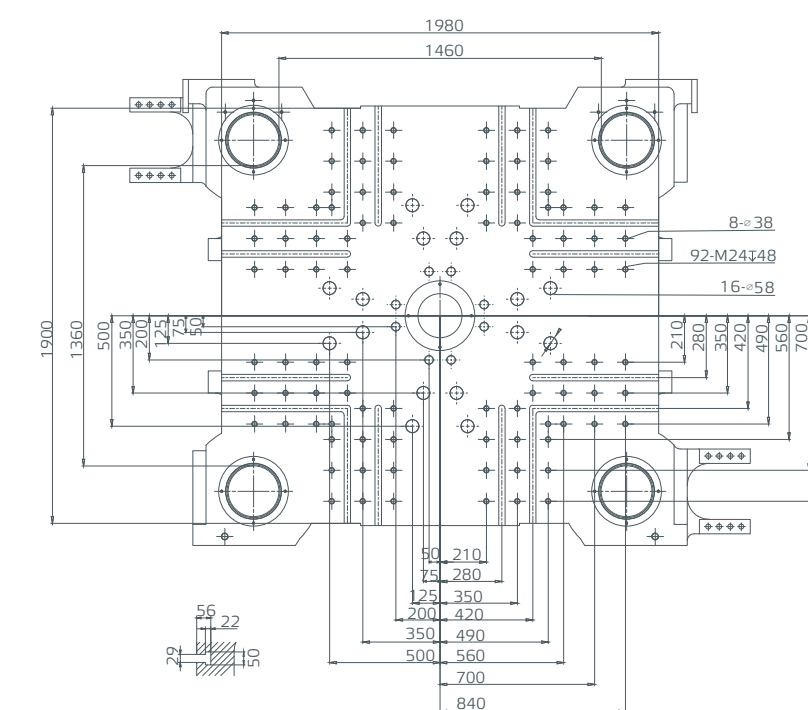
Vista frontal



Vista superior

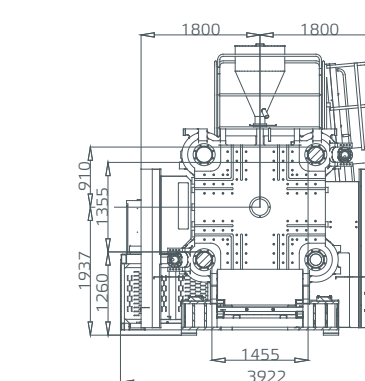


Dimensiones del plato móvil

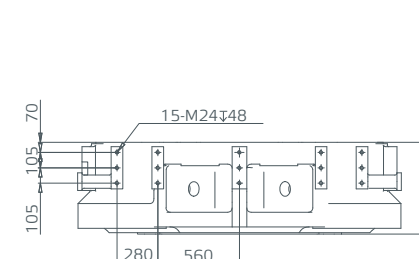


Unidades: mm

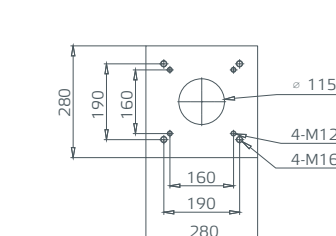
Dimensiones para la instalación del robot



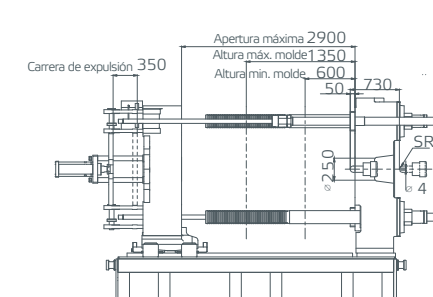
Vista superior del plato fijo para el robot



Dimensiones de la entrada de material



Unidad de cierre



NEO-H

Especificaciones



Unidad de cierre	Un.	NEO-H1700			
Fuerza de cierre	kN	17000			
Carrera de cierre	mm	1650			
Espacio entre columnas	mm	1570×1470			
Altura máxima de molde	mm	1600			
Altura mínima de molde	mm	650			
Carrera del expulsor	mm	400			
Fuerza del expulsor	kN	430			
Número de expulsores	#	13			
Apertura máxima	mm	3250			
Dimensión mínima de molde	mm	1099×1029			
Dimensiones de los platos (HxV)	mm	2290×2190			
Unidad de inyección	Un.	i17800			
		A	B	C	D
Diámetro del husillo	mm	130	140	150	160
Proporción L/D del husillo	L/D				19.3
Volumen de disparo (teórico)	cm³	9145	10606	12176	13853
Capacidad de inyección (PS)	g	8322	9652	11080	12606
Presión de inyección	MPa	213	184	160	141
Tasa de inyección en el aire	g/s	1065	1235	1418	1613
Velocidad del husillo	rpm	100			
Velocidad máxima de inyección	mm/s	88			
Carrera de inyección	mm	689			
Otros	Un.	i17800			
Presión máxima de la bomba	MPa	17.5			
Potencia del motor	kW	61x2+61			
Potencia de la calefacción	kW	104.4			
Capacidad de la tolva	kg	200			
Capacidad del tanque de aceite	L	1800			
Peso total de la máquina	t	85			
Dimensiones (LxWxH)	m	13.3x4.0x3.3			

Observaciones:

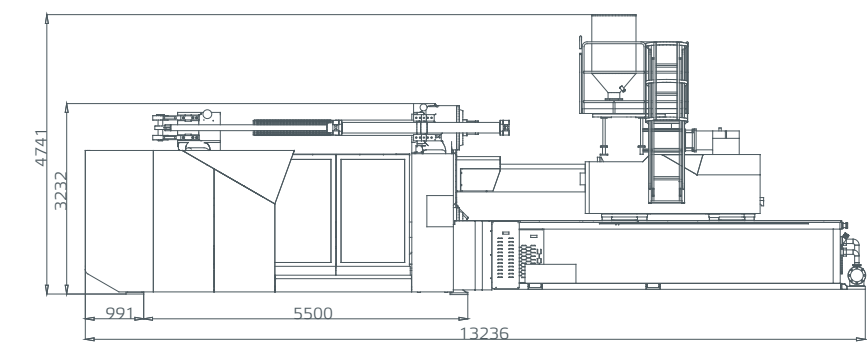
El peso de inyección (PS) es el valor teórico derivado del volumen de inyección y la densidad de fusión típica del poliestireno.

La velocidad del husillo es la velocidad máxima teórica del husillo.

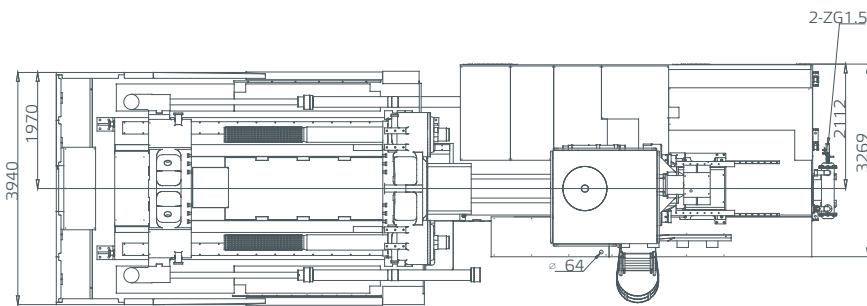
Infórmenos si tiene algún requisito de material de ingeniería como PVC, PMMA o algún requisito especial.

Debido a las mejoras continuas, nos reservamos el derecho de modificar cualquier aspecto de la especificación sin previo aviso.

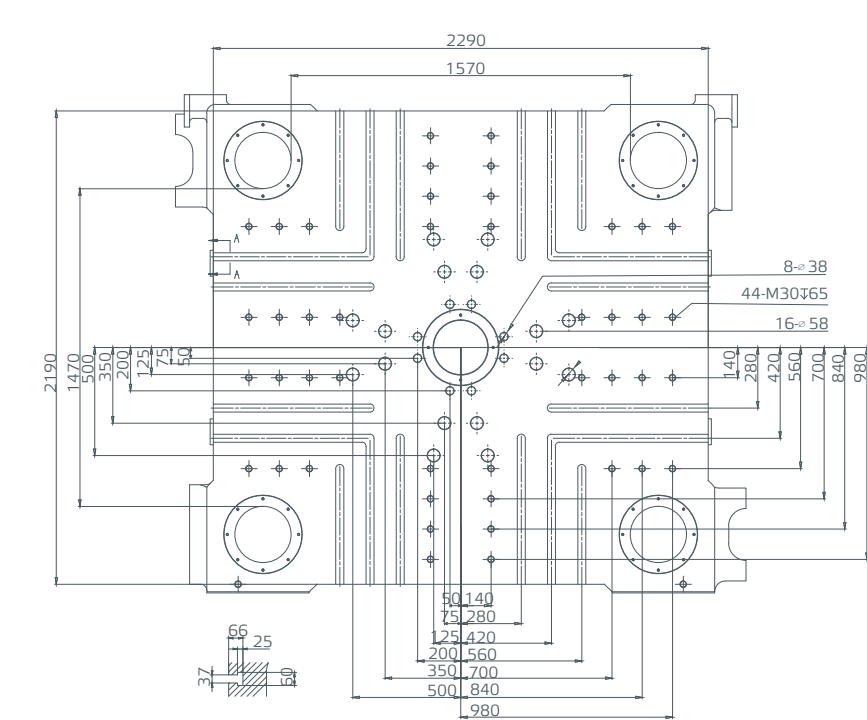
Vista frontal machine dimension



Vista superior

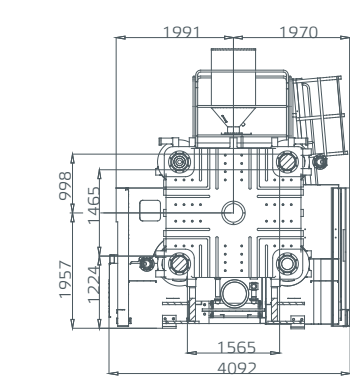


Dimensiones del plato móvil

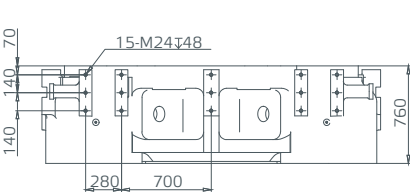


Unidades: mm

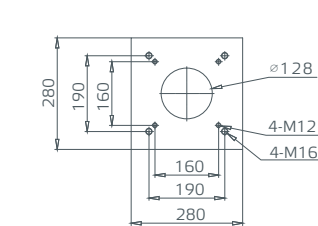
Dimensiones para la instalación del robot



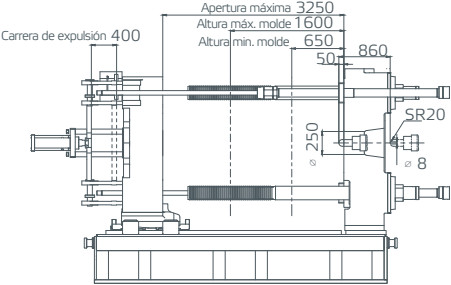
Vista superior del plato fijo para el robot



Dimensiones de la entrada de material



Unidad de cierre



NEO-H

Especificaciones



Unidad de cierre	Un.	NEO-H1900			
Fuerza de cierre	kN	19000			
Carrera de cierre	mm	1750			
Espacio entre columnas	mm	1850×1500			
Altura máxima de molde	mm	1700			
Altura mínima de molde	mm	700			
Carrera del expulsor	mm	400			
Fuerza del expulsor	kN	430			
Número de expulsores	#	13			
Apertura máxima	mm	3450			
Dimensión mínima de molde	mm	1295×1050			
Dimensiones de los platos (HxV)	mm	2500×2110			
Unidad de inyección	Un.	i17800			
		A	B	C	D
Diámetro del husillo	mm	130	140	150	160
Proporción L/D del husillo	L/D	23.7	22.0	20.5	19.3
Volumen de disparo (teórico)	cm³	9145	10606	12176	13853
Capacidad de inyección (PS)	g	8322	9652	11080	12606
Presión de inyección	MPa	213	184	160	141
Tasa de inyección en el aire	g/s	1065	1235	1418	1613
Velocidad del husillo	rpm	100			
Velocidad máxima de inyección	mm/s	88			
Carrera de inyección	mm	689			
Otros	Un.	i17800			
Presión máxima de la bomba	MPa	17.5			
Potencia del motor	kW	61x2+61			
Potencia de la calefacción	kW	104.4			
Capacidad de la tolva	kg	200			
Capacidad del tanque de aceite	L	1800			
Peso total de la máquina	t	94			
Dimensiones (LxWxH)	m	13.3x4.2x3.4			

Observaciones:

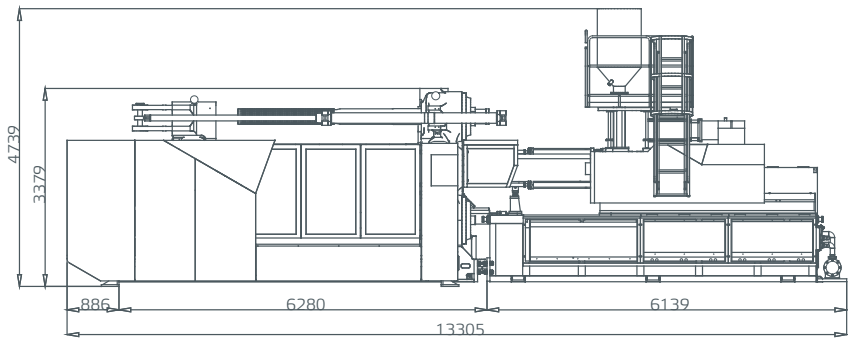
El peso de inyección (PS) es el valor teórico derivado del volumen de inyección y la densidad de fusión típica del poliestireno.

La velocidad del husillo es la velocidad máxima teórica del husillo.

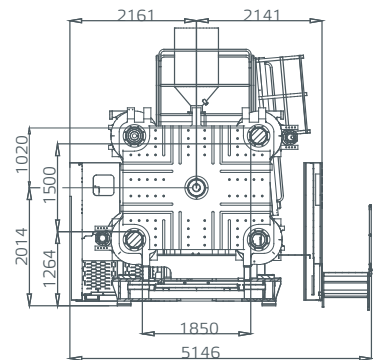
Infórmenos si tiene algún requisito de material de ingeniería como PVC, PMMA o algún requisito especial.

Debido a las mejoras continuas, nos reservamos el derecho de modificar cualquier aspecto de la especificación sin previo aviso.

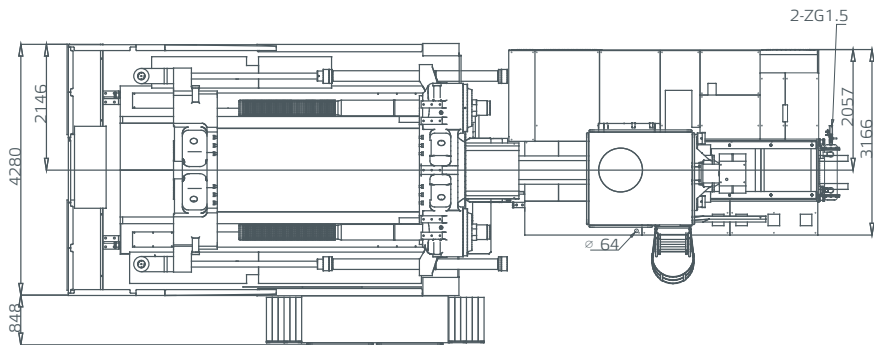
Vista frontal



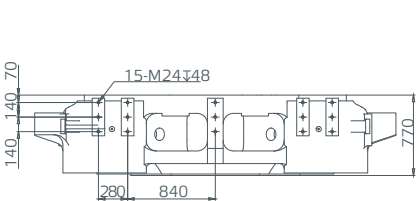
Dimensiones para la instalación del robot



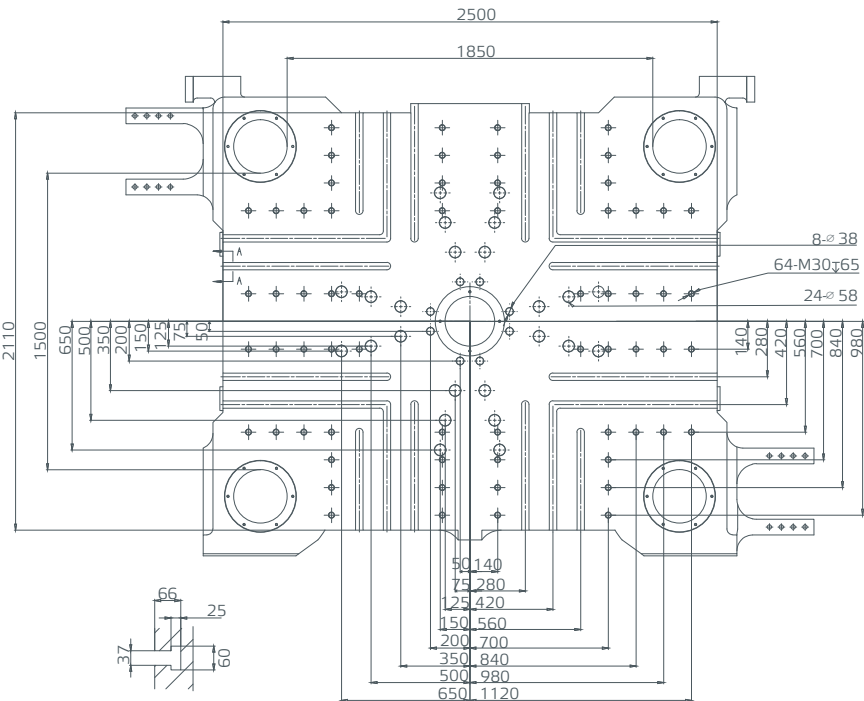
Vista superior



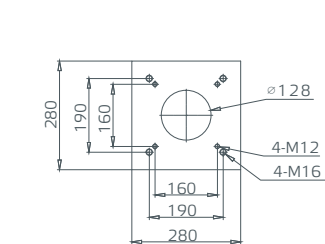
Vista superior del plato fijo para el robot



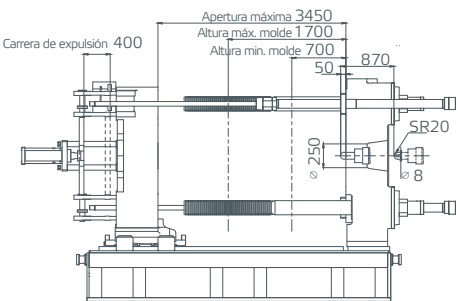
Dimensiones del plato móvil



Dimensiones de la entrada de material



Unidad de cierre



Unidades: mm

NEO-H

Especificaciones



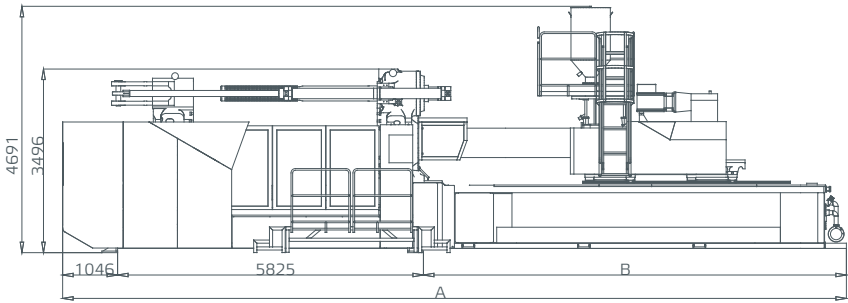
Unidad de cierre	Un.	NEO-H2100											
Fuerza de cierre	kN	21000											
Carrera de cierre	mm	1800											
Espacio entre columnas	mm	1820×1600											
Altura máxima de molde	mm	1700											
Altura mínima de molde	mm	700											
Carrera del expulsor	mm	400											
Fuerza del expulsor	kN	430											
Número de expulsores	#	19											
Apertura máxima	mm	3500											
Dimensión mín. de molde	mm	1274×1120											
Dimensiones de los platos	mm	2540×2340											
Unidad de inyección	Un.	i 19700				i 24000				i 41000			
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Diámetro del husillo	mm	140	150	160	170	150	160	170	180	170	180	190	200
Proporción L/D del husillo	L/D	23.6	22.0	20.6	19.4	23.5	22.0	20.7	19.6	23.3	22.0	20.8	19.8
Volumen de disparo	cm³	10576	12140	13806	15586	13943	15864	17909	20078	26806	30053	33485	37102
Capacidad de inyección(PS)	g	9624	11048	12563	14183	12688	14436	16297	18271	24394	21337	30471	33763
Presión de inyección	MPa	204	178	156	139	190	167	148	132	183	163	146	132
Tasa de inyección en aire	g/s	1284	1474	1677	1893	1383	1573	1776	1991	1684	1888	2104	2331
Velocidad del husillo	rpm	100				100				80			
Velocidad máx. inyección	mm/s	92				86				82			
Carrera de inyección	mm	687				789				1181			
Otros	Un.	i 19700				i 24000				i 41000			
Presión máx. de la bomba	MPa	17.5				17.5				17.5			
Potencia del motor	kW	51x3+61				51x3+61				61x3+61			
Potencia de la calefacción	kW	121.0				146.4				158.2			
Capacidad de la tolva	kg	200				200				400			
Tanque de aceite	L	2000				2000				2400			
Peso total de la máquina	t	113				114				123			
Dimensiones (LxWxH)	m	13.5X4.3X3.5				15.0X4.3X3.5				16.1x4.3x3.5			

Observaciones:

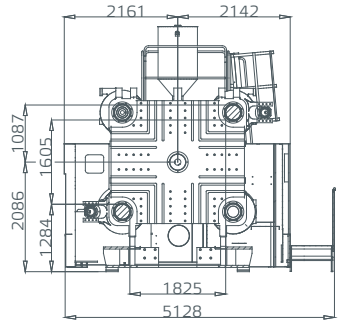
El peso de inyección (PS) es el valor teórico derivado del volumen de inyección y la densidad de fusión típica del poliestireno.
La velocidad del husillo es la velocidad máxima teórica del husillo.
Infórmenos si tiene algún requisito de material de ingeniería como PVC, PMMA o algún requisito especial.

Debido a las mejoras continuas, nos reservamos el derecho de modificar cualquier aspecto de la especificación sin previo aviso.

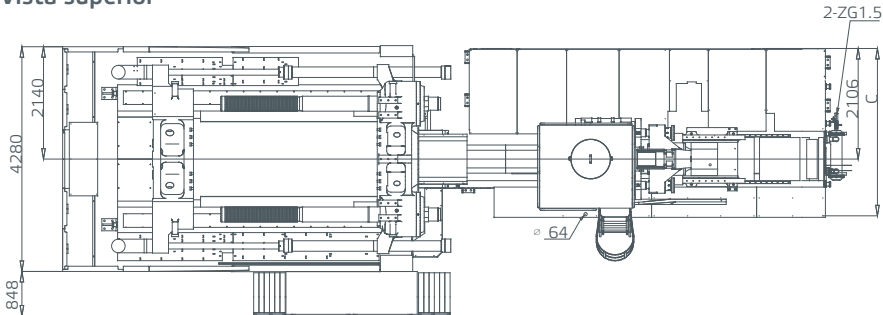
Vista frontal



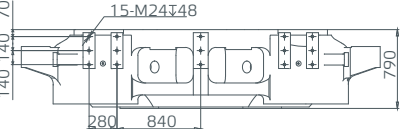
Dimensiones para la instalación del robot



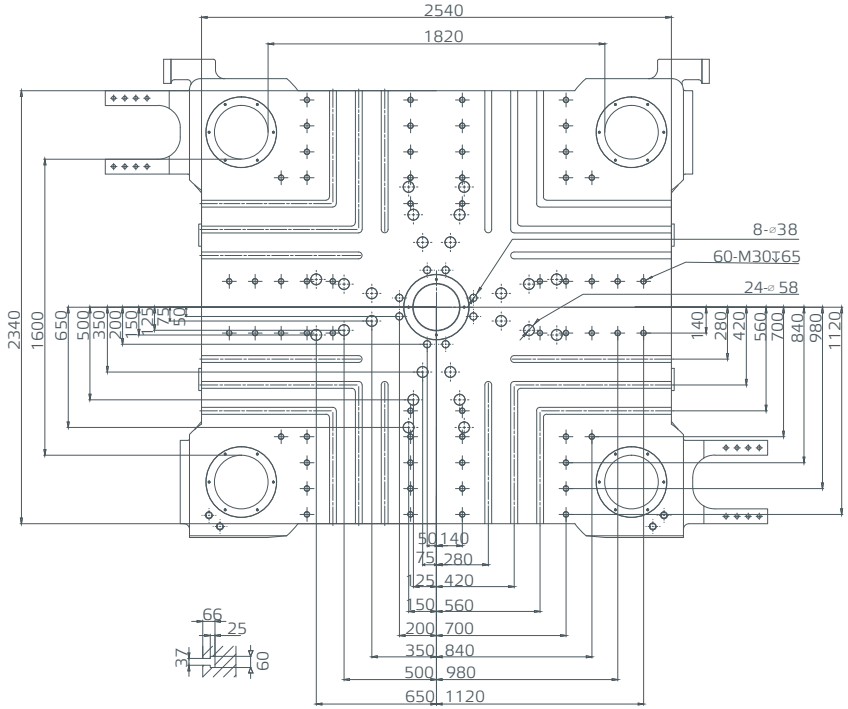
Vista superior



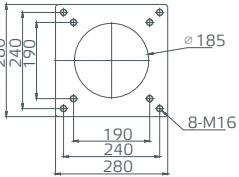
Vista superior del plato fijo para el robot



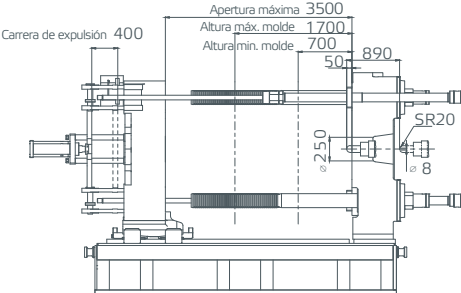
Dimensiones del plato móvil



Dimensiones de la entrada de material



Unidad de cierre



Unidad de inyección	A	B	C
i19700	13426	6555	3187
i24000	14926	8055	3216
i41000	16031	9160	3187

Unidades: mm

NEO-H

Especificaciones



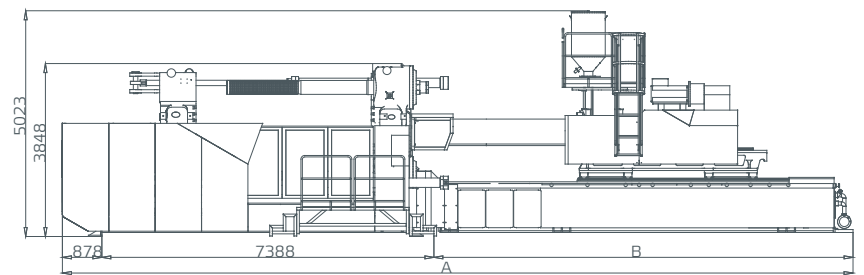
Unidad de cierre	Un.	NEO-H2700							
Fuerza de cierre	kN	27000							
Carrera de cierre	mm	2000							
Espacio entre columnas	mm	2000×1700							
Altura máxima de molde	mm	1900							
Altura mínima de molde	mm	800							
Carrera del expulsor	mm	500							
Fuerza del expulsor	kN	560							
Número de expulsores	#	21							
Apertura máxima	mm	3900							
Dimensión mínima de molde	mm	1400×1190							
Dimensiones de los platos (HxV)	mm	2700×2470							
Unidad de inyección	Un.	i41000				i54000			
		A	B	C	D	A	B	C	D
Diámetro del husillo	mm	170	180	190	200	190	200	210	220
Proporción L/D del husillo	L/D	23.3	22.0	20.8	19.8	23.2	22.0	21.0	20.0
Volumen de disparo (teórico)	cm³	22698	25447	28353	31416	32577	36097	39797	43677
Capacidad de inyección (PS)	g	20655	23157	25801	28588	29645	32848	36215	39746
Presión de inyección	MPa	183	163	146	132	183	165	150	136
Tasa de inyección en el aire	g/s	1684	1888	2104	2331	2125	2354	2596	2849
Velocidad del husillo	rpm	80				63			
Velocidad máxima de inyección	mm/s	82				82			
Carrera de inyección	mm	1000				1149			
Otros	Un.	i41000				i54000			
Presión máxima de la bomba	MPa	17.5				17.5			
Potencia del motor	kW	61x3+61				61x3+51+80			
Potencia de la calefacción	kW	158.2				196.7			
Capacidad de la tolva	kg	400				400			
Capacidad del tanque de aceite	L	2400				3750			
Peso total de la máquina	t	148				160			
Dimensiones (LxWxH)	m	16.8x4.7x3.9				17.5x4.7x3.9			

Observaciones:

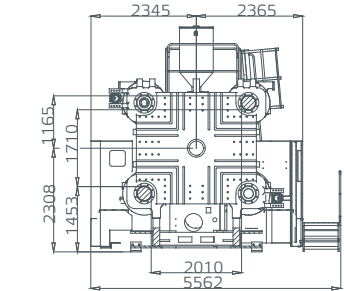
El peso de inyección (PS) es el valor teórico derivado del volumen de inyección y la densidad de fusión típica del poliestireno.
La velocidad del husillo es la velocidad máxima teórica del husillo.
Infórmenos si tiene algún requisito de material de ingeniería como PVC, PMMA o algún requisito especial.

Debido a las mejoras continuas, nos reservamos el derecho de modificar cualquier aspecto de la especificación sin previo aviso.

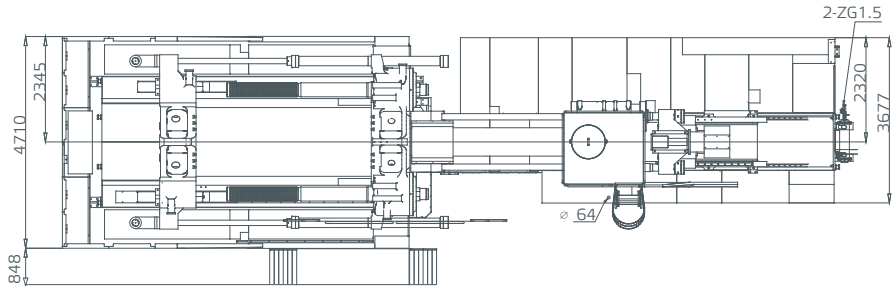
Vista frontal



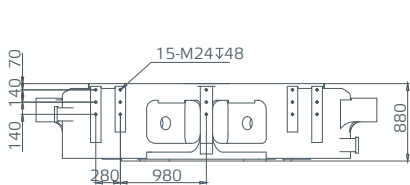
Dimensiones para la instalación del robot



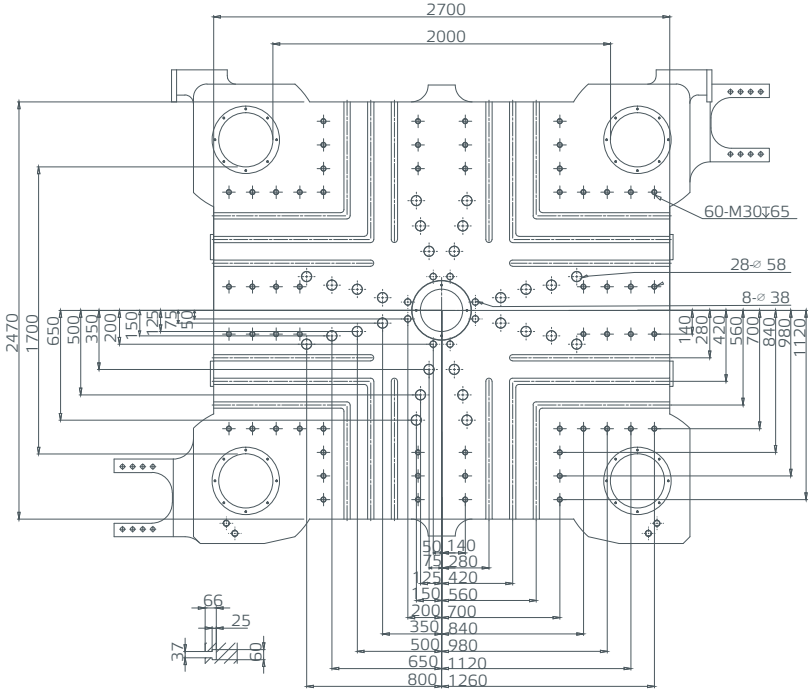
Vista superior



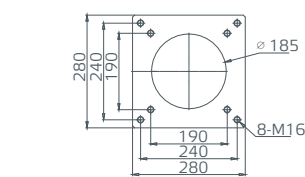
Vista superior del plato fijo para el robot



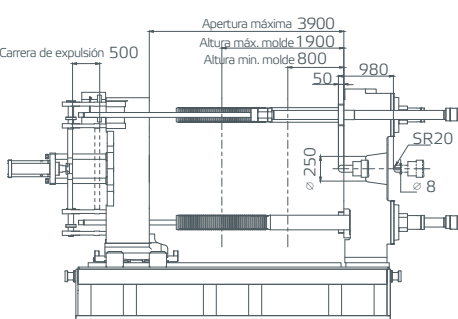
Dimensiones del plato móvil



Dimensiones de la entrada de material



Unidad de cierre



Unidad de inyección	A	B
i41000	16873	8607
i54000	17593	9327

Unidades: mm

Cierre

Descripción / Unidad de cierre	NEO-H680-NEO-H850	NEO-H1200-NEO-H2700
Platos taladrados	○	○
Platos ranurados T-SLOT	●	●
Platos (EUROMAP 2)	○	○
Unidad de cierre de dos platos	●	●
Seguridad mecánica	○	○
Seguridad eléctrica	●	●
Seguridad hidráulica	●	●
Ajuste automático de molde	●	●
Apertura, cierre y ajuste de molde Controlado por transductor	●	●
Sistema central de lubricación regulable	●	●
Ajuste mecánico para el soporte del plato móvil	●	●
Acero de alta dureza en los deslizadores del plato	●	●
Puerta automática de seguridad	○	●
Interfaz de robot EUROMAP 18	●	●
Limitación de posición mecánica para plato móvil	●	●
Plato magnético	○	○
Desenroscador Hidráulico / Electrico	○	○
Puertas y coberturas aumentadas	○	○
Dispositivo paro por presión en zona de molde	○	●
Dos colectores de regulación de agua	●	●
Regulador de agua de conexión rápida	●	●
2 sets de noyos hidráulicos	●	●
2 sets de soplado	●	●
Regulador de agua en vidrio	○	○
Válvula de autobloqueo para bloqueo	●	●
Control de freno de bloqueo	●	●

● Estándar ○ Opcional

Inyección

Description/ Unidad de inyección	í4800-í5800	í7500-í9500	í13500-í54000
Husillo estándar de alta plastificación	●	●	●
Husillo especial	○	○	○
Boquilla válvulada	○	○	○
Doble cilindro en la inyección	●	●	●
Doble cilindro en el carro	●	●	●
Estructura de inyección guiada de doble etapa	●	●	●
Transductor en el carro de inyección	●	●	●
Visualización de la velocidad del husillo	●	●	●
Válvula de inyección proporcional	●	●	●
Plastificación hidráulica	○	○	○
Contrapresión programable	●	●	●
Monitor de temperatura de entrada de material	○	○	○
Cubierta de aislamiento de barril	●	●	●
Cuierta para la boquilla	●	●	●
Válvula de autobloqueo para avance del carro	●	●	●
Unidad de inyección giratoria	●	●	●
Plataforma de carga de material	○	○	●
Dispositivo de lubricación central del carro	●	●	●
Dispositivo automático de lubricación central del carro	○	○	○
Bandas calefactoras de acero inoxidable	●	●	●
Banda calefactora de cerámica	●	●	●
Plastificación eléctrica	●	●	●
Tolva de alimentación móvil	○	○	○
Interfaz de inyección asistida por gas	○	○	○
Moldeo por espuma	○	○	○
Secadora	○	○	○
Tolva en acero inoxidable	●	●	●
Dispositivo de aislamiento de barril	○	○	○

● Estándar ○ Opcional

Electricidad / Electronica

Descripción	NEO-H680-NEO-H850	NEO-H1200-NEO-H2700
Control KEBA	●	●
Control KEBA con pantalla táctil de 15 pulgadas	●	●
Sistema de memoria y carga de moldes vía USB	●	●
Monitorización de todos los movimientos y acciones	●	●
Monitorización de la producción	●	●
Pantalla de alarmay	●	●
Control de presión de inyección a contrapresión	○	○
Pantalla de monitorización de I/O	●	●
Alarma tricolor	●	●
Protección de sobrecarga del motor	●	●
Parada de emergencia en puerta delantera / trasera	●	●
2 x Enchufe de 5 pins de 380V/32A Enchufe de 5 pins de 380V/16A Enchufe de 3 pins de 230V/16A	●	●
Sistema servomotor para 480V	○	○
Transformador para sistema de servomotor	○	○
Ahorro de energía con inversor	○	○
Interfaz EUROMAP 13	●	●
Interfaz de robot EUROMAP 12	●	●
Interfaz de robot EUROMAP 67	○	○
Interfaz de robot EUROMAP 12 y 67	○	○
Doble protección para la calefacción	●	●
Supervisión de relés de seguridad	●	●
Relés de estado sólido SSR	●	●
Sistema de control centralizado en red	○	○
Interfaz y sistema de regulador de canal caliente	○	○
Instant power consumption monitoring	○	○
Pantalla de consumo de energía instantánea	●	●
Enchufe universal 230V/10A	●	●
Dispositivo de iluminación de armario eléctrico	●	●
Control remoto	○	○
Control ciclo cerrado para apertura/cierre de molde	●	●
Control ciclo cerrado para expulsión	○	○
Monitoreo de pedal de seguridad	○	●
Sistema asistido por gas	○	○
Protección por fase abierta	●	●
Detector de fallo en puerta	●	●

● Estándar ○ Opcional

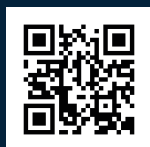
Hidráulico

Descripción / Unidad de inyección	i4800-i54000	
Sistema servomotor de respuesta rápida	●	
Aumento del motor y bomba hidráulica	●	
Sistema independiente de refrigeración	●	
Sistema independiente de filtración	●	
Control de presión de inyección a contrapresión	○	
Inyección secuencial programable	○	
Inyección de alta velocidad con acumulador	○	
Válvula de inyección proporcional	●	
Servoválvula de inyección	○	
Alarma de nivel de aceite	●	
Filtro de aceite con autobloqueo	●	
Válvula de agua refrigerante	○	
Descripción / Unidad de cierre	NEO-H680-NEO-H1400	NEO-H1700-NEO-H2700
2 sets de noyos hidráulicos	●	
2 sets de noyos hidráulicos en el plato fijo y 2 sets en el plato móvil	○	●
Válvula de secuencia	○	○
Dispositivo de cierre de molde rápido	●	●
Dispositivo de sujeción (abrazadera cilindros) rápida	●	●
Expulsión durante la apertura (expulsión sin control proporcional)	●	●
Expulsión durante la apertura (expulsión con control proporcional)	●	●
Sistema de extracción de columna Pullsure	○	○
	○	○
	○	○
Control de válvula proporcional para apertura y cierre de abrazadera	●	●
Control de servoválvula para abrazadera abierta y cerrada	○	○
Control de válvula proporcional para expulsión	○	○

Otros

Descripción	NEO-H680-NEO-H1900	NEO-H2100-NEO-H2700
Colores Tederic	●	●
Soportes de nivelación	●	●
Placa de acero y pernos de anclaje	○	○
Respuestos, herramientas, abrazaderas de molde, boquilla alargada, manual usuario	●	●
Bancada elevada	○	○
Robot	○	○
Imán (para secadora de tolva)	○	○
Refrigerador	○	○
Regulador de temperatura para molde	○	○
Deshumidificador	○	○
Cargador	○	○
Embalaje de madera fumigado	○	○
Con aceite hidráulico de tanque lleno	○	○
Plataforma adicional	○	●

● Estándar ○ Opcional



tederic
SMART INJECTION

plasnovatic

Plasnovatic Ibérica SL

Calle Poniente 25, Local 1
03430 - Onil (ALICANTE)

T. +34 672 66 96 77

T. +34 619 78 33 99

www.plasnovatic.com

info@plasnovatic.com

