



REPRESENTACIONES S.R.G.

RESUMEN DE EQUIPOS SEGUNDA MANO Y OCASIÓN 2026

DEPÓSITOS



Depósito de 60 litros fabricado en inoxidable. Con agitador cowles descentrado y motor neumático. Tapa abatible. Fondo interior tipo klopper con salida centrada y válvula manual. Montado sobre 5 patas con ruedas y frenos.



Depósito en inoxidable de unos 60 litros. Con agitador emulsionador neumático. Tapa elevable junto con la agitación mediante estructura neumática. Varias tubuladuras en el fondo superior. Fondo inferior tipo klopper con salida centrada y válvula manual. Monta una bomba en la estructura para trasiego de producto. Sobre 5 patas con ruedas y frenos.



Depósito de 360 litros totales en Inox-316 TOTALMENTE NUEVO. Fondo superior e inferior klopper. Fondo superior con brida para agitación DN150, 4 bridas DN50 y otras 2 bridas DN25. Fondo inferior con salida centrada DN80. Dos bridas DN25 en la parte superior e inferior del cuerpo. Se puede legalizar para aguantar presión $-1/6$ bar. Temperatura de diseño de 200°C. Sobre tres patas. Preparado para entrega inmediata.



Depósito de 2000 litros en inoxidable. Boca de hombre en el fondo superior, dos orejas para elevación, tubuladura de carga y seta de venteo. Fondo inferior cónico con salida centrada y válvula de bola manual. Nivel exterior. Sobre 4 patas. 2 unidades disponibles.

REACTORES



Reactor de 75 litros en Inox-316. Con agitación y camisa fabricado por GLATT en el año 1992. Con camisa calefactada mediante 2 resistencias y aceite térmico. Agitación de 2 palas con motor neumático. Sonda de temperatura PT-100 y entradas en el fondo superior. Tapa abatible. Interior con fondo tipo klopper y salida centrada con válvula manual. Con cuadro eléctrico de control y montado sobre 5 patas con ruedas.

- Características cuerpo:

Presión de diseño: vacío / +2 bar

Temperatura máxima: 120°C

- Características camisa:

Presión de diseño: 3 bar

Temperatura máxima: 120°C



Reactor de 1233 litros totales, 1100 litros útiles. TOTALMENTE NUEVO.

Nunca se ha utilizado ni se ha llegado a instalar. Fabricado en Inox-316L. Con media caña en el cuerpo. Fondo superior Klover con brida para agitación DN400, boca de mano BM150 y 7 tubuladuras. Fondo inferior Klover con salida DN80 centrada. Sobre 4 patas. DOCUMENTACIÓN COMPLETA.

Características del cuerpo:

Temperatura de diseño: 180°C

Presión de diseño: -1/5 bar

Características de la media caña:

Temperatura de diseño: 180°C

Presión de diseño: 8 bar



Reactor de 1376 litros totales, 1200 litros útiles. TOTALMENTE NUEVO.

Nunca se ha utilizado ni se ha llegado a instalar. Fabricado en Inox-304L. Con media caña en el cuerpo. Fondo superior Klover con brida para agitación DN400, boca de mano BM150 y 7 tubuladuras. Fondo inferior Klover con salida DN80 centrada. Sobre 4 patas. DOCUMENTACIÓN COMPLETA.

Características del cuerpo:

Temperatura de diseño: 150°C

Presión de diseño: -1/5 bar

Características de la media caña:

Temperatura de diseño: 180°C

Presión de diseño: 8 bar



Reactor de 2795 litros totales TOTALMENTE NUEVO.

Fabricado en el año 2020. Nunca se ha utilizado ni se ha llegado a instalar. Material en Inox-316L. Con media caña tanto en el cuerpo como en el fondo inferior. Fondo superior Kloppe con boca de hombre y diversas tubuladuras. Fondo inferior Kloppe con salida centrada. Agitación tipo áncora con motorreductor de 4Kw a 43rpm y para zona clasificada II 2G h IIB T4 Gb X. Sobre 4 cartelas.

Características del cuerpo:

Temperatura de diseño: 160°C Temperatura de trabajo: 150°C
 Presión de diseño: -1/4 bar Presión de prueba: 7.5 bar Presión de trabajo: -1/4 bar

Características de la media caña:

Temperatura de diseño: 160°C Temperatura de trabajo: 150°C
 Presión de diseño: 8 bar Presión de prueba: 15 bar Presión de trabajo: 8 bar

DOCUMENTACIÓN COMPLETA.

FILTROS CESTA



Filtro construido en acero inoxidable 316L con cesta de agujero perforado preparado para ser equipado con bolsa de tela universal filtrante PT-32 de Ø180x770mm. Provisto de 3 pies de apoyo regulables. Este filtro está diseñado para trabajar con líquidos clasificados como Grupo 1 y 2, de acuerdo con las disposiciones indicadas por la directiva Europea 97/23/EC DE equipos a presión (Categoría I, Modulo A) entregándose la documentación necesaria. Producto: Grupo I (EN ESTADO LIQUIDO)

Volumen: 31 lts carcasa.

Presión: -1/10 bar.

Temperatura: 150°C

Juntas de EPDM.

Conexiones DIN 2502 DN50 / PN16.

No incluidos los consumibles.

BOMBA BUSCH



Bomba BUSCH MOD. HUCKEPACK HO 0441 F. Alta tolerancia al vapor y a las partículas, resistentes a sustancias pegajosas y muy agresivas, lubricación con aceite fresco para unas cualidades de funcionamiento excelentes, paletas de compuesto de fibra de carbono altamente resistentes.

Mantenimiento mínimo, no necesita herramientas especiales, diseño modular para un rápido intercambio de las etapas.

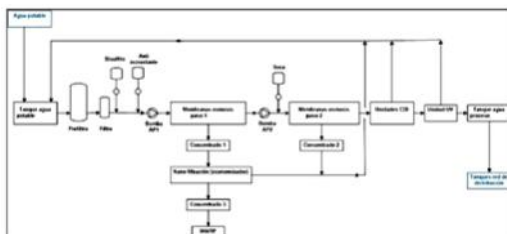
Caudal nominal: 630 / 760 m³/h (50 / 60 Hz)

Vacío límite: 0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)

Potencia nominal del motor: 15,0 / 18,5 kW (50 / 60 Hz)

Velocidad nominal del motor: 1000 / 1200 min⁻¹ (50 / 60 Hz)

LAZO DE AGUA ULTRA PURA



Planta de generación de agua ultra pura. Fabricado en el año 2013. Todavía está instalado en una industria farmacéutica para poder valorarlo in situ. Capacidad de producción de 18m³/h. Consta de dos pasos de ósmosis inversa más nano filtración, seguido de electrodesionización (3 unidades) y ultravioleta. Dispone de un depósito en inoxidable de distribución de agua purificada de 25.000 litros. Estación de ósmosis de agua. Cuadro eléctrico de control. Filtro de tierras con depósito de fibra de almacenamiento de aguas residuales. Estación con tanque de almacenamiento de agua y sistema de bombeo montado sobre bastidor metálico.

LÍNEA LLENADO JERINGUILLAS



LÍNEA DE LLENADO DE JERINGAS

Línea de llenado de jeringas completamente nueva, nunca se ha llegado a instalar. Fabricada por GRONINGER. Consta de jirafa y tolva vibrante de alimentación de las jeringas. Llenadora lineal de 6 boquillas. Jirafa y tolva vibrante de alimentación de los émbolos. Estación automática de introducción de los émbolos en la jeringas. Comprobadora de peso GARVENS. DOCUMENTACIÓN COMPLETA.

EVAPORADOR SHORT PATH



EVAPORADOR SHORT PATH. MODELO SZ 50.

Nuevo, todavía en su caja de embalaje y con garantía. OCASIÓN. DOCUMENTACIÓN COMPLETA.
Evaporador Short Path de 5m² de superficie de intercambio de calor. Construido en inoxidable.

Dimensiones principales:

Diámetro exterior: 500mm. Altura total: 5.600mm

Tipo de rodillos: compuesto por 8 hileras de rodillos fabricados en PTFE con fibra de vidrio

Incorpora sistema antisalpicaduras para evitar contaminación del producto destilado

Temp. diseño: 280°C

Temp. proceso: 250°C

Presión diseño (barg): -1/4

Material de construcción (proceso/servicio): SS 316L/SS 304

Potencia motor: 4 kW, 1500 rpm IP-55. Tensión 400 V III 50 Hz

Incluye cierre mecánico doble y circuito para cierre, compuesto por botellín interno, bomba de recirculación, nivel y manómetro.

Clasificación eléctrica: zona no clasificada ATEX.

EQUIPO DE DESGASIFICACIÓN

Función: Equipo de desodorización con relleno en su interior para aumentar la superficie de contacto y mejorar el proceso de evaporación de volátiles.

TRAMPA DE VACÍO ETAPA DESGASIFICADOR

Función: condensador de volátiles. Se situará en la línea principal de vacío del equipo desgasificador.

TRAMPA DE VACÍO ETAPA SHORT PATH

Función: condensador de volátiles.

DEPÓSITO CONCENTRADO

Función: Depósito colector de producto concentrado

DEPÓSITO DESTILADO

Función: Depósito colector de producto destilado

SISTEMA DE VACÍO-DESODORIZADOR

Función: vacío de la etapa de desodorización de producto de alimentación.

SISTEMA DE VACÍO- SHORT PATH

Función: vacío de la etapa de destilación molecular.

ENVASADORAS HORIZONTALES



Envasadora horizontal FLEXPACK NP 185. Envasadora horizontal para bolsa pre-formada para productos líquidos y pastosos en presentación Stand Up y/o sobre plano de 3 y 4 soldaduras. Incluye una cinta dispensadora de sobres especialmente diseñada para dispensar en horizontal los sobres ya formados para el transfer frontal. Pick and Place o brazo con ventosas de vacío que sujeta y transporta frontalmente los sobres desde la estación de salida de la máquina envasadora en posición vertical hasta una posición delante de la maquina en posición horizontal.

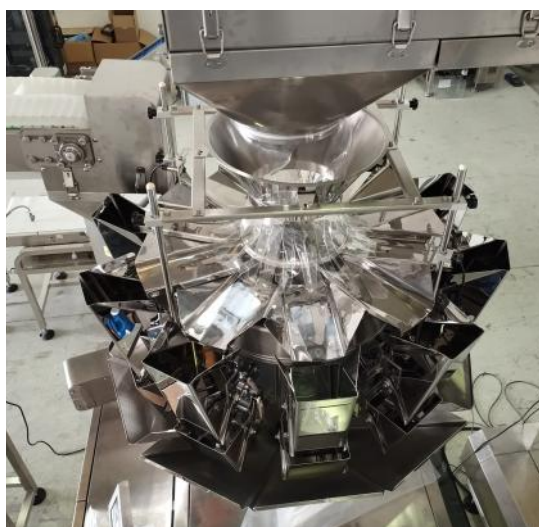
DIMENSIONES DE SOBRES : Mínimo: 80 x 110 x 35 mm. (Largo x Alto x Fondo) Máximo: 185 x 300 x 90 mm. (Largo x Alto x Fondo)

VOLUMEN MÁXIMO: Hasta 1.500 cc.

VELOCIDAD REGULABLE: Hasta un máximo: 50 ciclos por minuto (1 sobre por ciclo)

DOCUMENTACIÓN COMPLETA.

ENVASADORAS VERTICALES



Envasadora vertical con pesadora multi cabezal y elevador de producto tipo Z. Equipo semi nuevo. Controlado por una única pantalla táctil de 10.4". Apto para productos granulados, cereales, frutos secos, tornillos, juntas de goma, etc. Alimentación a 220V. DOCUMENTACIÓN COMPLETA. Compuesto de:

Envasadora vertical formadora de bolsas.

Rendimiento: 15-60 ciclos por minuto

Ancho bolsa: 60-200mm

Alto bolsa: 60-300mm

Ancho bobina: 160-420mm

Pesadora multi cabezal:

Número de vasos: 10 unidades

Capacidad vasos: 1.6

Rango de precisión: +/-0.5-2gr.

Rango pesado: 10-1000gr.

Elevador de producto en Z.



Envasadora vertical para bolsa preconformada doypack. Año 2020. Apta para diferentes medidas de bolsa. Compuesta de tolva, elevador de cangilones, multi cabezal, dosificadora de doypack, sellado, cinta de salida, compresor nuevo de 10 CV y enfriador. Para productos en polvo y en grano sólidos como albóndigas congeladas, frutos secos, snacks, etc. DOCUMENTACIÓN COMPLETA.

ENVASADORA MULTI STICKS



Envasadora vertical de 12 pistas para stick pack intermitente. Fabricada por TEPACK. Preparada para producto granulado como azúcar, café soluble, infusiones, etc. No para polvo tipo harina o similar. Partes en contacto con el producto en Inox-304. Armario eléctrico integrado en la máquina con display incorporado. Soldador vertical de accionamiento neumático y abatible para fácil limpieza. Acabado de corte de los sticks en zig-zag. Cambio rápido de formato. Dosificador volumétrico.

Características:

Velocidad mecánica: 80 ciclos/minuto

Longitud de sobre: 50mm mínimo / 160mm máximo.

Ancho de sobre: 12mm mínimo / 70mm máximo (Actualmente monta un formato de 20mm de diámetro de tubo formador).

Casi sin uso y en unas condiciones muy buenas.

DOCUMENTACIÓN COMPLETA. 4 UNIDADES DISPONIBLES.

OTROS EQUIPOS DE PACKAGING



Enfajadora retráctil IMA BFB MS300 BASIC. Equipo para multi embalaje de cajas de cartón. Faja que aplica una película de PE. Rendimiento máximo de hasta 30 paq/min, en función del formato de las cajas. Combinación en línea y apilado. 2 unidades disponibles.



Encolador NORDSON PROBLUE 7 con KIT FILFULL completamente NUEVO SIN ESTRENAR. Dispone de las mangueras, lanzas y aplicadores. Contenedor de almacenamiento de granza o pellet de adhesivo. Todavía en su embalaje original.

CALDERA DE VAPOR



Caldera de vapor ATTSU modelo RL-1000 de 3 pasos con quemador de gasoil CUENOD C-100.

Volumen total: 1.11 m³

Volumen medio: 0.84m³

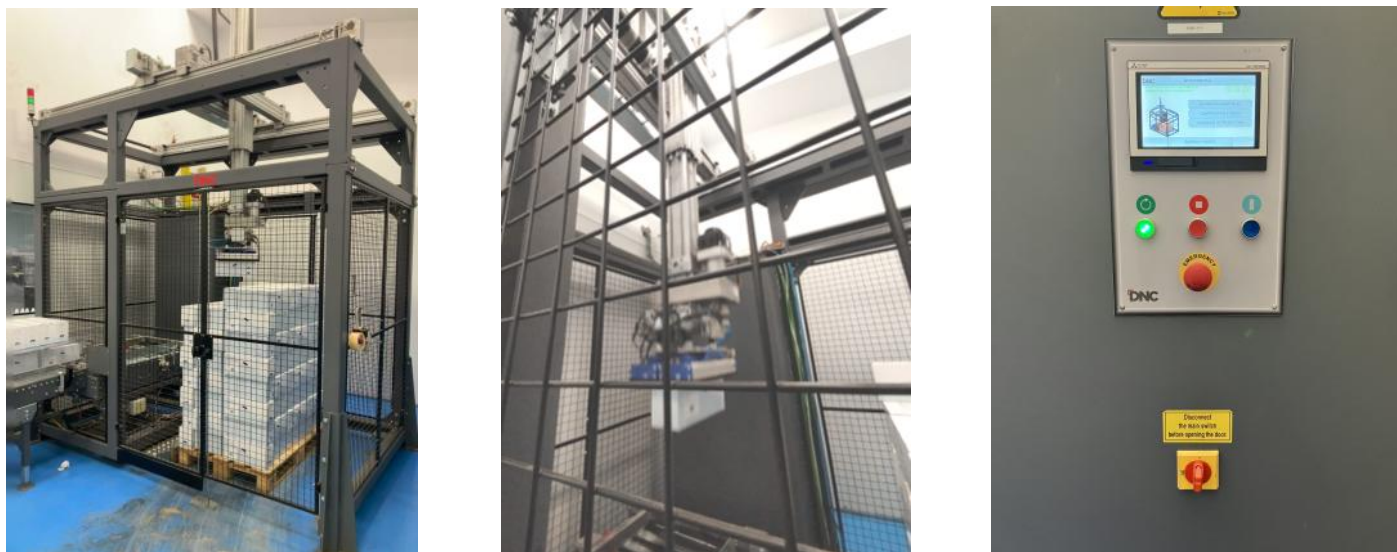
Presión de diseño: 9.3 kg/cm²

Temperatura: 180.4°C

Categoría C

Documentación completa.

PALETIZADOR CARTESIANO



Paletizador cartesiano fabricado por DNC modelo 4AXIS. Fabricada en el año 2021. Tipos de cajas admitidos: RSC, HSC, FEFCO 0200/0201. Producción máxima de 6 ciclos/min. en función de la caja, cartones, producto, etc. Potencia máxima de 7.5kW. Presión neumática de 6 bar. Tensión 400V a 50Hz y 17,0 A.

MEZCLADORAS



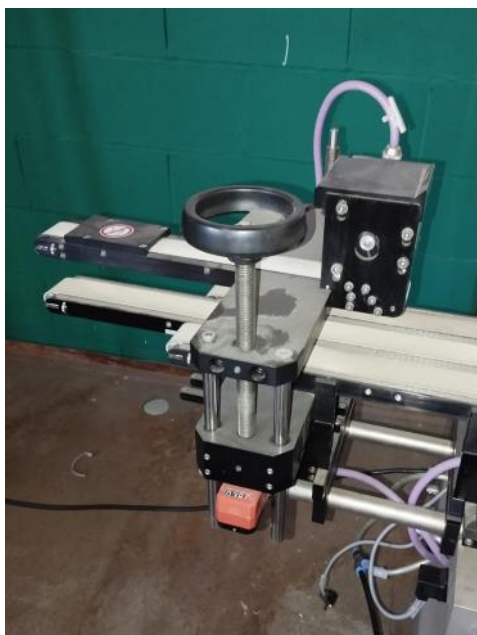
Mezclador de bandas de 250 litros en inoxidable. De segunda mano reacondicionado a nuevo. Fabricado por VIMAX en Inox-304. Trampilla superior abatible con rejilla de seguridad para vaciado de sacos. Tapa superior totalmente abatible. Doble cinta helicoidal de mezclado con interior pulido. Salida inferior en uno de los laterales inferiores con válvula de mariposa. Cuadro eléctrico incluido. Motor de 5.5 kW.

TURBO BATIDORA



Turbobatidora VIMAR TMB 300. Fabricada en el año 2019. Capacidad de 300 litros. Motor trifásico de 20CV. 2 batidores de varillas y rascador construido en acero inoxidable. Pletinas de teflón. Cabezal accionado mediante motorreductor con variador de velocidad para trabajar de 20 a 110 rpm sin escalonamiento. Todos los mecanismos comandados a través de panel electrónico que incorpora temporizador y potenciómetro de velocidades. Grupo motor de 3 CV para subida y bajada automática del perol. Grupo compresor neumático para incorporar aire al batido. Máquina cerrada. Todo el conjunto montado sobre estructura de acero inoxidable. DOCUMENTACIÓN COMPLETA.

SISTEMAS DE CONTROL



Pesadora dinámica fabricada por OCS Checkweighers modelo HC en el año 2009. Incorpora detector de metales. Equipo ideal para cajas de pastillas, nutracéuticos, etc. Expulsores de producto rechazado mediante dos sopladores neumáticos. 230V a 50Hz.

Peso máximo: 750 gramos

Diferencial de peso (d): 0.05 gramos

ETIQUETADO



Etiquetadora GERMARK mod. SEQUENCE SE300/42GR Año 2001. Dos cabezales etiquetadores. Velocidad máxima de 8000 etiquetas/hora en función del envase. En muy buen estado.

Altura máxima etiquetas: 310mm

Altura mínima etiquetas: 40mm.

OTROS EQUIPOS



Elevador de tapones - jirafa. Construido en inoxidable. Tova de recepción y almacenamiento de tapones u otros productos con vibrador. Altura de salida de 125cm. Montado sobre estructura en inoxidable con ruedas. En perfecto estado.



Columna elevadora y volteadora de bidones fabricada por Glatt en el año 2002. Accionamiento neumático con presión máxima de 7 bar. Peso máximo de 150 kg. Montado sobre estructura con traspaleta. Completamente en inoxidable. En perfecto estado.

DISPONIBILIDAD DE:

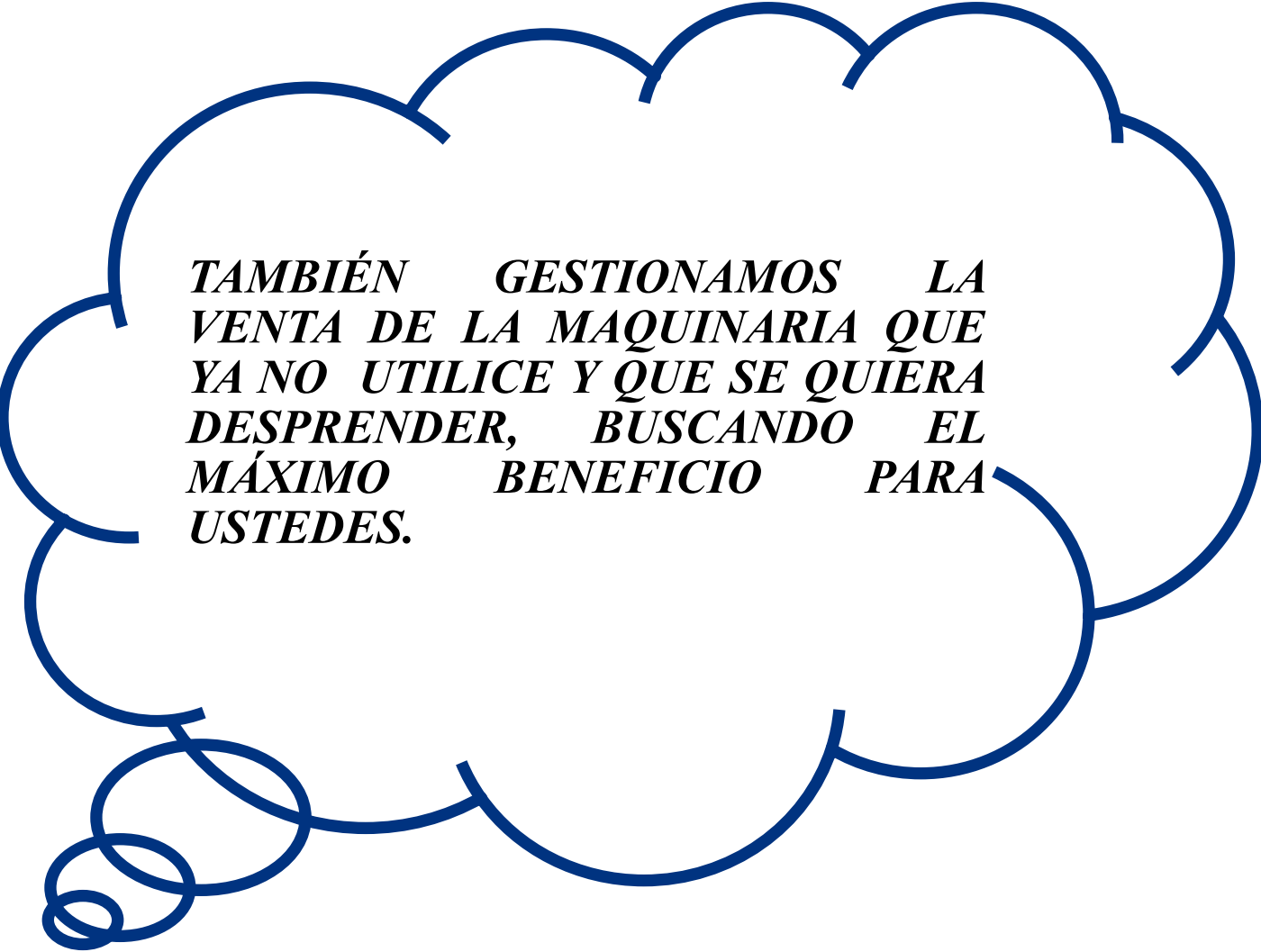
LLENADORAS / DOSIFICADORAS DE LÍQUIDOS Y SÓLIDOS, MEZCLADORES, TAMIZADORAS, ENVASADORAS VERTICALES Y HORIZONTALES, FLOW-PACK, ENSACADORAS, ESTUCHADORAS, CALDERAS, FILTROS, MOLINOS, GRANULADORAS, MAQUINARIA DE RETRACTILADO, LÍNEAS DE PROCESADO DE PRODUCTOS ALIMENTARIOS, INTERCAMBIADORES DE CALOR DE TUBOS Y PLACAS, ETC., ETC.

**CUALQUIER MÁQUINA O INSTALACIÓN QUE PUEDA
NECESITAR NO DUDE EN CONTACTAR CON
NOSOTROS Y LE BUSCAREMOS LA MEJOR SOLUCIÓN.**

MÁS EQUIPOS E INFORMACIÓN EN:

info@representacionessrg.com

634 913 109



***TAMBIÉN GESTIONAMOS LA
VENTA DE LA MAQUINARIA QUE
YA NO UTILICE Y QUE SE QUIERA
DESPRENDER, BUSCANDO EL
MÁXIMO BENEFICIO PARA
USTEDES.***