

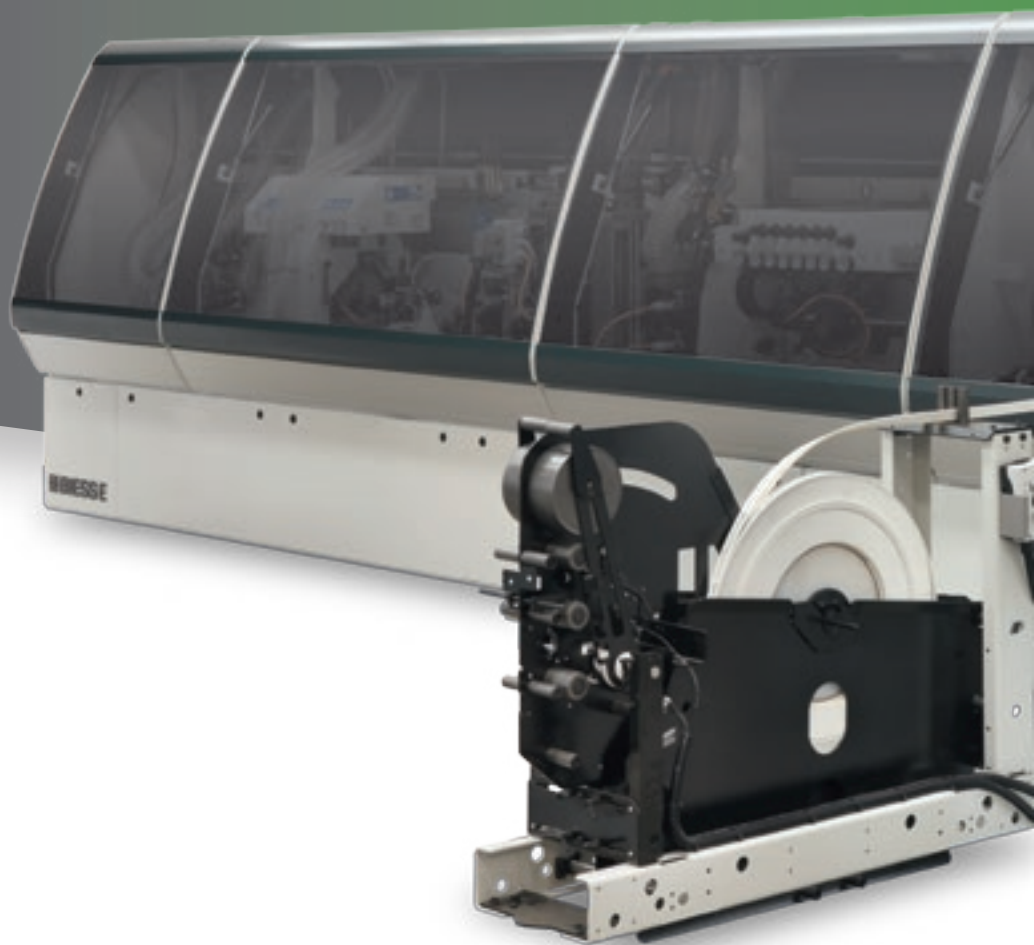
STREAM A

CANTEADORAS MONOLATERALES
AUTOMÁTICAS

 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

FIABILIDAD EN VARIOS TURNOS DE TRABAJO



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, una personalización de los productos con plazos de entrega rápidos y seguros, ajustándose a las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que valorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales. **Stream A** es la nueva gama de canteadoras monolaterales automáticas dedicada a los artesanos y a las pequeñas empresas que desean incrementar su capacidad de producción. Con este sistema se puede intensificar la producción hasta 2 turnos de trabajo. Se adapta perfectamente a las necesidades de elaboración gracias a su configurabilidad.



STREAM_A

- ✓ LA PRECISIÓN DE UNA MÁQUINA INDUSTRIAL GRACIAS A SU SÓLIDA ESTRUCTURA
- ✓ PERSONALIZACIÓN DE LA MÁQUINA EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN
- ✓ TECNOLOGÍA AVANZADA PARA OFRECER UN ACABADO PERFECTO
- ✓ MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO.

LA PRECISIÓN DE UNA MÁQUINA INDUSTRIAL

La estructura resistente garantiza la fiabilidad y la precisión típicas de las máquinas de línea.

La bancada monolítica ofrece una gran estabilidad, permitiendo a la máquina trabajar también en varios turnos de trabajo, manteniendo un alto nivel de calidad.

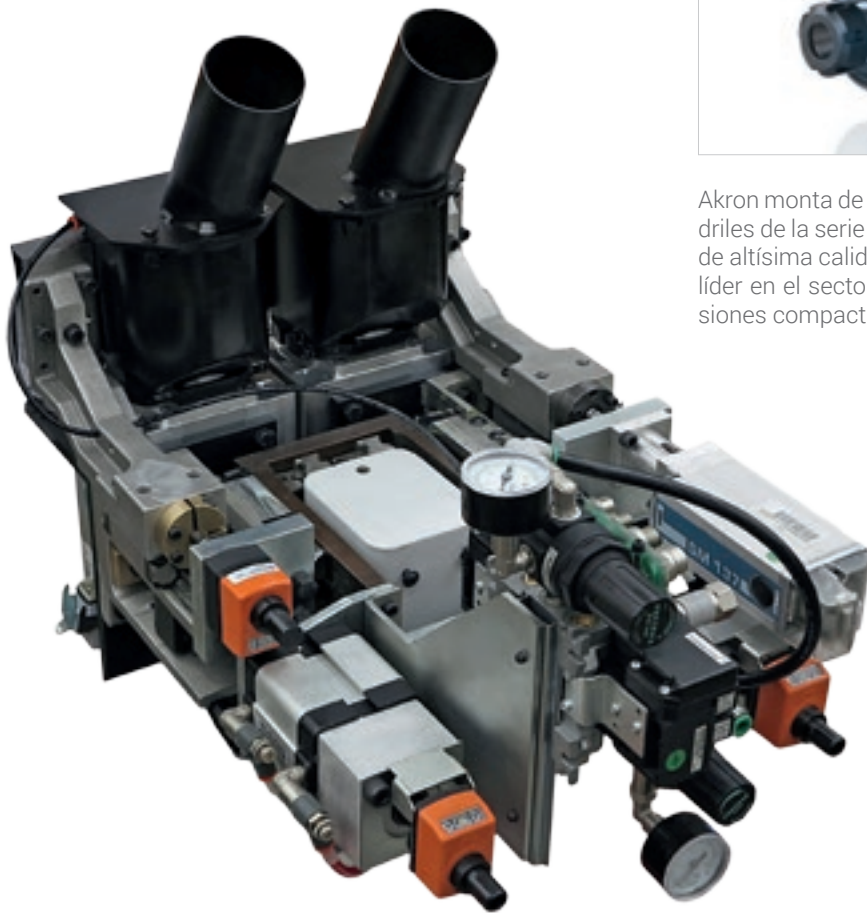


Las sólidas columnas de 25 mm, que se fijan directamente en la bancada, absorben todas las vibraciones que se producen durante la elaboración.



El Presor de correa, estándar de serie en la Stream A, permite al tablero pasar sobre la cinta garantizando una presión uniforme ideal hasta para los revestimientos más delicados.

EL CANTEADO DE CALIDAD



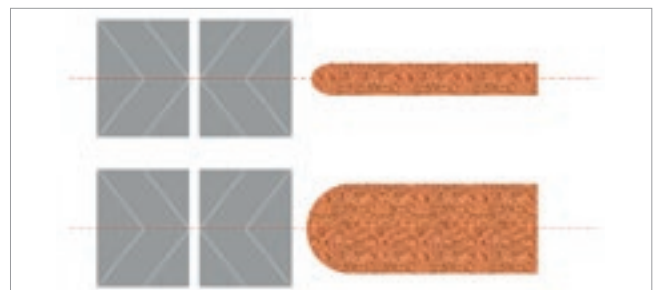
HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

Akron monta de serie en todas las máquinas solo electromandriles de la serie exclusiva Rotax. Se trata de electromandriles de altísima calidad, diseñados y realizados por HSD, empresa líder en el sector, que garantizan potencias elevadas, dimensiones compactas y altísimos niveles de calidad de acabado.

El **Grupo Rectificador** de 2 motores con intervención automática garantiza una base perfecta para el encolado.



El dispositivo Autoset para Rectificadora, para el centrado automático de la herramienta con respecto al tablero, mejora la calidad reduciendo el tiempo de configuración.

Soluciones tecnológicas creadas para garantizar nivel de alta calidad.

CUSTOMIZATION

The background of the entire page is a photograph of industrial machinery, likely a manufacturing or processing plant. The image is heavily overlaid with a solid green color, which serves as a backdrop for the white text. The machinery visible includes various pipes, hoses, and structural components, suggesting a complex industrial environment.

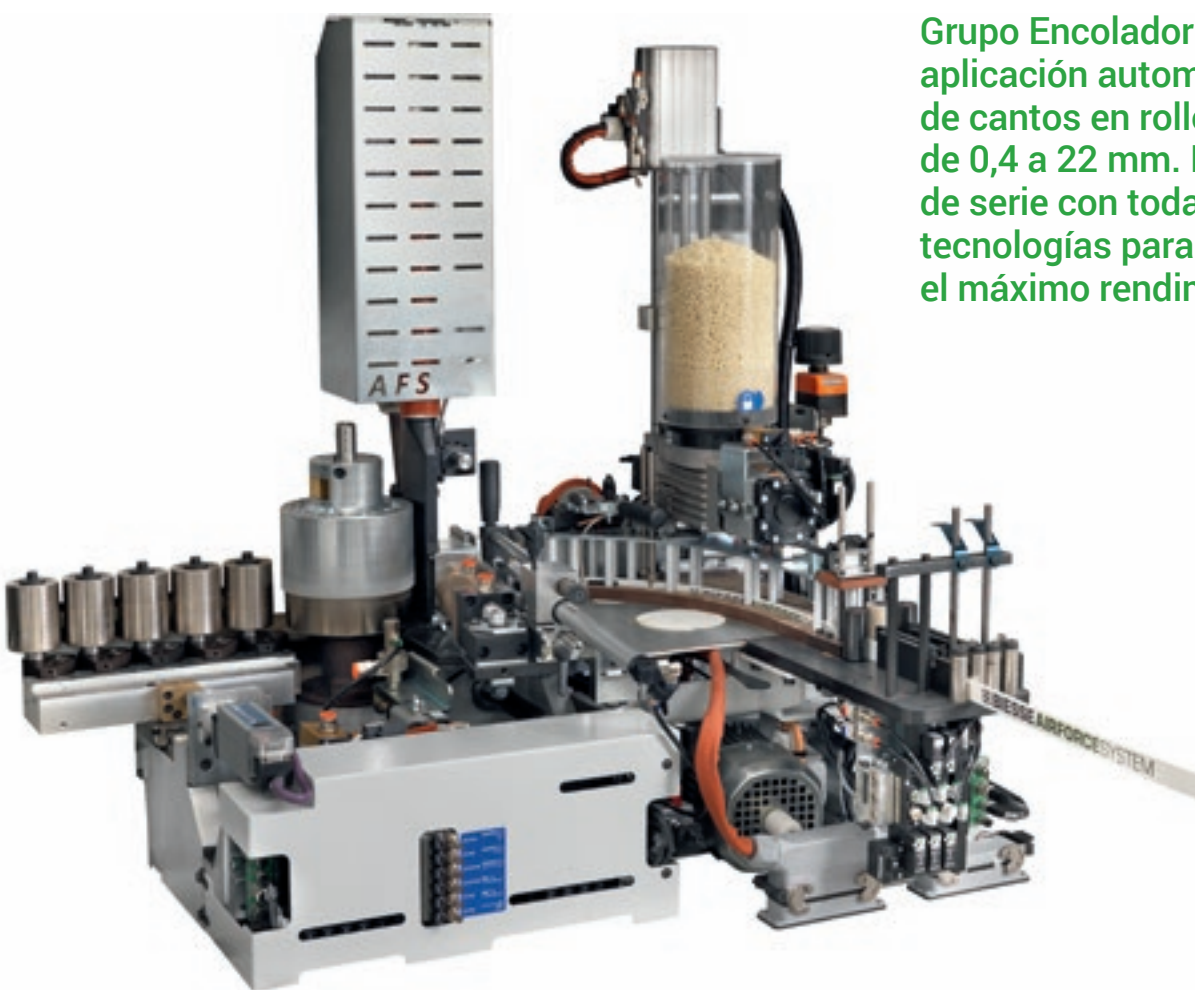
PERSONALIZACIÓN DE MASA

Más de 2.500 millones de configuraciones posibles para satisfacer cualquier necesidad de elaboración.

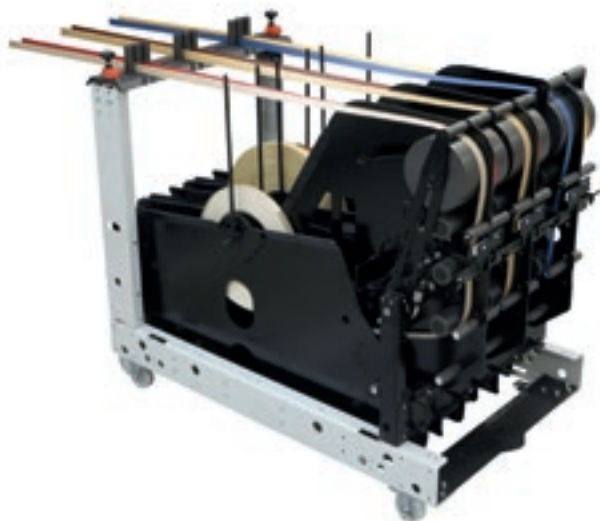
18 grupos operadores disponibles, combinables y en algunos casos repetibles para lograr productos personalizados de alta calidad. Gracias a la avanzada tecnología de algunos grupos puede gestionarse un sinfín de posicionamientos de elaboración; la máquina se adapta al proceso en curso en función del espesor y del material del canto.



APLICACIÓN DE CANTOS DE CUALQUIER DIMENSIÓN



Grupo Encolador para la aplicación automática de cantos en rollo y tiras de 0,4 a 22 mm. Nace de serie con todas las tecnologías para ofrecer el máximo rendimiento.



Almacén cantos

Mejor flexibilidad y reducción de los tiempos de equipamiento de la máquina gracias al almacén de 2 ó 6 posiciones para el intercambio automático de los cantos en tiempo real.



Calderín de cola

El **calderín de cola** dispone de un sistema de pre-copia para que el rodillo no entre en contacto directo con el panel, protegiendo la calidad del panel mecanizado y permitiendo aplicar de forma constante la cola sin que se desgaste el calderín.



Nueva portabroca cola especial para utilizar EVA y PUR

- Un solo portabroca capaz de trabajar tanto EVA como PUR en gránulos
- Alta flexibilidad gracias al sistema de vaciado automático de cola desde abajo
- Ciclo de limpieza del rodillo automático en función de la longitud del panel



Prefundidor para cola EVA.

Solución para responder a todas las necesidades prioritarias de mecanizado.

- mayor cantidad de cola disponible
- fácil control del nivel de la cola.



Prefusore Top Melt TM20

Nuevo sistema de fusión de la cola de poliuretano desde arriba.

- Uso muy flexible.
- Cola PUR bajo pedido en función de la cantidad de cola utilizada.
- Sistema hermético para una larga conservación de la cola.



Gestión avanzada de la cola de poliuretano en función de las necesidades de elaboración.

AIR FORCE SYSTEM

CANTEADO INVISIBLE

Ningún empalme, ningún hilo de cola, perfecta armonía con el tablero.

Air Force System, disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el canto se une perfectamente al tablero, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.



MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO

Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad.

Calidad y precisión de corte gracias al Grupo Retestador para eliminar los sobrantes de canto superior e inferior del tablero. 2 versiones disponibles en función de las necesidades de elaboración.

IN801

Excelente absorción de las vibraciones gracias al retestador con manipulación sobre doble guía THK.



El grupo IN801 incluye de serie:

- ✓ sistema de aspiración dinámico que sigue el desplazamiento de las hojas,
- ✓ inclinación automática de las hojas,
- ✓ sistema de copia idóneo para procesar orificios de bisagra.





El sistema de copia de persecución garantiza una excelente calidad de acabado incluso en los cantos de alto brillo con película.

IT70P

Retestador lineal con desplazamiento Stepper. Mecanizado de maderas macizas hasta 12 mm, velocidad hasta 25 m/min.



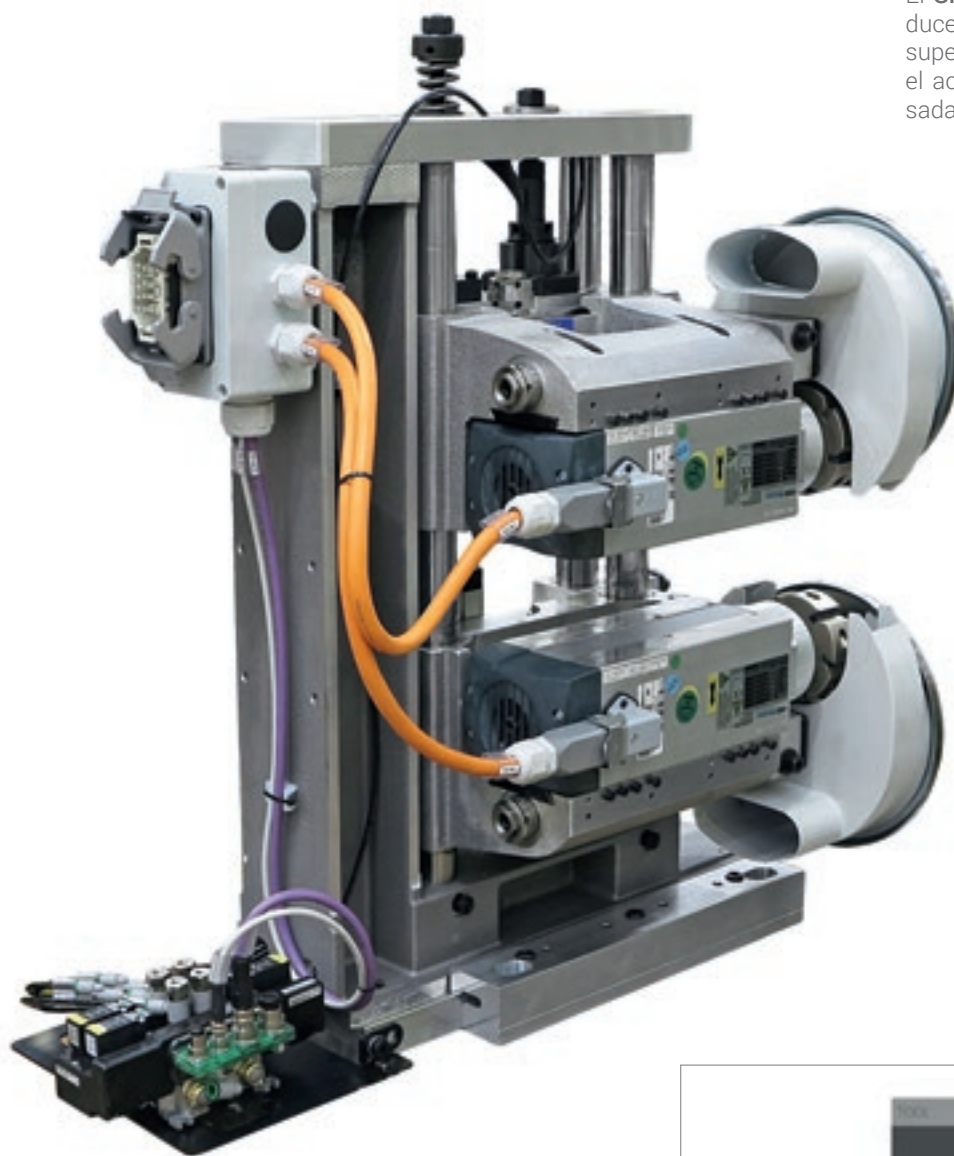
IT90S

Retestador neumático con desplazamiento lineal. Mecanizado de maderas macizas hasta 22 mm, velocidad hasta 25 m/min.

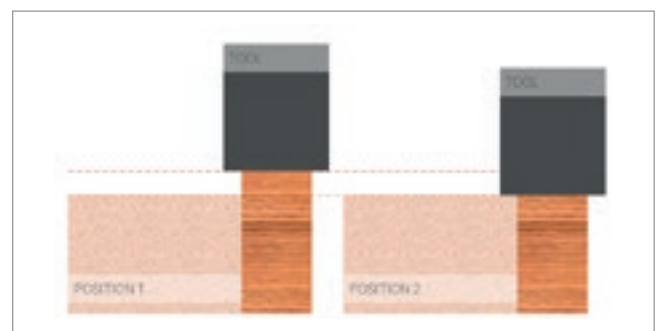


REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PRODUCCIÓN

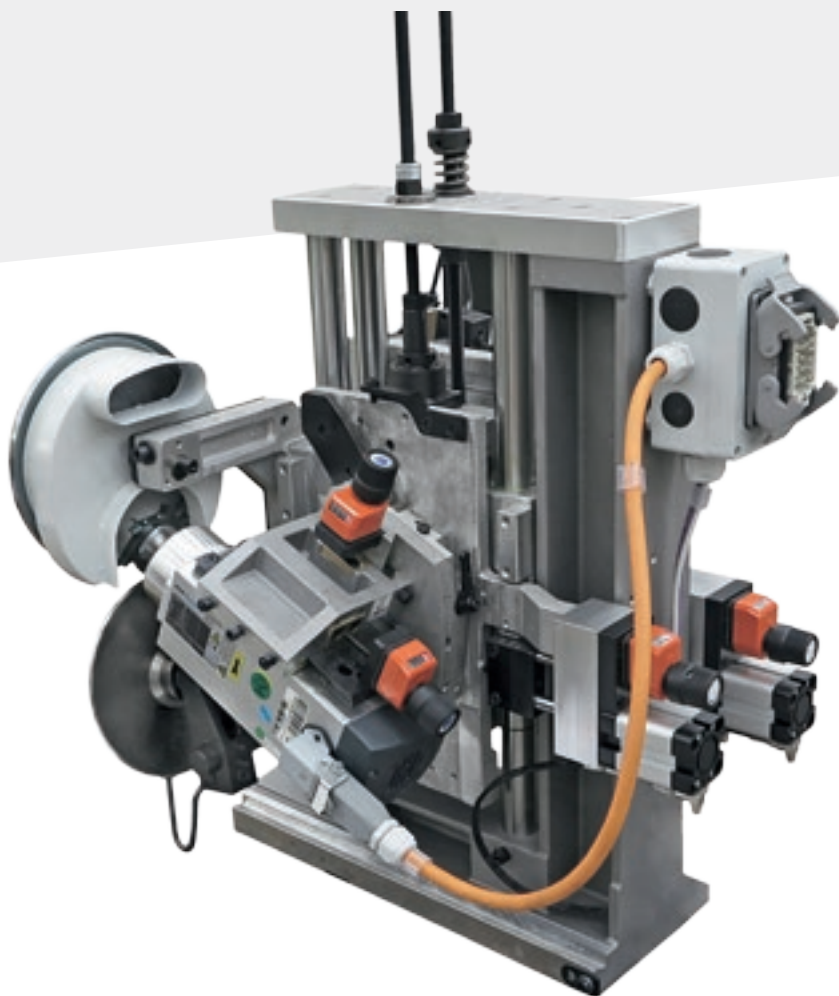
Stream A ofrece soluciones personalizadas que permiten reducir el tiempo de configuración y elaboración.



El **Grupo Rebordeador** Superpuesto reduce los sobrantes de canto en la parte superior e inferior del tablero. Garantiza el acabado del bloque en una sola pasada.



Duo System es un dispositivo para el cambio automático entre la función de desbaste y acabado.



Grupo Espigador para el recorte del canto, dotado de 2 motores de alta frecuencia y copiadores verticales / horizontales con disco giratorio.



RF100

El grupo ideal para una producción estandarizada que requiere la máxima calidad de elaboración.



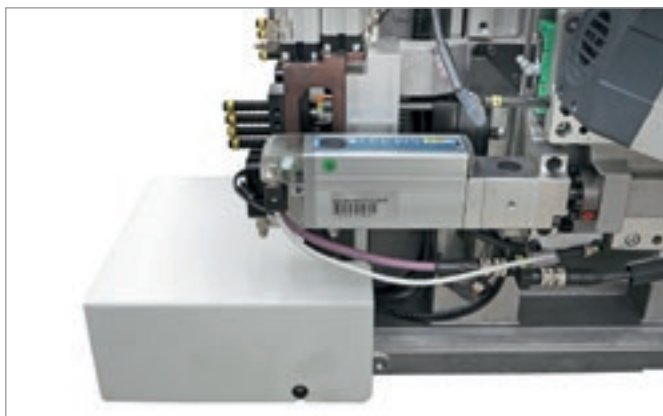
RF300

Gestión manual de los posicionamientos de elaboración con 4 posicionamientos automáticos del perfil de la herramienta. Mayor velocidad de configuración para pasar de una elaboración a otra.



RF400

Autonomía total del posicionamiento de elaboración. La solución ideal para quienes necesitan una flexibilidad de producción absoluta gracias a una adaptación total de la máquina en función del espesor necesario del canto.



TECNOLOGÍA EXCLUSIVA EN EL MERCADO

Soluciones tecnológicas exclusivas en este segmento de máquinas para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los fabricantes más exigentes.



El **Grupo Redondeador** multifunción permite aplicar un acanalado también en las partes superior e inferior del tablero, así como en la cabeza y en la cola.



AR30NC

Dotado de dos motores para elaboraciones estándar.



AR34NC

Dotado de cuatro motores para trabajar asimismo materiales diferentes como cantos de madera redondeados.



El eje controlado, de serie en ambas versiones del Grupo Redondeador, permite gestionar un sinfín de posicionamientos de elaboración. La máquina se adapta perfectamente a las necesidades de producción.



Q-System

Portabroca patentado por Q-System con cambio de perfil en tiempo real.



El **Grupo Raspador** de Canto elimina las imperfecciones derivadas de los mecanizados anteriores en la parte superior e inferior del canto.



RB02

Unidad de trabajo compacta con la gestión de 2 perfiles de ejes controlados para obtener un sinfín de posicionamientos.



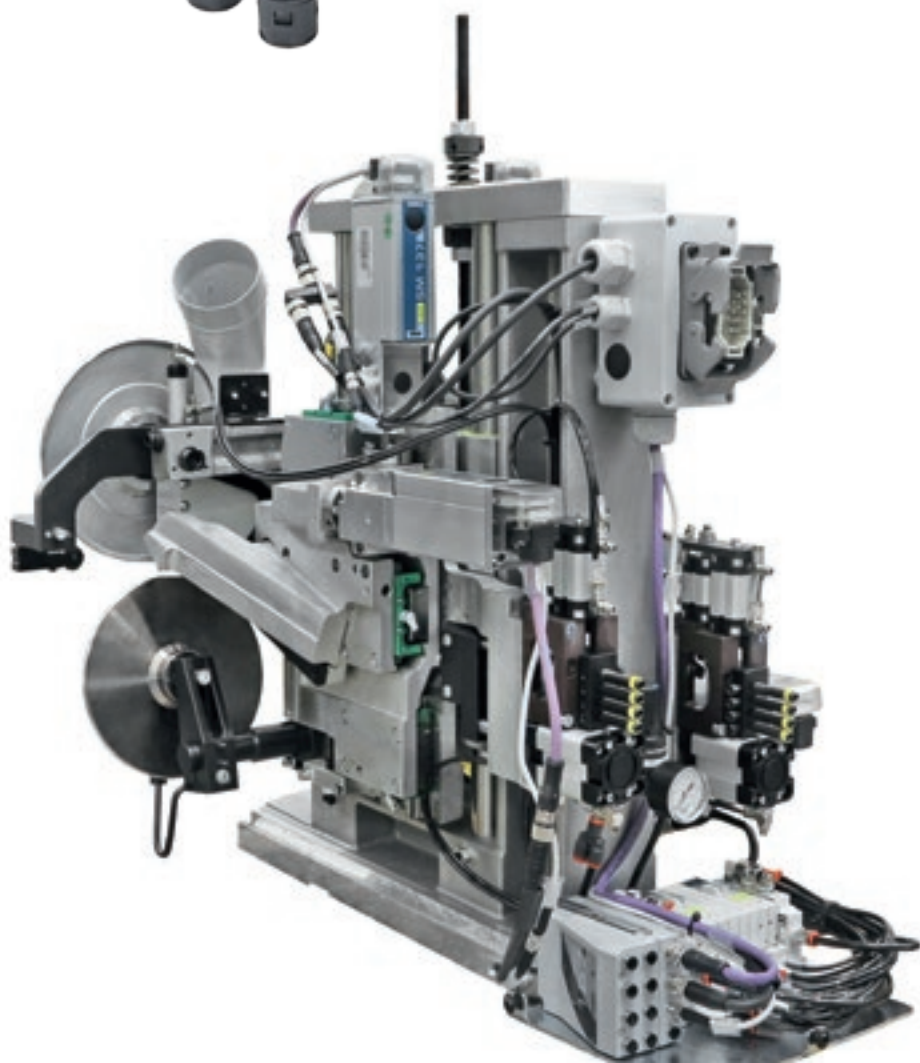
RB300

Posicionamiento en la columna que permite la gestión de 4 posicionamientos automáticos de las cuchillas



RB400

Posicionamiento en la columna para absorber totalmente cualquier vibración que se produzca en la estructura, con la gestión de 2 perfiles de ejes controlados para obtener un sinfín de posicionamientos.

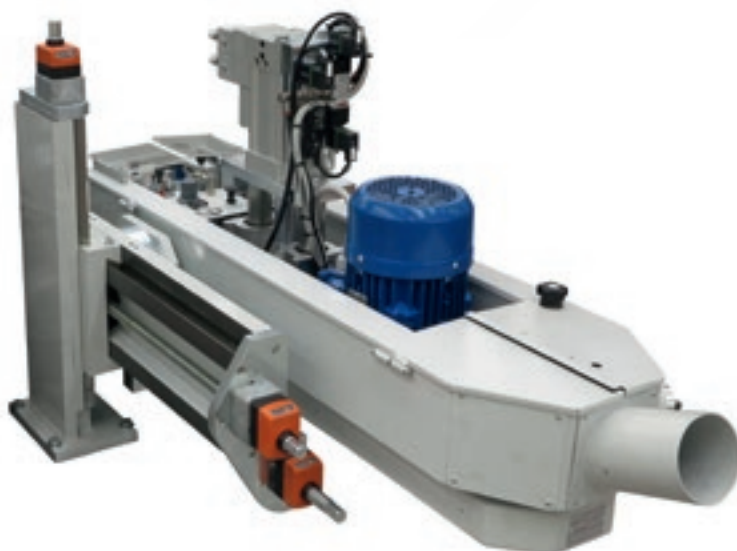


PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD

Soluciones tecnológicas concebidas para lograr un perfecto acabado en cualquier tipo de producción.



La **unidad fresadora**, inclinable de 0 a 90°, permite realizar el ranurado y el fresado en la superficie inferior o lateral del panel.



Grupo Alisador, inclinable de 0 a 45°, para el alisado del canto de madera.

RESULTADO MÁXIMO DEL PRODUCTO ACABADO

El **Rascador de Cola** para retirar el sobrante de cola en las partes superior e inferior del panel es el único del mercado dotado de 4 cilindros neumáticos para conseguir una alta calidad de acabado.



Unidad de cepillos para la limpieza y el pulido del canto y del panel.



Secador para la reactivación del color de los cantos (opcional).



TECNOLOGÍA EXCLUSIVA EN EL MERCADO

Una programación inmediata al alcance de todos gracias al panel de control táctil.



Estadística Avanzada para la monitorización de la productividad:

- ✓ Diversos tipos de graficos disponibles para entender y mejorar las prestaciones de la bordadora
- ✓ Subdivisión de las estadísticas de producción en base al lote o al intervalo temporal
- ✓ Aplicación móvil para estar siempre en contacto con el estado de la máquina.



Nuevo control SMART TOUCH

Software SINTRA HD con gráfica moderna e intuitiva para una gestión sencilla de la canteadora. Máxima utilizabilidad gracias a la pantalla de 21,5" Full HD que garantiza una excelente visibilidad.

- ✓ Fácil gestión y uso del programa.
- ✓ Rápido paso un mecanizado y otro.
- ✓ Gestión inteligente del idioma.

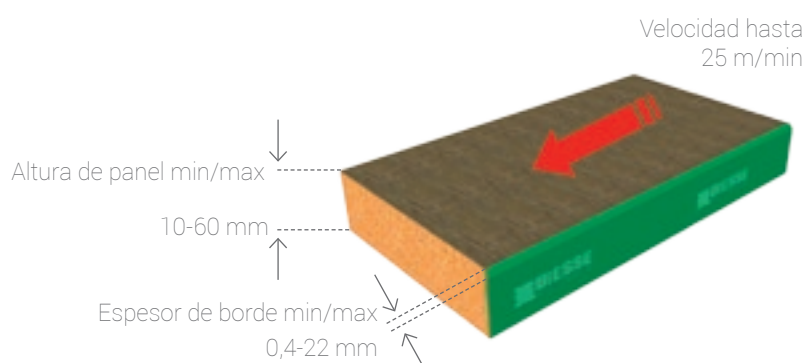


DATOS TÉCNICOS



STREAM A

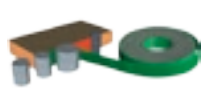
Stream A/5.0	mm	6450
Stream A/6.0	mm	7450
Stream A/6.5	mm	7950



HAY NUMEROSAS UNIDADES CON LAS QUE CONFIGURAR LA MÁQUINA EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE MECANIZADO



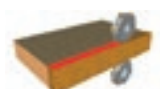
Unidad rectificadora



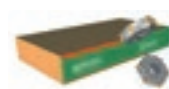
Unidad encoladora



Encabezador



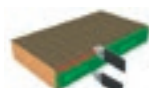
Rebordeador



Espigador



Redondeador



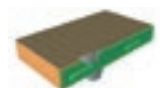
Rascador de canto



Unidad Fresadora



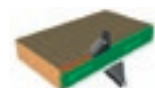
Grupo Alisador



Rascador de Cola



Cepillos



Secador

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas LpA=79dB(A) LwA=96dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas LwA=83dB(A) LwA=100dB(A) Incertidumbre de medida K dB(A) 4

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

☐ **10% DE RECORTE
DE COSTES**

☐ **50% DE REDUCCIÓN DE LA
INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

☐ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE PARADA DE LA MÁQUINA**

☐ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE
CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

IoT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con **accenture**

SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ▣ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ▣ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ▣ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ▣ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▣ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

BIESSE PARTS

- Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- Ayuda para identificación de los recambios.
- Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

MADE WITH BIESSE

UN NUEVO SISTEMA DE CANTEADO PARA GARANTIZAR LA CALIDAD

Closet America es una empresa líder en la producción de sistemas de organización de espacios domésticos y profesionales, con oficinas centrales en Lanham, Maryland, y la primera empresa estadounidense que integra el sistema de canteado AirForce System de Biesse en su línea de producción. "Estamos muy contentos de que la inversión en el sistema AirForce System de Biesse se haya convertido en una parte de nuestro compromiso con el que deseamos dar a nuestros clientes un producto personalizado de gran calidad para la gestión de espacios, junto a un servicio de asistencia a los clientes de máximo nivel. Closet America es famosa por la calidad del diseño de los armarios, por la superioridad del producto y por la experiencia de instalación. La inversión en el sistema AirForce, junto al uso del material de canteado LaserEdge de Rehau, es un paso más para seguir superando las expectativas de nuestros clientes. El sis-

tema AirForce permite a las empresas aprovechar los beneficios ecológicos que derivan de la excelente oferta del canteado láser con juntas de cola invisibles. AirForce emite aire comprimido a temperatura muy alta desde una tobera directamente sobre la capa reactiva del canteado láser, activando así la capa y soldando el canto al sustrato. La instalación de la nueva Stream A con el sistema AirForceSystem proporcionará un producto de calidad excepcional, además de seguir aumentando la velocidad de producción".

Skip Labella
Presidente Closet America



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESSE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.



 **BIESSEGROUP**

