

STREAM B

CANTEADORAS MONOLATERALES
AUTOMÁTICAS

 **BIESSE**

50 YEARS

 **BIESSEGROUP**

EL CANTEADO EJEMPLAR



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, la **personalización de los productos manufacturados** con plazos de entrega reducidos y seguros, y satisfaciendo las necesidades de las industrias más automatizadas.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que garantizan una prestación de alta calidad constante y duradera. **Stream B** es la canteadora monolateral que se ajusta perfectamente a las necesidades de alta productividad de las grandes empresas. Puede trabajar en tres turnos de trabajo los 7 días de la semana y dispone de un sinfín de posibilidades para personalizar el producto en función de las necesidades de producción.



STREAM_B

- ✓ TECNOLOGÍA FIABLE
- ✓ INTEGRACIÓN COMPLETA EN LOS FLUJOS DE LA EMPRESA
- ✓ MÁXIMA SUJECIÓN DEL CANTO
- ✓ PRECISIÓN DE MECANIZADO
- ✓ CUIDADO DE LOS DETALLES

CONFIGURABLE PARA CUALQUIER MECANIZADO

Stream B puede configurarse a medida del cliente con un sinfín de posibilidades.

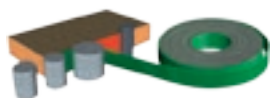
Preparación del panel



Grupo Rectificador



Encolado del canto



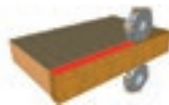
Grupo Encolador



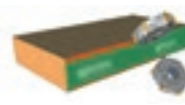
Mecanizado del canto



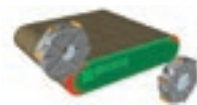
Grupo Retestador



Grupo Biselador super-puesto



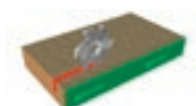
Grupo Espigador



Grupo Redondeador



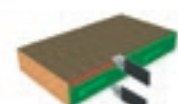
Mecanizado del panel



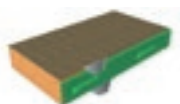
Grupo Fresador



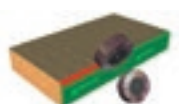
Acabado del canto



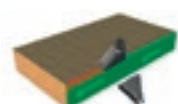
Grupo Rascador de Canto



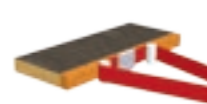
Grupo Rascador de Cola



Cepillos



Secador



Grupo Alisador



TECNOLOGÍA FIABLE

La estructura de la máquina es sumamente sólida y rígida, habiéndose diseñado con las herramientas más modernas de cálculo y diseño.



Biesse monta de serie en todas las máquinas solo **electromandriles ROTAX**, fabricados para Biesse en exclusiva por HSD, una líder mundial del sector, garantizando potencias elevadas, tamaño compacto y un extraordinario nivel de acabado.



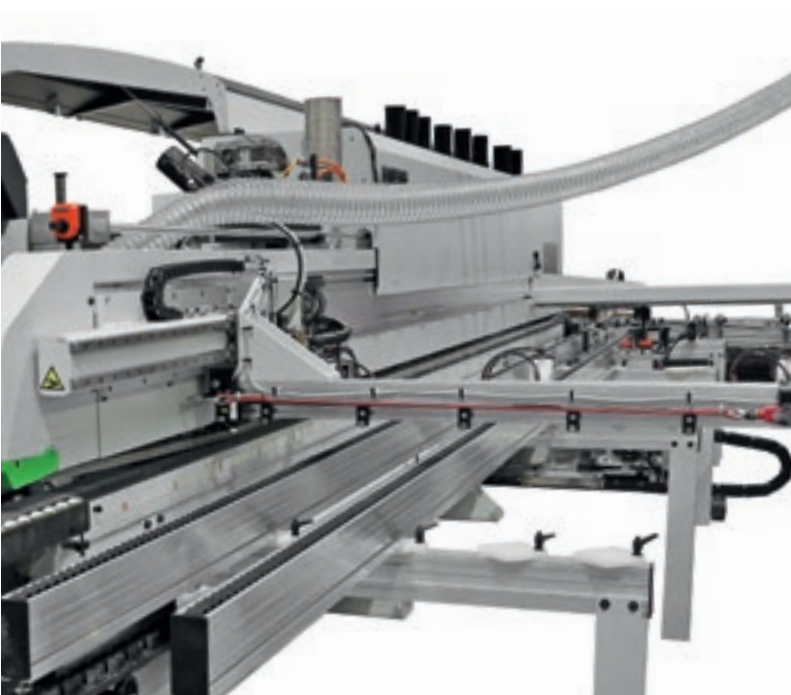
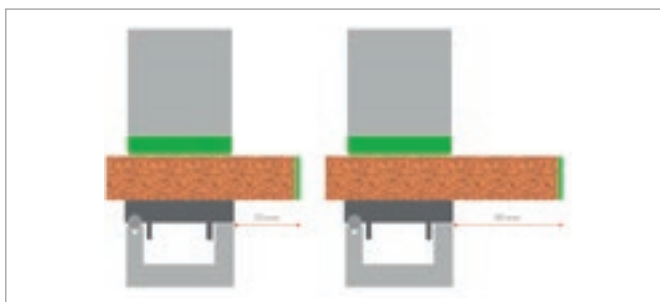
La **Base monolítica** otorga una gran estabilidad a la máquina para trabajar las 24 horas del día, los 7 días de la semana, manteniendo un alto nivel de calidad.

El **Presor de correa**, de serie en la Stream B, permite al tablero pasar sobre la cinta garantizando una presión uniforme ideal hasta para los revestimientos más delicados.



Stream B da la posibilidad de personalizar asimismo la estructura de la máquina para garantizar el máximo rendimiento con una serie de opcionales que aumentan las prestaciones de la máquina.

Las **Ruedas de primera pasada** ofrecen una alineación perfecta del tablero en la pasada longitudinal a través de la presión constante de las 3 ruedas de goma.



Cadena de manipulación industrial.



Los **Planos de soporte móviles** permiten realizar mecanizados que resultarían imposibles para otras máquinas con líneas de trabajo fijas. Una de las aplicaciones más comunes es la creación de canales con una profundidad superior a 35 mm.



El **introduccion de Escuadrado** es un dispositivo que garantiza la introducción perfecta en la máquina de tableros largos y estrechos para efectuar un mecanizado transversal.

INTEGRACIÓN PERFECTA EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN

Biesse ofrece numerosas soluciones integradas en función de las necesidades específicas de producción, automatización y espacio disponible.

El **Introdutor Foster** es un **alimentador automático** que ofrece una introducción perfecta en la máquina para la pasada transversal de tableros de cualquier tamaño.



El **Soporte de piezas en forma de paralelogramo** es un soporte lateral ampliado que permite mecanizar tableros de gran tamaño.

DISEÑO DE LÍNEAS INTEGRADAS CON MÁS DE 100 METROS DE LONGITUD



BiesseSystems ofrece un servicio completo de asesoramiento y realización de proyectos a las empresas que quieran dotarse de soluciones tecnológicas integradas para sus procesos de producción.

Un equipo de expertos del sector que sabe interpretar y adelantarse a las necesidades de las empresas, acompaña a los clientes desde la idea del proyecto hasta la realización completa de la instalación.

MÁS DE 1000 INSTALACIONES VENDIDAS EN TODO EL MUNDO.

EL CANTEADO ECOLÓGICO



**STREAM B DISPONE DE UN PAQUETE “GREEN”
DEDICADO AL AHORRO ENERGÉTICO OPTIMIZANDO
EL CONSUMO DE LA ASPIRACIÓN Y DE LA ENERGÍA
ELÉCTRICA.**

SUPERFICIE DE ENCOLADO PERFECTA



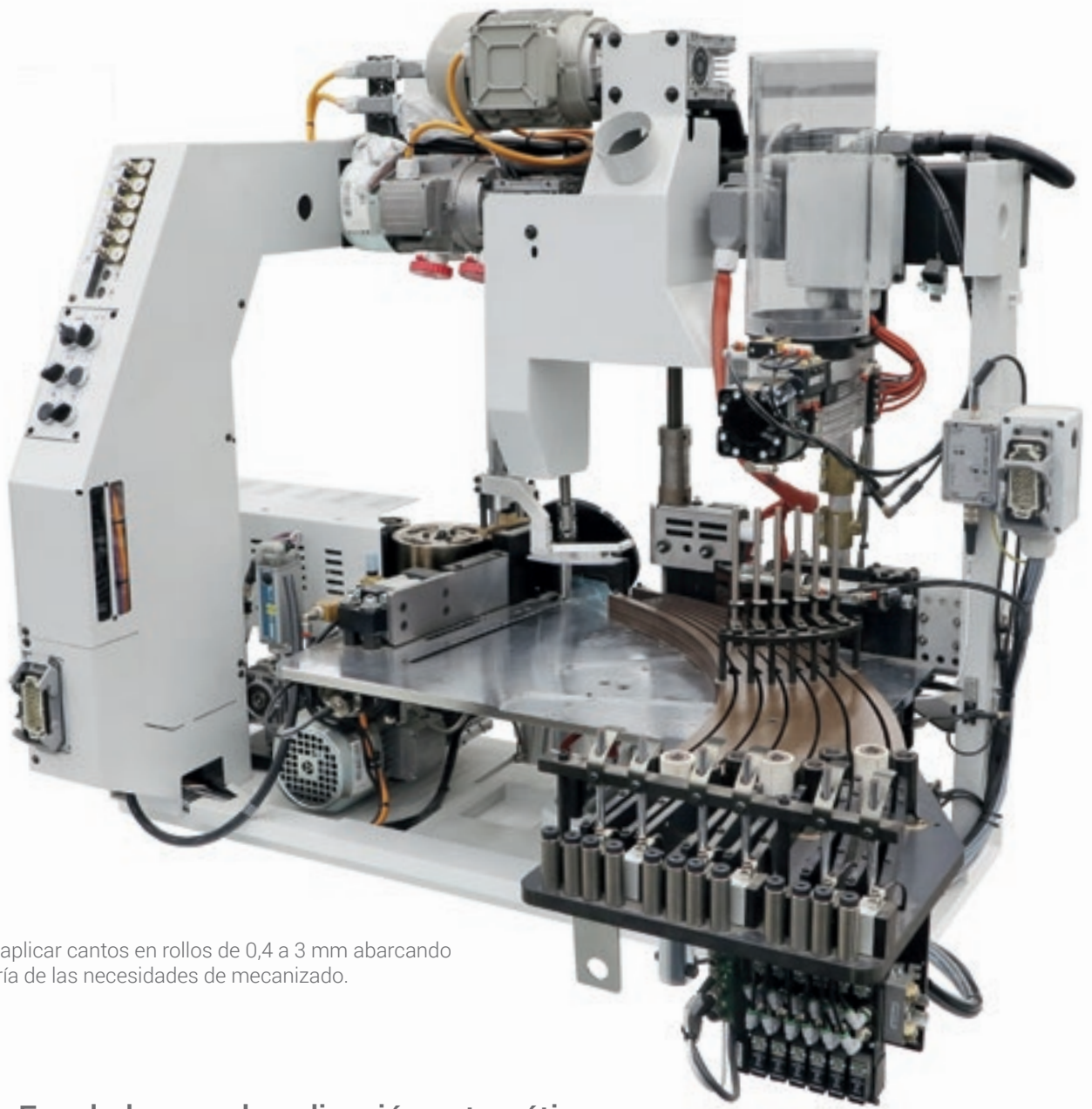
El **Grupo Rectificador RT20 de 2 motores** con intervención automática garantiza una base perfecta para el encolado. La nueva optimización del sistema de aspiración asegura una limpieza total.

El **Grupo Rectificador RT30 de 2 motores** con intervención automática garantiza una base perfecta para el encolado. Gracias al doble sistema de copia permite mecanizar el perfil del tablero sin perder su escuadrado.



MÁXIMA SUJECCIÓN DEL CANTO

Soluciones tecnológicas creadas
para garantizar estándares de alta calidad.



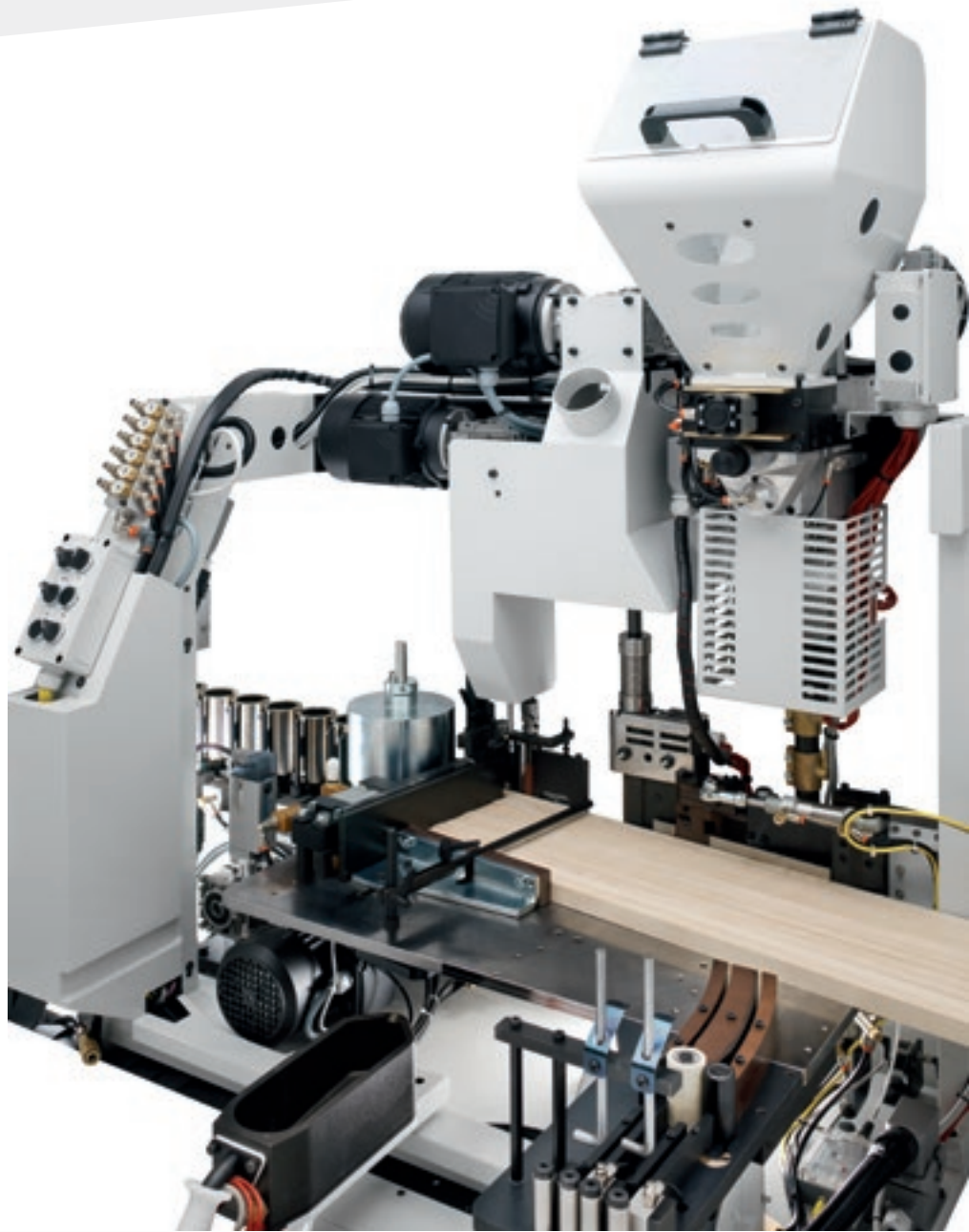
SP10

Permite aplicar cantos en rollos de 0,4 a 3 mm abarcando la mayoría de las necesidades de mecanizado.

Grupo Encolador para la aplicación automática de cantos en rollo y en tiras de 0,4 a 20 mm. Nace de serie con manipulación especial en rodillo encolador, rodillo de carga del canto y rodillo de presión.

SP20

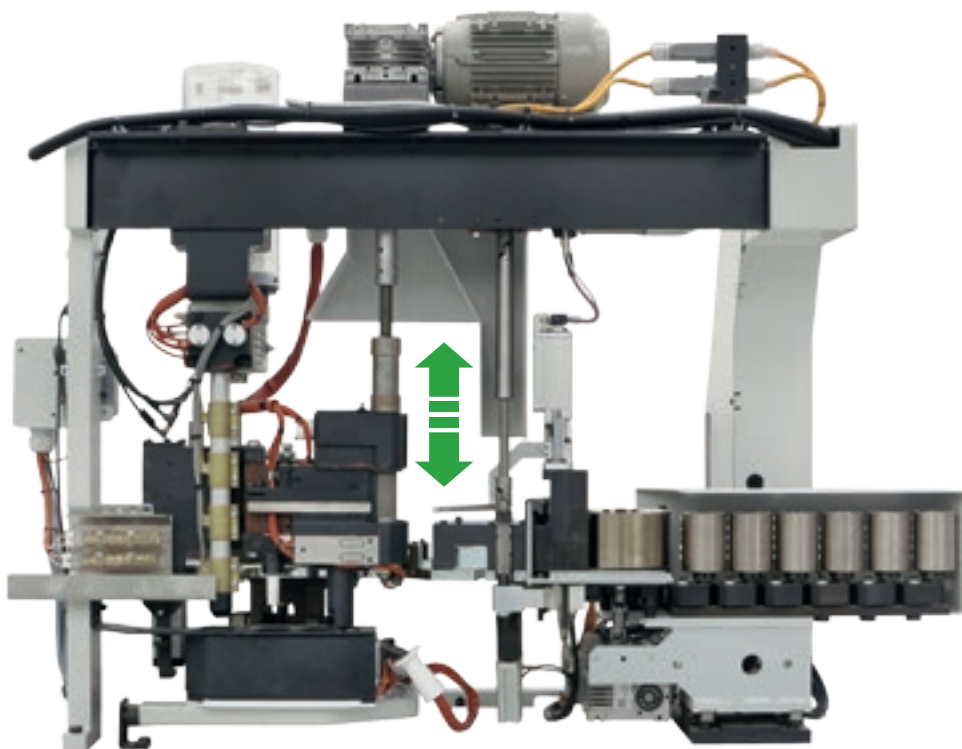
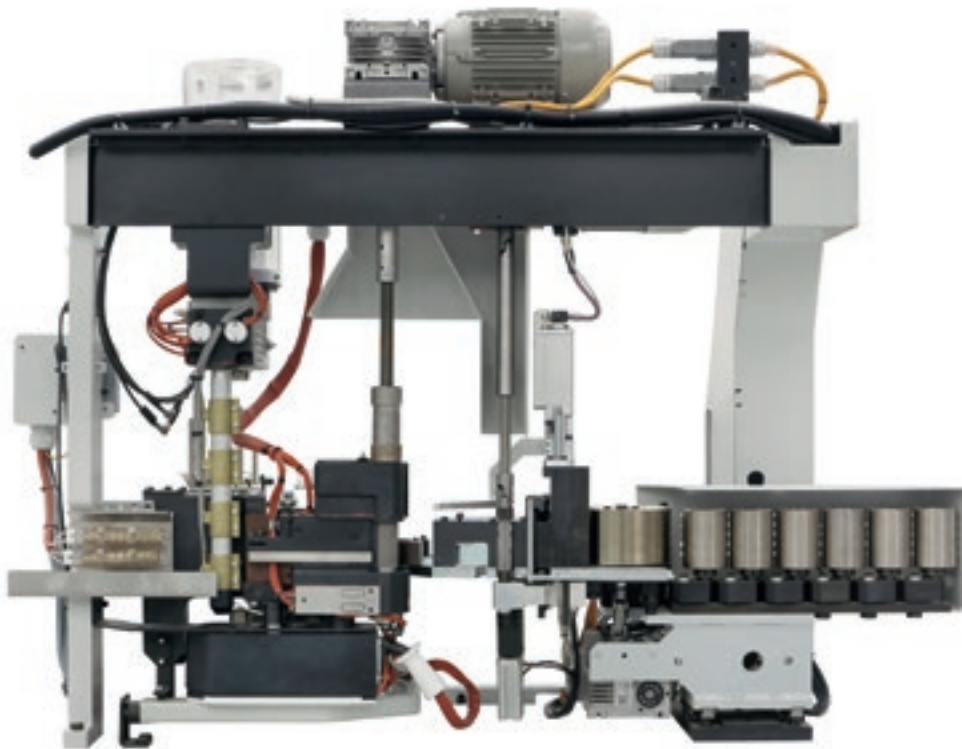
Grupo específico para mecanizar madera maciza con canto de 20 mm máx. de espesor en tiras y en rollo.

**SP30**

Es la solución ideal para mecanizados que requieren una alta velocidad y un ajuste rápido.

MUCHAS SOLUCIONES PARA APLICAR LA COLA A LA PERFECCIÓN

High Melt es el sistema patentado por Biesse de recirculación continua de cola que permite mantener limpia la máquina sin quemar la cola.



Almacén para la gestión múltiple de cantos. Gracias a un almacén que puede acoger una gran combinación de cantos, el grupo garantiza una flexibilidad inédita.



Estación de mantenimiento portabrocas cola:

- Accesibilidad para realizar el mantenimiento en los portabrocas
- Gestión específica de la temperatura según el tipo de cola EVA/PUR
- Motorización específica del rodillo cola.



gPod es un dispositivo Biesse para cola poliuretánica con sistema "PUR on demand" para fundir en tiempo real tan solo la cantidad de cola necesaria.

El **Prefusor Eva** es un contenedor de cola en gránulos que gracias a su gran capacidad garantiza un mecanizado constante y continuo de la máquina.



El prefusor Nordson para grandes necesidades de producción es un sistema exclusivo de inyección directa para mecanizados ininterrumpidos de alto consumo y a alta velocidad.

BIESSE OFRECE SOLUCIONES ESPECÍFICAS PARA UTILIZAR COLAS POLIURETÁNICAS RESISTENTES AL CALOR, A LA HUMEDAD Y AL AGUA.

AIR FORCE SYSTEM

CANTEADO INVISIBLE

Ningún empalme, ningún hilo de cola, perfecta armonía con el tablero.

Air Force System, disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el canto se une perfectamente al tablero, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.

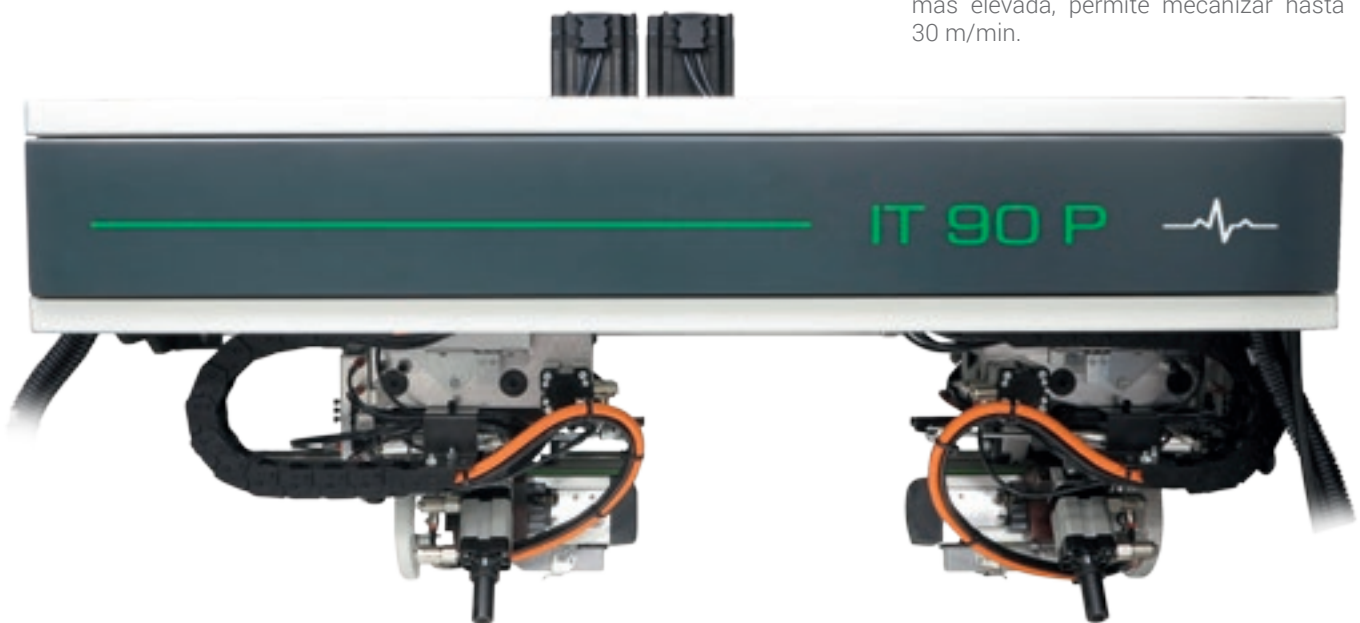


PARA REALIZACIONES EXCELENTES

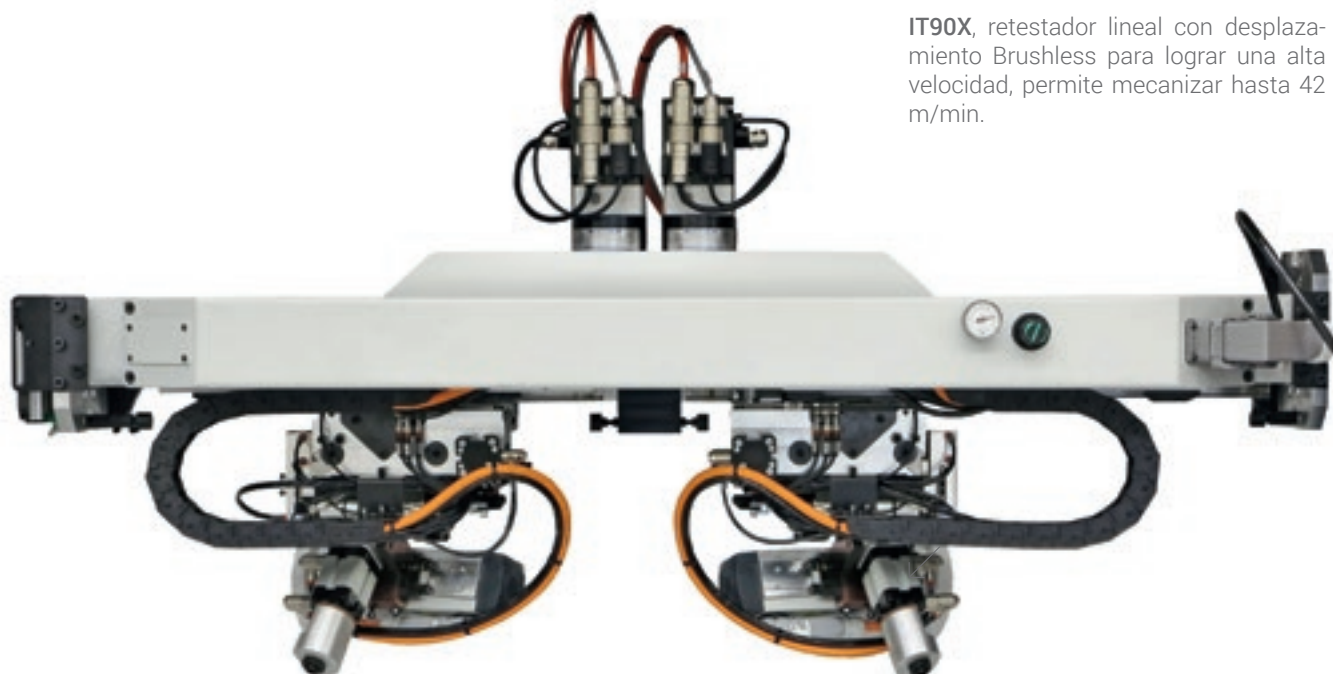
Soluciones específicas desarrolladas para la preparación de la pieza en las fases de mecanizado posteriores para garantizar la máxima precisión de realización.



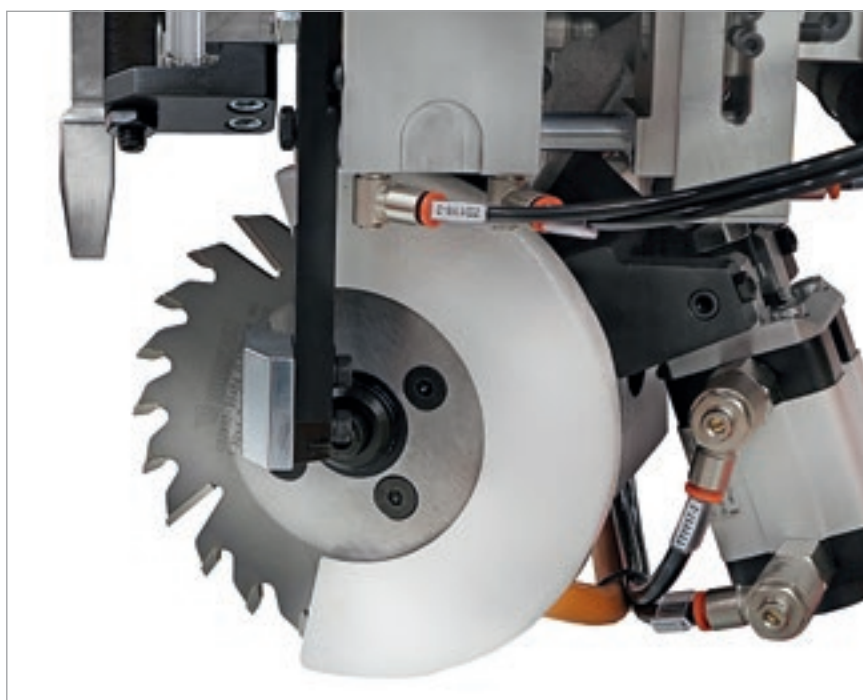
IT90P, Retestador lineal con desplazamiento Stepper para lograr una velocidad más elevada, permite mecanizar hasta 30 m/min.



FIABILIDAD Y PRECISIÓN DE CORTE GRACIAS AL GRUPO RETESTADOR PARA ELIMINAR LA PARTE SOBRANTE DEL CANTO EN LA CABEZA Y EN LA COLA DEL TABLERO. DIVERSAS SOLUCIONES DISPONIBLES EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE MECANIZADO.

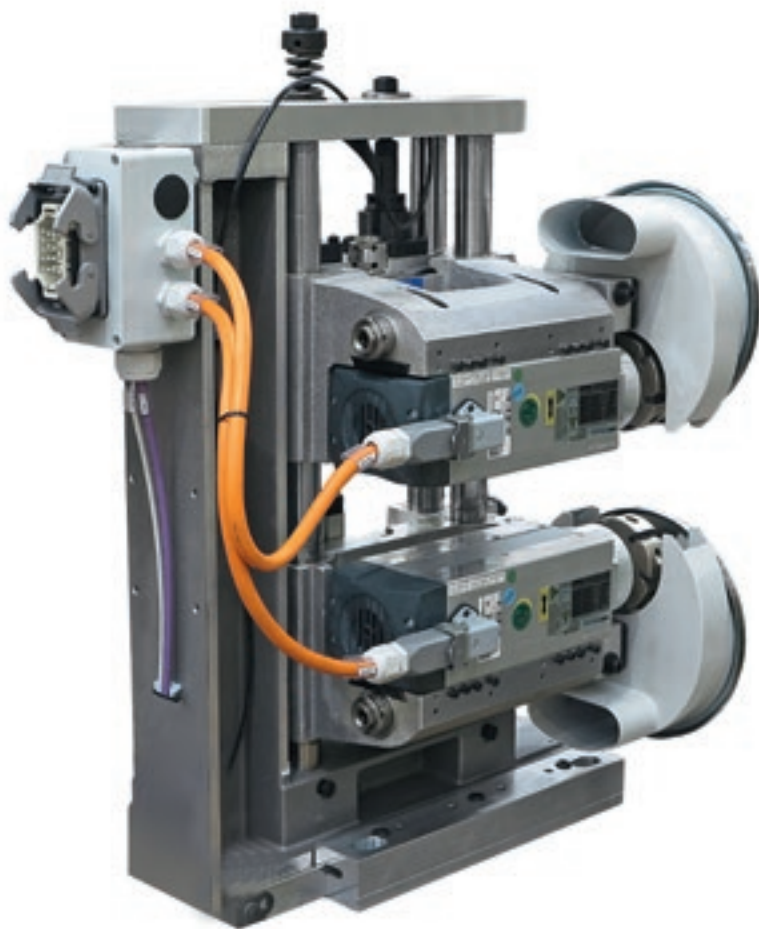


IT90X, retestador lineal con desplazamiento Brushless para lograr una alta velocidad, permite mecanizar hasta 42 m/min.



El Sistema de Copia con seguimiento garantiza una óptima calidad de acabado incluso en los cantos de alto brillo con película.

REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PRODUCCIÓN



Stream B ofrece soluciones personalizadas que permiten reducir el tiempo de configuración y mecanizado.



El **Grupo Canteador Superpuesto** reduce los sobrantes de canto en la parte superior e inferior del tablero. Garantiza el acabado del bloque en una sola pasada.



Duo System es un dispositivo para el cambio automático entre función de desbaste y acabado.



Grupo Espigador para el recorte del canto, dotado de 2 motores de alta frecuencia y copiadores verticales y frontales con disco giratorio.



RF40

Autonomía total del posicionamiento de elaboración. La solución ideal para quienes necesitan una flexibilidad de elaboración absoluta gracias a una adaptación total de la máquina en función del espesor necesario del canto.



Nuevo RF50

Máxima calidad gracias a los motores de altas frecuencias de 24000 rpm y a las fresas de diamante.

Los 7 ejes de control de CN permiten adaptar la posición de la herramienta incluso a las mínimas variaciones del canto y del panel.

CUIDADO DE LOS DETALLES

Soluciones creadas para satisfacer la demanda de productividad y flexibilidad de los fabricantes más exigentes.



El **Grupo Redondeador** multifunción permite aplicar un acanalado también en las partes superior e inferior del tablero, así como en la cabeza y en la cola.



AR30NC

Redondeador de 2 motores con seguimiento neumático.

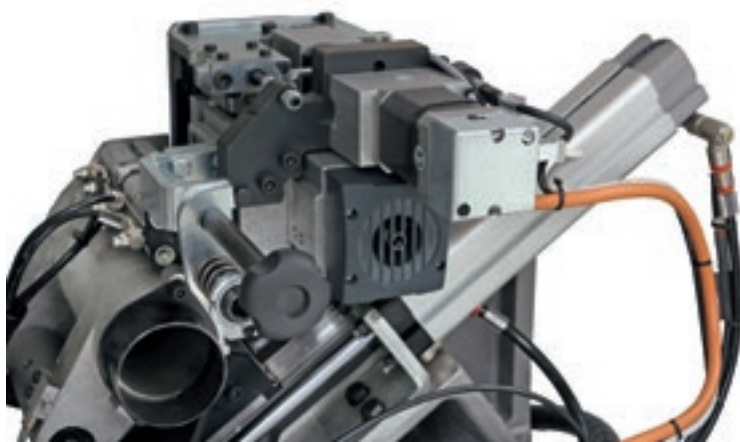


AR34NC

Redondeador de 4 motores con seguimiento neumático. Ideal para redondear los cantos de madera.

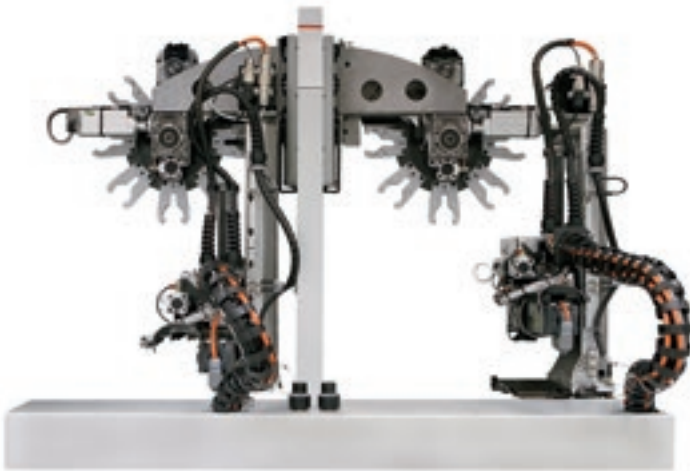
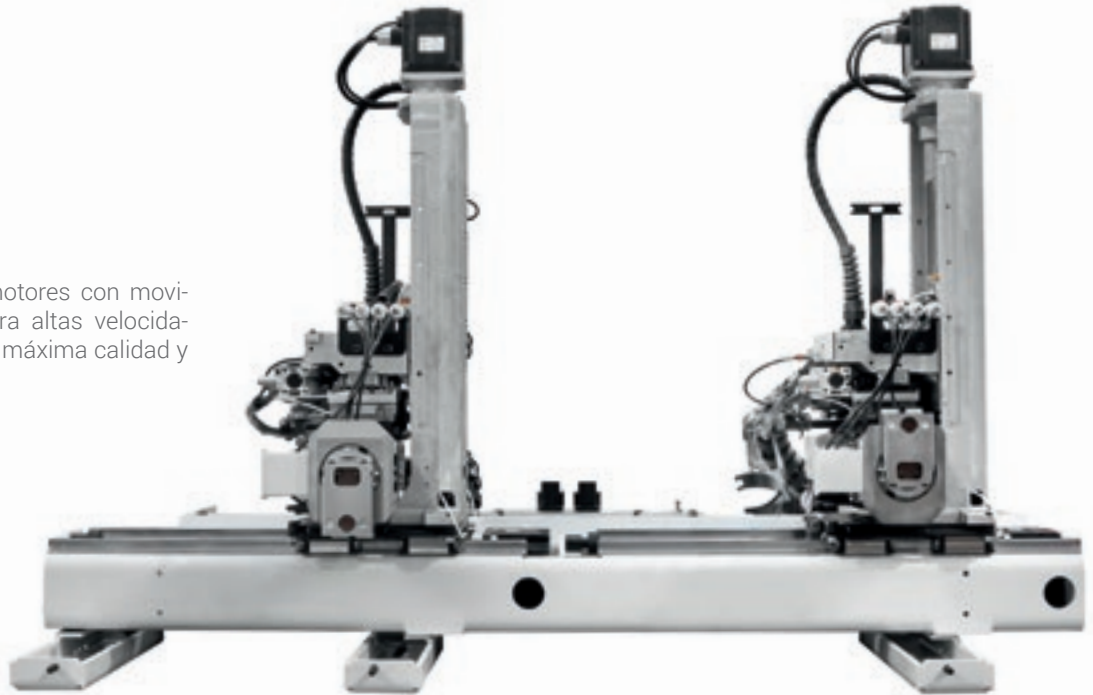


El eje controlado, de serie en ambas versiones del Grupo Redondeador, permite gestionar un sinfín de posicionamientos de elaboración. La máquina se adapta perfectamente a las necesidades de producción.



AR80

Redondeador de 2 motores con movimiento Brushless para altas velocidades de mecanizado y máxima calidad y precisión.

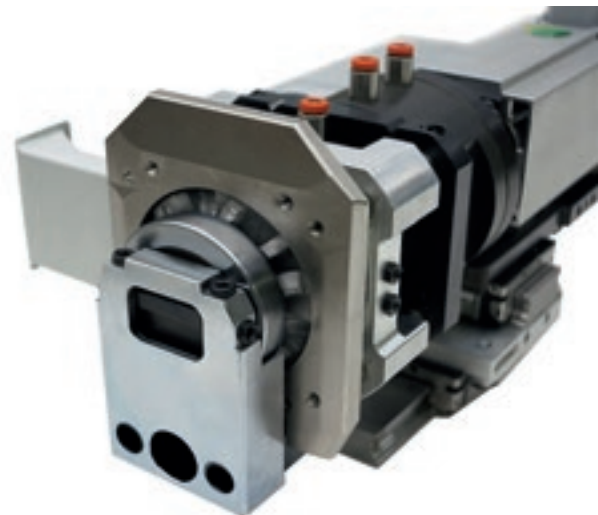


Almacén de cambio de herramientas

Reducción de tiempo de ciclo gracias al cambio de herramientas automático para mecanizar cantos de varios espesores.

Q-System

Portabroca patentada por Q-System con cambio de perfil en tiempo real.



EDGE BAND ING LINE

CANTEADO CONSTANTE 24/7

**Ningún compromiso entre calidad y productividad,
para ofrecer un canteado de excelencia constante.**

Stream B es la canteadora que puede integrarse perfectamente en una línea. Su amplia posibilidad de configuración y su máxima personalización hacen de ella un producto ejemplar en el que se concentra la ingeniería más fina de Biesse. Stream B puede preinstalarse para trabajar con un flujo de operaciones de izquierda a derecha o viceversa. La productividad de Stream B en la línea de carga y descarga es notablemente superior respecto a una solución stand alone en lo referente a calidad y prestaciones. Stream B representa la solución ideal para la industria que desea evolucionar tecnológicamente y pasar a ser 4.0.



PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD

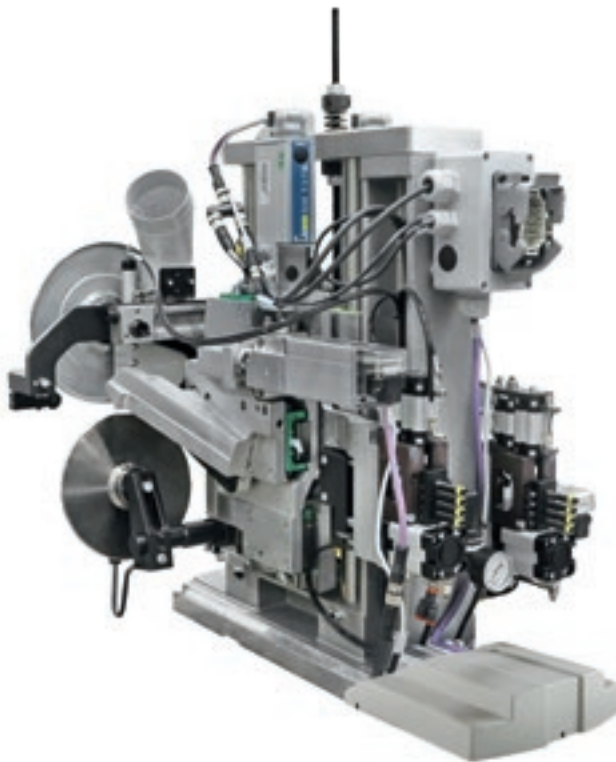
Soluciones tecnológicas concebidas para lograr un perfecto acabado en cualquier tipo de elaboración.

Unidad de mecanizado compacta con la gestión de 2 perfiles con posicionamiento automático.



Los ejes del grupo rasca-canto garantizan el posicionamiento automático en posiciones infinitas en función del espesor del canto.

**EL GRUPO RASCADOR DE CANTO
ELIMINA LAS IMPERFECCIONES
DERIVADAS DE LOS MECANIZADOS
ANTERIORES EN LA PARTE
SUPERIOR E INFERIOR DEL CANTO.**



RB40

Posicionamiento en la columna para absorber totalmente cualquier vibración que se produzca en la estructura, con la gestión múltiple de perfiles de ejes controlados, logrando un sinfín de posicionamientos.



Kit Pro-Nesting

Es la solución ideal para cantear table-
ros preperforados.



Nuevo RB50

Máxima flexibilidad gracias a la única herramienta para mecanizar hasta cinco perfiles diferentes .

Los 7 ejes de control de CN permiten adaptar la posición de la herramienta incluso a las mínimas variaciones del canto y del panel.

UNA GRAN VARIEDAD DE MECANIZADOS

La tecnología de Stream B permite efectuar mecanizados complejos, garantizando calidad, precisión y fiabilidad total a largo plazo.

FB30

Grupo con manipulación y posicionamiento del grupo manual con una rotación de 0-90°.



EB32

Dotado de doble carro para efectuar simultáneamente un canal en la pared inferior y frontal del tablero.



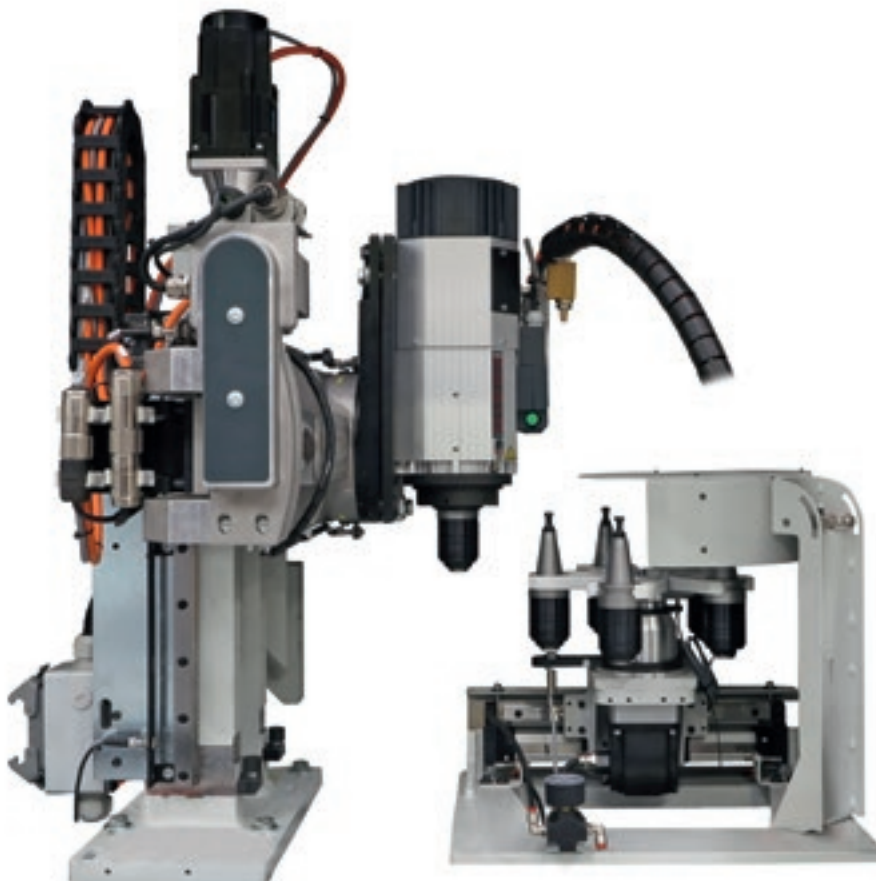
EL GRUPO FRESADOR PERMITE REALIZAR EL RANURADO Y EL FRESADO EN LA SUPERFICIE INFERIOR, SUPERIOR Y FRONTAL DEL TABLERO.



EB42

Máxima flexibilidad gracias al doble electromandril y a la gestión del posicionamiento con ejes completamente controlables.

Se puede sustituir el motor con el **electromandril** para cambiar la cuchilla con rapidez.



EB60

Electromandril y fresador de ejes Brushless controlados. Permite ofrecer una gran precisión en caso de operaciones temporizadas.

El **Almacén de herramientas** cuenta con 5 compartimientos para cambiar de herramienta de forma automática gracias a un control numérico.

MÁXIMA LIMPIEZA DEL TABLERO

Numerosas soluciones para garantizar un alto nivel de calidad del producto.



Grupo de cepillos para la limpieza y el pulido del canto y del tablero.



El **Grupo Raspador de Cola** para retirar los sobrantes de cola en la parte superior e inferior del tablero es el único dotado de 4 cilindros neumáticos que ofrece una alta calidad de acabado.



Grupo Secador para la reactivación del color de los cantos.

OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO STAND-ALONE



Vuelta de los tableros PRS EKO
+ 20% de productividad en un contexto
stand-alone. Gestión del proceso com-
pleto de canteado con un solo operario.

LA TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL USUARIO

Una programación inmediata al alcance de todos gracias al panel de control táctil.



Estadística Avanzada para la monitorización de la productividad:

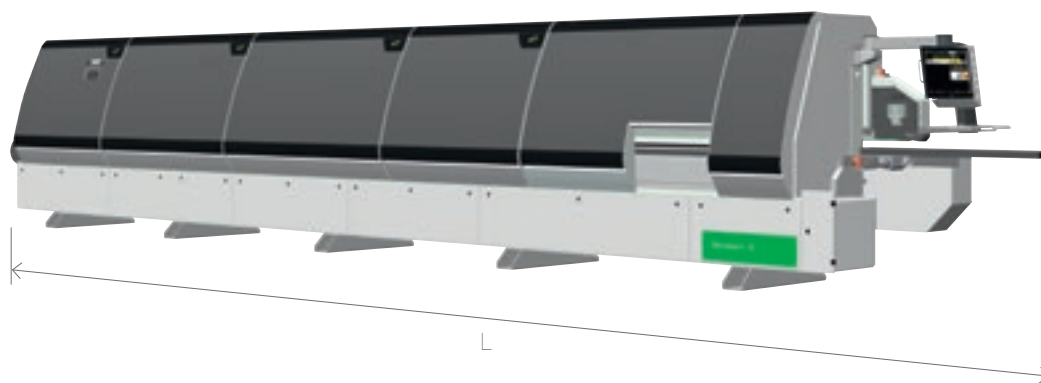
- ✓ Diversos tipos de graficos disponibles para entender y mejorar las prestaciones de la bordadora
- ✓ Subdivisión de las estadísticas de producción en base al lote o al intervalo temporal
- ✓ Aplicación móvil para estar siempre en contacto con el estado de la máquina.

Panel de control de 19" con interfaz SINTRA.

- ✓ Fácil gestión y uso del programa.
- ✓ Rápido paso un mecanizado y otro.
- ✓ Gestión inteligente del idioma.

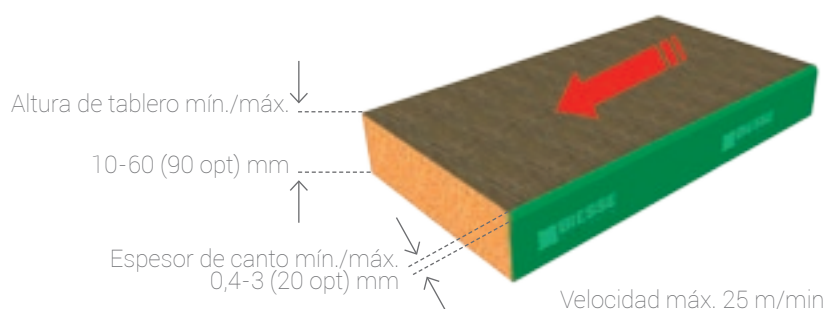


DATOS TÉCNICOS



STREAM B

		L
Stream B 5.5	mm	6640
Stream B 6.5	mm	7640
Stream B 7.0	mm	8140
Stream B 7.5	mm	8640
Stream B 8.0	mm	9140
Stream B 8.5	mm	9640
Stream B 9.0	mm	10140
Stream B 9.5	mm	10640
Stream B 10.5	mm	11640
Stream B 11.5	mm	12640



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto del operario en la máquina con bombas de paletas LpA=86 dB(A) Lwa=106 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas LpA=86 dB(A) LwA=106 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los tableros. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

☐ **10% DE RECORTE
DE COSTES**

☐ **50% DE REDUCCIÓN DE LA
INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

☐ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE PARADA DE LA MÁQUINA**

☐ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE
CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

IoT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con **accenture**

SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ▣ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ▣ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ▣ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ▣ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▣ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora

BIESSE PARTS

- Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- Ayuda para identificación de los recambios.
- Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

MADE WITH BIESSE

UN NUEVO SISTEMA DE CANTEADO PARA GARANTIZAR LA CALIDAD

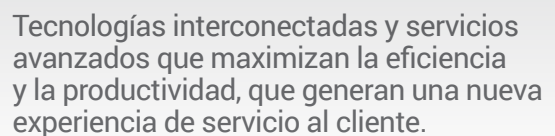
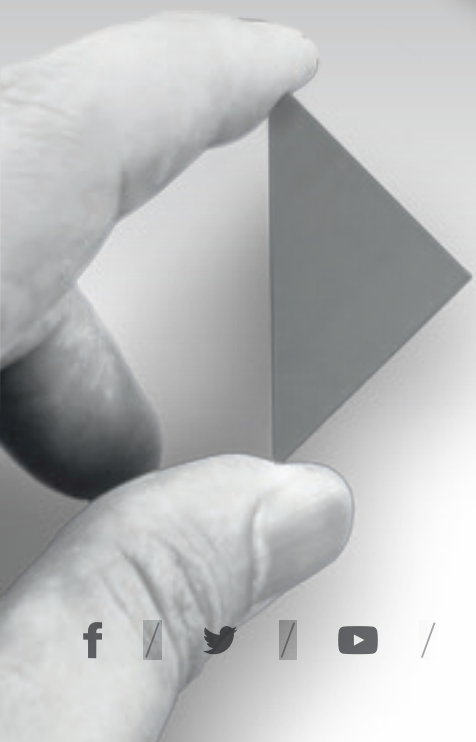
Closet America es una empresa líder en la producción de sistemas de organización de espacios domésticos y profesionales, con oficinas centrales en Lanham, Maryland, y la primera empresa estadounidense que integra el sistema de canteado AirForce System de Biesse en su línea de producción. "Estamos muy contentos de que la inversión en el sistema AirForce System de Biesse se haya convertido en una parte de nuestro compromiso con el que deseamos dar a nuestros clientes un producto personalizado de gran calidad para la

gestión de espacios, junto a un servicio de asistencia a los clientes de máximo nivel. Closet America es famosa por la calidad del diseño de los armarios, por la superioridad del producto y por la experiencia de instalación. La inversión en el sistema AirForce, junto al uso del material de canteado LaserEdge de Rehau, es un paso más para seguir superando las expectativas de nuestros clientes. El sistema AirForce permite a las empresas aprovechar los beneficios ecológicos que derivan de la excelente oferta del canteado láser

con juntas de cola invisibles. AirForce emite aire comprimido a temperatura muy alta desde una tobera directamente sobre la capa reactiva del canteado láser, activando así la capa y soldando el canto al sustrato. La instalación de la nueva Stream A con el sistema AirForceSystem proporcionará un producto de calidad excepcional, además de seguir aumentando la velocidad de producción".

Skip Labella
Presidente Closet America





f /  /  /  / in

