

AK RON 1400

CANTEADORAS MONOLATERALES
AUTOMÁTICAS



 **BIESSE**

 YEARS
BIESSE GROUP

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA AMPLIAR LA PRODUCCIÓN



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo **altos niveles de calidad**, la personalización de los productos manufacturados, con **plazos de entrega reducidos y seguros** y satisfaciendo las exigencias de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Akron 1400** es la gama de canteadoras monolaterales para la aplicación de cantos en rollo y tiras. Unidades compactas diseñadas para simplificar las operaciones de puesta a punto, disponibles en configuraciones según las exigencias de cada trabajo.



AKRON 1400

- ✓ FABRICADA SEGÚN LAS NECESIDADES DE MECANIZADO
- ✓ TECNOLOGÍA DE ÚLTIMA GENERACIÓN PARA OBTENER ALTAS PRESTACIONES
- ✓ ACABADO PERFECTO DE CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO
- ✓ MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO.

LA BASE DE LA CALIDAD

La estructura de la máquina es sumamente sólida y rígida, habiéndose diseñado con las herramientas más modernas de cálculo y diseño.

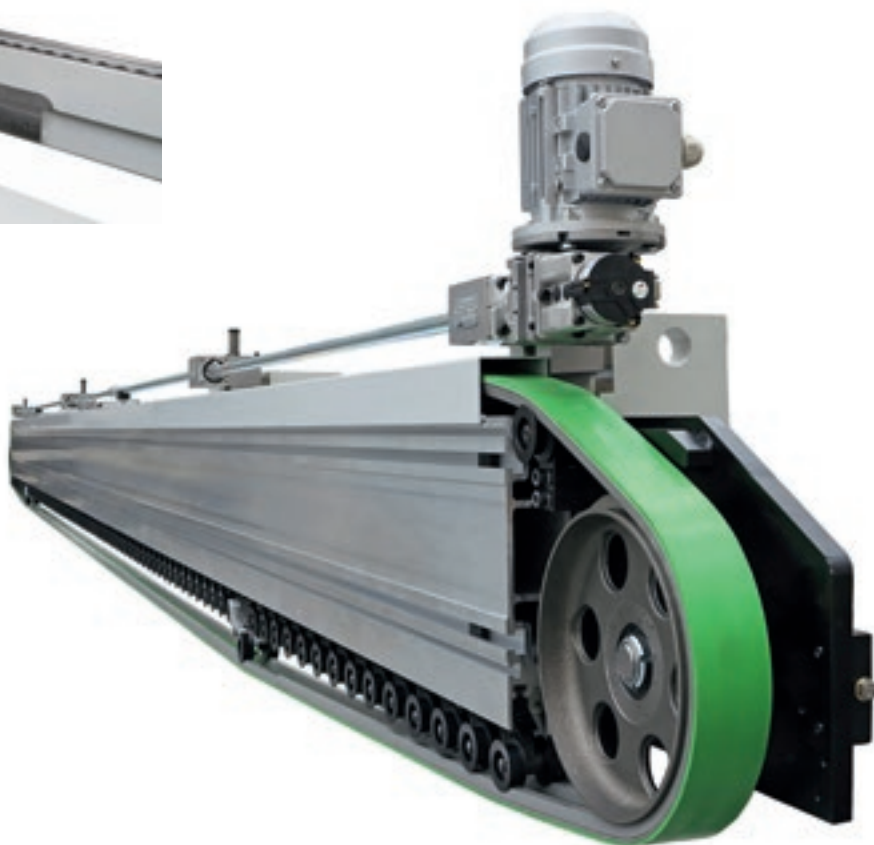
La **bancada monolítica** ofrece una gran estabilidad, permitiendo a la máquina trabajar en varios turnos de trabajo, manteniendo un alto nivel de calidad.



Las sólidas columnas que se fijan directamente en la bancada, absorben todas las vibraciones que se producen durante el mecanizado.



El **Presor de correa**, estándar de serie en la Akron 1400, permite al tablero pasar sobre la cinta garantizando una presión uniforme ideal hasta para los revestimientos más delicados (opcional con Akron 1440 y 1445)..



ELEVADA CALIDAD DE ACABADO



Acabado perfecto gracias al **Grupo Rectificador de 2 motores** con accionamiento automático.

HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

Akron monta de serie en todas las máquinas solo electro-mandriles de la serie exclusiva Rotax. Se trata de electro-mandriles de altísima calidad, diseñados y realizados por HSD, empresa líder en el sector, que garantizan potencias elevadas, dimensiones compactas y altísimos niveles de calidad de acabado.



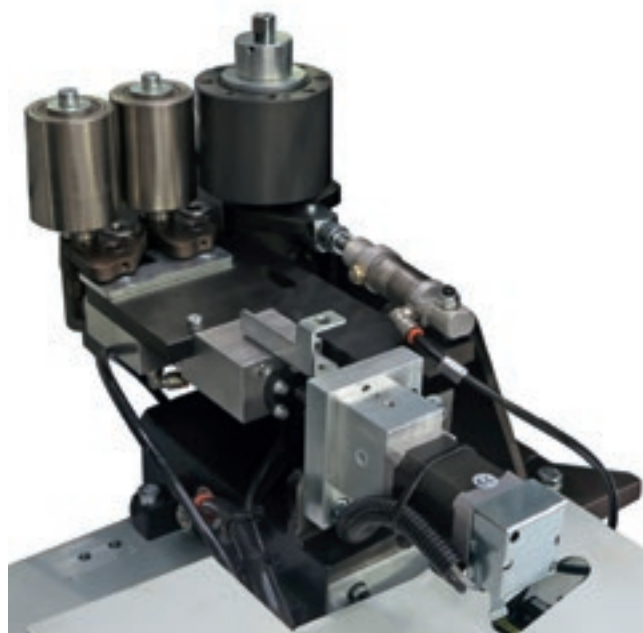
El dispositivo **Autoset para Rectificadora**, para el centrado automático de la herramienta con respecto al tablero, mejora la calidad reduciendo el tiempo de configuración.



APLICACIÓN DE CANTOS DE CUALQUIER DIMENSIÓN



Unidad encoladora para la aplicación automática de cantos en rollo y tiras de 0,4 a 12 mm.



Dispositivo para la configuración automática de la unidad en función del espesor del canto (opcional).



Cargador automático mono rotor que permite cambiar rápidamente el canto sin necesidad de abrir las cabinas. Sensor óptico para detectar el posicionamiento correcto de la placa (opcional).



Calderín de cola

El **calderín de cola** dispone de un sistema de pre-copia para que el rodillo no entre en contacto directo con el panel, protegiendo la calidad del panel mecanizado y permitiendo aplicar de forma constante la cola sin que se desgaste el calderín.



Nueva portabroca cola especial para utilizar EVA y PUR

- Un solo portabroca capaz de trabajar tanto EVA como PUR en gránulos
- Alta flexibilidad gracias al sistema de vaciado automático de cola desde abajo
- Ciclo de limpieza del rodillo automático en función de la longitud del panel



Prefundidor para cola EVA.

Solución para responder a todas las necesidades prioritarias de mecanizado.

- mayor cantidad de cola disponible
- fácil control del nivel de la cola.



Prefusor Top Melt TM10

Nuevo sistema de fusión de la cola de poliuretano desde arriba.

- Uso muy flexible gracias a los cartuchos pequeños.
- Cola PUR bajo pedido en función de la cantidad de cola utilizada.
- Sistema hermético para una larga conservación de la cola.



Prefusor gPoD con funcionamiento

"PUR on demand" para cola de poliuretano, para responder a las necesidades de mecanizado más complejas, gracias a su elevada capacidad de fusión.

AIR FORCE SYSTEM

CANTEADO INVISIBLE

Ningún empalme, ningún hilo de cola, perfecta armonía con el tablero.

Air Force System, disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el canto se une perfectamente al tablero, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.



MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO

Calidad y precisión de corte gracias al retestador para eliminar los sobrantes de canto superior e inferior del tablero.
2 versiones disponibles en función de las necesidades de mecanizado.

IN801

Excelente absorción de las vibraciones gracias al retestador con manipulación sobre doble guía THK.



El grupo IN801 incluye de serie:

- ✓ sistema de aspiración dinámico que sigue el desplazamiento de las hojas
- ✓ inclinación automática de las hojas
- ✓ sistema de copia idóneo para procesar orificios de bisagra.



Soluciones tecnológicas exclusivas en este segmento de máquinas para satisfacer las necesidades de productividad y calidad de los fabricantes más exigentes.



El sistema de copia de persecución garantiza una excelente calidad de acabado incluso en los cantos de alto brillo.

IT 70 S

Retestador lineal para un acabado perfecto en cualquier tipo de mecanizado.



IDENTITY



DISEÑO FUNCIONAL

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora ledes de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad en las fases de mecanizado.



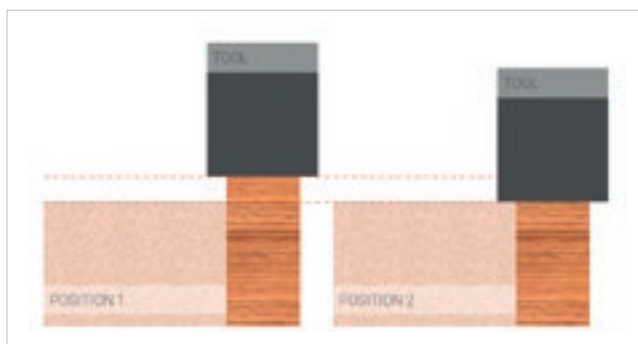
MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO



Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad.

El Grupo Rebordeador Superpuesto reduce los sobrantes de canto en la parte superior e inferior del tablero. Garantiza el acabado del bloque en una sola pasada (opt).

Duo System es un dispositivo para el cambio automático entre la función de desbaste y acabado.



Akron 1400 ofrece soluciones personalizadas que permiten reducir el tiempo de configuración y elaboración.



Grupo Espigador para el recorte del canto, dotado de 2 motores de alta frecuencia y copiadores verticales / horizontales con disco giratorio.



Herramientas multiperfil para varios tipos de canto.



RI501

Grupo Espigador posicionado en la columna montada sobre base.

SER VO EJES

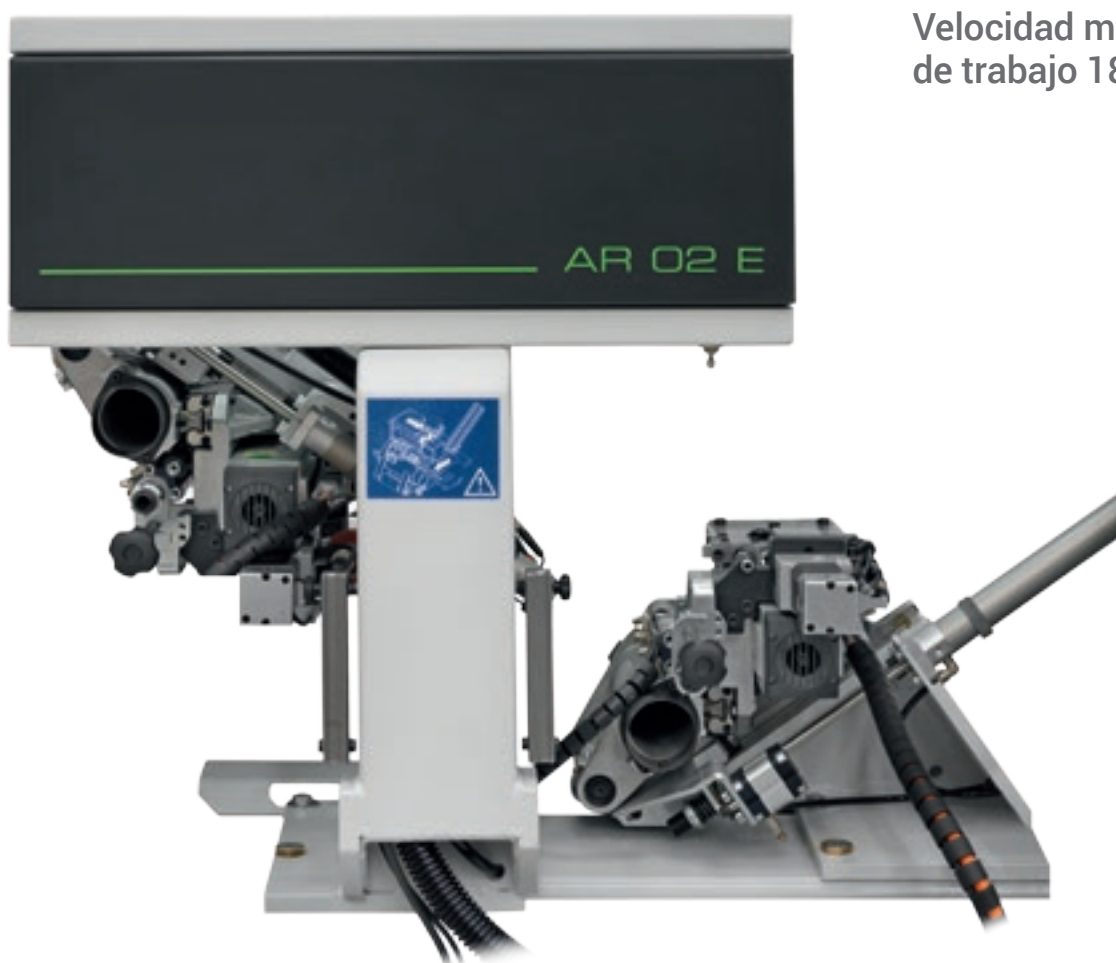
CARÁCTER DE CALIDAD

Calidad del producto sin precedentes y reducción del tiempo de mecanizado gracias a soluciones tecnológicas creadas para ayudar en el trabajo diario.

Los ejes automáticos de la unidad de trabajo poseen un sistema de lectura que permite que la máquina sepa en cualquier momento si la configuración es correcta. Están dotados de motores con una tolerancia de colocación de 1/100 mm para permitir la máxima precisión de mecanizado. Las dimensiones reducidas amplían notablemente el rango de aplicación. El tiempo de transición se reduce hasta un 75 %.



ACABADO PERFECTO DE CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO



Velocidad máxima
de trabajo 18 m/min.



La estación redondeadora
multifunción con dos motores
permite aplicar un acanalado
también en las partes superior
e inferior del panel, además
de en el frente y el anverso.

Guías lineales para movimientos de precisión y alto nivel de calidad.



El **rascador de cantos** elimina las imperfecciones derivadas de los mecanizados anteriores en la parte superior e inferior del borde.

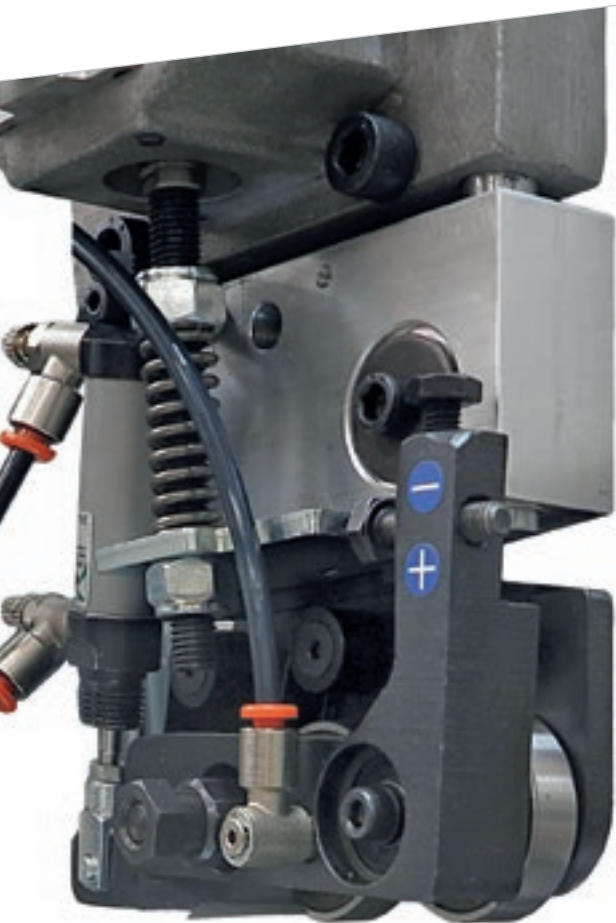


Los ejes del rascador de cantos garantizan el posicionamiento automático en posiciones infinitas en función del espesor del canto (opcional).



La **unidad fresadora**, inclinable de 0 a 90°, permite realizar el ranurado y el fresado en la superficie inferior o lateral del panel.

RESULTADO MÁXIMO DEL PRODUCTO ACABADO



Unidad de cepillos para la limpieza y el pulido del canto y del panel.



Secador para la reactivación del color de los cantos.



Alta calidad incluso con paneles y cantos High Gloss con película de protección.

LA TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL USUARIO



Estadística Avanzada para la monitorización de la productividad:

- ✓ Diversos tipos de graficos disponibles para entender y mejorar las prestaciones de la bordadora
- ✓ Subdivisión de las estadísticas de producción en base al lote o al intervalo temporal
- ✓ Aplicación móvil para estar siempre en contacto con el estado de la máquina.



Nuevo control SMART TOUCH 23"

Una programación inmediata al alcance de todos gracias al panel de control táctil.

MADE WITH BIESSE

LA TECNOLOGÍA BIESSE ACOMPAÑA EL CRECIMIENTO DE STECHERT

“En estas sillas se sienta el mundo” es el lema del grupo Stechert, que se puede tomar efectivamente al pie de la letra. La que hace 60 años comenzó como una pequeña empresa manufacturera de molduras para cochecitos, carpintería para muebles y cerraduras para puertas, es hoy uno de los grandes proveedores a nivel internacional de sillas contract y de oficina, así como de muebles de acero tubular. Además, en 2011 nació la colaboración con WRK GmbH, especialista internacional para estructuras con estrado, asientos para salas de conferencias y tribunas, conectada a Stechert mediante la sociedad mercantil común STW. Para los responsables de Stechert, sin embargo, el óptimo resultado obtenido no es un buen motivo para dormirse en los laureles. Al contrario, la empresa está invirtiendo intensamente en la planta de Trautskirchen para hacer aún más eficiente y provechosa su producción. En su búsqueda de un nuevo colaborador para la maquinaria, los responsables de la empresa han elegido al fabricante italiano Biesse. “Para el proyecto, hemos elegido maquinaria que contenga ya algunas opciones y que cuente con la preinstalación para las funciones de automatización”,

explica Roland Palm, director de área de Biesse. Se ha creado un ciclo de producción eficiente en el que los trabajadores han sido capaces de ofrecer ya lo mejor tras una breve fase de formación. Al comienzo de la producción, se encuentra una línea de corte con una seccionadora “WNT 710”. “Porque”, explica el ebanista cualificado Martin Rauscher, “queremos poder mecanizar paneles con tamaños de hasta 5,90 metros, para reducir todo lo posible los restos”. Los paneles rectangulares normales para mesas o paneles de pared se llevan directamente a las rebordadoras “Stream” con la tecnología “AirForceSystem”. La rebordadora Biesse de un grupo activa el material de los bordes estratificados ya no con un rayo láser, sino con aire caliente para obtener las denominadas “fugas cero”. “La calidad no tiene nada que envidiar al sistema láser; al contrario: con una potencia de conexión de 7,5 kW, los costes por metro cuadrado son mucho más bajos”, subraya el director de área de Biesse. “Queremos estar equipados también para el momento en que estampamos nosotros mismos la carpintería y por tanto tenemos que calibrar los paneles” afirma Martin Rauscher, “Lo mismo sucede obviamente

te con lamadera maciza y los paneles multicapa, que necesitan un lijado antes de pintarse en una empresa externa. A ambos tipos de mecanizado se dedica la lijadora “S1” Biesse. Para poder hacer frente a las exigencias del futuro, en la nave de Trautskirchen se encuentran también dos centros de mecanizado de control numérico de Biesse: un “Rover C 965 Edge” y un “Rover A 1332 R”, que se complementan a la perfección. El grupo Stechert quiere reforzar también la venta de soluciones innovadoras para acabados interiores con sistemas completos para paredes, techos, suelos y altillos. Para el corte de paneles, el grupo ha adquirido una “Sektor 470”. Para los ulteriores mecanizados para geometría, ranurado y muelles así como taladros y fresados superficiales, hay dos centros de mecanizado de Biesse, un “Arrow” para las aplicaciones nesting, un “Rover B 440” y desde hace poco tiempo también una máquina de 5 ejes, el centro de mecanizado “Rover C 940 R” para poder realizar sobre todo paneles para paredes y techos elaborados tridimensionalmente.

Fuente: HK 2/2014

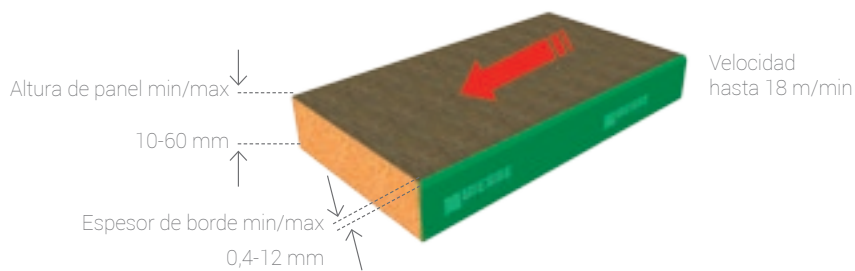


DATOS TÉCNICOS



AKRON 1400

		L
Akron 1430	mm	4460
Akron 1435	mm	5030
Akron 1440	mm	5474/6009
Akron 1445	mm	5946/6450



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto del operario en la máquina con bombas de paletas LpA=86 dB(A) LwA=106 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas LpA=86 dB(A) LwA=106 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A)

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

CONFIGURACIONES

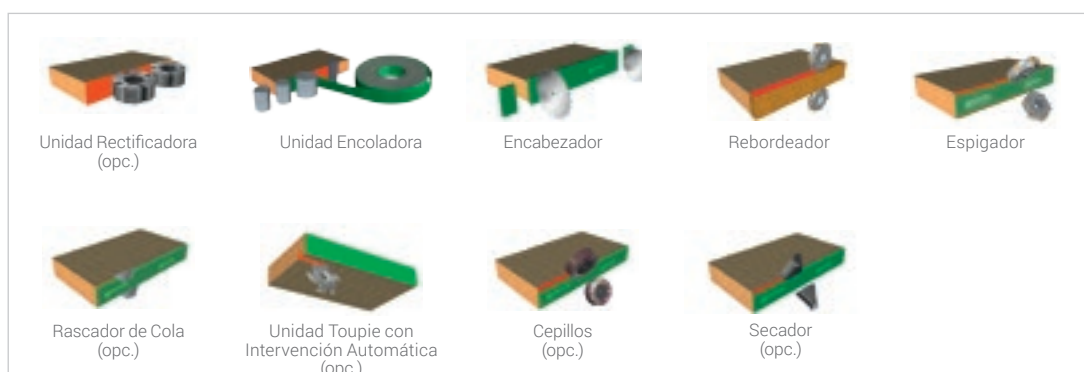
Akron 1430-A



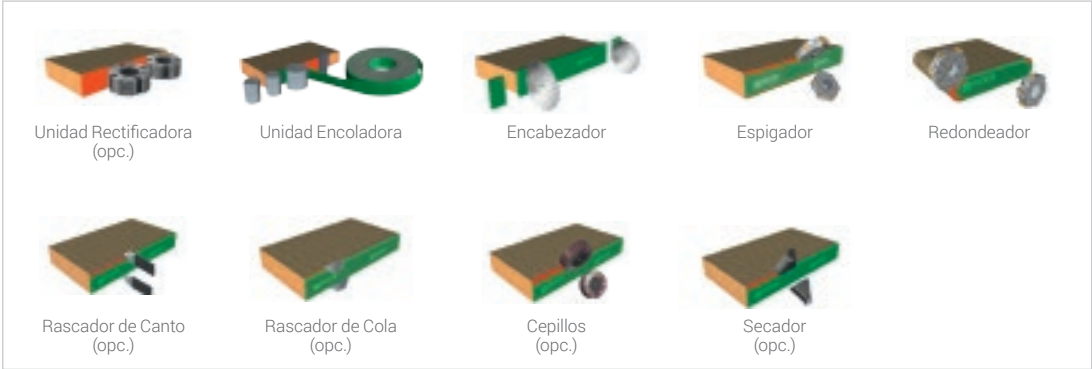
Akron 1435-A



Akron 1435-B



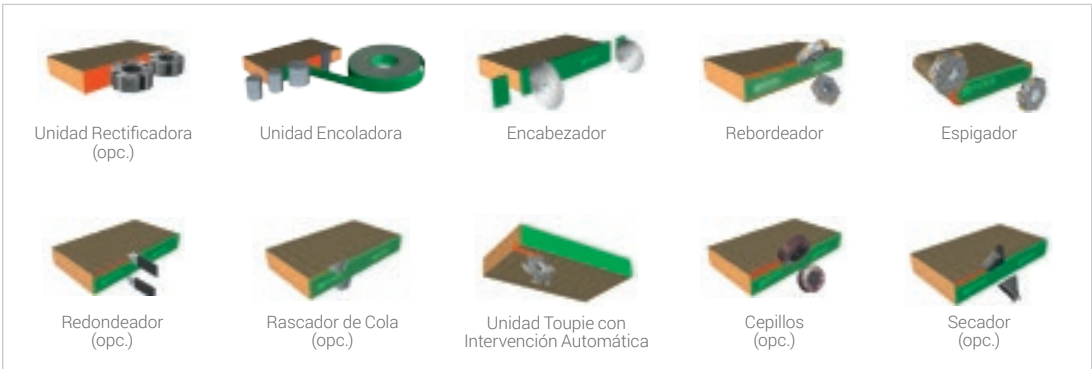
Akron 1440-A



Akron 1445-A



Akron 1445-B



SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ▣ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ▣ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ▣ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ▣ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▣ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

BIESSE PARTS

- Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- Ayuda para identificación de los recambios.
- Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

☐ **10% DE RECORTE
DE COSTES**

☐ **50% DE REDUCCIÓN DE LA
INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

☐ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE PARADA DE LA MÁQUINA**

☐ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE
CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

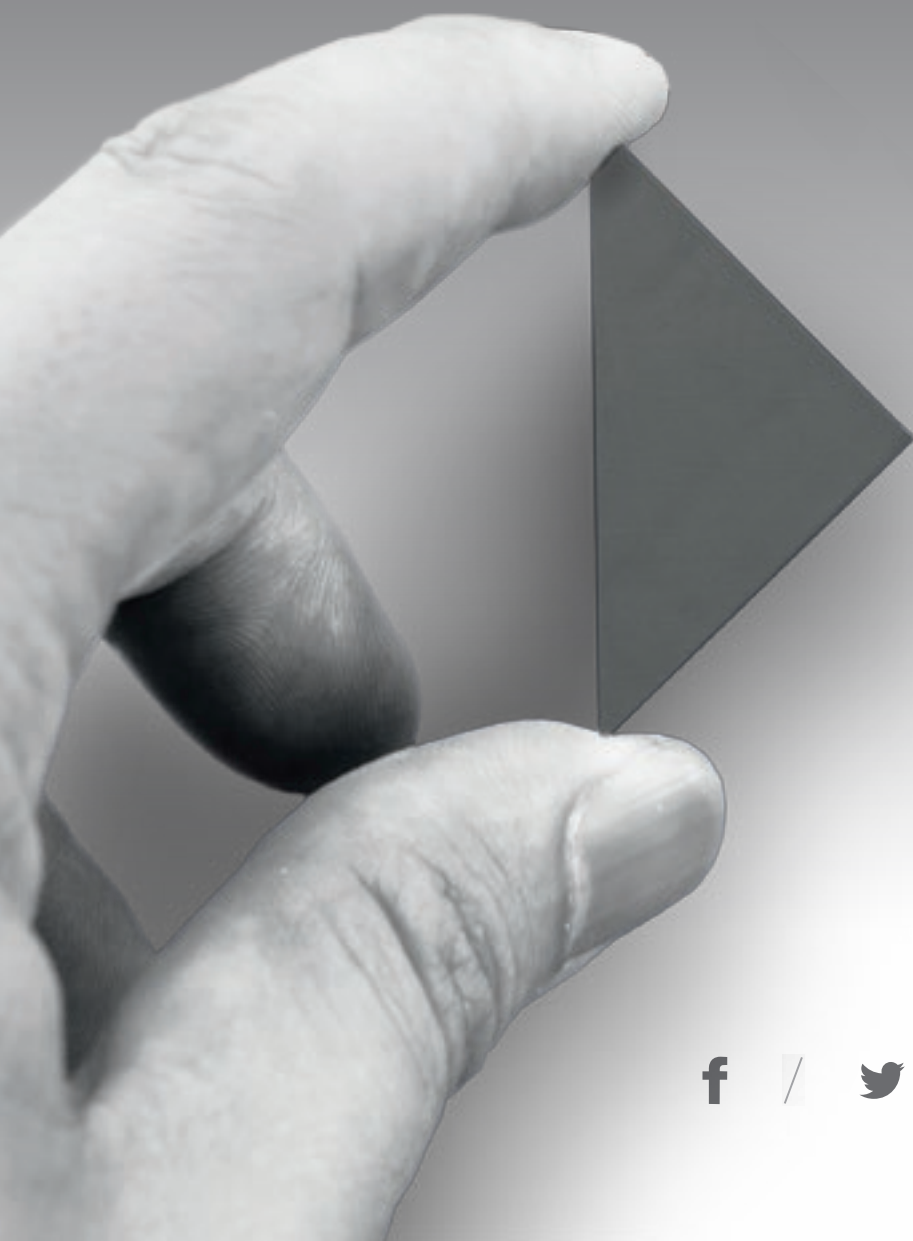
PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con **accenture**

LIVE THE EXPERIENCE



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA
DEL GRUPO BIESSE EN
NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

