

CONVEYOR BELT WITH PORTIONING DEVICE
BANDE TRANSPORTEUSE AVEC PORTIONNEUR
ÖRDERBAND MIT PORTIONIERER



DBA-1

**CINTA TRANSPORTADORA CON
DOSIFICADOR DBA-1**



Cinta transportadora para llenar tarrinas o botes por una boquilla o válvula anti-goteo, con alimentación desde embutidora o llenadora.

Dosifica cualquier tipo de producto que se pueda procesar en la embutidora (excepto líquidos)

Se puede acoplar a cualquier embutidora o llenadora con porcionador.

La válvula anti-goteo recibe una señal de inicio de porción de la embutidora para abrir la válvula y luego una señal de final de porción para cerrar la válvula.

La producción de envases viene determinada por la velocidad de la embutidora.

Unos pistones posicionan el envase para su llenado mientras otro pistón sujeta los envases vacíos en espera.

Fotocélulas de presencia de envase y de envases vacíos en espera.

PLC para controlar fotocélulas, pistones neumáticos y conexión a embutidora.

Barandillas regulables en altura y anchura para su adaptación a diferentes formatos de envases de diferentes materiales.

Soporte boquilla regulable en altura para adaptarse a los diferentes formatos de envases.

Cinta transportadora 1750x100mm (bajo pedido se puede suministrar con otras medidas de cinta)

Cinta transportadora regulable en altura.

Potencia motor: 0,18 Kw.

Opcionalmente se puede suministrar la cinta transportadora sin dosificador (para adaptar el dosificador del cliente).

Conveyor belt to fill tubs or cans through a nozzle or anti-drip valve, with feed from the stuffer or filler.

Dose any type of product that can be processed in the filler (except liquids).

It can be attached to any stuffer or filler with portioner.

The anti-drip valve receives a portion start signal from the filler to open the valve and then a portion end signal to close the valve.

Production is determined by the speed of the stuffer.

The pistons position the container for filling, while another piston holds the empty containers on hold.

Container photocells and photocells for empty containers waiting.

PLC to control photocells, pneumatic pistons and connection to filler.

Height and width adjustable railings for adaptation to different containers formats of different materials.

Nozzle holder, also adjustable in height to adapt to different containers formats.

Conveyor belt 1750x100mm (on request it can be supplied with other conveyor belt measurements).

Height adjustable conveyor belt.

Motor power: 0.18 Kw.

Optionally, the conveyor belt can be supplied without portioner (to assemble the portioner of customer).

Bande transporteuse pour remplir les bacs ou les canettes à travers une buse ou une valve anti-goutte, avec l'alimentation du poussoir ou du remplisseur.

Doser tout type de produit pouvant être traité dans le poussoir (à l'exception des liquides).

Il peut être attaché à un poussoir ou remplisseur avec portioner.

La valve anti-goutte reçoit un signal de début de portion du poussoir pour ouvrir la valve puis un signal de fin de portion pour fermer la valve.

La production est déterminée par la vitesse du poussoir.

Les pistons positionnent le conteneur pour le remplissage, tandis qu'un autre piston maintient les conteneurs vides en attente.

Photocellules conteneurs et photocellules pour conteneurs vides en attente.

PLC pour contrôler les photocellules, les pistons pneumatiques et la connexion au remplissage.

Garde-corps réglables en hauteur et en largeur pour s'adapter à différents formats de conteneurs de différents matériaux.

Porte-buse, également réglable en hauteur pour s'adapter aux différents formats de conteneurs.

Bande transporteuse 1750x100 mm (sur demande, elle peut être fournie avec d'autres mesures de bande transporteuse).

Bande transporteuse réglable en hauteur.

Puissance moteur: 0,18 Kw.

En option, la bande transporteuse peut être fournie sans portionneur (pour assembler le portionneur du client).

Förderband zum Befüllen von Wannen oder Dosen durch eine Düse oder ein Tropfschutzventil mit Zufuhr vom Stuffer oder Füllstoff.

Dosieren Sie alle Arten von Produkten, die im Füllstoff verarbeitet werden können (außer Flüssigkeiten).

Es kann mit Portionierer an jedem Stuffer oder Füllstoff angebracht werden.

Das Tropfschutzventil empfängt ein Teilstart-Signal vom Füllstoff zum Öffnen des Ventils und dann ein Teil-Endsignal zum Schließen des Ventils.

Die Produktion wird durch die Geschwindigkeit des Stuffers bestimmt.

Die Kolben positionieren den Behälter zum Befüllen, während ein anderer Kolben die leeren Behälter in der Warteschleife hält.

Container-Fotozellen und Fotozellen für wartende leere Container.

SPS zur Steuerung von Fotozellen, Pneumatikkolben und Anschluss an den Füllstoff.

Höhen- und Breitenverstellbare Geländer zur Anpassung an unterschiedliche Behälterformate aus unterschiedlichen Materialien.

Düsenhalter, auch höhenverstellbar, um sich an verschiedene Behälterformate anzupassen.

Förderband 1750x100mm (auf Anfrage kann es auch mit anderen Förderbandmaßen geliefert werden).

Höhenverstellbares Förderband.

Motorleistung: 0,18 kW.

Optional kann das Förderband ohne Portionierer geliefert werden (um den Portionierer des Kunden zusammenzubauen).

