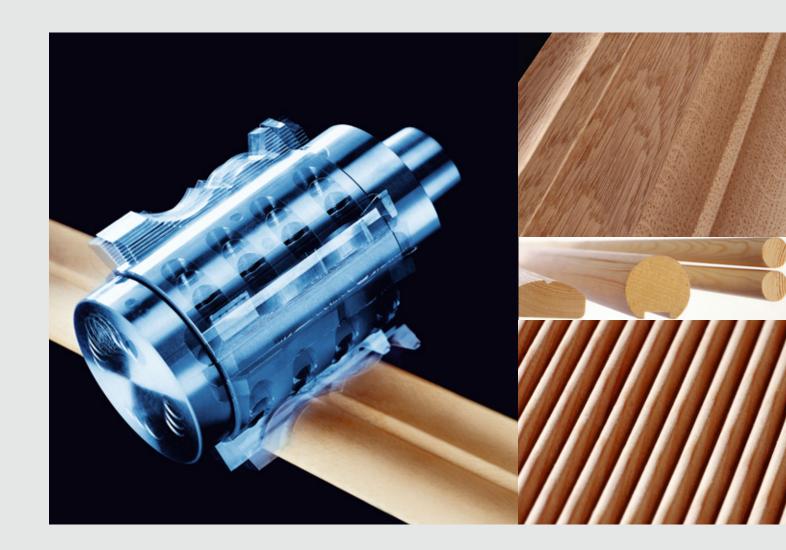
## La serie Powermat

## El revolucionario concepto de máquina para la empresa moderna





### WEINIG presenta: la nueva generación de moldureras

Elaboración rapidísima de madera maciza u otras materias como plásticos o MDF, hasta la serie más pequeña y, de manera racional y rentable. El ajuste se realiza en un santiamén. Las herramientas son compactas y fáciles de manejar. El manejo es tan sencillo como llamar por teléfono y, el resultado es una calidad que eclipsa todo lo que se había realizado hasta la fecha. ¿Es sólo una visión? ¡No! Se trata de la nueva serie Powermat de WEINIG. La tecnología revolucionaria para la industria y los talleres de la madera.





¿Qué es lo que usted exige? ¡Decídalo usted mismo! Seleccione su máquina de un amplio programa, desde la Powermat 400 para series pequeñisimas hasta la Powermat 3000, la máquina de potencia increíble. Y, en el entorno de la máquina, usted configura su propia periferia de producción: herramientas, sistemas de medición, dispositivos de ayuda para el ajuste, afiladoras y automatizaciones. Todo de una sola mano, todo de WEINIG. Productividad sin límites, orientada de manera consecuente e inteligente a su trabajo cotidiano.



#### La Powermat -

los ases con los que podrá aventajar a la dura competencia:

- excelente potencial de rendimiento
- superficies de calidad perfecta
- tiempos de ajuste cortísimos
- alta fidelidad de repetición
- solución óptima para cualquier exigencia
- ajuste rápido y sencillo
- manejo sencillo y confortable
- máxima seguridad en el trabajo
- óptima integración en soluciones de sistema existentes de WEINIG, que incrementan la productividad



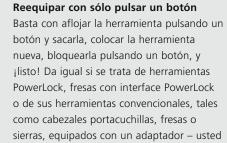
### Sistema PowerLock de WEINIG: tiempos cortísimos de ajuste y manejo sencillísimo

¡Olvídese del husillo convencional! Ahora está a disposición el nuevo sistema PowerLock patentado de WEINIG. El cambio de los cabezales compactos y de fácil manejo se realiza en pocos segundos. Gracias a las velocidades de giro de hasta 12.000 r.p. m. (¡únicamente posible en combinación con PowerLock!) es posible trabajar a una velocidad de avance dos veces mayor que con las máquinas convencionales. El sistema PowerLock le permite duplicar el rendimiento en metros lineales por día, disminuir considerablemente los costes unitarios y reducir los plazos de entrega. El sistema de WEINIG proporciona muchas posibilidades para el empleo de las moldureras, antes jamás sospechadas.









nunca antes había reequipado una máquina de manera tan rápida, sencilla y confortable como con el sistema PowerLock de WEINIG.





### La Powermat de WEINIG: la fórmula para superficies perfectas con un rendimiento elevado

La competencia es cada vez más dura, los plazos de entrega, cada vez más cortos y las exigencias a la calidad, son cada vez mayores. El sistema PowerLock de WEINIG le demuestra, cómo se cumplen todos estos requisitos. Las máquinas Powermat permiten trabajar a velocidades de giro de hasta 12.000 r.p.m., un rendimiento impensable con las máquinas tradicionales. Y mucho menos, exigiendo a la vez una excelente calidad. Las herramientas y los soportes de herramientas son como si fueran de una pieza. Tienen un enorme grado de rigidez y no presentan desequilibrio, ni vibraciones! Además de ello, se distinguen por su peso reducido. El resultado lógico: un producto final que convence por su excelente calidad en todos los mercados.



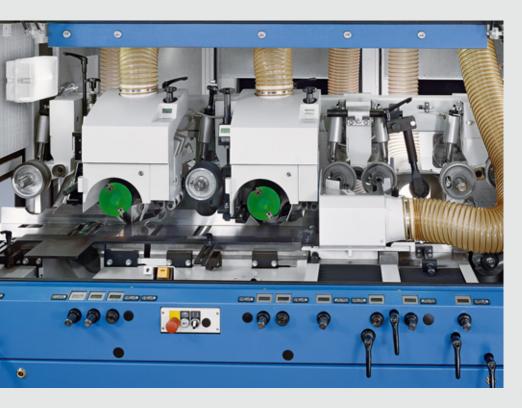






## La Powermat 400 de WEINIG: flexible, rápida y de fácil manejo

La Powermat 400 está dotada de la tecnología más moderna. Equipada con el sistema de memoria de WEINIG y la tecnología PowerLock, se ajusta de manera sencilla y en cuestión de segundos, volviéndose así lo suficientemente flexible para la producción de series individuales muy pequeñas. Convence con altas velocidades de avance, una excelente calidad de acabado y la posibilidad de ser acondicionada para el funcionamiento como máquina de control numérico. Dado que permite combinar las herramientas PowerLock con las herramientas convencionales representa el acceso ideal a la nueva tecnología.





(¡Únicamente posible en combinación con PowerLock!) Incremento del rendimiento en un 33% gracias al aumento opcional de la velocidad

- Sistema PowerLock WEINIG (pág. 5)
- Sistema de memoria (pág. 14)
- Velocidad de avance regulada mediante convertidor de frecuencia Regulación continua de 5 a 30 m/min
- Rodillos de avance de presión neumática

Presión uniforme incluso al trabajar piezas de espesor diferente

 Órbita de giro máxima de los husillos de perfilado: 200 mm

Profundidad máx. de perfilado: 35 mm

 Mesas ajustables en el área de los husillos verticales

Regulables de forma óptima a la órbita de giro de la herramienta. Guiado seguro y elaboración precisa, incluso de piezas pequeñas

 Rodillo de entrada delante del 1er husillo horizontal inferior

Con movimiento neumático hacia arriba y hacia abajo, telemandable desde el cuadro de mando







¡Reequipar con sólo pulsar un botón!

La nueva herramienta dual reúne un mayor diámetro de herramienta y un peso reducido y convence por su alta precisión de concentricidad.

## La Powermat 500 de WEINIG: tecnología de perfilado punta con un sinfín de opciones

Un modelo de éxito probado con la nueva tecnología de perfilado de WEINIG. Con la Powermat 500 pegará el salto a una nueva gama. Los soportes de herramientas de hasta 10.000 r.p.m. ofrecen un aumento en productividad del 66% con una calidad de superficie destacada. Los tiempos de ajuste se reducen enormemente gracias a la tecnología PowerLock y al sistema de memoria de WEINIG. El manejo es sencillo y permite combinar el sistema PowerLock con las herramientas convencionales, ofreciendo un sinfín de opciones interesantes.

- NOVEDAD: velocidad de giro de 10.000 r.p.m.
  - (¡Únicamente posible en combinación con PowerLock!) Incremento del rendimiento en un 66%
  - Incremento del rendimiento en un 66% gracias al aumento opcional de la velocidad de giro
- Sistema PowerLock WEINIG (pág. 5)
- Sistema de memoria (pág. 14)
- Velocidad de avance regulada mediante convertidor de frecuencia
- Montante de fundición pesada
- Rodillos de avance de presión neumática
- Rodillo de entrada delante del 1er husillo horizontal inferior
- 2 rodillos prensores delante del 1er husillo vertical izquierdo
   Guiado perfecto de piezas cortas y secciones pequeñas
- Órbita de giro máxima de los husillos de perfilado: 200 mm

Profundidad máx. de perfilado: 35 mm

Trabajos de aserrado desde abajo
 Hasta 60 mm de altura

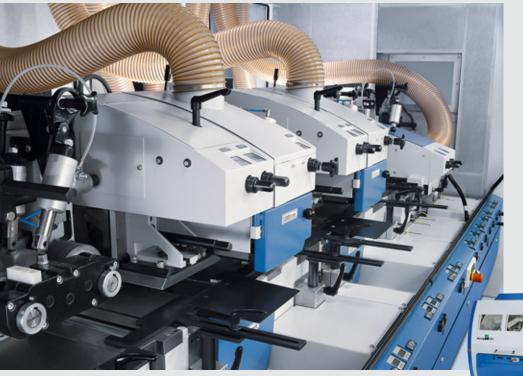






Husillo de aserrado para realizar trabajos de aserrado desde abajo (hasta 95 mm) (pág. 17)

Unidad de aserrado de alto rendimiento para aserrar desde la derecha y desde la izquierda (pág. 17)



- Sistema PowerLock WEINIG (pág. 5)
- Velocidades de giro de hasta 12.000 r.p.m.

(¡Únicamente posible en combinación con PowerLock!)

Duplicación de la velocidad de avance en comparación con las máquinas convencionales.

 Sistema PowerCom (opcional)
 Con el sistema PowerCom, usted mismo decide qué trabajos de ajuste quiere automatizar, qué datos tiene la intención de administrar y qué secuencias de trabajo desea organizar. PowerCom le guía a usted por cualquier aplicación con una comodidad de ensueño.

### La Powermat 1000 de WEINIG: la nueva definición del concepto 'estándar'

La Powermat 1000 constituye una plataforma eficiente que le ofrece todas las ventajas de las máquinas de la nueva generación y, además, una gran flexibilidad para aprovechar las enormes posibilidades que proporciona la nueva tecnología de perfilado de WEINIG. Disponiendo de un número máximo de 11 soportes de herramientas, está perfectamente equipada para cumplir incluso las tareas más exigentes que plantea su taller de producción. El manejo mediante la pantalla táctil PowerCom pone en marcha la producción en cuestión de segundos. Y la nueva tecnología de capotas VARIO, da los últimos toques en cuanto a la calidad y los tiempos de ajuste.



- Capotas Vario (pág. 24)
   Cuando en la Powermat se modifica el diámetro de la herramienta, las capotas se adaptan, junto con las zapatas prensoras, automáticamente a las nuevas dimensiones.
- Velocidad de avance regulada mediante convertidor de frecuencia
- Montante de fundición pesada
- Rodillos de avance de presión neumática
- 2 rodillos prensores delante del 1er husillo vertical izquierdo

La nueva tecnología de capotas VARIO

Velocidades de giro de hasta 12.000 r.p.m.



- Sistema PowerLock WEINIG (pág. 5)
- Velocidades de giro de 10.000 o de 12.000 r.p.m.

(¡Únicamente posible en combinación con PowerLock!)

Multiplicación de la velocidad de avance en comparación con las máquinas convencionales. Al trabajar a velocidades de giro elevadas se requiere un menor número de cuchillas en el cabezal, lo que reduce los costes de herramientas y los gastos para el afilado de las mismas.

 Powermat con sistema de jointeado: superficies perfectas trabajando a velocidades de avance elevadas. En este caso, no existe ninguna alternativa al sistema de jointeado de WEINIG.

## La Powermat 2000 de WEINIG: produce alternando series pequeñas y grandes

Para producir lotes de distintos tamaños antes se necesitaban dos máquinas diferentes. Ahora, basta una Powermat 2000, que realiza, una tras otra y sin esfuerzos, las más variadas tareas, de forma rápida y económica y con tiempos de ajuste cortísimos. Opcionalmente, está a la disposición la Powermat 2000 equipada con jointers que trabaja a una velocidad de 10.000 r.p.m. ¡Eso es algo excepcional! Piezas de trabajo de excelente calidad realizadas a una velocidad de hasta 100 m/min.

Debido a la sujeción sumamente precisa de las herramientas, el sistema PowerLock es el complemento ideal de la técnica de jointeado.

- Sistema PowerCom
- Velocidad de avance regulada mediante convertidor de frecuencia
- Montante de fundición pesada
- Rodillos de avance de presión neumática
- Órbita de giro máxima de los husillos de perfilado: 250 mm





Jointeado de cuchillas rectas

Jointeado de cuchillas perfiladas



- Sistema PowerLock WEINIG (pág. 5)
- Velocidad de giro de 12.000 r.p.m.

(¡Únicamente posible en combinación con PowerLock!)

Duplicación de la velocidad de avance en comparación con las máquinas convencionales. Debido a las mayores velocidades de giro se requiere un menor número de cuchillas en el cabezal, lo que reduce los costes de herramientas y los gastos para el afilado de las mismas.

#### • Mando numérico

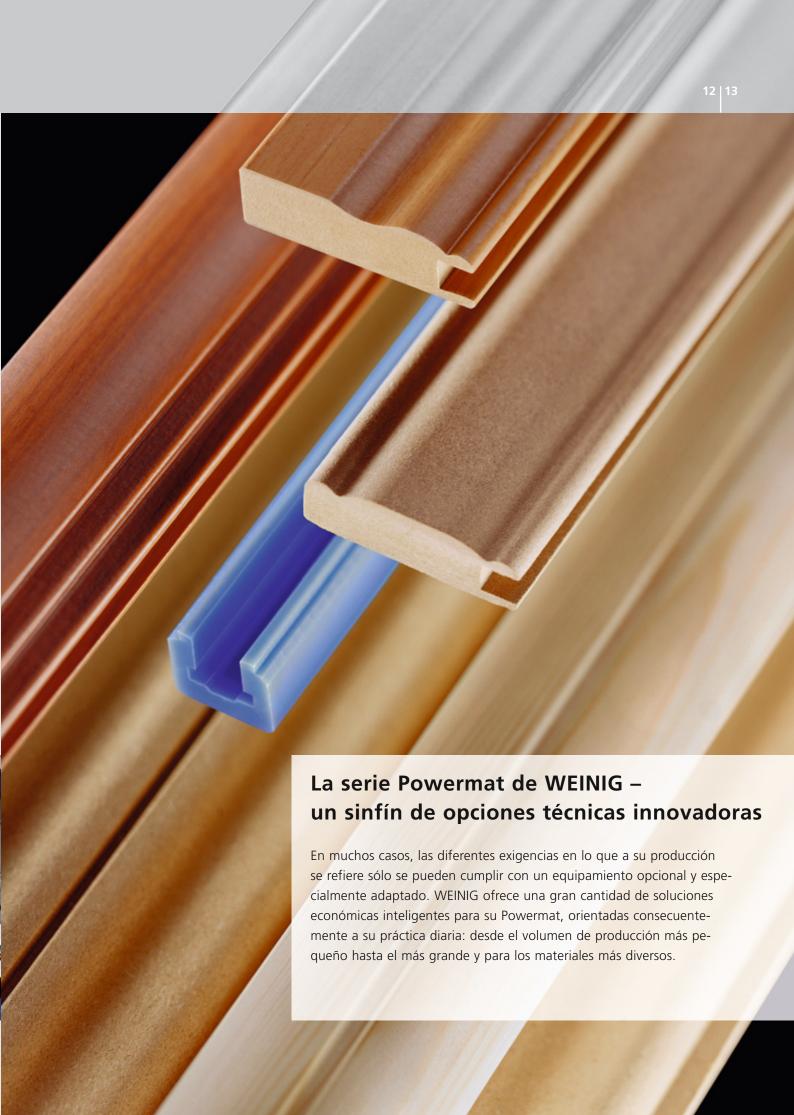
Tiempos de ajuste cortísimos al cambiar de perfil y de herramienta. Ajuste completamente automático de las herramientas, capotas y elementos prensores. La unidad de mando, altamente desarrollada, le guía por cualquier aplicación con una comodidad de ensueño.

## La Powermat 3000 de WEINIG: centro de perfilado completamente automático

Satisface las más elevadas exigencias a una producción moderna y totalmente automatizada. Basta con seleccionar la función deseada en la pantalla y confirmarla y, ya está en marcha la producción. Es la máquina ideal para la producción justo a tiempo y la fabricación económica de series pequeñas (p. ej. 20 metros lineales). Manejo sencillo mediante programas de mando sofisticados para el ajuste completamente automatizado de las herramientas, capotas y elementos prensores.







## Los controles inteligentes de la Powermat: así de fácil es dominar la alta tecnología

Los tiempos en los que sólo especialistas eran capaces de manejar la unidad de control de una máquina, han pasado. Los controles de WEINIG son sencillos y, además, extremamente potentes. Cuentan con una guía intuitiva del usuario y una memoria grande y representan la central de comando perfecta para su Powermat.

#### Sistema de memoria

Mediante el sistema de memoria usted ajusta la máquina de forma convencional, memoriza los datos de sus perfiles y, cuando quiera repetirlos, los vuelve a recuperar con sólo pulsar un botón. También es posible integrar las capotas y los ejes en el sistema. ¡Así de fáciles son el ajuste y el manejo!

#### Sistema PowerCom

El sistema PowerCom ofrece las ventajas del sistema de memoria y, además, un número casi ilimitado de posibilidades. La pantalla táctil, altamente desarrollada, le guía a usted de forma cómoda por cualquier aplicación. Usted mismo decide qué trabajos de ajuste quiere automatizar, qué datos tiene la intención de administrar y qué secuencias de trabajo desea organizar.

Posicionamiento de los soportes de herramientas con control numérico computerizado en combinación con el sistema de memoria o PowerCom. Los ejes controlados se desplazan automáticamente a la posición exacta. Es posible controlar cualquier número de ejes, incluyendo la subida y la bajada del grupo de avance. Posicionamiento con sólo pulsar un botón – también directamente delante del soporte de herramientas.

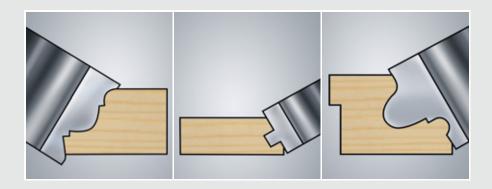


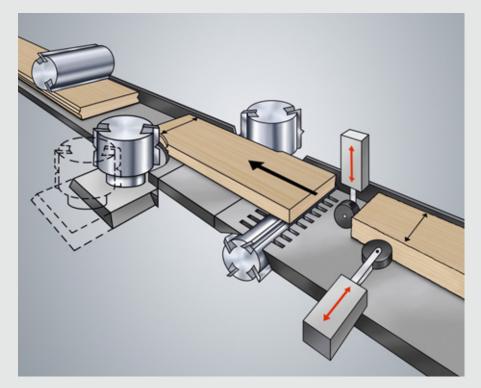




soluciones inteligentes de gran efecto

La producción moderna exige tanto individualidad como variedad. Con nuestras ofertas podrá adaptar aún más su Powermat a las soluciones específicas que ofrece a sus clientes.

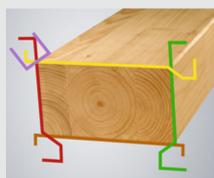




Si su producción plantea tareas complicadas, usted necesita el **husillo universal.** Es un husillo que se puede utilizar de manera universal, y, prácticamente significa un husillo más en cada lado que logra incluso perfiles muy complicados en una sola pasada.

Al trabajar madera bruta de diferente anchura, el **husillo móvil** le facilita considerablemente el trabajo. Es un husillo polifacético que toma las medidas automáticamente, se ajusta a la anchura de la correspondiente pieza de trabajo y trabaja la misma.

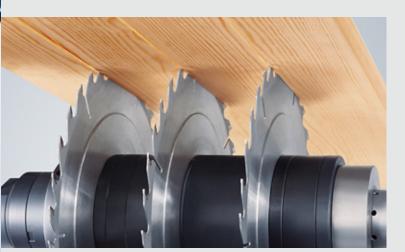
El dispositivo fresador de biseles de WEINIG lo emplea cuando desee biselar las cuatro caras de las piezas de trabajo en una sola operación y sin husillo adicional. No se requiere ningún cambio de herramienta al pasar de piezas biseladas a piezas no biseladas.





El husillo de aserrado vertical derecho y el izquierdo convierten su Powermat en una unidad de aserrado de alto rendimiento para la fabricación perfecta de láminas para parquet de varias capas, tableros de madera de tres capas y muchas cosas más. Las tolerancias mínimas de  $\pm$  0,1 mm de las hojas de sierra con un paso de corte de 1,2 mm (depende de la anchura de trabajo) son prueba de la alta precisión de esta máquina. La instalación de pulverización incrementa la vida útil, garantizando así hasta un 20 % más de rendimiento.





#### Husillo de aserrado horizontal inferior

Aserrado horizontal de piezas de trabajo de hasta 95 mm de altura. Montante adicional para herramientas de 320 mm de diámetro. El equipo estándar está dotado de un motor de 22 kw. Mesas con suplemento de madera y dispositivo de seguro contra retroceso ubicado directamente delante del husillo. Los cuatro rodillos de avance dispuestos encima del soporte de herramientas (husillo) se encargan del guiado seguro de la madera. Aserrado perfecto, p. ej. de láminas para maderas dimensionadas para ventanas.



## Mesa o zapata prensora – ambas con segmento de inserción – encima del soporte de herramientas horizontal inferior

La mesa constituye un soporte cerrado en el área de las sierras, asegurando así un guiado fiable de las láminas aserradas entre las hojas de sierra. Además, se producen menos astillas en el área de salida de la hoja de sierra. Las piezas cortas no penetran en la abertura de la mesa y, por tanto, no causan anomalías. La zapata prensora asegura que las hojas de sierra entren en el material sin causar deterioros. Incluso las piezas cortas se mantienen sujetadas constantemente sobre la mesa y pasan sin interrupción a través de la máquina. Tanto la mesa como la zapata prensora están provistas de un segmento de inserción de madera u otros materiales que permiten el aserrado.

## Guías y elementos prensores – adaptados de forma exacta a las aplicaciones individuales



## Dispositivo de precanto, incluyendo la fresa de precanto, en el primer soporte de herramientas

Alta precisión, incluso al tratarse de dimensiones menores y piezas cortas. En especial en las máquinas equipadas con un solo rodillo de transporte entre el soporte de herramientas planeador y el primer soporte de herramientas vertical derecho, las piezas de trabajo se guían correctamente a lo largo de la guía, minimizando así la influencia de los rodillos de transporte y de los prensores.



#### Mesa con cuchilla-guía

Impide que se produzcan marcas en el área de los soportes de herramientas verticales al trabajar piezas cortas o estrechas, mejorando la calidad de canteado. La pieza se estabiliza y se guía de manera fiable.



#### Soporte para contra-perfiles intercambiables

Guiado seguro de piezas cuyos perfiles presentan grandes diferencias de altura. Este sistema permite prensar incluso piezas de trabajo de formas complicadas en los puntos más importantes y guiarlas así perfectamente. Esto ofrece grandes ventajas al realizar perfiles que exigen una alta precisión dimensional como, p. ej., palos redondos. Se logra una excelente calidad de las superficies y las piezas cortadas no se salen de la guía.

### Powermat con mesa acanalada: máxima precisión y paralelidad

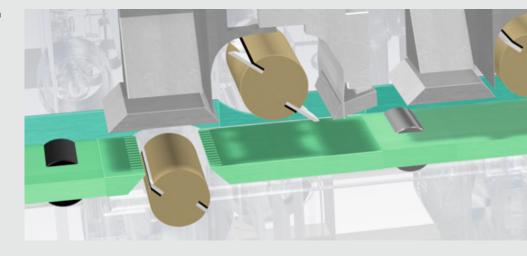
Es el equipo ideal para el cepillado perfectamente recto y paralelo de piezas cortas, alabeadas y tronzadas en un ángulo no recto, así como para el cepillado por dos caras de piezas cónicas de diferente anchura o piezas cortadas de una forma determinada. Las ventajas:

- Piezas de trabajo rectas. Paralelidad exacta.
- Piezas para encolar.
- No se producen marcas en el área del primer soporte de herramientas horizontal
- Las piezas tronzadas en un ángulo no recto no se bloquean.
- Las piezas cortas y tronzadas en un ángulo no recto se cepillan de forma paralela.
- Las piezas torcidas se planean con precisión, las piezas cónicas y alabeadas se cepillan de forma exacta.



### Powermat con MarathonCoating de WEINIG: calidad de producto estable y larga duración de vida

El MarathonCoating de WEINIG se fabrica en un proceso sostenible de alta tecnología obteniendo un recubrimiento que protege del desgaste, considerablemente mejor que el cromado comercial, las mesas, las guías y los elementos de presión. El compuesto resistente del recubrimiento del metal evita el desgaste de los cantos. Otras ventajas son la enorme dureza, el reducido desgaste y la larga duración de vida.

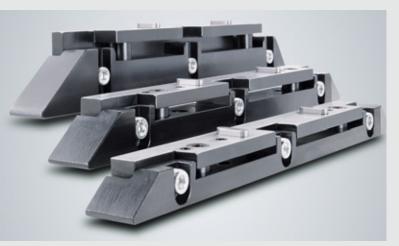


## Powermat con guiado por casete: presión precisa incluso al tratarse de perfiles complicados



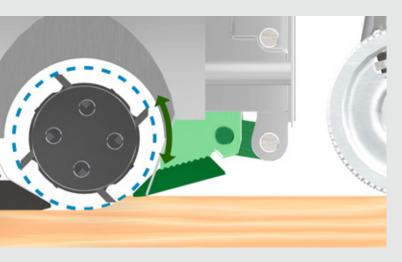
## Sistema de casetes para contraperfiles intercambiables y prensores especiales

El sistema de casetes asegura una presión exacta sobre todo el contorno de la madera. Esto ofrece ventajas como una mejor calidad de las superficies y un enorme ahorro de tiempos de ajuste, porque el casete se fija de forma rápida y sencilla. El tornillo-tope facilita la búsqueda de la posición una vez ajustada.



#### Un juego de listones de presión ajustables

(3 unidades) para profundidades de perfilado de 0-5 mm, 5-15 mm y 15-35 mm. Este sistema de presión puede ajustarse flexiblemente a diferentes alturas de perfil. Las ventajas son la mayor calidad de las superficies, gracias a la presión exacta por todo el contorno de la madera, y el ahorro en tiempos de ajuste, gracias a los elementos prensores preajustados. El listón cero, que define el punto más alto del perfil, facilita la búsqueda de la altura ajustada.



## Zapata prensora dividida delante del husillo horizontal superior desplazable hacia afuera de la órbita de giro de la herramienta

El elemento prensor delante del soporte de herramientas (husillo) horizontal superior está montado sobre dos pivotes de manera que la zapata prensora no sólo se desplaza hacia arriba, sino también hacia atrás, o sea, hacia afuera de la órbita de giro de la herramienta. De esta forma, se evita que el prensor entre en contacto con la herramienta en rotación. El prensor está dividido en el centro, para que la presión sea ejercida sobre varios puntos de la anchura de la madera, aunque ésta presente diferencias de espesor. De esta manera la herramienta no se deteriora si la madera presenta sobremedidas grandes.

## La Powermat con sistema de avance de WEINIG: transporte seguro a través de su máquina

#### Rodillos cromados con dentado especial

Lo mismo da que usted elabore madera, MDF o plástico; el sistema de avance de WEINIG se encarga de que el resultado final sea perfecto. Los rodillos cromados con dentado especial situados encima de la mesa, así como los rodillos traccionados en la mesa, que se pueden montar de manera variable, aseguran un transporte constante de las piezas de trabajo. El avance cardánico sin cadena es robusto, de larga vida y casi no requiere mantenimiento.

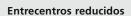


## Rodillo de entrada con movimiento neumático hacia arriba o abajo delante de la primera herramienta horizontal inferior

Desde la posición de mando el operador selecciona si la madera ha de ser planeada o cepillada.

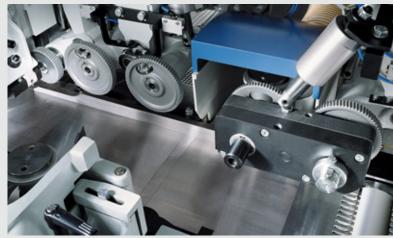
Planeado: posición "A", rodillo de transporte en posición superior – el operador empuja la madera manualmente sobre el soporte de herramientas planeador sin que el rodillo de entrada ejerza presión alguna.

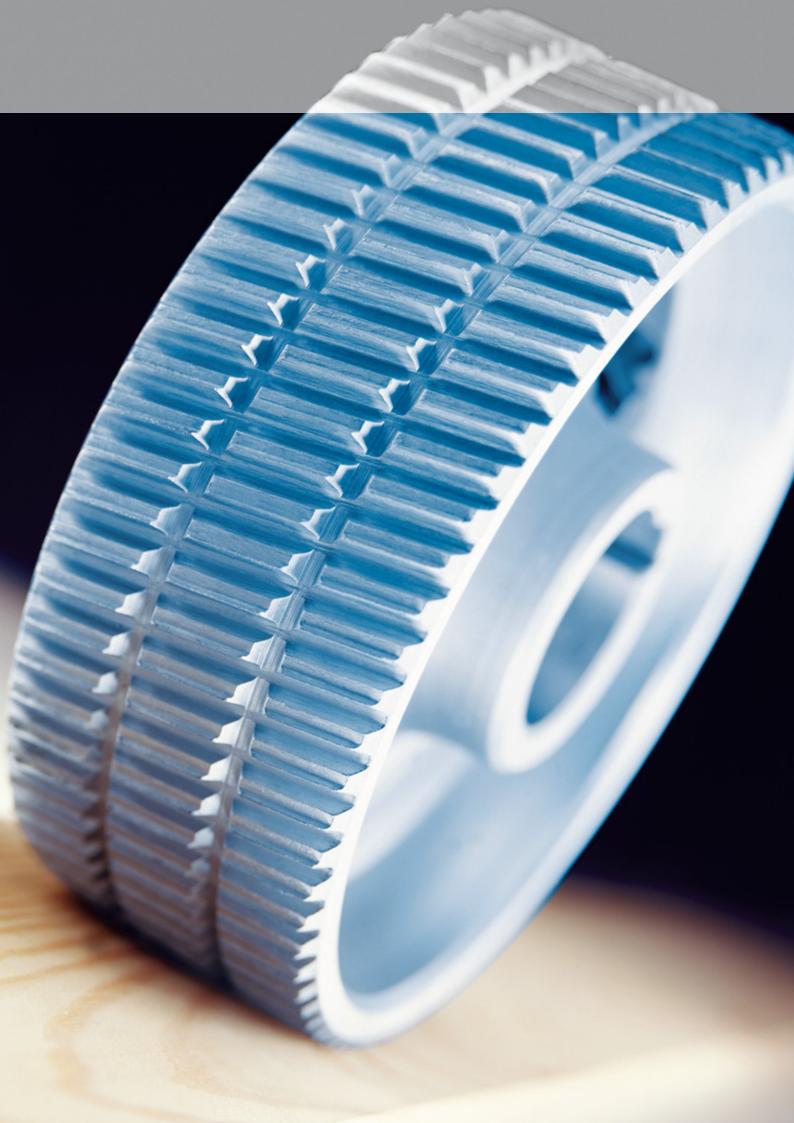
Cepillado: posición "B", rodillo de transporte en posición inferior – el rodillo recibe directamente la pieza de trabajo y la transporta hacia el interior de la máquina. La madera se presiona contra la mesa y se cepilla con el arranque de virutas ajustado. En este caso, las piezas únicamente se cepillan a las dimensiones requeridas y conservan su curvatura natural.



en el área del soporte de herramientas horizontal superior, incluyendo unos rodillos de avance adicionales detrás de los husillos horizontales superiores y una distancia reducida frente al soporte de herramientas vertical derecho. Esto permite transportar incluso piezas cortas a través de la máquina sin que se produzcan paradas.





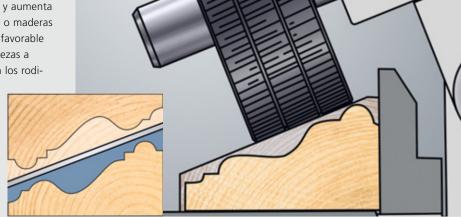


### La Powermat con sistema de avance de WEINIG: transporte seguro a través de su máquina

#### Grupo de avance inclinable

Esta técnica ahorra una cantidad de materia prima notable y aumenta el beneficio en el mecanizado de maderas de corte oblicuo o maderas encoladas por escalones. En el mejor de los casos, el corte favorable permite fabricar una pieza adicional. El transporte de las piezas a través de la máquina es fiable, siendo las huellas que dejan los rodillos mínimas. Se incluyen unos elementos de presión

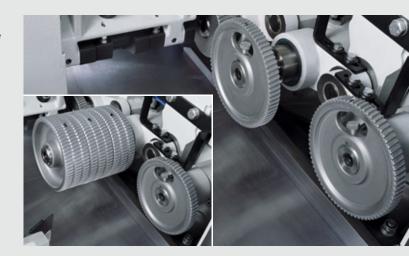
inclinables en la parte de los soportes de herramientas superiores.



#### Ámbito de ajuste de los rodillos de avance

El ámbito de ajuste axial de los rodillos de transporte frente al soporte de herramientas vertical izquierdo es de 35 mm, lo que asegura una presión exacta de las piezas de trabajo directamente delante del soporte de herramientas izquierdo. Además se consigue un ahorro considerable de tiempo de ajuste, ya que se suprimen el desmontaje y montaje de los rodillos de avance, operaciones que exigen mucho tiempo. Cambio rápido y sencillo de los rodillos de avance dependiendo de la anchura de las piezas de trabajo.

Nota: es posible prolongar el péndulo de avance frente a los soportes de herramientas izquierdos para obtener una longitud total de 150 mm.



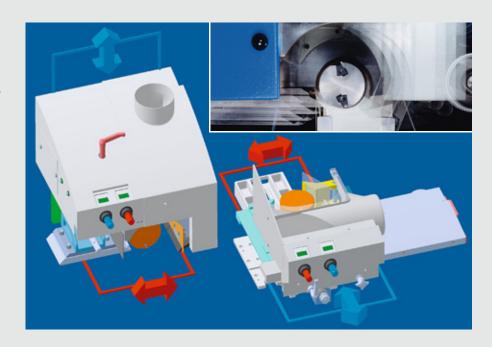
#### Rodillo(s) traccionado(s) en la mesa

Los rodillos se encuentran en la mesa directamente debajo del rodillo superior de transporte traccionado. El accionamiento se realiza mediante un eje cardán, a través del mismo engranaje que acciona el rodillo superior de transporte. El rodillo dispone de un rascador debajo de la mesa, que lo limpia al pasar, para evitar las huellas por cuerpos extraños (como resina o virutas) que se adhieren al rodillo. Transporte seguro incluso con calidades de madera difíciles: fricción mínima en la mesa, sin desgastar el rodillo.



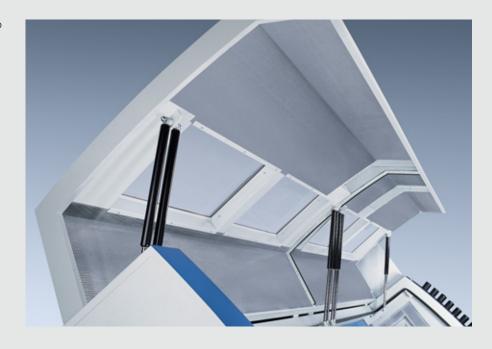
### La Powermat con capotas Vario de WEINIG: una ventaja más en cuanto a la calidad y los tiempos de ajuste

¡Olvídese del ajuste complicado de las capotas y los prensores, que exige tanto tiempo! Cuando en la Powermat se modifica el diámetro de la herramienta, las capotas se adaptan, junto con las zapatas prensoras, de manera facilísima a las nuevas dimensiones. Se obtiene una calidad de la superficie, una precisión dimensional y un guiado de la pieza de trabajo considerablemente mejores y, además, el ajuste se realiza más rápidamente.



## Powermat con insonorización mejorada: ambiente de trabajo silencioso y agradable

La insonorización mejorada del revestimiento de protección total garantiza una clara reducción de los ruidos en la evaluación del factor de aislamiento acústico, valor orientativo 36 dB (A). El grosor de construcción del elemento es de aprox. 85 mm, con revestimiento de protección de malla metálica. Debido a la estructura, se consigue una reducción de ruidos efectiva de hasta 15 dB (A). No exige mayor espacio ni restringe el manejo de la máquina.

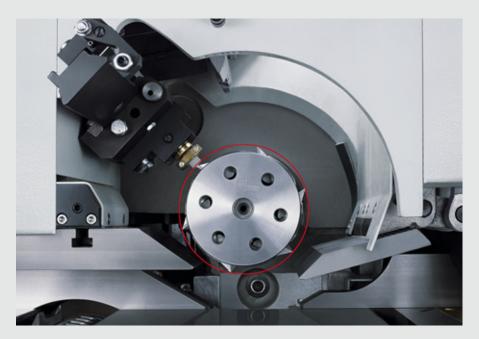


### La Powermat con 300 mm de anchura de trabajo: ancho máximo sin contrasoportes



La Powermat le ofrece un campo de aplicación enorme y tiempos mínimos de ajuste. Además, por la rigidez elevada del sistema PowerLock, no se requieren contrasoportes. Esto significa una verdadera sensación

### La Powermat con sistema de jointeado: excelente calidad a una velocidad de avance alta



Para lograr superficies perfectas trabajando a velocidades de avance elevadas, es imprescindible que todas las cuchillas del cabezal tengan la misma órbita de giro. En este caso, no existe ninguna alternativa al sistema de jointeado de WEINIG. Debido a la sujeción sumamente precisa de las herramientas, el sistema PowerLock es el complemento ideal de la técnica de jointeado.



## WEINIG ofrece el paquete completo: los accesorios óptimos para la Powermat

El nuevo concepto de máquina de WEINIG no únicamente comprende la serie de las máquinas Powermat. Le ofrecemos los equipos periféricos para la máquina, que encajan como un sistema modular. Combinándolos de forma individual resultan soluciones completas que incrementan la productividad, y con las cuales usted estará perfectamente preparado para los desafíos del futuro.



#### Ajuste del prensor especial para perfiles

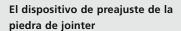
Para producir perfiles complicados de buena calidad se requiere un guiado fiable de las piezas de trabajo y un apoyo fijo de la madera. WEINIG ofrece un sistema que se ajusta fuera de la máquina. Se puede emplear para cualquier tipo de perfiles, y su utilización remplaza la fabricación de un contraperfil diferente para cada perfil, cosa que requiere mucho tiempo.





#### Perfilar y afilar con la Rondamat

Quien está en condiciones de suministrar pronto, lleva la ventaja. ¡Fabríquese usted mismo sus herramientas en poco tiempo! Desde la afiladora manual, hasta la afiladora completamente automatizada: nosotros le ofrecemos la afiladora perfecta para cualquier exigencia.



Este dispositivo le permite preparar las piedras de jointer fuera de la máquina. De esta forma, su Powermat continúa trabajando mientras usted termina el ajuste de la piedra y, después, monta el soporte con pocas maniobras.

Estos elementos le permiten aprovechar al máximo el enorme potencial de rendimiento de la Powermat. Nosotros ofrecemos la solución óptima para cualquier exigencia, desde la alimentación, hasta el embalaje del producto terminado.



## Cuadro sinóptico de la Powermat: equipos estándar y opcionales

La matriz le indica las diferencias más importantes entre los diferentes modelos. Con mucho gusto, un experto de WEINIG le proporcionará información más detallada, tomando en cuenta sus exigencias individuales.

		Powermat 400
Altura de trabajo mín./máx.		8/120 mm
Anchura de trabajo mín./máx.		20/230 mm
Número de husillos		5 – 8
6.000 r.p.m.	Soporte de herramientas PowerLock	•
8.000 r.p.m.	Soporte de herramientas PowerLock	0
10.000 r.p.m.	Soporte de herramientas PowerLock	
12.000 r.p.m.	Soporte de herramientas PowerLock	
4.000 – 12.000 r.p.m.	Soporte de herramientas PowerLock	
En combinación con el sistema de jointeado, 10.000 r.p.m.		<b></b>
Sistema de memoria		•
Sistema PowerCom		0
PowerCom plus		0
Indicadores electrónicos	•	
Ajuste completamente a		
Posicionamiento de los ejes con control numérico computerizado		0
Zapata prensora desplazable delante del soporte de herramientas horizontal superior		0
Capotas Vario con elementos prensores de ajuste central (2 ejes)		_
Capotas Vario con elementos prensores de ajuste automático (2 ejes)		
Diámetro máx. de la herramienta en los husillos / soportes de herramientas horizontales (excepto el 1 <sup>er</sup> husillo)		200 mm
Diámetro máx. de la her	200 mm	
1 soporte de herramientas PowerLock a elección		•
Equipamiento de la mác	0	
Soportes de herramienta	1	
Ancho de trabajo de 30	<b>O</b> *	
Velocidad de avance reg	5 – 30 m/min	
Velocidad de avance reg		
MarathonCoating para	0	
Potencia máx. del moto	5,5 – 15 kW	
Potencia máx. del motor del	4 – 15 kW	
Insonorización mejorada	0	

Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Los textos e ilustraciones de este folleto contienen también equipos especiales que no forman parte del equipo estándar. Las cubiertas de protección se quitaron en algunos casos para sacar las fotografías.







Powermat 500	Powermat 1000	Powermat 2000	Powermat 3000
8/120 mm	20/160 mm	10/160 mm	10/160 mm
20/230 mm	8/230 mm	20/230 mm	20/230 mm
5 – 8	5 – 11*	5 – 11*	5 – 11
<del></del>	_		
•	•		
0	_	0	
<del></del>	0	•	•
<del></del>	0	0	0
<del></del>	_	0	
•	-	<b>-</b>	
0		•	
0	0	0	
•	•	0	
<u></u>	_	-	•
0	0	0	•
0	0	•	•
		-	
	-	_	•
200 mm / 2° inf. 225 mm	200 mm / 2° inf. 225 mm	250 mm	225 mm / 2° inf. 250 mm
200 mm	200 mm	250 mm	232 mm
•		_	
0	0	•	•
1	2	2	1
<b>O</b> *	<b>O</b> *	<b>O</b> *	
5 – 30 m/min	5 – 30 m/min	6 – 36 m/min	6 – 36 m/min
6 – 36 m/min	6 – 36 m/min	60/80/100 m/min	
0		•	•
5,5 – 15 kW	5,5 – 15 kW	7,5 – 15 kW	7,5 – 15 kW
5,5 – 37 kW	5,5 – 37 kW	7,5 – 37 kW	7,5 – 37 kW
0	0		

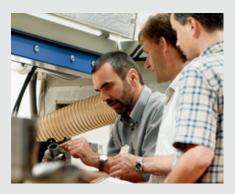
### Usted puede exigir mucho de nosotros: El WEINIG GROUP – Su socio de cooperación para el futuro

¡Concéntrese usted en su negocio, nosotros nos encargamos de todo lo demás! El WEINIG GROUP no sólo es el oferente líder de tecnología para la industria y los talleres que elaboran madera maciza. Amplias prestaciones de servicios y soluciones de sistema que van hasta la instalación de producción llave en mano convierten al WEINIG GROUP en el socio ideal, siempre que se trate de una producción flexible y lucrativa.



#### Los Centros de Exposición de WEINIG

En nuestros Centros de Exposición le demostramos lo que la tecnología punta es capaz de ofrecerle. Es allí, donde podrá apreciar nuestras máquinas en pleno funcionamiento.



#### Formación/capacitación

Nosotros queremos que usted saque, lo más rápido posible, el mayor provecho de su inversión. Y, de ello, se encarga el concepto de entrenamiento de WEINIG, de probada eficacia. Los eficientes cursillos de formación, realizados por expertos de WEINIG, contribuyen a que en muy poco tiempo su máquina esté a disposición con todo su potencial.



#### Kaizer

La organización de producción de WEINIG se orienta consecuentemente y con mucho éxito por el método Kaizen. En un continuo proceso de mejoramiento, paso a paso, se van optimizando la calidad y la eficiencia. Sáquele usted también provecho para su empresa: con gusto le transmitiremos en unos seminarios nuestra experiencia adquirida a lo largo de muchos años.



#### Servicio

Las sucursales distribuidas por todos los continentes y un equipo móvil grande de técnicos de servicio le garantizan, a escala mundial, un servicio postventa único en el ramo. El suministro rapidísimo de piezas de repuesto a cualquier parte y las personas de contacto que también dominan su idioma, forman parte de nuestra tradicional orientación al cliente.



### **EI WEINIG GROUP:**

# Nosotros unimos perfectamente todos los componentes de la elaboración de la madera maciza

## Hasta la instalación de producción llave en mano

Una cosa es construir máquinas innovadoras, otra, ofrecer soluciones de sistema. Pero, con cada vez mayor frecuencia, nuestros clientes quieren la fábrica completa. Estos son los casos para el equipo de WEINIG CONCEPT. Es allí, donde se concentra de manera especial la competencia del WEINIG GROUP. Desde la planificación, hasta la instalación de producción llave en mano,

nuestros especialistas se hacen cargo de todo. A nivel mundial. Asumiendo la responsabilidad completa. Para usted.

#### Un equipo muy eficiente

Cada miembro del WEINIG GROUP es el primero en su propio campo de trabajo. De allí resultan los valiosos efectos de sinergia, de los cuales usted saca provecho de una forma incomparable.

#### WEINIG

El líder mundial en el sector de las moldureras

#### **WACO**

El número 1 de las cepilladoras/moldureras de alta velocidad

#### **GRECON**

Líneas de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento

#### DIMTER

El especialista en sierras tronzadoras de optimización y prensas de encolado

#### RAIMANN

Tecnología punta para la optimización del corte a la medida

#### **CONCEPT**

El socio competente si de soluciones completas se trata



## La serie Powermat



MICHAEL WEINIG AG Weinigstrasse 2/4 97941 Tauberbischofsheim Alemania

Teléfono +49 (0) 93 41 / 86-0
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80
Correo electrónico info@weinig.de
Internet www.weinig.com