

MW4200

SISTEMA ANALIZADOR DE HUMEDAD PARA CONTROL DE PROCESOS



El analizador MW4200 está diseñado para la medición y control de la humedad en proceso industrial. Tiene innumerables aplicaciones dentro de los sectores químico, farmacéutico, agroalimentario, materiales de construcción, etc.

La profunda penetración del campo de

microondas en el interior del producto posibilita un análisis en tiempo real, fiable y representativo.

El método de análisis patentado permite una obtención inmediata de la humedad del producto de forma totalmente independiente de su color, estructura o densidad.



UNIDAD DE CONTROL MW4200

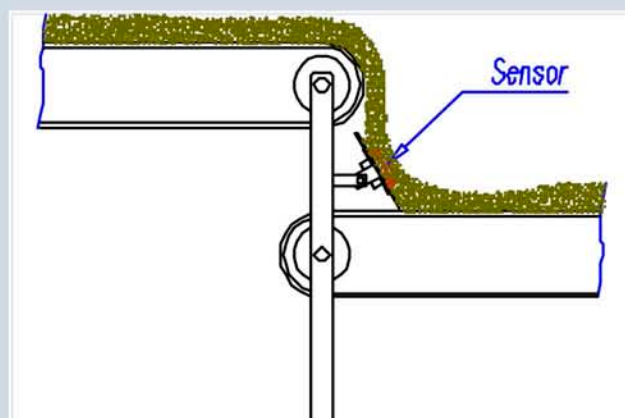
Incluye paquete de software de control desde PC

Pantalla	Pantalla de 7 segmentos, 4 dígitos
Puertos	Ethernet y serie RS232
E/S Digitales	4 entradas + 4 salidas 24V
E/S Analógicas	1 entrada + 2 salidas 4-20 mA
Alimentación	230 VAC
Temperatura ambiente	0-45 °C
Clase de protección	IP 65
Dimensiones (AxAlxP)	370 x 250 x 160 mm
Peso	6,4 kg

SENSOR SPP-4200-XXX

Amplia gama de sensores para distintas aplicaciones

Temperatura de producto	0 - 80 °C
Temperatura ambiente	0 - 45 °C
Cuerpo del sensor	Acero inoxidable + Cerámica
Clase de protección	IP 65
Dimensiones (AxAlxP)	320 x 220 x 100 mm
Peso	5,6 Kg



CONSERGRA



POL. INDUSTRIAL BUFALVENT
C/ PONS I ENRICH, 8
08243 MANRESA (BARCELONA)
ESPAÑA

TLF. +34 93 877 22 07
FAX. +34 93 874 53 55
www.consergra.com
info@consergra.com