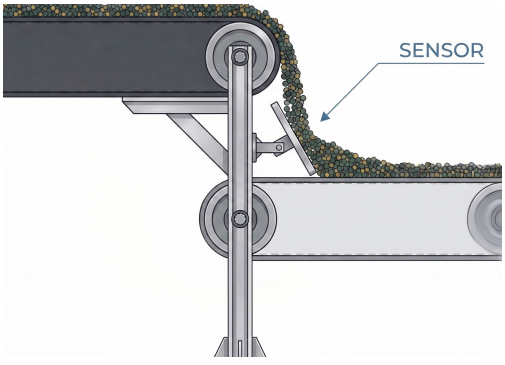
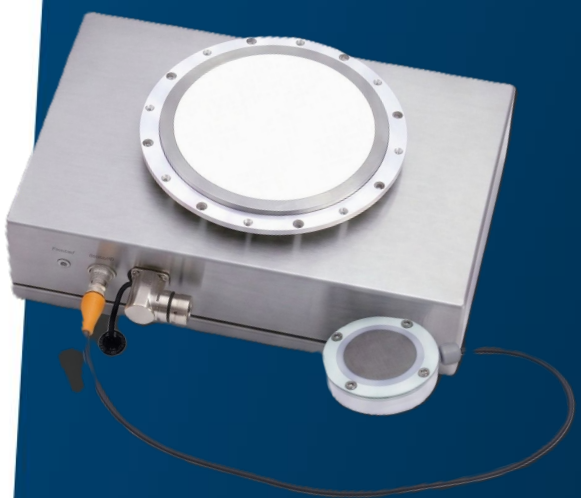
SISTEMA ANALIZADOR DE HUMEDAD PARA CONTROL DE PROCESOS

El analizador **MW4200 CON** está diseñado para la medición y control de la humedad en proceso industrial. Tiene innumerables aplicaciones dentro de los sectores químico, farmacéutico, agroalimentario, material es de construcción, etc

La profunda penetración del campo de microondas en el interior del producto posibilita un análisis en tiempo real, fiable y representativo.

El método de análisis patentado permite una obtención inmediata de la humedad del producto de forma totalmente independiente de su color, estructura o densidad





MW4200 CON

UNIDAD DE CONTROL MW4200 CON

Datos Técnicos

Pantalla y Control	Pantalla Táctil en color de 10.4". Compatible con software TMV. (Incluido)
Interfaces de Datos	1x Ethernet 1x Entrada analógica (4-20 mA) 3x Salidas analógicas (4-20 mA) 8x Salidas digitales
Alimentación	230 VAC, 50 - 60 Hz
Protección Industrial	IP65
Dimensiones	400 x 400 x 200 mm
Peso	16,8 Kg

SENSOR SPP-4200-XXX

Datos Técnicos

Temperatura del producto	0 - 80 °C
Temperatura ambiente	0 - 45 °C
Cuerpo del sensor	Acero inoxidable + Ceramica
Protección Industrial	IP65
Dimensiones	320 x 220 x 110 mm
Peso	5,6 Kg

CONSERGRA

POL. INDUSTRIAL BUFALVENT
PONS I ENRICH, 8
08243 MANRESA (BARCELONA)
ESPAÑA

+34 938 772 207 info@consergra.com www.consergra.com