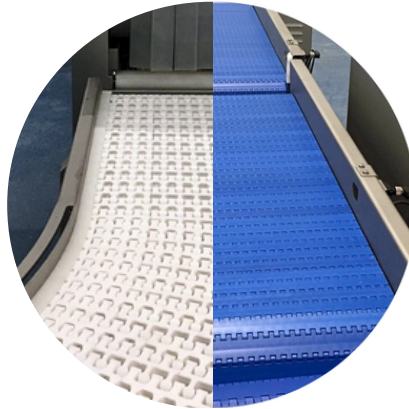




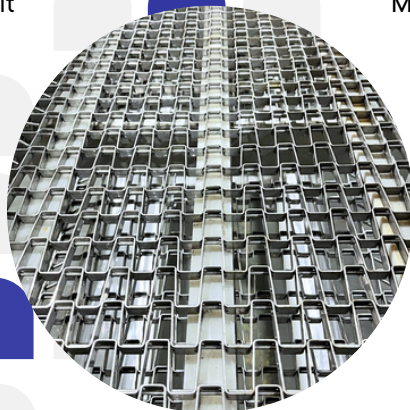
Banda lisa
Flat belt



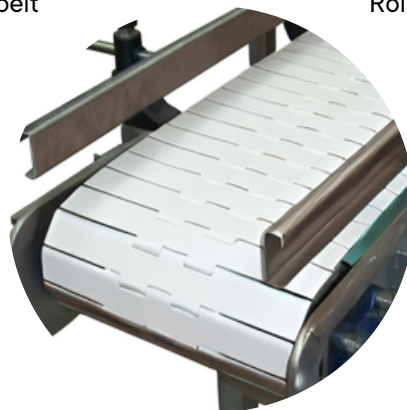
Banda modular
Modular belt



Rodillos
Roller conveyor



Malla metálica
Stainless steel wire mesh belt



Cadena de charnela
Slat chain conveyor

TRANSPORTADORES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Los transportadores para la industria alimentaria están diseñados para cumplir con los más altos estándares de higiene y eficiencia. Fabricamos cada transportador a medida, garantizando una adaptación total a las necesidades específicas de cada cliente.

Su diseño facilita la limpieza y permite incorporar reguladores electrónicos de velocidad para un control preciso del transporte del producto.

Disponemos de distintos tipos de transportadores para adaptarse a diferentes productos y procesos: banda lisa, banda modular, rodillos (inox o plástico), malla metálica de acero inoxidable o cadena de charnela (inox o plástico).

Las bandas pueden fabricarse en diversas anchuras, adaptándose a las necesidades de cada línea de producción. Además, ofrecemos diferentes sistemas de tracción, como mototambor o motoreductor, así como configuraciones específicas como transportadores curvos o elevadores tipo Z.

CONVEYORS FOR THE FOOD INDUSTRY

Conveyors for the food industry are designed to meet the highest standards of hygiene and efficiency. Each conveyor is manufactured to customer specifications, ensuring full adaptation to the specific needs of every application.

The design facilitates easy cleaning and allows the incorporation of electronic speed regulators for precise control of product transport.

We offer different types of conveyors to adapt to a wide range of products and processes, including flat belt conveyors, modular belt conveyors, roller conveyors (stainless steel or plastic), stainless steel wire mesh belts and slat chain conveyors (stainless steel or plastic).

Belts can be manufactured in different widths, adapting to the requirements of each production line. In addition, we offer different drive systems, such as drum motors or gear motors, as well as specific configurations such as curved conveyors or Z-type elevators.

TRANSPORTADORES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

El diseño modular permite optimizar el espacio en planta, con la posibilidad de trabajar en múltiples niveles, mientras que las configuraciones curvas facilitan el cambio de dirección del producto.

El sistema garantiza un flujo continuo de producto, mientras que las guías y los ajustes de velocidad permiten una operación precisa y adaptable a los distintos procesos de producción. Todo ello convierte a nuestros transportadores en una solución versátil y duradera para cualquier entorno de procesamiento alimentario.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estructura en acero inoxidable AISI 304
- Equipadas con regulador electrónico de velocidad
- Sistema de tracción opcional: mototambor o motoreductor

CONVEYORS FOR THE FOOD INDUSTRY

The modular design allows optimal use of plant space, with the possibility of working on multiple levels, while curved conveyors facilitate product handling in different directions.

The system ensures a continuous product flow, while guides and speed adjustments allow precise operation adaptable to different production processes. All this makes our conveyors a versatile and durable solution for any food processing environment.

TECHNICAL FEATURES

- AISI 304 stainless steel frame
- Equipped with electronic speed control
- Optional drive system: drum motor or gear motor



Diferentes niveles y elevación tipo Z
Multi-level conveyors and Z-type elevators



Transportadores curvos
Curved conveyors

