



Detalle interior tolva y sinfín  
Interior detail of the hopper and the endless screw



## **BOMBO NITRIFICADOR EN CONTINUO MOD. NB-600**

El bombo nitrificador en continuo NB-600 está diseñado para la dosificación y aplicación uniforme de nitrificante en jamones y paletas, garantizando un tratamiento homogéneo en todas las piezas.

Su funcionamiento en línea permite automatizar una operación tradicionalmente manual, reduciendo el tiempo y la mano de obra necesaria, al tiempo que mejora la consistencia y la calidad del producto.

## **CONTINUOUS CURING AGENT DRUM MOD. NB-600**

The NB-600 continuous curing agent drum is designed for the dosing and uniform application of curing agent on hams and shoulders, ensuring consistent treatment across all pieces. Its in-line operation automates a process that is traditionally carried out manually, reducing labour and processing time while improving product consistency and quality.

## BOMBO NITRIFICADOR EN CONTINUO PARA UNA CORRECTA DOSIFICACIÓN DE NITRIFICANTE EN JAMONES Y PALETAS

El sistema incorpora una dosificación precisa del nitrificante en la entrada del bombo. Una vez dentro, el movimiento giratorio del cilindro y el diseño de las palas internas permiten que las piezas roten suavemente sobre sí mismas, frotándose contra la superficie interna sin golpes entre ellas.

Este proceso asegura una distribución uniforme del nitrificante en toda la superficie del producto, optimizando el proceso posterior de curado.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Depósito para nitrificante con sistema automático de dosificación mediante tornillo sinfín
- Depósito con capacidad de 70 litros
- Cilindro de frotación con sistema de palas internas
- Regulación de la intensidad de frotación
- Construido en acero inoxidable AISI 304

#### OPCIONAL

- Cinta de salida de bombo mod. CT.SB-2

## CONTINUOUS CURING AGENT DRUM FOR A CORRECT DOSAGE OF CURING AGENT TO HAMS AND SHOULDERS

The system incorporates precise dosing of the curing agent at the drum inlet. Once inside, the rotating movement of the drum and the design of the internal blades allow the pieces to rotate gently on themselves, rubbing against the inner surface without impact between them.

This process ensures an even distribution of the curing agent over the entire surface of the product, optimising the subsequent curing stage.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Curing agent hopper with automatic dosing system by means of endless screw
- Hopper capacity: 70 litres
- Rubbing drum with internal blade system
- Adjustable rubbing intensity
- Built in AISI-304 stainless steel

#### OPTIONAL

- Outlet conveyor mod. CT.SB-2

TIPOS	NB - 600	TYPES
Largo	3.850 mm	Length
Ancho	1.230 mm	Width
Alto	1.760 mm	Height
Peso	1.000 Kg	Weight
Consumo eléctrico	2,43 kW	Electrical consumption
Capacidad de tolva	60 Kg	Hopper capacity
Producción	600 piezas/h	Production