



Detalle interior tolva y sinfín
Interior detail of the hopper and the auger



BOMBO NITRIFICADOR EN CONTINUO MOD. NB-600

La importancia de una correcta dosificación y aplicación del nitrificante en jamones y paletas es imprescindible para lograr un producto de calidad constante. Esta operación, realizada tradicionalmente de forma manual, implica una gran pérdida de tiempo y trabajo. El diseño de nuestro sistema en continuo permite una dosificación exacta del nitrificante, así como realizar un frotado por igual a cada pieza, asegurando que todas ellas reciban un tratamiento idéntico, consiguiendo una uniformidad en todo el lote y minimizando el tiempo y mano de obra empleada en esta fase.

CONTINUOUS NITRIFYER DRUM MOD. NB-600

The importance of correct dosage and application of the nitrifier in hams and shoulders is essential to achieve a product of constant quality. This operation, traditionally carried out manually, involves a great loss of time and work. The design of our continuous system allows an exact dosage of the nitrifier, as well as rubbing each piece equally, ensuring that all of them receive an identical treatment, achieving uniformity throughout the batch and minimizing the time and labor used in this phase.

BOMBO NITRIFICADOR EN CONTINUO NB-600 PARA UNA CORRECTA DOSIFICACIÓN DE NITRIFICANTE EN JAMONES Y PALETAS

Una vez colocado el jamón en la banda transportadora, una fotocélula lo detecta y el dosificador incorpora sobre la pieza la cantidad de nitrificante necesario mientras entra en el bombo. Una vez dentro, gracias al diseño de las palas y al movimiento giratorio del bombo, se hacen rotar los jamones suavemente sobre sí mismos, frotándose contra la pared interna y evitando los golpes entre ellos mientras se reparte uniformemente el nitrificante por toda su superficie.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Depósito para el nitrificante con sistema automático de dosificación mediante tornillo sinfín.
- Depósito para el nitrificante con capacidad de 70 litros.
- Cilindro de frotación con sistema de palas interno.
- Regulación de la intensidad de frotación.
- Construida en acero inoxidable AISI 304.

CONTINUOUS NITRIFYING DRUM NB-600 FOR A CORRECT DOSAGE OF NITRIFICANT TO HAMS AND SHOULDERS

Once the ham is placed on the conveyor belt, a photocell detects it and the dosing device incorporates the required amount of nitrifying agent on the piece as it enters the drum. Once inside, thanks to the design of the blades and the rotating movement of the drum, the hams are rotated over themselves gently rubbing against the internal wall and avoiding bumps between them while the nitrifying agent is uniformly distributed over the entire surface.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Tank for nitrifying agent with automatic dosing system by means of a endless screw.
- Nitrificant tank with a capacity of 70 liters.
- Scrubbing cylinder with internal blades system.
- Regulation of the scrubbing intensity.
- Made of AISI 304 stainless steel.

OPCIONAL

Cinta salida bombo mod. CT.SB-2

OPTIONAL

Exit conveyor mod. CT.SB-2

TIPOS	NB - 600	TYPES
Largo	3.850 mm	Length
Ancho	1.230 mm	Width
Alto	1.760 mm	Height
Peso	1.000 Kg	Weight
Consumo eléctrico	2,43 kW	Electrical consumption
Capacidad tolva	60 Kg	Tank capacity
Producción	600 piezas/h	Production