



## DEPÓSITO RECUPERADOR DE SAL MOD. NDR-S-1500 Y NDR-S-2000

Equipo diseñado para la recuperación y reutilización de la sal en procesos de salado de jamones, paletas, lomos y costillas en contenedores.

Su sistema transforma esta operación en un proceso rentable, higiénico y eficiente, reduciendo la manipulación manual, los costes operativos y la formación de pilas de sal.

La reutilización inmediata de la sal permite optimizar el proceso productivo, facilitando la continuidad del ciclo de salado con la misma máquina.

El equipo admite carga desde el suelo y, opcionalmente, a media altura o de forma lateral, adaptándose a diferentes configuraciones de planta.

## SALT RECOVERY TANK MOD. NDR-S-1500 & NDR-S-2000

Equipment designed for the recovery and reuse of salt in salting processes for hams, shoulders, loins and ribs handled in containers. Its system transforms this operation into a cost-effective, hygienic and efficient process, reducing manual handling, operational costs and salt pile formation.

Immediate salt reuse optimises the production process, allowing continuous salting cycles using the same equipment.

The unit allows loading from ground level and, optionally, at mid-height or from the side, adapting to different plant layouts.

## DEPÓSITO RECUPERADOR DE SAL

Una vez colocado el contenedor en el elevador, este se vuelca sobre la tolva de descarga.

La parrilla vibradora facilita la separación del producto (jamones o paletas) de la sal, que se recoge en un depósito inferior para su reutilización inmediata. El modelo NDR-S-2000 está especialmente diseñado para líneas automáticas de alta producción.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidad de extracción del sinfín: 13.500 kg/h
- Volcador de accionamiento hidráulico
- Parrilla vibradora con soporte mediante silentblocks de goma
- Carga de cubeta desde el suelo
- Altura necesaria de trabajo: 3.500 mm
- Construcción en acero inoxidable AISI -316

### OPCIONAL

- Diferentes longitudes e inclinaciones del tubo de salida de la sal
- Tubo giratorio para la salida de la sal
- Carga lateral o a media altura
- Altura de giro reducida para el volcado

## SALT RECOVERY TANK

Once the container is placed on the elevator, it is tipped onto the discharge hopper.

The vibrating grid separates the product (hams or shoulders) from the salt, which is collected in a lower tank for immediate reuse.

The NDR-S-2000 model is specially designed for high-capacity automatic production lines.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Screw extraction capacity: 13,500 kg/h
- Hydraulically operated tipper
- Vibrating grid mounted on rubber silentblocks
- Ground-level container loading
- Required working height: 3,500 mm
- Built in AISI-316 stainless steel

### OPTIONAL

- Different lengths and inclinations of the salt outlet tube
- Rotating discharge tube
- Lateral or mid-height loading
- Reduced tilting height

TIPOS	NDR - S - 1500	NDR - S - 2000	TYPES
Largo	4.300 mm	4.300 mm	Length
Ancho	1.750 mm+sinfín	1.900 mm+sinfín	Width
Alto	1.600 mm	1.750 mm	Height
Altura giro volcado	3.100 mm	3.700 mm	Overturning height
Peso	1.500 kg	1.800 kg	Weight
Potencia	7,3 kW / 10 CV	7,3 kW / 10 CV	Power
Potencia vibrador	1,5 kW	1,5 kW	Vibrator power
Potencia transporte	3,5 kW	3,5 kW	Transport power
Pot. grupo hidráulico	2,2 kW / 3 CV	2,2 kW / 3 CV	Hydraulic unit power
Capacidad tolva	1.500 kg	2.000 kg	Hopper capacity
Producción	600 piezas/h	600 piezas/h	Production