



PPJ-2

**PRENSA AUTOMÁTICA PARA EL
APLANADO DE LOS JAMONES
MOD. PPJ**

Después de la etapa de salado, los jamones son lavados y procesados a través de la formadora para recuperar su forma redondeada inicial.

Posteriormente, se puede realizar un prensado/aplanado superior de los jamones. Para esta función, se ha diseñado esta prensa automática que puede instalarse en la misma línea de trabajo.

Con esta prensa, se consigue una disminución de la altura de la maza del jamón y, al mismo tiempo, una forma mucho más regular en la altura de todas las piezas.

**AUTOMATIC PRESS FOR HAM
FLATTENING MOD. PPJ**

After the salting stage, the hams are washed and processed through the former to recover their initial rounded shape.

Subsequently, superior pressing/flattening of the hams can be carried out. For this function, this automatic press has been designed that can be installed on the same work line.

With this press, a reduction in the height of the ham mace is achieved and, at the same time, a much more regular shape in the height of all the pieces.

PRENSA AUTOMÁTICA PARA EL APLANADO DE LOS JAMONES MOD. PPJ

Una vez colocado el jamón en la cinta transportadora, pasa a la zona de prensado, donde un prensor superior neumático desciende sobre el jamón, aplicando una presión durante el tiempo programado que consideremos necesario.

La operación de prensado/aplanado se puede realizar en varias etapas del proceso del jamón. La más importante es después del salado, pero también se puede llevar a cabo durante o después del post-salado, antes de entrar en los secaderos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Prensa neumática .
- Banda sinfín traccionada por mototambor.
- Tiempo de prensado programable.
- Presión regulable
- Variador electrónico de velocidad Siemens
- Construida en acero inoxidable AISI 304

AUTOMATIC PRESS FOR HAM FLATTENING MOD. PPJ

Once the ham is placed on the conveyor belt, it goes to the pressing area, where a pneumatic upper presser descends on the ham, applying pressure for the programmed time that we consider necessary.

The pressing/flattening operation can be carried out at various stages of the ham process. The most important is after salting, but it can also be carried out during or after post-salting, before entering the dryers.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Pneumatic press.
- Endless belt driven by drum motor.
- Programmable pressing time.
- Adjustable pressure
- Siemens electronic speed variator
- Built in AISI 304 stainless steel.



Línea de moldeado del jamón

Ham moulding line

TIPOS	PPJ - 1	PPJ - 2	PPJ - 3	TYPES
Largo	1.230 mm	2.480 mm	2.860 mm	Lenght
Ancho	755 mm	755 mm	1.420 mm + sinfín	Width
Alto	1.866 mm	1.866 mm	2.070 mm	Height
Peso	200 kg	400 kg	600 kg	Weight
Consumo eléctrico	0,2 kW	0,4 kW	0,6 kW	Electrical consumption
Aire comprimido	4-6 bar	6-8 bar	8-10 bar	Compressed air
Consumo aire	0,3-0,4 m³/h	0.6-0.8 m³/h	0.12-16 m³/h	Air consumption
Producción	600 piezas/h	600 piezas/h	600 piezas/h	Production