



APLICADORA AUTOMÁTICA DE MANTECA MOD. AM-600

La línea de aplicación de manteca en continuo para jamones y paletas es la solución ideal para esta fase de la producción.

El sistema de pulverizado de manteca fundida mediante pistola, junto con el transportador equipado con un sistema de limpieza independiente y un conjunto completo de tratamiento de la manteca a través de una bomba neumática, circuitos y filtros específicos, permiten un mantecado homogéneo y perfecto.

Dotada de las precisas medidas de seguridad, el control de la temperatura y el sistema de calentamiento, asegura un producto terminado con una inmejorable presencia.

AUTOMATIC LARD APPLICATOR MOD. AM-600

The continuous lard application line for hams and shoulders is the ideal solution for this phase of production.

The melted lard spraying system using a gun, together with the conveyor equipped with an independent cleaning system and a complete set of lard treatment through a pneumatic pump, circuits and specific filters, allow for homogeneous and perfect larding.

Equipped with precise safety measures, temperature control and a heating system, it ensures a finished product with an unbeatable appearance.

APLICADORA AUTOMÁTICA DE MANTECA

Nuestro sistema está compuesto por una sección de aspersión de pintado y un depósito de manteca.

El jamón es transportado por una cadena especial de acero inoxidable, la cual posee un sistema específico de autolimpieza.

A continuación, pasa a la zona de mantecado, que cuenta con un extractor y pistolas posicionadas estratégicamente para asegurar un mantecado uniforme. Tras la detección del jamón mediante fotocélula, se accionan las pistolas para el mantecado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Depósito para manteca de 80 lts.
- Depósito para limpieza de cadena de 130 lts.
- Equipo calefactor depósito de manteca de 4Kw.
- Pies de apoyo regulables
- Pulverizador automático con 3 pistolas.
- Pistolas regulables
- Extractor
- Transportador de acero inoxidable
- Variador de velocidad.
- Bomba de impulsión de acero inoxidable
- Construida en acero inoxidable AISI-304.

AUTOMATIC LARD APPLICATOR

Our system is made up of a painting spray section and a lard tank.

The ham is transported by a special stainless steel chain, which has a specific self-cleaning system.

It then passes to the larding area, which is equipped with an extractor and strategically positioned guns to ensure uniform larding.

After detection of the ham by photocell, the larding guns are activated.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Lard tank 80 lts. capacity.
- Chain cleaning tank 130 lts.
- Lard tank heating equipment 4 Kw.
- Adjustable support feet
- Automatic sprayer with 3 guns.
- Adjustable spray guns
- Extractor
- Stainless steel conveyor
- Electronic speed variator.
- Stainless steel impulsion pump
- Built in stainless steel AISI-304.

OPCIONAL

Equipo calefactor con resistencias de 5 Kw. para depósito de limpieza

OPTIONAL

Chain cleaning tank heating unit by resistors 5 Kw

TIPOS	AM - 600	TYPES
Largo	2.530 mm	Length
Ancho	2.050 mm	Width
Alto	1.850 mm	Height
Peso	650 kg	Weight
Potencia *	5 kW	Power*
Consumo aire comprimido	150 L/min	Compressed air consumption
Presión aire comprimido	6 kg/cm ²	Compressed air pressure
Ø Entrada agua y vapor	3/4"	Ø Water and steam inlet
Producción	600 P/h	Production

* Potencia total con opción de resistencia para el depósito limpieza: 10 Kw.

* Total power with optional heating resistors for the cleaning tank: 10 Kw.