



Carro para el transportador
Conveyor trolley

APLICADORA AUTOMÁTICA DE MANTECA MOD. AMLL-600

Sistema automático diseñado para el mantecado continuo y uniforme de jamones y paletas durante las fases finales del proceso de curación.

El sistema de aplicación mediante rociado de manteca recirculante, combinado con circuitos específicos de filtrado y control térmico, garantiza un recubrimiento homogéneo y una excelente presentación final del producto.

La línea incorpora un transportador extraíble de acero inoxidable con carro de transporte para facilitar las operaciones de limpieza e higiene.

AUTOMATIC LARD APPLICATOR MOD. AMLL-600

Automatic system designed for the continuous and uniform lard coating of hams and shoulders during the final curing stages.

The recirculating lard spraying system, combined with specific filtering circuits and thermal control, guarantees homogeneous coating and excellent final product presentation.

The line incorporates a removable stainless steel conveyor with transport trolley, facilitating cleaning and hygiene operations.

APLICADORA AUTOMÁTICA DE MANTECA

El jamón es transportado automáticamente hasta la zona de aplicación, donde una campana preparada para conexión a extracción y un conjunto de rociadores estratégicamente posicionados aseguran un mantecado uniforme sobre toda la superficie de la pieza.

El equipo dispone de un sistema redundante de bombeo con funcionamiento alternativo, así como un sistema calefactor mediante agua-vapor o resistencias eléctricas tanto para el depósito como para el circuito de manteca, garantizando una temperatura constante y un funcionamiento fiable durante todo el proceso.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Depósito de manteca de 125 kg
- Depósito calefactor de agua de 125 litros
- Sistema calefactor para depósito de manteca mediante vapor o eléctrico
- Bomba de recirculación para circuito calefactor
- Bombas de impulsión centrífuga
- Tubo rociador extraíble con hasta 3 rociadores
- Transportador extraíble de acero inoxidable
- Variador electrónico de velocidad
- Campana preparada para conexión a extracción
- Pies de apoyo regulables
- Construida en acero inoxidable AISI-304

OPCIONAL

- Equipo calefactor con resistencias eléctricas de 20 kW para depósito de manteca

AUTOMATIC LARD APPLICATOR

The ham is automatically transported to the application area, where a hood prepared for extraction connection and a set of strategically positioned sprayers ensure uniform coating over the entire surface of the product.

The equipment includes a redundant pumping system with alternating operation, as well as a steam-water or electric heating system for both the tank and the lard circuit, ensuring constant temperature and reliable operation throughout the entire process.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- 125 kg lard tank
- 125-litre heated water tank
- Steam or electric heating system for lard tank
- Recirculation pump for heating circuit
- Centrifugal impulse pumps
- Removable spray pipe with up to 3 sprayers
- Removable stainless steel conveyer
- Electronic speed variator
- Hood prepared for extraction connection
- Adjustable support feet
- Built in AISI-304 stainless steel

OPTIONAL

- 20 kW electric heating unit for lard tank

TIPOS	AMLL - 600	TYPES
Largo	2.060 mm	Length
Ancho	1.600 mm	Width
Alto	2.060 mm	Height
Altura de trabajo	900 mm	Working height
Peso con depósito vacío	700 kg	Weight with empty tank
Capacidad depósito	125 kg	Tank capacity
Potencia	1'2 kW	Power
∅ Entrada agua y vapor	3/4"	∅ Water and steam inlet
Consumo vapor	10 kg/h	Steam consumption
Producción	600 P/h	Production