



CORTADORA AUTOMÁTICA DE CODILLO MOD. CCA-J1 CEXT

Para facilitar el deshuese del jamón curado, es necesario realizar el corte del codillo. En la mayoría de los casos, esta operación se lleva a cabo de forma manual mediante una sierra de cinta.

Esta máquina ha sido diseñada para realizar el corte del codillo de forma automática y en continuo, mejorando la seguridad y la productividad del proceso.

El corte se realiza en el interior de la máquina, lo que protege al operario frente a cualquier riesgo de accidente. Está equipada con una potente sierra que garantiza un corte preciso y limpio del codillo del jamón.

La máquina está construida en un solo bloque, formando un módulo envolvente y compacto.

AUTOMATIC HAM HOCK CUTTING MACHINE MOD. CCA-J1 CEXT

To facilitate the deboning of cured ham, it is necessary to cut the hock. In most cases, this operation is traditionally carried out manually using a band saw.

This machine has been specifically designed to perform the hock cutting operation automatically and continuously, improving both operator safety and process productivity.

The cutting operation is carried out inside the machine, protecting the operator from any risk of accident. The machine is equipped with a high-performance cutting saw that ensures a precise and clean cut of the ham hock.

The machine is built as a single-block structure, forming a compact and fully enclosed module.

CORTADORA AUTOMÁTICA DEL CODILLO

El jamón es transportado mediante una doble cadena de rodillos de acero inoxidable, accionada por un motorreductor y equipada con un regulador de velocidad mediante variador electrónico de frecuencia.

El equipo incorpora un sistema de detección del jamón que, una vez posicionado correctamente, acciona un sistema neumático de sujeción. De este modo, la sierra de corte, con disco de acero inoxidable, realiza el corte de forma segura y controlada.

Asimismo, la cortadora incluye una banda transportadora interior para la recogida de los codillos cortados, que los conduce automáticamente hasta una salida frontal o lateral, según configuración.

El operario únicamente debe posicionar el jamón de manera manual sobre el transportador, mientras que la máquina ejecuta el corte del codillo de forma continua y automática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Instalación eléctrica según normativa de baja tensión
- Cuadro eléctrico de potencia y maniobra a 24 V, con protección IP65
- Transportador con doble cadena de rodillos en inox
- Transportador interior para la recogida de los codillos cortados, con descarga frontal o lateral
- Guías y detectores para el posicionamiento del producto
- Equipo motriz con motorreductor y variador de velocidad
- Detectores magnéticos de seguridad en todas las puertas
- Instalación neumática para regulación y control
- Construcción íntegra en acero inoxidable AISI 304

AUTOMATIC HAM HOCK CUTTING MACHINE

The ham is conveyed by a double stainless steel roller chain, driven by a gear motor and equipped with a speed regulator via an electronic frequency inverter.

The system incorporates a ham detection device which, once the product is correctly positioned, activates a pneumatic clamping system. In this way, the cutting saw, fitted with a stainless steel disc, performs the cut in a safe and controlled manner.

In addition, the cutter includes an internal conveyor belt for collecting the cut hocks, which automatically transfers them to a front or side discharge, depending on the selected configuration.

The operator only needs to manually place the ham onto the conveyor, while the machine carries out the hock cutting process continuously and automatically.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Electrical installation in accordance with low-voltage regulations
- Electrical power and control panel at 24 V, IP65 protection
- Conveyor with double stainless steel roller chain
- Internal conveyor for collecting cut hocks, with front or side discharge
- Guides and sensors for correct product positioning
- Drive unit with gear motor and variable speed drive
- Magnetic safety sensors on all access doors
- Pneumatic system for regulation and control
- Fully constructed in AISI 304 stainless steel

TIPOS	CCA - J1 CEXT	TYPES
Largo	3.500 mm	Length
Ancho	1.300 mm	Width
Alto	2.200 mm	Height
Peso	700 kg	Weight
Consumo eléctrico	3,2 kW	Electrical consumption
Consumo aire	0'3 m³/h	Air consumption
Presión aire	4-6 Bar	Air pressure
Producción	600 P/h	Production