



PESADORA CLASIFICADORA POR PESO MOD. C

La pesadora clasificadora por peso modelo C realiza el clasificado continuo por peso de todo tipo de productos como jamones, paletas, carnes, pescado, aves, frutas y verduras, entre otros, tanto frescos como congelados o curados. Está disponible en diferentes modelos, con capacidades de producción comprendidas entre 800 y 1.500 piezas por hora.

La descarga de los productos se realiza mediante accionamiento neumático, adaptándose a rampas de rodillos, bandejas u otros sistemas de evacuación según las necesidades del cliente.

El sistema está compuesto por dos secciones. La primera integra una unidad de pesaje dinámico que registra el peso de cada pieza y almacena la información para su posterior gestión. La segunda recibe estos datos y activa los expulsores para desviar cada pieza según su categoría de peso.

Ambas secciones funcionan mediante cintas transportadoras independientes, lo que garantiza un flujo continuo y preciso del producto.

El equipo requiere una cinta de entrada para alimentar la báscula con las piezas a clasificar.

WEIGHT GRADER MOD. C

The Model C weight grader performs continuous grading by weight for a wide range of products such as hams, shoulders, meat, fish, poultry, fruits and vegetables, among others, whether fresh, frozen or cured.

It is available in different configurations with production capacities ranging from 800 to 1,500 pieces per hour.

Product discharge is carried out through pneumatic actuation, allowing adaptation to roller ramps, trays or other discharge systems according to customer requirements.

The system consists of two sections. The first integrates a dynamic weighing unit that records the weight of each item and stores the data for further processing. The second section receives this information and activates the ejectors to divert each piece according to its weight category.

Both sections operate with independent conveyor belts, ensuring a continuous and precise product flow.

The system requires an infeed conveyor to feed the scale with the items to be graded.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Plataforma de pesaje dinámico
- Pantalla de pesaje luminosa
- Test de diagnóstico y función de auto-tara
- Pantalla de control y programación con interfaz táctil
- Memoria para 20 familias de programas
- Memoria de datos del proceso realizado
- Memoria de peso y número total de piezas
- Memoria de peso y número de piezas parciales por clasificación
- Cambio de programa sencillo sin detener la máquina
- Menú de fácil programación y modificación de parámetros para el operario
- Menú de consulta de datos en modo de trabajo
- Formación de lotes por número de piezas
- Formación de lotes por peso
- Tarjeta de pesaje SIEMENS
- Preparado para modo de trabajo local
- Salidas periféricas Ethernet
- Salida para señal acústica o luminosa
- Puerto serie para impresora o etiquetadora
- Sistema de gestión integrado para conexión con PC

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Dynamic weighing platform
- Illuminated weighing display
- Diagnostic test and auto-tare function
- Control and programming screen with touchscreen interface
- Memory for 20 program families
- Process data storage
- Total weight and piece count memory
- Partial weight and piece count memory by classification
- Easy program change without stopping the machine
- User-friendly parameter programming menu
- Data query menu in operating mode
- Batch formation by number of pieces
- Batch formation by weight
- SIEMENS weighing card
- Prepared for local working mode
- Ethernet peripheral outputs
- Output for acoustic or visual signal
- Serial port for printer or labeler
- Integrated management system for PC connection

OPCIONAL

- Pesaje metrológico
- Integración con software de gestión del cliente
- Cinta de entrada para báscula de 1.000 x 400 mm
- Bandejas de descarga de 1.000 x 800 mm
- Rampas de rodillos de 1.000 x 800 mm
- Arco de lectura para instalación en la cinta de entrada

OPTIONAL

- Metrological weighing
- Integration with customer management software
- Infeed conveyor belt 1,000 x 400 mm
- Unloading trays 1,000 x 800 mm
- Roller ramps 1,000 x 800 mm
- Reading arch to be installed on the infeed conveyor

TIPOS	C	TYPES
Producción	de 800 a 1.500 P/h	Production
Número máx. descargas	20	Max. number of discharge outputs
Capacidad de pesaje	0-30 kg	Weighing capacity
Margen de clasificaciones	50 gr	Classification range
Margen de error en totales	+/-0,2%	Total error margin
Margen de error por pieza	1-5±0,5% / 5-10±0,3% / 10-20±0,2%	Error margin per piece
Separación entre descargas	1.000 mm	Separation between discharges outputs
Dimensiones máx. producto	800 mm.	Max. product dimensions
Cinta báscula	1.000 x 400 mm	Scale belt
Cinta descarga	900 + 1.000 P/d x 400 mm	Discharge belt
Largo total	1.900 + 1.000 P/d	Total length
Ancho total	1.600 mm con bandejas	Total width
Alto total	1.560 mm	Total height
Potencia	0,5 kW	Electrical power
Consumo aire	15 L/min	Air consumption