



Mod. P-1



Mod. P-2

PRENSA PARA JAMÓN SIN HUESO MOD. P

Sistema de prensado diseñado para la conformación y compactación uniforme de jamones y paletas deshuesados.

El exclusivo sistema de masaje y prensado cíclico permite distribuir la presión de forma progresiva sobre toda la pieza, mejorando la compactación del producto y garantizando una presentación homogénea para procesos posteriores como el loncheado.

Los cabezales incorporan moldes con caja de acero inoxidable y formatos plásticos mecanizados de gran robustez y durabilidad. El sistema de moldes intercambiables, sin necesidad de herramientas, proporciona una elevada flexibilidad productiva y rapidez en el cambio de formato.

PRESS FOR BONELESS HAM MOD. P

Pressing system designed for the shaping and uniform compaction of boneless hams and shoulders. The exclusive cyclic massaging and pressing system progressively distributes pressure throughout the entire piece, improving product compaction and ensuring a homogeneous presentation for further processes such as slicing.

The heads incorporate moulds with stainless steel frames and machined plastic formats, offering high robustness and durability. The interchangeable mould system, without the need for tools, provides high production flexibility and quick format changes.

PRENSA PARA JAMÓN Y PALETA SIN HUESO

Una vez colocado el jamón en el molde, el sistema hidráulico realiza ciclos secuenciales de presión y pausa mediante el movimiento del contramolde. Al finalizar el proceso, un cilindro neumático expulsa automáticamente la pieza fuera del molde.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cabezales con molde estándar
- Sistema de masaje y prensado cíclico
- Accionamiento hidráulico
- Moldes intercambiables sin herramientas
- Contramolde de material plástico técnico
- Regulación del tiempo de masaje y prensado
- Sistema de seguridad mediante barrera fotoeléctrica
- Accionamiento mediante doble pulsador
- Construcción en acero inoxidable AISI-304

PRESS FOR BONELESS HAM AND SHOULDER

Once the ham is placed inside the mould, the hydraulic system performs sequential pressing and pause cycles through the movement of the counter-mould. At the end of the process, a pneumatic cylinder automatically ejects the product from the mould.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Heads with standard mould
- Cyclic massaging and pressing system
- Hydraulic operation
- Tool-free interchangeable moulds
- Technical plastic counter-mould
- Adjustable massaging and pressing time
- Safety system with photoelectric barrier
- Two-pushbutton operation
- Fully built in AISI-304 stainless steel

OPCIONAL

- Refrigerador/radiador de aceite hidráulico
- Moldes adicionales para diferentes formatos

OPTIONAL

- Hydraulic oil cooler/radiator
- Additional mould formats

TIPOS	P - 1	P - 2	P3	P - 4	TYPES
Largo	1.080 mm	1.410 mm	1.960 mm	2.510 mm	Length
Ancho	1.330 mm	1.330 mm	1.330 mm	1.330 mm	Width
Alto	2.140 mm	2.140 mm	2.140 mm	2.140 mm	Height
Peso	1.200 kg	1.600 kg	2.000 kg	2.400 kg	Weight
Potencia	4 kW	4 kW	5,5 kW	8,2 kW	Power
Consumo aire comprimido	1,5 L/min	3 L/min	4,5 L/min	6 L/min	Compressed air cons.
Presión aire comprimido	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	Compressed air pressure
Producción	30-90 P/h	60-180 P/h	90-270 P/h	120-360 P/h	Production