



PRENSA PARA JAMÓN SIN HUESO MOD. P-RMI

Sistema de prensado diseñado para la conformación y compactación uniforme de jamones y paletas deshuesados, con posibilidad de trabajar tanto en formato convencional como rectangular.

El exclusivo sistema de masaje y prensado cíclico distribuye la presión de forma progresiva sobre toda la pieza, mejorando la compactación del producto y garantizando una presentación homogénea para procesos posteriores como el loncheado.

La gran ventaja de la gama P-RMI es su versatilidad, permitiendo realizar prensadas convencionales o 2D rectangulares mediante un simple cambio de molde.

Los cabezales incorporan moldes con caja de acero inoxidable y formatos plásticos mecanizados de gran robustez y durabilidad. El sistema de moldes intercambiables, sin necesidad de herramientas, proporciona una elevada flexibilidad productiva y rapidez en el cambio de formato.

PRESS FOR BONELESS HAM MOD. P-RMI

Pressing system designed for the shaping and uniform compaction of boneless hams and shoulders, with the possibility of working in both conventional and rectangular formats.

The exclusive cyclic massaging and pressing system progressively distributes pressure throughout the entire piece, improving product compaction and ensuring a homogeneous presentation for further processes such as slicing.

The main advantage of the P-RMI range is its versatility, allowing conventional or 2D rectangular pressing through a simple mould change.

The heads incorporate moulds with stainless steel frames and machined plastic formats, offering high robustness and durability. The interchangeable mould system, without the need for tools, provides high production flexibility and quick format changes.

PRENSA PARA JAMÓN Y PALETA SIN HUESO

Una vez colocado el jamón en el molde, el sistema hidráulico realiza ciclos secuenciales de presión y pausa mediante el movimiento del contramolde. Al finalizar el proceso, un cilindro neumático expulsa automáticamente la pieza fuera del molde.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cabezales con molde estándar
- Sistema de masaje y prensado cíclico
- Posibilidad de prensado convencional o rectangular 2D
- Accionamiento hidráulico
- Moldes intercambiables sin herramientas
- Contramolde de material plástico técnico
- Regulación del tiempo de masaje y prensado
- Sistema de seguridad mediante barrera fotoeléctrica
- Accionamiento mediante doble pulsador
- Construcción en acero inoxidable AISI-304

OPCIONAL

- Refrigerador/radiador de aceite hidráulico
- Moldes adicionales para diferentes formatos

PRESS FOR BONELESS HAM AND SHOULDERS

Once the ham is placed inside the mould, the hydraulic system performs sequential pressing and pause cycles through the movement of the counter-mould. At the end of the process, a pneumatic cylinder automatically ejects the product from the mould.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Heads with standard mold
- Cyclic massaging and pressing system
- Conventional or 2D rectangular pressing possibility
- Hydraulic operation
- Tool-free interchangeable moulds
- Technical plastic counter-mould
- Adjustable massaging and pressing time
- Safety system with photoelectric barrier
- Two-pushbutton operation
- Fully built in AISI-304 stainless steel

OPTIONAL

- Hydraulic oil cooler/radiator
- Additional mould formats

| TIPOS | P1 - 1RMI | P2 - 1RMI & P2 - 2RMI | TYPES |
|--------------------|-----------|-----------------------|-------------------------|
| Largo | 1.080 mm | 1.410 mm | Length |
| Ancho | 1.330 mm | 1.330 mm | Width |
| Alto | 2.140 mm | 2.140 mm | Height |
| Peso | 1.200 kg | 2.200 kg | Weight |
| Potencia | 4 kW | 4 kW | Power |
| Consumo aire comp. | 1,5 L/min | 3 L/min | Compressed air cons. |
| Presión aire comp. | 6 bar | 6 bar | Compressed air pressure |
| Producción | 30-90 P/h | 60-180 P/h | Production |