



## **PRENSA AUTOMÁTICA PARA EL PENSADO DE JAMÓN SIN HUESO MOD. PA**

Tras el deshuesado de jamones o paletas curados, es necesaria la conformación de la pieza.

Nuestro exclusivo sistema de masaje y prensado cíclico permite obtener una compactación uniforme del producto, proporcionando una presentación homogénea y optimizando los procesos posteriores.

La línea de prensas automáticas PA incorpora un sistema automático de extracción y descarga mediante cinta transportadora, facilitando su integración con otros procesos de producción.

Los cabezales están equipados con moldes abiertos, con caja mecanizada en acero inoxidable y formatos plásticos mecanizados de alta resistencia, garantizando robustez, higiene y larga durabilidad.

El sistema de moldes intercambiables para distintos formatos, sin necesidad de herramientas, facilita el cambio rápido de producción y aporta una elevada flexibilidad operativa.

## **AUTOMATIC PRESS FOR BONELESS HAM MOD. PA**

After boning cured hams or shoulders, shaping of the piece is required.

Our exclusive cyclic massaging and pressing system allows uniform product compaction, providing a homogeneous presentation and optimising subsequent processes such as slicing.

The PA automatic press range incorporates an automatic extraction and unloading system by conveyor belt, facilitating integration with other production processes.

The heads are equipped with open-type moulds featuring machined stainless steel cases and high-resistance machined plastic formats, ensuring robustness, hygiene and long service life.

The interchangeable mould system for different formats, without the need for tools, allows quick production changeovers and provides excellent operational flexibility.

## PRENSA AUTOMÁTICA PARA EL PRENSADO DEL JAMÓN SIN HUESO

Una vez deshuesado, el jamón se coloca en el molde de la prensa. Mediante el accionamiento simultáneo de los dos pulsadores de seguridad, el sistema hidráulico activa los cilindros de cierre y prensado. El producto es sometido a ciclos secuenciales de presión y paro, distribuyendo uniformemente la compactación sobre toda la pieza.

Al finalizar el proceso, un cilindro neumático expulsa automáticamente el producto fuera del molde, siendo recogido por la cinta transportadora de descarga.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cabezales con molde estándar
- Contramolde de material plástico
- Formato de molde intercambiable
- Accionamiento hidráulico
- Regulación del tiempo de masaje y prensado
- Sistema de seguridad con barrera fotoeléctrica
- Accionamiento mediante dos pulsadores
- Construida en acero inox AISI-304

#### OPCIONAL

- Refrigerador/radiador de aceite hidráulico
- Carga automática mediante transportador
- Descarga automática mediante transportador de salida
- Formato adicional

## AUTOMATIC PRESS FOR BONELESS HAM AND SHOULDERS

Once boned, the ham is placed inside the press mould. By simultaneously pressing the two safety pushbuttons, the hydraulic system activates the closing and pressing cylinders. The product is subjected to sequential pressure and stop cycles, distributing compaction evenly throughout the piece.

At the end of the process, a pneumatic cylinder automatically ejects the product from the mould, where it is collected by the discharge conveyor belt.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Heads with standard mould
- Plastic counter-mould
- Interchangeable mould format
- Hydraulic operation
- Adjustable massaging and pressing time
- Safety system with photoelectric barrier
- Operated by two pushbuttons
- Built in AISI-304 stainless steel

#### OPTIONAL

- Hydraulic oil cooler/radiator
- Automatic loading by conveyor
- Automatic unloading by discharge conveyor
- Additional mould format

TIPOS	PA - 2	PA - 3	PA - 4	PA - 5	PA - 6	TYPES
Largo	1.195 mm	2.465 mm	3.015 mm	3.565 mm	4.015 mm	Length
Ancho	1.550 mm	1.550 mm	1.550 mm	1.550 mm	1.550 mm	Width
Alto	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	Height
Peso	1.800 kg	2.200 kg	2.600 kg	3.000 kg	3.400 kg	Weight
Potencia	4,75 kW	5,5 kW	9,5 kW	10 kW	11 kW	Power
Consumo aire comp.	3 L/min	5 L/min	7 L/min	8L/min	10 L/min	Compressed air cons.
Presión aire comp.	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	Compressed air pressure
Producción	60-180 P/h	90-270 P/h	120-360 P/h	150-450 P/h	150-540 P/h	Production