



**PRENSA PARA JAMÓN SIN HUESO EN FORMATO RECTANGULAR 2D MOD. PR-1 Y PR-2**

La necesidad de obtener productos uniformes es un requisito comercial imprescindible.

En el loncheado de jamón curado, disponer de un formato preciso permite minimizar al máximo las mermas generadas en la cortadora.

Tras el deshuesado de un jamón o paleta curados, es necesaria la conformación final de la pieza.

Nuestro exclusivo sistema de masaje y prensado cíclico con doble cilindro permite obtener una compactación uniforme del producto y una presentación homogénea.

**PRESS FOR BONELESS HAM IN RECTANGULAR FORMAT 2D MOD. PR-1 AND PR-2**

The need to obtain uniform products is an essential commercial requirement.

In cured ham slicing processes, having a precise format helps minimise waste generated during slicing operations.

After boning a cured ham or shoulder, final shaping of the piece is required.

Our exclusive cyclic massaging and pressing system with double cylinder allows uniform product compaction and provides a homogeneous presentation.

## PRENSA PARA JAMÓN SIN HUESO EN FORMATO RECTANGULAR 2D

Una vez deshuesado, el jamón se introduce en el molde rectangular de la prensa. Mediante el accionamiento simultáneo de dos pulsadores, el sistema hidráulico activa un cilindro vertical y otro horizontal.

Ambos cilindros comprimen el producto contra el molde en ciclos secuenciales de presión y paro, distribuyendo uniformemente la compactación sobre toda la pieza.

Al finalizar el proceso, tras la apertura de la compuerta del molde, el cilindro horizontal expulsa automáticamente el producto hacia la bandeja colectora.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Molde rectangular en acero inoxidable
- Contra moldes de material plástico técnico
- Moldes intercambiables
- Accionamiento hidráulico
- Regulación del tiempo de masaje y prensado
- Sistema de seguridad con barrera fotoeléctrica
- Accionamiento inicial mediante dos pulsadores
- Construída en acero inoxidable AISI-304

### OPCIONAL

- Refrigerador/radiador de aceite hidráulico
- Cargador/descargador automático

## PRESS FOR BONELESS HAM IN RECTANGULAR FORMAT 2D

Once boned, the ham is placed inside the rectangular mould of the press. By simultaneously pressing two pushbuttons, the hydraulic system activates one vertical and one horizontal cylinder.

Both cylinders compress the product against the mould through sequential pressure and stop cycles, distributing compaction evenly throughout the entire piece.

At the end of the process, once the mould gate is opened, the horizontal cylinder automatically ejects the finished product onto the collecting tray.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Rectangular stainless steel mould
- Technical plastic counter-moulds
- Interchangeable mould formats
- Hydraulic operation
- Adjustable massaging and pressing time
- Safety system with photoelectric barrier
- Initial operation by two pushbuttons
- Fully built in AISI-304 stainless steel

### OPTIONAL

- Hydraulic oil cooler/radiator
- Automatic loader/unloader

TIPOS	PR - 1	PR - 2	TYPES
Largo	1.070 mm	1.600 mm	Length
Ancho	1.660 mm	1.660 mm	Width
Alto	2.060 mm	2.060 mm	Height (without refrig.)
Peso	2.000 kg	2.400 kg	Weight
Consumo eléctrico	5,5 kW	5,5 kW	Power consumption
Consumo aire	2 L/min	4 L/min	Air consumption
Presión aire comprimido	6 kg/cm <sup>2</sup>	6 kg/cm <sup>2</sup>	Air pressure
Producción	30-120 P/h	60-240 P/h	Production