



CLASIFICADORA UNIFICADORA POR PESO MOD.UNI 80, 100 y 150

Nuestros equipos de pesado y clasificado automático en continuo están diseñados para la clasificación y unificación por peso de diferentes tipos de productos. Permiten tanto la clasificación de piezas individuales como la formación de lotes con la máxima garantía de precisión, fiabilidad y rentabilidad, reduciendo al mínimo los márgenes de sobrepeso y disminuyendo significativamente la mano de obra dedicada a esta labor. Se puede fabricar con un mayor o menor número de discriminadores, distintas anchuras de cinta y modos de descarga personalizables según las necesidades del cliente.

El equipo estándar está compuesto por tres secciones principales:

- Cinta de alimentación y entrada de producto: conduce las piezas y asegura una entrada adecuada a la sección de pesaje.
- Unidad de pesaje dinámico: registra el peso de cada pieza y lo almacena con alta precisión, según el programa configurado.
- Sistema de clasificación y descarga: formado por expulsores y cinta transportadora, separa el producto según su peso en función de la señal recibida. El sistema de descarga puede configurarse con tolvas, rampas, mesas u otras soluciones a medida.

Disponible en versiones con 6 o 10 puntos de descarga, aunque puede adaptarse a cualquier número de salidas requerido.

WEIGHT BATCHING AND GRADING SYSTEM MOD. UNI 80, 100 & 150

Our continuous automatic weighing and sorting equipment is designed for the sorting and unitization of different types of products by weight. They allow for both the sorting of individual pieces and the formation of batches with maximum accuracy, reliability, and profitability, minimizing overweight margins and significantly reducing the labor required for this task.

It can be manufactured with a greater or lesser number of discriminators, different belt widths and customizable unloading modes according to the customer's needs.

The standard equipment is composed of three main sections:

- Infeed and product feeding belt: guides the pieces and ensures proper entry to the weighing section.
- Dynamic weighing unit: records the weight of each piece and stores it with high precision, based on the configured program.
- Grading and discharge system: composed of ejectors and a conveyor belt, it separates the product by weight according to the received signal. The discharge system can be configured with hoppers, ramps, tables, or other custom solutions.

Available in versions with 6 or 10 discharge points, but adaptable to any required number of outputs.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de control y de pesada integrados
- Plataforma de pesaje dinámica
- Pantalla de control y programación táctil, de alta resolución
- Gestión fácil e intuitiva que permite evitar errores de los operarios
- Supervisión y control en tiempo real
- Memoria para 20 familias de programa, de datos del proceso realizado y de peso y número de piezas totales o parciales por clasificaciones
- Cambio de programa fácil y sin interrupción
- Formación de lotes por número de piezas, por peso, o por lotes y peso
- Conectividad a ETHERNET
- Facilidad de integración con equipos de jerarquía superior
- Transparencia total de datos para software de producción y trazabilidad
- Salida producto en tolvas de acumulación con compuerta automática, plataforma de apoyo inferior para bandejas.
- Salida para señal acústica

TECHNICAL FEATURES

- Integrated control and weighing system
- Dynamic weighing platform
- High-resolution touchscreen control and programming display
- Easy and intuitive operation to prevent operator errors
- Real-time monitoring and control
- Memory for 20 program families, process data, and total or partial weight and piece counts by classification
- Easy program switching without interruption
- Batch formation by number of pieces, by weight or by both batch and weight
- ETHERNET connectivity
- Easy integration with higher-level systems
- Full data transparency for production and traceability software
- Product discharge into accumulation hoppers with automatic gate and lower support platform for trays
- Output for acoustic signal

OPCIONAL

Salida para señal luminosa.
Gestión remota.
Pesaje para transacciones comerciales.
Configuración de albaranes por lotes o por partidas completas.
Configuración de etiquetas por piezas o lotes.

OPTIONAL

Output for light signal.
Remote management.
Weighing for commercial transactions.
Configuration of delivery notes by batches or by complete lots.
Configuration of labels by pieces or batches.

TIPOS	UNI-80-25	UNI-80-30	UNI-80-40	UNI-100-40	UNI-150-40	TYPES
Producción	Hasta 150 p/min.	Hasta 150 p/min.	Hasta 120 p/min.	Hasta 100 p/min.	Hasta 60 p/min.	Production
Capacidad pesaje	0-5 kg	0-5 kg	0-5 kg	0-10 kg	0-20 kg	Weighing range
Margen clasificación	20 gr	20 gr	20 gr	50 gr	100 gr	Classification margin
Margen error en totales	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	Margin of error in totals
Margen error por pieza	+/- 4 gr	+/- 4 gr	+/- 4 gr	+/- 10 gr	+/- 20 gr	Margin of error per piece
Separación descargas	350	450	700	700	1.100	Discharge separation
Medidas máx. producto	300 x 200	400 x 250	400 x 350	600 x 350	1.000 x 350	Max. product dimensions
Cinta alimentación	800 x 250	1.000 x 400	1.200 x 400	1.200 x 600	1.200 x 400	Feeding belt
Cinta entrada	800 x 250	800 x 300	800 x 400	1.000 x 400	1.500 x 400	Input conveyor
Cinta báscula	800 x 250	800 x 300	800 x 400	1.000 x 400	1.500 x 400	Scale belt
Cinta 6 descargas	3.400 x 250	4.000 x 300	5.500 x 400	5.500 x 400	8.000 x 400	6D unloading belt
Cinta 10 descargas	4.800 x 250	5.800 x 300	8.300 x 400	8.300 x 400	12.000 x 400	10D unloading belt
Medidas 6D (LxAnxAl)	5.000x1.500x2.100	5.600x1.750x2.100	7.100x1.950x2.100	7.500x1.950x2.200	11.000x1.100x2.200	6D measures (LxWxH)
Medidas 10D (LxAnxAl)	6.400x1.500x2.100	7.400x1.750x2.100	9.900x1.950x2.200	10.300x1.950x2.200	15.400x1.100x2.200	10D measures (LxWxH)
Consumo aire	6 L/m	15 L/m	34 L/m	34 L/m	42 L/m	Air consumption
Potencia eléctrica 6D	1 kW	1,2 kW	2 kW	2 kW	2,5 kW	6D electrical power
Potencia eléctrica 10D	1,2 kW	1,5 kW	2 kW	2 kW	3 kW	10D electrical power
Consumo aire	6 L/m	15 L/m	34 L/m	34 L/m	42 L/m	Air consumption