



CARGADOR DESMOLDEADOR MANUAL HIDRÁULICO MOD.DESMOLD

El sistema DESMOLD es la solución ideal para la carga en molde y el desmoldeo de jamones y paletas prensados, independientemente del modelo de prensa utilizado durante el proceso de prensado.

Compatible con moldes de 900 o 500 mm de longitud, permite obtener un formato uniforme, optimizando el rendimiento en procesos posteriores como el loncheado o el corte en tacos y reduciendo las mermas.

El mismo equipo realiza tanto la introducción automática del producto en el molde tras el prensado como el desmoldeo una vez finalizadas las fases de estabilización y enfriamiento, simplificando la manipulación del producto y mejorando la productividad.

MANUAL HYDRAULIC LOADER AND UNLOADER MOD.DESMOLD

The DESMOLD system is the ideal solution for loading cured hams and shoulders into moulds and for demoulding them after processing, regardless of the press model used during the pressing stage.

Compatible with 900 mm or 500 mm long moulds, it provides a uniform product shape, improving yields in subsequent slicing or dicing operations while reducing product waste.

The same machine performs both the automatic loading of the product into the mould after pressing and the demoulding operation once the stabilisation and cooling stages have been completed, simplifying product handling and increasing productivity.

MOLDEO

Una vez prensados los jamones o paletas, las piezas se colocan en la cuna de carga. El operario posiciona el molde en el soporte correspondiente, cierra la compuerta superior e inicia el ciclo mediante accionamiento por dos pulsadores. El sistema introduce automáticamente el producto en el interior del molde.

DESMOLDEO

Tras la estabilización del producto, las piezas se introducen en el desmoldeador. Mediante accionamiento hidráulico y utilizando el sistema de seguridad por doble pulsador, un pistón lateral retira la tapa del molde mientras otro pistón horizontal expulsa el jamón o la paleta. Una vez desmoldeado, el producto queda listo para su envasado al vacío o para las siguientes fases del proceso.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Compatible con moldes de 900 mm (opcional 500 mm según modelo)
- Accionamiento hidráulico.
- Sistema de seguridad mediante doble pulsador
- Construido en acero inox AISI-304

OPCIONAL

- Formato de molde adicional intercambiable

MOULD LOADING

Once the hams or shoulders have been pressed, the products are placed in the loading cradle. The operator positions the mould on the corresponding support, closes the upper gate and starts the cycle using the two-hand control buttons. The system automatically inserts the product into the mould.

DEMOULDING

After the stabilisation stage, the products are placed in the demoulding unit. Using the hydraulic system and the two-hand safety control, one lateral cylinder removes the mould lid while a horizontal cylinder ejects the ham or shoulder from the mould. Once demoulded, the product is ready for vacuum packaging or the next stage of the production process.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Compatible with 900 mm moulds (500 mm version available depending on the model)
- Hydraulic operation
- Two-hand safety control system
- Fully constructed in AISI-304 stainless steel

OPTIONAL

- Additional interchangeable mould format

TIPOS	DESMOLD 9.9	DESMOLD 5.9	DESMOLD 5.5	TYPES
Largo	4.645 mm	4.550 mm	3.350 mm	Length
Ancho	900 mm	900 mm	900 mm	Width
Alto	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	Height
Peso	650 kg	500 kg	360 kg	Weight
Consumo eléctrico	1,35 kW	1,5 kW	1,5 kW	Electrical consumption
Longitud molde	900 mm	900 mm	500 mm	Mould length
Producción de carga	80-120 P/h	50-90 P/h	30-60P/h	Loading production
Producción desmoldeo	100-150 P/h	100-150 P/h	60-120 P/h	Demoulding production