



TÚNEL DE LAVADO DE MOLDES AUTOMÁTICO MOD.SPM TLAV 900

El túnel de lavado SPM TLAV 900 garantiza los estándares de higiene necesarios para realizar los ciclos continuos de prensado de jamón y paleta en molde, mediante un proceso de lavado y aclarado completamente automatizado.

El equipo consta de dos secciones independientes de funcionamiento —lavado y aclarado— y de dos transportadores paralelos, uno para los moldes y otro para las tapas, lo que permite el lavado continuo de ambos elementos de forma simultánea.

El sistema incorpora dosificación automática de detergente, filtros autolimpiantes y opciones de calentamiento del agua mediante vapor o resistencias eléctricas, logrando así el lavado en continuo de todo tipo de moldes y tapas con un consumo mínimo de agua: el agua de lavado se recircula en circuito cerrado, mientras que el aclarado de los moldes se realiza directamente con agua de red.

AUTOMATIC MOULD WASHING TUNNEL MOD.SPM TLAV 900

The SPM TLAV 900 washing tunnel guarantees the hygiene standards required for continuous ham and shoulder mould pressing cycles, through a fully automated washing and rinsing process.

The equipment consists of two independent operating sections — washing and rinsing — and two parallel conveyors, one for the moulds and one for the lids, allowing continuous washing of both elements simultaneously.

The system incorporates automatic detergent dosing, self-cleaning filters and water heating options via steam or electric resistors, achieving continuous washing of all types of moulds and lids with minimal water consumption: washing water is recirculated in a closed circuit, while mould rinsing is carried out directly with mains water.

TÚNEL DE LAVADO DE MOLDES AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Lavado en continuo de moldes y tapas mediante dos transportadores independientes
- Separación de zonas de lavado y aclarado
- Sistema de dosificación automática de detergente
- Filtro rotativo con extracción de sólidos
- Ciclos de lavado con regulación
- Depósito inferior
- Tapas laterales para fácil limpieza de la máquina
- Transportadores con cadenas de acero inoxidable y variadores de velocidad independientes
- Instalación eléctrica de maniobra a 24 V
- Construcción en acero inoxidable AISI-304

AUTOMATIC MOULD WASHING TUNNEL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Continuous washing of moulds and lids using two independent conveyors
- Separation of washing and rinsing areas
- Automatic detergent dosing system
- Rotary filter with solids extraction
- Adjustable washing cycles
- Lower tank
- Side covers for easy machine cleaning
- Conveyors with stainless steel chains and independent speed variators
- 24 V electrical control system
- Built entirely in AISI-304 stainless steel

OPCIONAL

- Equipo de resistencias eléctricas de 54 kW
- Bomba dosificadora de detergente

OPTIONAL

- 54 kW electric heating unit
- Detergent dosing pump

TIPOS	SPM TLAV 900/2*		TYPES
Largo	4.200 mm		Length
Ancho	2.250 mm		Width
Alto	1.750 mm		Height
Altura carga/descarga moldes	930 mm	Mould loading/unloading height	
Altura carga/descarga tapas	950 mm	Lid loading/unloading height	
Voltaje maniobra	24V AC		Voltage
Potencia	9 kW		Power
Peso	1.500 kg		Weight
Presión vapor	4 bar		Steam pressure
Consumo vapor - aire - agua	150 kg/h - 1,2 m ³ /h - 0,5-1 m ³ /h		Steam - air - water consumption
Producción	120 moldes/h		Production

*Las medidas y datos de la tabla corresponden a la versión de túnel con cinta de carga y descarga de moldes de 2 en 2.

*The figures shown in the table correspond to the tunnel version with belt loading and unloading of moulds in batches of 2.