



TÚNEL DE LAVADO Y BARRIDO DE MOLDES AUTOMÁTICO MOD.SPM TLAV900 Y SPM TS900

Con la línea de lavado SPM TLAV900 se consiguen los estándares de higiene necesarios para los ciclos continuos de prensado de jamón y paleta en molde. La línea cuenta con dos secciones independientes de funcionamiento —lavado y aclarado— equipadas con sistemas de dosificación de detergente, filtros autolimpiantes y opciones de calentamiento del agua mediante vapor o resistencias. El lavado de los moldes se realiza en circuito cerrado, reutilizando el agua, mientras que el aclarado se efectúa directamente con agua de red, logrando un consumo mínimo de agua en todo el proceso. Además, junto al SPM TS900, se incorpora un sistema de escurrido mediante barrido por soplado calefactado y propulsado por turbina, que permite lavar y escurrir los moldes y tapas de manera continua. Ambos equipos disponen de dos transportes paralelos, uno para los moldes y otro para las tapas.

AUTOMATIC MOULD WASHING AND SWEEPING TUNNEL MOD.SPM TLAV 900 & SPM TS900

The SPM TLAV900 washing line achieves the hygiene standards required for continuous ham and shoulder mould pressing cycles. The line has two independent operating sections — washing and rinsing — equipped with detergent dosing systems, self-cleaning filters and water heating options via steam or heating resistors. Mould washing is carried out in a closed circuit, reusing the water, while rinsing is performed directly with mains water, achieving minimal water consumption throughout the process. In addition, together with the SPM TS900, a draining system is incorporated using a heated, turbine-driven air-blowing sweep, allowing continuous washing and draining of moulds and lids. Both units feature two parallel conveyors, one for the moulds and one for the lids.

TÚNEL DE LAVADO Y BARRIDO DE MOLDES AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Lavado y barrido en continuo de moldes y tapas mediante dos transportadores independientes
- Depósito inferior
- Separación de zonas de lavado y escurrido con chasis y cortinas
- Tapas laterales para fácil limpieza de la máquina
- Filtro rotativo con extracción de sólidos
- Ciclos de lavado con regulación
- Turbinas de soplado para el escurrido
- Sistema calefactor para el barrido
- Transportadores con cadenas de acero inoxidable y variadores de velocidad independientes
- Instalación eléctrica de maniobra a 24 V
- Construcción en acero inoxidable AISI-304

AUTOMATIC MOULD WASHING AND SWEEPING TUNNEL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Continuous washing and sweeping of moulds and lids using two independent conveyors
- Lower tank
- Separation of washing and draining areas with chassis and curtains
- Side covers for easy machine cleaning
- Rotary filter with solids extraction
- Adjustable washing cycles
- Blowing turbines for draining
- Heating system for the sweep-off process
- Conveyors with stainless steel chains and independent speed variators
- 24 V electrical control system
- Built entirely in AISI-304 stainless steel

OPCIONAL

- Equipo resistencias eléctricas de 54 kW
- Bomba dosificadora de detergente

OPTIONAL

- 54 kW electric heating unit
- Detergent dosing pump

TIPOS	SPM TLAV900 + SPM TS900	TYPES
Largo	8.400 mm	Length
Ancho	2.250 mm	Width
Alto	1.750 mm	Height
Altura carga/descarga moldes	930 mm	Mould loading/unloading height
Altura carga/descarga tapas	950 mm	Lid loading/unloading height
Voltaje maniobra	24V AC	Voltage
Potencia	26 kW	Power
Peso	2.200 kg	Weight
Vapor	4 bar	Steam
Consumo vapor - aire - agua	150 kg/h - 2 m³/h - 0,5-1 m³/h	Steam - air - water consumption
Producción	100-180 moldes/h	Production