



Opcional: rodillos para retorno de cajas
Optional: rollers for box return

Opcional: extractor de vahos
Optional: steam extration unit

TÚNEL DE LAVADO AUTOMÁTICO MOD. LB Y LBT

El túnel de lavado de bandejas y recipientes en continuo está diseñado para garantizar una higiene total, incorporando dos secciones independientes: lavado y aclarado. El calentamiento del agua puede realizarse mediante vapor o resistencias eléctricas, e incorpora un práctico filtro autolimpiante.

Se ofrece en dos versiones: el modelo LB, con desplazamiento de bandejas por arrastre, y el modelo LBT, con transporte automático mediante cadena de acero inoxidable accionada por un reductor de velocidad variable.

Su diseño optimiza el consumo de agua, reutilizando el agua de lavado y aclarando con agua limpia de la red.

AUTOMATIC WASHING TUNNEL MOD. LB AND LBT

The continuous washing tunnel for trays and containers is designed to guarantee total hygiene, incorporating two independent sections: washing and rinsing. The water can be heated by steam or electric heating elements, and the system includes a practical self-cleaning filter.

It is available in two versions: the LB model, with trays moved by a drag system, and the LBT model, with automatic transport via a stainless steel chain driven by a variable-speed gearbox.

Its design optimises water consumption, reusing the washing water and rinsing with clean mains water.

TÚNEL DE LAVADO AUTOMÁTICO

El equipo permite lavar bandejas ajustando únicamente las guías y las válvulas de control de agua. Consta de un sistema de transporte con guías, un circuito de agua a presión para el lavado y un circuito independiente para el aclarado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Separación de zonas de lavado y aclarado mediante cortinas
- Tapas laterales de fácil acceso para su limpieza
- Filtro del depósito extraíble
- Instalación eléctrica a 24 V
- Construcción en acero inoxidable AISI-304

AUTOMATIC WASHING TUNNEL

The equipment allows trays to be washed simply by adjusting the guides and the water control valves. It consists of a transport system with guides, a pressurised water circuit for washing and an independent rinsing circuit.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Separation of washing and rinsing areas by means of curtains
- Easy-access side covers for cleaning
- Removable tank filter
- 24 V electrical installation
- Built entirely in AISI-304 stainless steel

OPCIONAL

- Equipo de resistencias eléctricas de 16,2 kW
- Bomba de lavado de 7,5 o 11 kW, o de alta presión
- Bomba dosificadora de detergente
- Filtro de aspiración rotativo, con sistema de autolimpieza
- Rodillos de desvío lateral para retorno de cajas limpias
- Extractor de vahos de Ø 300 mm

OPTIONAL

- 16.2 kW electric heating unit
- 7.5 or 11 kW washing pump, or high-pressure pump
- Detergent dosing pump
- Rotary suction filter with self-cleaning system
- Lateral deflection rollers for clean box return
- Ø 300 mm steam extraction unit

TIPOS	LBT - 400	LBT - 500	LB - 400	LB - 500	TYPES
Largo	2.815 mm	3.200 mm	3.000 mm	3.350 mm	Length
Ancho	1.040 mm	1.160 mm	960 mm	1.060 mm	Width
Alto	2.000 mm	2.250 mm	1.800 mm	1.940 mm	Height
Peso	400 kg.	575 kg	400 kg	450 kg	Weight
Consumo eléctrico	6 Kw	6 Kw	4 Kw	5,5 Kw	Electrical consumption
Caudal bomba lavado	20 m³/h	30 m³/h	20 m³/h	25 m³/h	Washing pump flow rate
Consumo vapor	100 kg/h	100 kg/h	50-100 kg/h	50-100 kg/h	Steam consumption
Consumo agua	600 L/h	800 L/h	600-1.100 L/h	600-1.000 L/h	Water consumption
Presión agua lavado	4 kg/cm²	5 kg/cm²	4 kg/cm²	4 kg/cm²	Wash water pressure
Capacidad depósito	300 L	300 L	250 L	270 L	Tank capacity
Medidas máx. bandejas	400x800x300 mm	500x800x350 mm	400x800x300 mm	500x800x350 mm	Max.trays dimension
Producción	200-500 Un/h	250-550 Un/h	200 Un/h	250 Un/h	Production