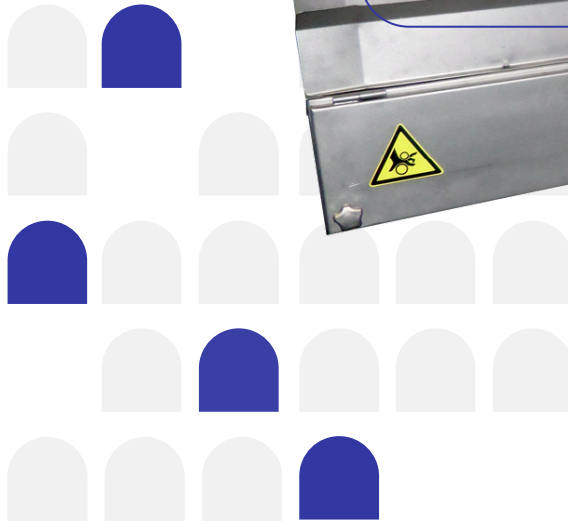




Marcaje con sello  
Branding marking



## MARCADOR AUTOMÁTICO MOD. FACMA-1 Y FACMA-2

El marcador automático FACMA está diseñado para el marcado en línea de jamones y paletas, garantizando su identificación y trazabilidad durante todo el proceso productivo y su posterior comercialización.

Su funcionamiento totalmente automatizado permite realizar un marcado uniforme sobre cada pieza, ya sea con el sello M.A.P.A. o con cualquier otra marca o logotipo personalizado. Está especialmente concebido para adaptarse a todo tipo de jamones, con o sin corteza recortada.

La versión FACMA-2, equipada con doble cabezal de marcaje, está indicada para líneas de mayor producción.

## AUTOMATIC BRANDING MARKER MOD. FACMA-1 AND FACMA-2

The FACMA automatic branding marker is designed for the in-line marking of hams and shoulders, ensuring their identification and traceability throughout the production process and subsequent commercialisation.

Its fully automated operation allows uniform marking on every piece, whether using the M.A.P.A. seal or any other custom brand or logo.

It is specially designed to adapt to all types of hams, whether with trimmed rind or untrimmed.

The FACMA-2 version, equipped with a dual marking head, is particularly suitable for higher-production lines.

## MARCADOR AUTOMÁTICO

El jamón se transporta con la corteza orientada hacia abajo sobre dos cadenas de arrastre, que aseguran su correcta posición y centrado. Una fotocélula detecta su paso y activa los mecanismos de fijación del producto y del marcador. Durante la sujeción superior del jamón, el sistema realiza el marcaje en la parte inferior de la corteza mediante calentamiento por resistencias.

En el modelo FACMA-2, el ciclo de marcaje se alterna entre ambos cabezales para mantener una producción continua.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Transporte del jamón mediante cadenas
- Grupo de marcado con sello extraíble
- Accionamiento neumático
- Construida en acero inoxidable AISI- 304

## AUTOMATIC BRANDING MARKER

The ham is conveyed rind-side down on two drag chains, which ensure correct positioning and centring. A photocell detects its passage and activates the fixing mechanisms for both the product and the marker. While the ham is held from above, the system performs the marking on the lower rind surface by means of electrically heated elements.

In the FACMA-2 model, the marking cycle alternates between both heads to maintain continuous production.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Ham transport via drag chains
- Marking unit with removable stamp
- Pneumatic drive system
- Built in AISI-304 stainless steel

### OPCIONAL

- Marcador con sello doble

### OPTIONAL

- Marker with double seal

TIPOS	FACMA - 1	FACMA - 2	TYPES
Largo	1.350 mm	1.700 mm	Length
Ancho	670 mm	670 mm	Width
Alto	1.690 mm	1.690 mm	Height
Peso	200 kg	250 kg	Weight
Consumo eléctrico	0,8 kW	1,4 kW	Electrical consumption
Consumo de aire	5 L/min	7,5 L/min	Air consumption
Presión aire comprimido	6 kg/cm <sup>2</sup>	6 kg/cm <sup>2</sup>	Compressed air pressure
Producción	400 piezas/h	600 piezas/h	Production