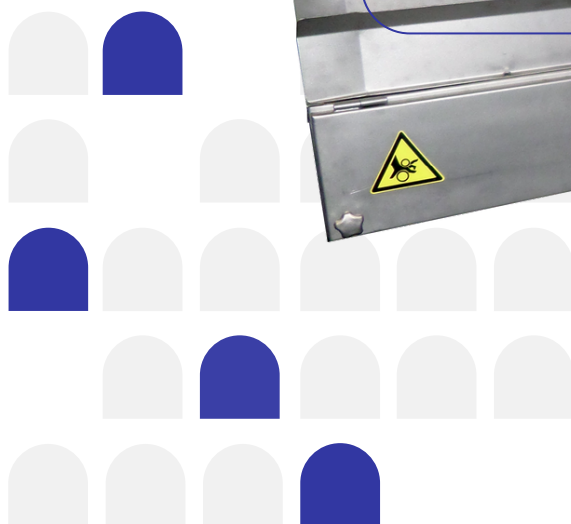




Marcaje con sello
Stamp marking



MARCADOR AUTOMÁTICO MOD. FACMA-1 Y FACMA-2

Equipo diseñado para garantizar la identificación y trazabilidad de jamones y paletas a lo largo de todo su ciclo productivo y vida comercial. Su integración en línea permite una operación totalmente automatizada, asegurando un marcado uniforme en todas las piezas, tanto con el sello M.A.P.A. como con cualquier otra marca o logotipo personalizado.

Especialmente concebido para adaptarse a todo tipo de jamones, con o sin corteza recortada.

La versión FACMA-2 está equipada con doble cabezal de marcaje, lo que la hace ideal para líneas de alta producción.

AUTOMATIC STAMPER MOD.FACMA-1 AND FACMA-2

This equipment is designed to ensure the identification and traceability of hams and shoulders throughout their entire production cycle and commercial life. Its in-line integration allows for fully automated operation, ensuring uniform stamping on every piece—whether applying the official M.A.P.A. seal or any custom brand or logo.

It is specially designed to adapt to all types of hams, whether with trimmed or untrimmed rind.

The FACMA-2 version is equipped with a dual stamping head, making it ideal for high-production lines.

MARCADOR AUTOMÁTICO

El jamón se coloca con la corteza hacia abajo sobre dos cadenas de arrastre, que garantizan su correcta posición y centrado. Una fotocélula detecta su paso y activa los mecanismos de fijación del producto y del marcador. Durante la sujeción superior del jamón, el sistema de sellado realiza el marcaje en la parte inferior de la corteza. El calentamiento se realiza mediante resistencias. El ciclo de marcaje se alterna entre ambos cabezales para mantener una producción continua.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Transporte del jamón mediante cadenas
- Grupo de marcado con sello extraíble
- Accionamiento neumático
- Construida en acero inoxidable AISI- 304

AUTOMATIC STAMPER

The ham is placed rind-side down on two drag chains that ensure proper positioning and centering. A photocell detects the product and activates the fixation mechanisms for both the product and the stamper. While the ham is held from above, the sealing system applies the stamping to the underside of the rind. Heating is achieved via resistors. The stamping cycle alternates between both heads to ensure continuous operation.

TECHNICAL FEATURES

- Ham transport via drag chains
- Marking unit with removable stamp
- Pneumatic drive system
- Made of AISI- 304 stainless steel

TIPOS	FACMA - 1	FACMA - 2	TYPES
Largo	1.350 mm	1.700 mm	Length
Ancho	670 mm	670 mm	Width
Alto	1.690 mm	1.690 mm	Height
Peso	200 kg	250 kg	Weight
Consumo eléctrico	0,8 kW	1,4 kW	Electrical consumption
Consumo de aire	5 L/min	7,5 L/min	Air consumption
Presión aire comprimido	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	Air pressure
Producción	400 piezas/h	600 piezas/h	Production