



GLASEADORA DE PRODUCTO MOD. GL - 25

La glaseadora de producto GL-25 está diseñada para realizar el glaseado continuo y uniforme de pescado, cefalópodos y crustáceos, proporcionando un acabado final de alta calidad.

El proceso de glaseado se efectúa mediante inmersión en un tanque de agua fría combinado con una cortina de agua en recirculación, garantizando una cobertura homogénea del producto.

El equipo incorpora un transportador con empujadores y regulación electrónica de velocidad, así como control automático de la temperatura del agua, permitiendo ajustar el porcentaje de glaseado según las necesidades del proceso.

IMMERSION GLAZING MACHINE MOD. GL - 25

The GL-25 immersion glazing machine is designed to provide continuous and uniform glazing of fish, cephalopods and crustaceans, ensuring a high-quality final finish.

The glazing process is carried out by immersion in a cold water tank combined with a recirculating water curtain, guaranteeing homogeneous product coverage.

The equipment includes a conveyor with pushers and electronic speed regulation, as well as automatic water temperature control, allowing precise adjustment of the desired glazing percentage.

GLASEADORA MOD. GL - 25

Una vez introducido el producto en la máquina, este se sumerge y es desplazado durante el tiempo programado hasta su salida, donde es descargado mediante una rampa ascendente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construcción en acero inoxidable
- Transportador de polietileno especial, abatible para limpieza y con velocidad regulable
- Equipo de frío con intercambiador
- Control automático de temperatura
- Sistema de seguridad anti-hielo
- Glaseado por inmersión con cortina de agua
- Circuito hidráulico con bomba de acero inoxidable
- Sistema de filtrado de agua con filtro extraíble
- Control automático del nivel de agua
- Instalación eléctrica con cuadro de maniobra a 24V
- Máxima protección a la humedad
- Panel de maniobra estanco

IMMERSION GLAZING MACHINE MOD. GL - 25

Once introduced into the machine, the product is immersed and conveyed for the programmed time until discharge, where it exits via an ascending ramp.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Stainless steel construction
- Special polyethylene conveyor, foldable for cleaning and with adjustable speed
- Cooling unit with heat exchanger
- Automatic temperature control
- Anti-freeze safety system
- Immersion glazing with water curtain
- Hydraulic circuit with stainless steel pump
- Water filtration system with removable filter
- Automatic water level control
- Electrical installation with 24V control panel
- Maximum protection against humidity
- Watertight control panel

OPCIONAL

- Sistema de vibración anti-adherencia
- Sistema de elevación manual mediante cadena de acero inoxidable AISI 316
- Módulo de barrido
- Ruedas

OPTIONAL

- Anti-stick vibration system
- Manual lifting system by AISI 316 stainless steel chain
- Sweeping module
- Wheels

TIPOS	GL - 25 / 6	GL - 25 / 8	GL - 25 / 10	GL - 25 / 15	TYPES
Largo	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm	Length
Ancho	1.150 mm	1.350 mm	1.550 mm	2.050 mm	Width
Alto	1.450 mm	1.450 mm	1.450 mm	1.450 mm	Height
Ancho banda	600 mm	800 mm	1.000 mm	1.500 mm	Belt width
Largo glaseo	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	Glazing length
Potencia	6,5 kW	6,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	Power