



SERIE LARGE

Serie de envasadoras en configuración de doble campana. Cinco modelos con diferentes medidas de cámara. Configuración de barras de soldadura en la parte superior de la campana. Diseño simple, robusto e higiénico. Bombas de vacío de alta potencia y panel de control en dos configuraciones. Máquinas preparadas para soportar altas producciones y varios turnos de operativa diaria. Versátiles para el envasado al vacío de cualquier producto y robustas para ofrecer una larga vida útil.

LARGE

DC950

Grande y eficiente

2420 x 1210 x 1130 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Cámara de alta capacidad para el envasado de piezas grandes o cantidades pesadas de bolsas pequeñas. Posibilidad de automatizar el movimiento de la campana. Tres posibilidades de configuración en las barras de soldadura. Bomba vacío Busch 300m³/h.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción en acero Inox.
- Panel de control con 10 programas.
- Entrada progresiva de aire -softair-.
- Control de vacío por sensor.
- Control de tiempo de sellado (segundos).
- Programa de mantenimiento bomba de vacío.
- Tecla stop para interrumpir el ciclo (con o sin sellado).
- Fácil mantenimiento.

Dimensiones interiores cámara: 1100 x 850 x 280 mm

Barras de soldadura:

- a) 2 x 1100 mm (espacio útil 730 mm)
- b) 2 x 850 mm (espacio útil 1100 mm)
- c) 3 x 1100 mm (espacio útil 470 / 230 mm)

Bomba de vacío: Busch 300 m³/h

Conexión: 380V 3F (220V)

Potencia: 9 Kw

Peso: 767 Kg

OPCIONES DC950



INYECCIÓN DE GAS

Instalación para inyección de gas inerte en bolsa.



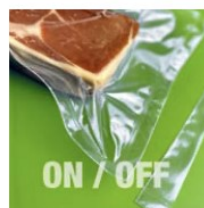
PANEL CONTROL LED

Programas memorizables y funciones extra.



CORTE SOBRANTE BOLSAS

Barra de sellado con corte.



CORTE SOBRANTE DESCONECTABLE

Corte regulable independiente a la soldadura.



SOLDADURA BI-ACTIVA

Sistema de sellado superior e inferior.



TAPA AUTOMÁTICA

Campana superior con movimiento automático.



BARRA SOLDADURA

Tercera barra de soldadura.



SUPLEMENTOS CAMPANA

Suplementos en la campana para el ahorro de gas.