



MEDIUM+

SERIE MEDIUM+

Serie de envasadoras industriales con múltiples opciones de configuración y personalizables según cada producto a envasar. Posibilidad de sincronizar una o varias unidades en línea para producciones continuadas, opción de incorporar cinta transportadora en el interior de la cámara para la descarga automática de bolsas. Conexión directa con la serie de tanques retráctil y túnel de secado ZERMAT . Duras y versátiles, preparadas para asumir producciones elevadas a diario en un ritmo ágil y cómodo para el usuario.

CV1000+

Grande, robusta, configurable

1180 x 870 x 1250 mm
(Fondo x Ancho x Alto)



Envasadora al vacío con posibilidad de automatizar el movimiento de la campana y la descarga de bolsas, cintas, otros equipos o mesas de recepción. Barras de soldadura en varias configuraciones disponibles.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción sólida y robusta en acero Inox.
- Panel de control con 20 programas.
- Entrada progresiva de aire -softair-.
- Control de tiempo de sellado.
- Fácil mantenimiento.

Dimensiones interiores cámara:

1054 x 630 x 220 mm
880 x 630 x 280 mm (con campana altura extra)

Barras de soldadura:

- a) 1 x 900 mm + 1 x 550 mm
- b) 2 x 1000 mm
- c) 2 x 900 + 1 x 550 mm

Bomba de vacío: Busch 100 m³/h (160-250 m³/h)

Conexión: 380V 3F (22 V)

Potencia: 3,5 Kw

Peso: 435 Kg

OPCIONES CV1000+



INYECCIÓN DE GAS
Instalación para inyección de gas inerte en bolsa.



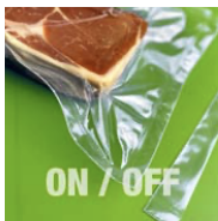
TAPA CON BAJADA
Tapa con bajada automática.



CINTA DESCARGA
Cinta interior expulsora de producto.



CORTE SOBRANTE BOLSAS
Barra de sellado con corte.



CORTE SOBRANTE DESCONECTABLE
Corte regulable independiente a la soldadura.



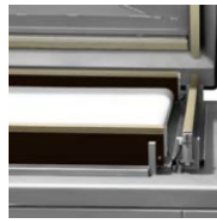
CINTA LATERAL
Cinta lateral sincronizada para entrada de productos.



CAMPANA
Campana con altura extra.



BOMBA VACÍO
Bomba de vacío Busch 160m³/h (250 m³/h exterior).



BARRA SOLDADURA
Tercera i cuarta barra de soldadura.



BOMBA EXTERIOR
Instalación para bomba de vacío exterior.