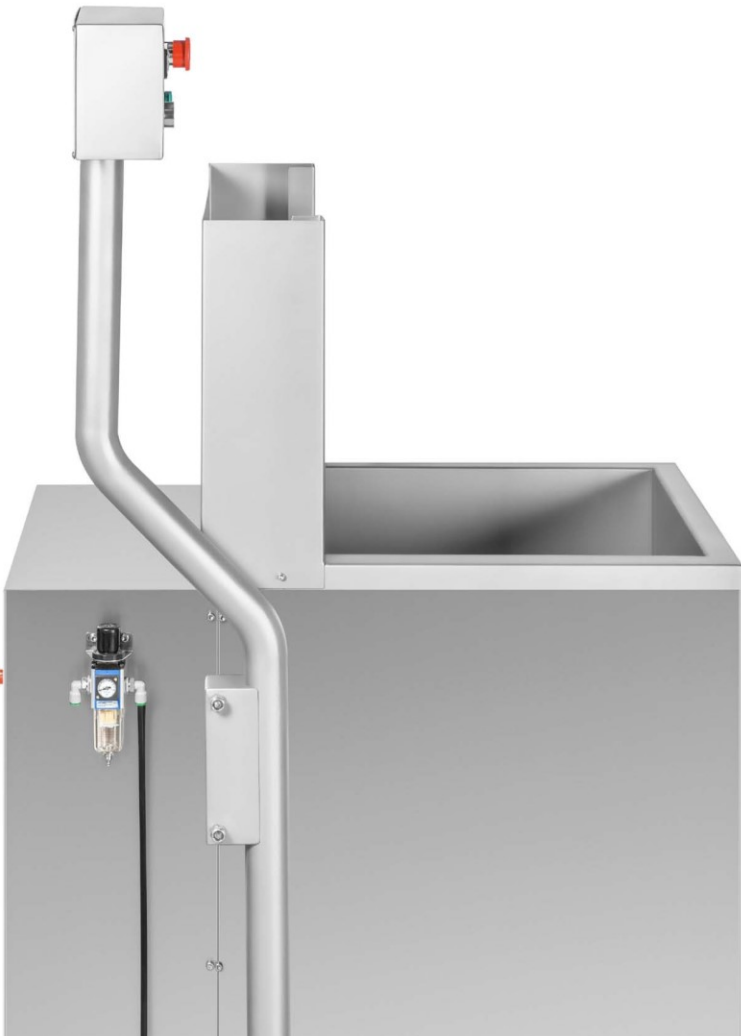




RETRÁCTIL Y SECADO

RETRÁCTIL Y SECADO

Serie de máquinas para complementar el envasado al vacío. Desde el modelo TR7 simple y robusto, para bajas producciones, hasta los modelos TR8 y TR10 automáticos y con posibilidad de sincronizado directo a líneas continuas de envasado. Túnel de secado DR1 para conexión directa a la salida del retráctil.

TR8

Automático y económico

1170 x 1050 x 1800 mm

[Fondo x Ancho x Alto]



Tanque retráctil de proceso automático. Construcción 100% inox. Temperatura del agua y tiempos de inmersión de bolsas programable. Sensor de entrada producto para ciclo automático. Disponible en configuración para la descarga automática de productos hacia derecha o izquierda.

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de trabajo automático.
- Funcionamiento independiente.
- Entrada automática de agua con detector de nivel.
- Bandeja de rodillos sumergible
- Bandeja de rodillos a la entrada y salida
- Bandeja interior fácilmente desmontable.
- Temperatura del agua y tiempo de inmersión programables.
- Panel de control con 20 programas editables.
- Altura de trabajo regulable.
- Tanque retráctil sincronizable con la mayoría de líneas de envasado.

Dimensiones interiores plataforma inclinada:

600 x 800 mm

Profundidad máxima de inmersión: 250 mm

Conexión: 380V 3F (220V)

Conexión neumática: 6-8 Bar

Potencia: 22Kw

OPCIONES TR8



CALENTAMIENTO DE AGUA

Calentamiento del agua por vapor.



En
modelos
TR8, TR10
y DR1



SENTIDO DE TRABAJO

Fabricación para descarga a izquierda o derecha.

1200 x 600 mm

CINTA DE CARGA CORTA

Cinta de carga continua.

2600 x 600 mm

CINTA DE CARGA LARGA

Cinta de carga sincronizada.

