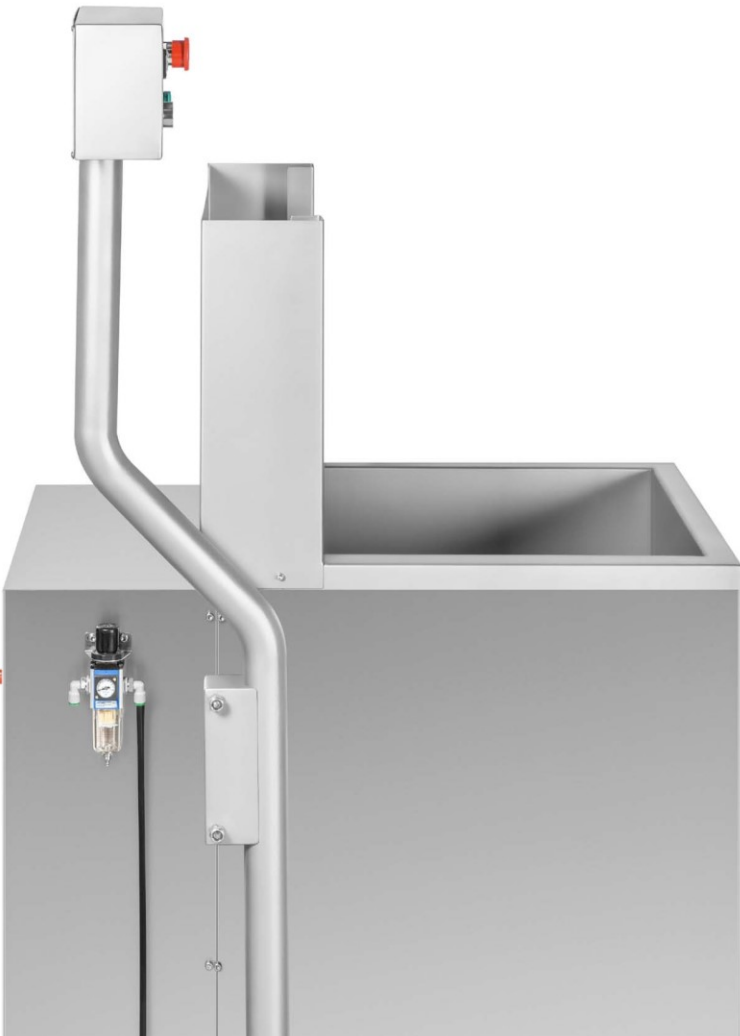




RETRÁCTIL Y SECADO

RETRÁCTIL Y SECADO

Serie de máquinas para complementar el envasado al vacío. Desde el modelo TR7 simple y robusto, para bajas producciones, hasta los modelos TR8 y TR10 automáticos y con posibilidad de sincronizado directo a líneas continuas de envasado. Túnel de secado DR1 para conexión directa a la salida del retráctil.

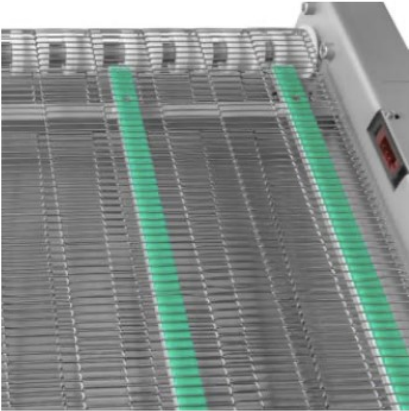
DR1

Túnel de secado en continuo

1200 x 800 x 1400 mm
(Fondo x Ancho x Alto)



Panel de control
Protegido en cajón abatible.



Cinta transportadora
Malla inox con fotocélula detección entrada bolsas.

Sistema de secado por cuchilla de aire.
Túnel con cinta transportadora.
Mínimo mantenimiento.
Equipo diseñado para la integración en líneas automáticas de envasado.

CARACTERÍSTICAS

- Túnel con cinta transportadora para el secado en continuo de bolsa o cualquier producto.
- Sistema de secado por cuchilla de aire a temperatura ambiente conectada a turbina de alta potencia.
- Construcción sólida y robusta en acero inox AISI304.
- Doble soplador de aire. Potencia regulable de salida superior e inferior.
- Velocidad de la cinta regulable para ajustar el tiempo de paso de los productos por la barrera de aire.
- Fotocélula para la detección de entrada de productos; la turbina se activa-desactiva según el paso de bolsas o piezas.

Anchura cinta de transporte: 600 mm
Altura máxima de producto a secar: 250 mm
Altura mínima de producto a secar: 15 mm
Velocidad de trabajo: Variable
Producción: Continua
Conexión eléctrica: 3F - 380V (3F - 220V)



Fabricación de rampas a medida para adaptar a la salida de productos terminados.