

CATÁLOGO

Gama comercial e industrial



SISTEMAS DE ENVASADO



Introducción

ZERMAT

Zermat, la máquina para cualquier profesional con necesidades de un envasado al vacío exigente. Extenso catálogo donde encontrará la envasadora que mejor se adapta a sus necesidades. Máquinas de alta calidad y últimas prestaciones, con un diseño simple, robusto y duradero.

Serie de modelos y complementos para realizar el envasado perfecto de cualquier producto y cumplir con cada necesidad de producción. Máxima versatilidad y todas las prestaciones disponibles para un envasado impecable.

Opciones adaptables para complementar a la función de vacío, como la inyección de gas para envasado en atmósfera modificada o automatismos para aumentar la producción y ofrecer más confort de trabajo al usuario.

Desde 1979 Zermat fabrica, innova y mejora. Cuatro décadas de experiencia en el envasado al vacío han permitido desarrollar un catálogo de equipos y complementos para conseguir el perfecto acabado en cada producto, y protegerlo contra la oxidación. Modelos ensamblados mediante nuestros socios en fabricación con plantas de producción en Alemania, Austria, España, Holanda e Italia.

Cada modelo está sometido a exigentes pruebas de rendimiento y dureza antes de su comercialización, unidades como la CV1000 de la serie MEDIUM se encuentran en producción continuada desde 1985. La gama más popular SMALL ofrece 3 años de garantía.

Buen servicio y asistencia a nuestros clientes; atención personalizada y servicios de asesoramiento, venta y posventa a través de nuestra red de instaladores autorizados, o mediante la delegación comercial en cada país, aseguran nuestro apoyo a cada cliente Zermat para utilizar nuestras herramientas en su producción diaria.

Desde una cocina, fábrica o cualquier negocio con necesidad de un envasado al vacío exigente, Zermat la herramienta más acertada.

Desde 1979 apartando el oxígeno y aportando valor en cada envase.



SERIE EXTRALARGE

Envasadoras automáticas para alta producción. Dos sistemas de envasado en continuo y posibilidad de sincronizar en línea para conexión con otras envasadoras o tanques continuos para el retráctil y secado de bolsas. Bombas de vacío de alta potencia y automatismos en cada proceso para el aumento de producción. Máxima comodidad para el usuario en la carga de bolsas con el sistema de descarga automatizada.

EXTRALARGE

CV910

Envasado automático en continuo

2850 x 1000 x 2015 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Máquina diseñada para sincronizar la descarga a tanque retráctil y de secado automáticos. Envasadora al vacío de movimiento 100% automatizado. Carga y descarga automática continuada de bolsas. El operario sólo debe posicionar las bolsas a envasar sobre la cinta transportadora, la máquina se encarga de acabar el proceso. Modelo adaptable a líneas de proceso automatizadas con carga de bolsas robotizada.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción en acero inox.
- Panel de control con 20 programas.
- Entrada progresiva de aire softair.
- Control de vacío por sensor.
- Control de tiempo de sellado y corte.

Dimensiones interiores cámara: 1000 x 550 x 220 mm

Barras de soldadura: 2 x 1000 mm (espacio útil 550 mm)
(+ 1 x 550 mm extraíble)

Bomba de vacío: Busch 250 m³/h

Conexión: 380V – 3F (220V)

Potencia: 7,8 Kw

Peso: 780 Kg



Sentido de trabajo a elección.

Fabricación para descarga de bolsas hacia derecha o izquierda.

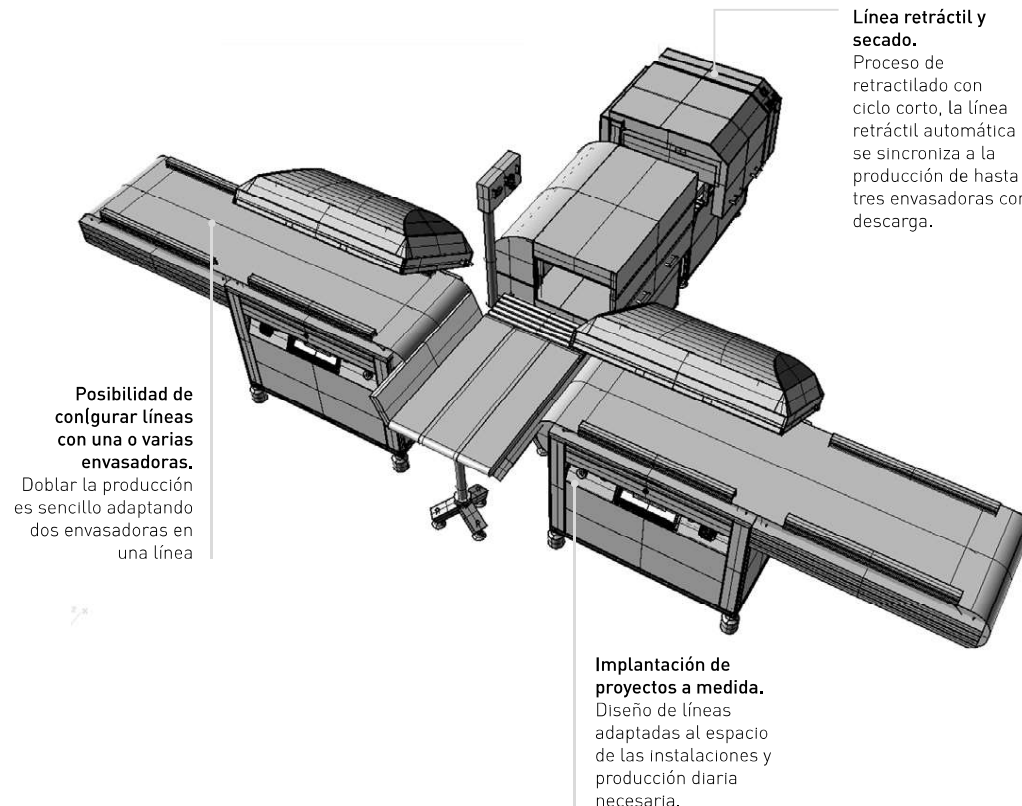
Línea de envasado al vacío con retráctil y secado.

Máquinas sincronizables para realizar el proceso de forma automática

Zona de carga abierta.

Para la fácil colocación y posicionado de bolsas.

MODELOS SINCRONIZABLES A LINEAS AUTOMÁTICAS



Posibilidad de configurar líneas con una o varias envasadoras.
Doblar la producción es sencillo adaptando dos envasadoras en una línea

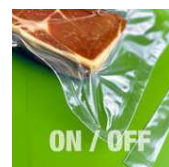
Línea retráctil y secado.

Proceso de retráctilado con ciclo corto, la línea retráctil automática se sincroniza a la producción de hasta tres envasadoras con descarga.

Implantación de proyectos a medida.

Diseño de líneas adaptadas al espacio de las instalaciones y producción diaria necesaria.

OPCIONES CV910



CORTE SOBRANTE DESCONECTABLE
Corte regulable independiente a la soldadura.



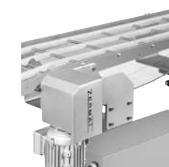
BOMBA VACÍO
Bomba de vacío BUSCH 300m³/h.



ROOTS
Roots BUSCH 500m³/h.



BOMBA EXTERIOR
Instalación para bomba de vacío exterior.



CINTAS DE CONEXIÓN
Diseño y fabricación de transportadores a medida.

DC950PRO

Alta producción y cargas pesadas

1130 x 2425 x 1240 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Modelo sincronizable a líneas automáticas de envasado al vacío y retráctil + secado de bolsas en continuo.



Cinta para la descarga automática de bolsas.



Campana superior con movimiento automático.

Máquina automática para el envasado de productos en pequeño o gran formato y cantidades pesadas. Su operativa de trabajo, completamente autónoma, permite al usuario evitar cualquier preocupación, solo debe posicionar las bolsas sobre las cintas transportadoras, del resto se encarga la DC950PRO. La máquina marca el ritmo de trabajo, garantizando una productividad continuada y uniforme en cada turno de operativa.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción integral en acero inox Aisi304
- Campana superior con movimiento automático, accionado por el usuario o programable para operativa de trabajo continuada.
- Ciclo completo de vacío: de 25 a 55 sec.
- Barras de soldadura con doble sellado de la bolsa o sellado simple + corte sobrante (nivel de soldadura y corte regulables independientes).
- Cámara interior plana con cintas transportadoras extraíbles para fácil limpieza.

Dimensiones interiores cámara: 1000 x 890 x 280 mm

Barras de soldadura: 2 x 890 mm (espacio útil 1000 mm)

Bomba de vacío: Busch 300 m³/h

Conexión: 380V - 3F (220V)

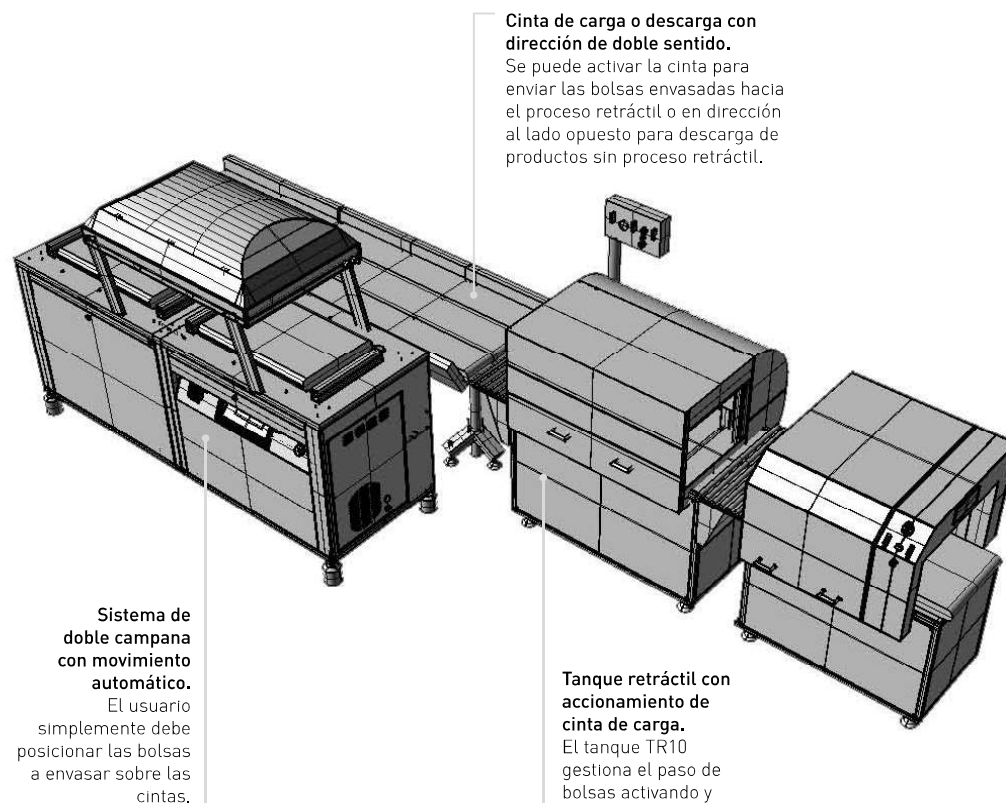
Potencia: 9 Kw

Peso: 867 Kg

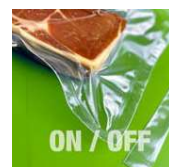
Panel de control LED con las siguientes funciones:

- Control de vacío por tiempo (segundos) y sensor de vacío.
- Control de tiempo de sellado (segundos) y enfriamiento de la barra.
- Botón 'STOP' para la interrupción inmediata del ciclo.
- Accionador 'STOP Vacuum' para detener el nivel de vacío manualmente.
- Almacenamiento de programas memorizables.
- Configuración de valores técnicos (sensores, válvulas y chequeo funciones).
- Posibilidad de conexión - sincronización con impresora de etiquetas adhesivas.
- Configuración de texto y valores en etiquetas imprimibles.
- Chequeo de ciclos producidos y horas de trabajo, para controles periódicos y mantenimiento.

PARA EL ENVASADO DE PRODUCTOS GRANDES EN CONTINUO



OPCIONES CV950PRO



CORTE SOBRANTE DESCONECTABLE
Corte regulable independiente a la soldadura. Desconectable.



ROOTS
Roots BUSCH
500m³/h



BOMBA EXTERIOR
Instalación para bomba de vacío exterior.



CINTA POSTERIOR
Para envío de productos en línea. (2600x600 mm)

Experiencia, Calidad y Servicio



Jazzvac Atom



Jazzvac Mini



Jazzvac Mini+



Jazzvac 30



Jazzvac 35



Jazzvac 42



Jazzvac 42+



Bluesvac 35



Bluesvac 42



Bluesvac 42+



Jazzvac 42 vertical



Jazzvac 52



Rapvac 32



Rapvac 42



Rockvac 42



CV 100



CV 200



CV 800



CV 1000



CV 1000+



CV 1000Pro



CV 1100+



CV 1400



DC 500



DC 750



DC 850



DC 950



CV 910



CV 950 PRO



VACUUM SHRINK DRY



TR7



TR8



TR10



DR1



TB2



TB3



TB4



SR90



VACTESTER



VAC GIVER



OXYBABY ZERMAT

