

CATÁLOGO

Gama comercial e industrial



SISTEMAS DE ENVASADO



Introducción

ZERMAT

Zermat, la máquina para cualquier profesional con necesidades de un envasado al vacío exigente. Extenso catálogo donde encontrará la envasadora que mejor se adapta a sus necesidades. Máquinas de alta calidad y últimas prestaciones, con un diseño simple, robusto y duradero.

Serie de modelos y complementos para realizar el envasado perfecto de cualquier producto y cumplir con cada necesidad de producción. Máxima versatilidad y todas las prestaciones disponibles para un envasado impecable.

Opciones adaptables para complementar a la función de vacío, como la inyección de gas para envasado en atmósfera modificada o automatismos para aumentar la producción y ofrecer más confort de trabajo al usuario.

Desde 1979 Zermat fabrica, innova y mejora. Cuatro décadas de experiencia en el envasado al vacío han permitido desarrollar un catálogo de equipos y complementos para conseguir el perfecto acabado en cada producto, y protegerlo contra la oxidación. Modelos ensamblados mediante nuestros socios en fabricación con plantas de producción en Alemania, Austria, España, Holanda e Italia.

Cada modelo está sometido a exigentes pruebas de rendimiento y dureza antes de su comercialización, unidades como la CV1000 de la serie MEDIUM se encuentran en producción continuada desde 1985. La gama más popular SMALL ofrece 3 años de garantía.

Buen servicio y asistencia a nuestros clientes; atención personalizada y servicios de asesoramiento, venta y posventa a través de nuestra red de instaladores autorizados, o mediante la delegación comercial en cada país, aseguran nuestro apoyo a cada cliente Zermat para utilizar nuestras herramientas en su producción diaria.

Desde una cocina, fábrica o cualquier negocio con necesidad de un envasado al vacío exigente, Zermat la herramienta más acertada.

Desde 1979 apartando el oxígeno y aportando valor en cada envase.



SERIE MEDIUM+

Serie de envasadoras industriales con múltiples opciones de configuración y personalizables según cada producto a envasar. Posibilidad de sincronizar una o varias unidades en línea para producciones continuadas, opción de incorporar cinta transportadora en el interior de la cámara para la descarga automática de bolsas. Conexión directa con la serie de tanques retráctil y túnel de secado ZERMAT. Duras y versátiles, preparadas para asumir producciones elevadas a diario en un ritmo ágil y cómodo para el usuario.

MEDIUM+

CV1000+

Grande, robusta, configurable

1180 x 870 x 1250 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Envasadora al vacío con posibilidad de automatizar el movimiento de la campana y la descarga de bolsas, cintas, otros equipos o mesas de recepción. Barras de soldadura en varias configuraciones disponibles.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción sólida y robusta en acero inox.
- Panel de control con 20 programas.
- Entrada progresiva de aire -softair-.
- Control de tiempo de sellado.
- Fácil mantenimiento.

Dimensiones interiores cámara:

1054 x 630 x 220 mm

880 x 630 x 280 mm (con campana altura extra)

Barras de soldadura:

a) 1 x 900 mm + 1 x 550 mm

b) 2 x 1000 mm

c) 2 x 900 + 1 x 550 mm

Bomba de vacío: Busch 100 m³/h (160-250 m³/h)**Conexión:** 380V 3F (22 V)**Potencia:** 3,5 Kw**Peso:** 435 Kg

OPCIONES CV1000+



INEYECCIÓN DE GAS
Instalación para inyección de gas inerte en bolsa.



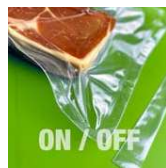
TAPA CON BAJADA
Tapa con bajada automática.



CINTA DESCARGA
Cinta interior expulsora de producto.



CORTE SOBRANTE BOLSAS
Barra de sellado con corte.



CORTE SOBRANTE DESCONECTABLE
Corte regulable independiente a la soldadura.



CINTA LATERAL
Cinta lateral sincronizada para entrada de productos.



CAMPANA
Campana con altura extra.



BOMBA VACÍO
Bomba de vacío Busch 160m³/h (250 m³/h exterior).



BARRA SOLDADURA
Tercera i cuarta barra de soldadura.



BOMBA EXTERIOR
Instalación para bomba de vacío exterior.

CV1000PRO

La más dura y productiva

1180 x 850 x 1600 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



OPCIÓN TWIN

un usuario controla dos equipos.

*Foto de portada

Equipo automático con programación de ciclo continuo o activación mediante sensor de pie "manos libres". Cinta interior para la descarga automática de bolsas. Barras de soldadura ubicadas en la parte superior.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción sólida y robusta en acero inox.
- Panel de control LED con funciones extra.
- Entrada progresiva de aire -softair-.
- Control de tiempo de sellado.
- Fácil mantenimiento.

Dimensiones interiores cámara:

1054 x 630 x 220 mm

Barras de soldadura:

a) 2 x 1000 mm (espacio útil 550 mm)

b) 1 x 900 mm + 1 x 550 mm

c) 2 x 900 mm + 1 x 550 mm (opcional)

Bomba de vacío: Busch 160 m³/h (250 m³/h exterior)**Conexión:** 3F - 380V - (220V)**Potencia:** 5,5 Kw**Peso:** 490 Kg

Sistema de doble campana con las siguientes ventajas:

- Cada equipo es independiente y no depende del otro (mayor labilidad en la producción diaria).
- Los dos equipos son cargados de producto por un solo operario.
- El operario no debe desplazarse para la carga de bolsas.
- Cinta en el interior de cada cámara para realizar la descarga automática de bolsas.
- Los dos equipos siempre descargan las bolsas en un mismo punto, este puede ser una cinta de transporte o mesa (ja).
- Configuración sincronizable con línea de retráctil y secado automático.
- Posibilidad de realizar la inversión en dos fases.
- Equipos rápidos y versátiles, aptos para el envasado en alta producción de todo tipo de productos, desde quesos y embutidos curados, a carnes frescas, pescados o componentes varios.



Activación de ciclo por sensor de pie.



Fácil acceso para tareas de mantenimiento.



Sincronizado directo a retráctil-secado.

CV1100+

Campana simple y grande

880 x 1200 x 1125 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Modelo con cámara de vacío grande y posibilidad de incorporar cinta interior para la descarga automática de bolsas. Tapa superior de accionamiento manual. Barras de soldadura aéreas, ubicadas en la campana. Varias posibilidades de configuración y disposición de barras de sellado.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción sólida y robusta en acero inox.
- Panel de control con programas memorizables.
- Programa de marinado/impregnación.
- Entrada progresiva de aire -softair-.
- Control de tiempo de sellado.
- Fácil acceso a los componentes para mantenimiento.

Dimensiones interiores cámara: 1100 x 670 x 270 mm

Barras de soldadura:

- a) 1 x 1050 mm + 1 x 620 mm
- b) 2 x 1100 mm (espacio útil 590 mm)
- c) 2 x 670 mm (espacio útil 1000 mm)
- d) 1 x 1000mm + 2 x 620 mm

Bomba de vacío: Busch 160m³/h (300m³/h)

Conexión: 380V 3F (220V)

Potencia: 5'5 Kw

Peso: 460 Kg

CV1400

Campana extragrande

1450 x 1140 x 1350 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Modelo con cámara de vacío extra-grande y posibilidad de incorporar cinta interior para la descarga automática de bolsas. Tapa superior de accionamiento manual. Posibilidad de barra de soldadura frontal o doble barra en posición "L".

CARACTERÍSTICAS

- Construcción sólida y robusta en acero inox.
- Panel de control con 20 programas.
- Entrada progresiva de aire -softair-.
- Control de tiempo de sellado.
- Fácil mantenimiento.

Dimensiones interiores cámara: 1350 x 900 x 220 mm

Barras de soldadura:

- a) 1 x 1300 mm
- b) 1 x 1220 mm + 1 x 850 mm

Bomba de vacío: Busch 250 m³/h (300 m³/h)

Conexión: 380V 3F (220V)

Potencia: 7 Kw

Peso: 640 Kg

OPCIONES CV1100+ / OPCIONES CV1400



INYECCIÓN DE GAS
Instalación para inyección de gas inerte en bolsa.



BARRA SOLDADURA
Tercera barra de soldadura.



CINTA DESCARGA
Cinta interior expulsora de producto.



PANEL CONTROL LED
Programas memorizables y funciones extra.



BOMBA VACÍO
Bomba de vacío Busch 300m³/h.



CORTE SOBRANTE BOLSAS
Barra de sellado con corte.



CORTE SOBRANTE DESCONECTABLE
Corte regulable independiente a la soldadura.



SOLDADURA BI-ACTIVA
Sistema de sellado superior e inferior.

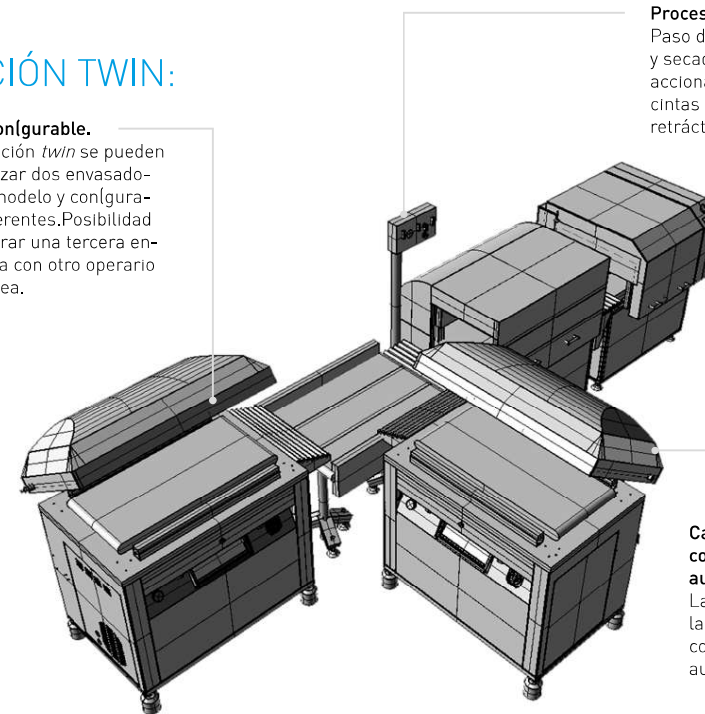


BOMBA EXTERIOR
Instalación para bomba de vacío exterior.

OPCIÓN TWIN:

Línea configurable.

En la opción *twin* se pueden sincronizar dos envasadoras de modelo y configuración diferentes. Posibilidad de integrar una tercera envasadora con otro operario en la línea.



Proceso automático.

Paso de bolsas por el retráctil y secado de forma continuada, accionamiento cintas gestionado por el tanque retráctil TR10

Campanas de vacío con sistema manual o automático.

La línea solo requiere que la campana esté equipada con sistema para descarga automática de bolsas.

Experiencia, Calidad y Servicio



Jazzvac Atom



Jazzvac Mini



Jazzvac Mini+



Jazzvac 30



Jazzvac 35



Jazzvac 42



Jazzvac 42+



Bluesvac 35



Bluesvac 42



Bluesvac 42+



Jazzvac 42 vertical



Jazzvac 52



Rapvac 32



Rapvac 42



Rockvac 42



CV 100



CV 200



CV 800



CV 1000



CV 1000+



CV 1000Pro



CV 1100+



CV 1400



DC 500



DC 750



DC 850



DC 950



CV 910



CV 950 PRO



VACUUM SHRINK DRY



TR7



TR8



TR10



DR1



TB2



TB3



TB4



SR90



VACTESTER



VAC GIVER



OXYBABY ZERMAT

