

CATÁLOGO

Gama comercial e industrial



SISTEMAS DE ENVASADO



Introducción

ZERMAT

Zermat, la máquina para cualquier profesional con necesidades de un envasado al vacío exigente. Extenso catálogo donde encontrará la envasadora que mejor se adapta a sus necesidades. Máquinas de alta calidad y últimas prestaciones, con un diseño simple, robusto y duradero.

Serie de modelos y complementos para realizar el envasado perfecto de cualquier producto y cumplir con cada necesidad de producción. Máxima versatilidad y todas las prestaciones disponibles para un envasado impecable.

Opciones adaptables para complementar a la función de vacío, como la inyección de gas para envasado en atmósfera modificada o automatismos para aumentar la producción y ofrecer más confort de trabajo al usuario.

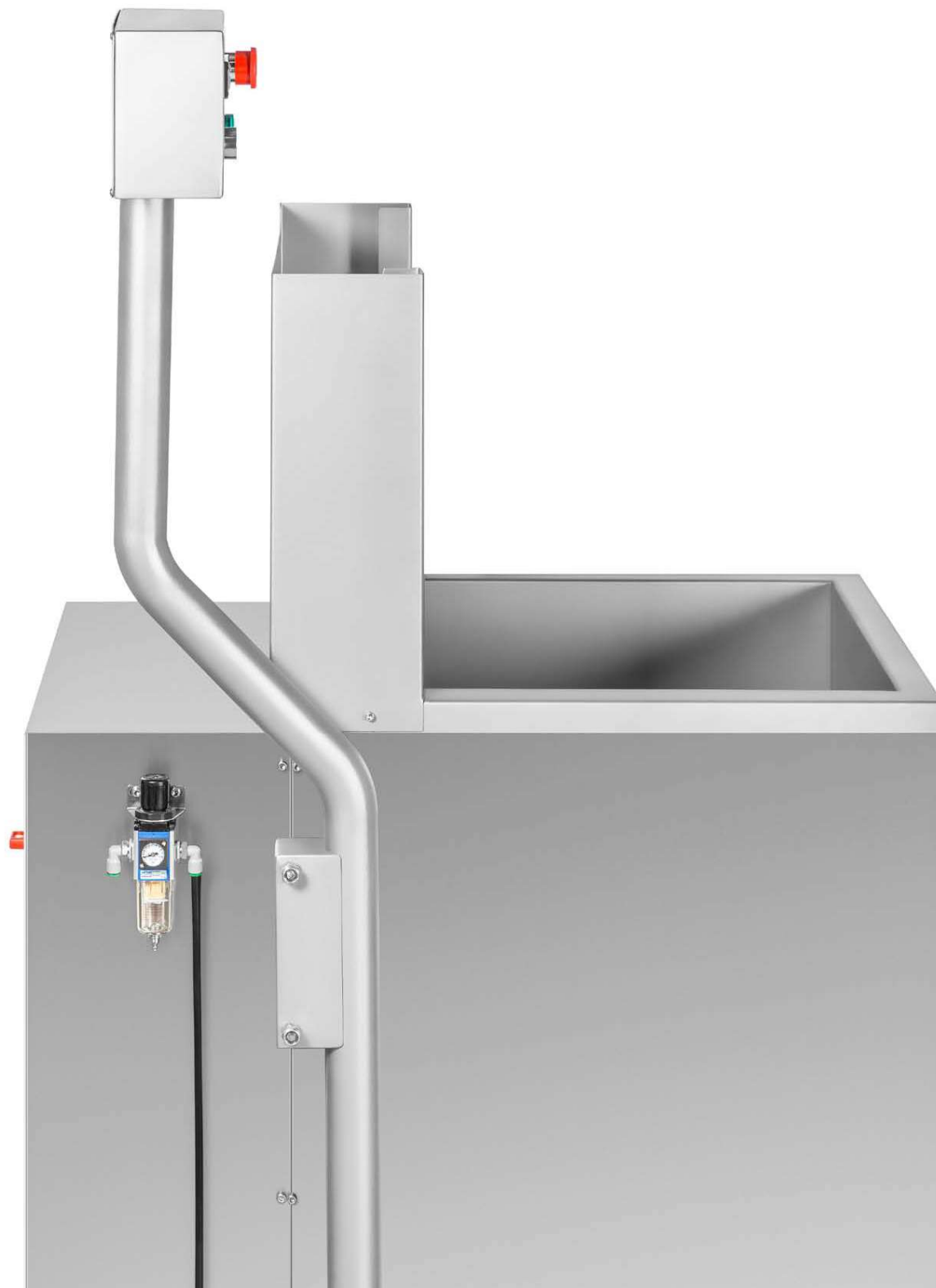
Desde 1979 Zermat fabrica, innova y mejora. Cuatro décadas de experiencia en el envasado al vacío han permitido desarrollar un catálogo de equipos y complementos para conseguir el perfecto acabado en cada producto, y protegerlo contra la oxidación. Modelos ensamblados mediante nuestros socios en fabricación con plantas de producción en Alemania, Austria, España, Holanda e Italia.

Cada modelo está sometido a exigentes pruebas de rendimiento y dureza antes de su comercialización, unidades como la CV1000 de la serie MEDIUM se encuentran en producción continuada desde 1985. La gama más popular SMALL ofrece 3 años de garantía.

Buen servicio y asistencia a nuestros clientes; atención personalizada y servicios de asesoramiento, venta y posventa a través de nuestra red de instaladores autorizados, o mediante la delegación comercial en cada país, aseguran nuestro apoyo a cada cliente Zermat para utilizar nuestras herramientas en su producción diaria.

Desde una cocina, fábrica o cualquier negocio con necesidad de un envasado al vacío exigente, Zermat la herramienta más acertada.

Desde 1979 apartando el oxígeno y aportando valor en cada envase.



RETRÁCTIL Y SECADO

Serie de máquinas para complementar el envasado al vacío. Desde el modelo TR7 simple y robusto, para bajas producciones, hasta los modelos TR8 y TR10 automáticos y con posibilidad de sincronizado directo a líneas continuas de envasado. Túnel de secado DR1 para conexión directa a la salida del retráctil.

RETRÁCTIL Y SECADO

TR7

Simple y robusto

840 x 900 x 1450 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Construcción sólida y extra robusta en acero Inox. Programación ajustable de la temperatura del agua. Máquina de operativa sencilla; accionando el pulsador realiza la inmersión automática de los productos en el agua.

Tiempo de inmersión programable. Llenado de agua directo en la cisterna, vaciado mediante grifo lateral. Patas de apoyo regulables en altura o construcción sobre ruedas. Mantenimiento mínimo.

CARACTERÍSTICAS

- Programación ajustable de la temperatura del agua.
- Máquina de operativa sencilla, accionando el pulsador realiza la inmersión automática de los productos en el agua.
- Llenado de agua directo a la cuba, vaciado mediante grifo lateral.
- Mínimo mantenimiento.
- Requiere conexión neumática para tubo 8mm (6-8 Bar).

Dimensiones interiores plataforma: 580 x 440 mm

Profundidad máxima de inmersión: 280 mm

Conexión: 380V 3F [220V]

Conexión neumática: 6-8 Bar

Potencia: 11Kw

OPCIONES TR7



PIES SOPORTE

Pies de soporte regulables en altura (sin ruedas)



EXTRACCIÓN VAPOR

Tejadillo superior para extracción de vapor.



*Envasado al vacío con acabado retráctil



Grifo para vaciado rápido del depósito.

TR8

Automático y económico

1170 x 1050 x 1800 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Tanque retráctil de proceso automático. Construcción 100% inox. Temperatura del agua y tiempos de inmersión de bolsas programable. Sensor de entrada producto para ciclo automático. Disponible en configuración para la descarga automática de productos hacia derecha o izquierda.

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de trabajo automático.
- Funcionamiento independiente.
- Entrada automática de agua con detector de nivel.
- Bandeja de rodillos sumergible
- Bandeja de rodillos a la entrada y salida
- Bandeja interior fácilmente desmontable.
- Temperatura del agua y tiempo de inmersión programables.
- Panel de control con 20 programas editables.
- Altura de trabajo regulable.
- Tanque retráctil sincronizable con la mayoría de líneas de envasado.

Dimensiones interiores plataforma inclinada:

600 x 800 mm

Profundidad máxima de inmersión: 250 mm

Conexión: 380V 3F [220V]

Conexión neumática: 6-8 Bar

Potencia: 22Kw

OPCIONES TR8



CALENTAMIENTO DE AGUA

Calentamiento del agua por vapor.

En modelos TR8, TR10 y DR1



SENTIDO DE TRABAJO

Fabricación para descarga a izquierda o derecha.

1200 x 600 mm

CINTA DE CARGA CORTA

Cinta de carga continua.

2600 x 600 mm

CINTA DE CARGA LARGA

Cinta de carga sincronizada.



TR10

Más posibilidades, transportador sumergible

1420 x 1050 x 1800 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Retráctilado continuo. Ideal para líneas de alta producción

Máquina de retráctilado de gran capacidad con función continua. La cinta interior entra y sumerge los productos el tiempo deseado, asciende y extrae. Ideal para líneas de alta producción.

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de trabajo autónomo.
- Panel de control con selector de temperatura y configuración de programas 20 editables.
- Llenado de agua automático (precisa conexión agua).
- Sensor para la detección de entrada de bolsas.
- Tiempos de entrada - Inmersión - expulsión programables.
- Cinta transportadora sumergible y fácilmente extraíble.
- Funcionamiento del ciclo independiente, se puede adaptar a cualquier envasadora al vacío con descarga automática.
- Construcción 100x100 en acero inox AISI304.
- Cuadro eléctrico hermético. Componentes de primeras marcas.
- Calentamiento del agua mediante resistencias eléctricas o conexión a suministro de vapor.
- Posibilidad de fabricar la máquina con los dos sistemas de calentamiento de agua incorporados.
- Extracción de agua rápida (grifo 2").
- Fácil limpieza.
- Mínimo mantenimiento.

Dimensiones interiores: 1145 x 600 x 418 mm

Profundidad de inmersión: 300 mm

Conexión eléctrica: 380V 3F (220V)

Conexión neumática: 6-8 bar

Potencia: 22 Kw



Rampa de entrada con fotocélula para la detección de producto.

OPCIONES TR10



1200 x 600 mm

CINTA DE CARGA CORTA

Cinta de carga continua.

CALENTAMIENTO DE AGUA

Calentamiento del agua por vapor.

2600 x 600 mm

CINTA DE CARGA LARGA

Cinta de carga sincronizada.



Tanque TR10, perfecto para el retráctilado de piezas grandes.

DR1

Túnel de secado en continuo

1200 x 800 x 1400 mm

(Fondo x Ancho x Alto)



Sistema de secado por cuchilla de aire.

Túnel con cinta transportadora.

Mínimo mantenimiento.

Equipo diseñado para la integración en líneas automáticas de envasado.

CARACTERÍSTICAS

- Túnel con cinta transportadora para el secado en continuo de bolsa o cualquier producto.
- Sistema de secado por cuchilla de aire a temperatura ambiente conectada a turbina de alta potencia.
- Construcción sólida y robusta en acero inox AISI304.
- Doble soplador de aire. Potencia regulable de salida superior e inferior.
- Velocidad de la cinta regulable para ajustar el tiempo de paso de los productos por la barrera de aire.
- Fotocélula para la detección de entrada de productos; la turbina se activa-desactiva según el paso de bolsas o piezas.

Anchura cinta de transporte: 600 mm

Altura máxima de producto a secar: 250 mm

Altura mínima de producto a secar: 15 mm

Velocidad de trabajo: Variable

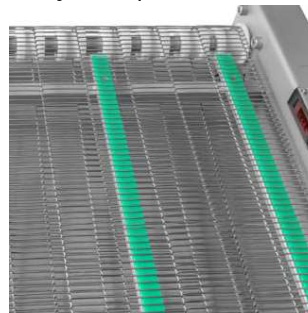
Producción: Continua

Conexión eléctrica: 3F - 380V (3F - 220V)



Panel de control

Protegido en cajón abatible.



Cinta transportadora

Malla inox con fotocélula detección entrada bolsas.



Fabricación de rampas a medida para adaptar a la salida de productos terminados.

Experiencia, Calidad y Servicio



Jazzvac Atom



Jazzvac Mini



Jazzvac Mini+



Jazzvac 30



Jazzvac 35



Jazzvac 42



Jazzvac 42+



Bluesvac 35



Bluesvac 42



Bluesvac 42+



Jazzvac 42 vertical



Jazzvac 52



Rapvac 32



Rapvac 42



Rockvac 42



CV 100



CV 200



CV 800



CV 1000



CV 1000+



CV 1000Pro



CV 1100+



CV 1400



DC 500



DC 750



DC 850



DC 950



CV 910



CV 950 PRO



VACUUM SHRINK DRY



TR7



TR8



TR10



DR1



TB2



TB3



TB4



SR90



VACTESTER



VAC GIVER



OXYBABY ZERMAT

