

XR 100D

ÚLTIMA GENERACIÓN Y ALTO RENDIMIENTO PARA INSPECCIÓN DE AMENAZAS POTENCIALES.

CARACTERÍSTICAS STANDAR

- Dimensiones de túnel: 100 cm. de ancho por 100 cm. de alto.
- Pantalla táctil de 21,5".
- Arquitectura basada en PC.
- 36 mm de penetración en acero.
- Archivo automático en HD de hasta 1.000.000 imágenes
- Revisión de las últimas 100 imágenes escaneadas
- Paleta de 7 colores
- Medida automática del Numero Atómico Z
- Discriminación de materiales Orgánico / Inorgánico
- Auto diagnóstico Continuo.



Escáner de equipaje, de última generación y alto rendimiento para inspección de amenazas potenciales más exigentes en cruces fronterizos, estaciones de tren, empresas de logística, hoteles instalaciones gubernamentales y militares, e instalaciones de alto riesgo en todo el mundo. Es ideal para la inspección de carga.

El DETESCAN X 100D ha sido rediseñado como equipo de inspección de grandes bultos. Su configuración de cinta baja facilita la carga y descarga de los objetos a inspeccionar. Basado en arquitectura de PC, dispone de las funciones más avanzadas en el tratamiento de imágenes, así como la grabación y recuperación automática de imágenes, la posibilidad de dar entrenamiento a usuarios sobre los monitores del sistema o la integración y transmisión de información por red mediante protocolos TCP/IP.

Al tratarse de un sistema de reducidas dimensiones y PANTALLA TÁCTIL, permite su instalación en los más variados entornos de trabajo.

Presentación de la imagen

- Multienergía para separación en pantalla de los elementos según su naturaleza orgánica - inorgánica - mixta.
- **Paleta de siete colores discriminación por densidades).**
- Gama variable de grises y contrastes continuo.
- Pseudocolor variable con opciones de tonos.
- Zoom continuo x2 hasta x64 con área seleccionable mediante panel táctil.
- Niveles de penetración programables.
- Video inverso.
- Corrección de distorsión geométrica.
- Realce de bordes.
- Alta penetración

Calidad de imagen

- 1 Pantalla Táctil de 21,5" LCD (1280X1024, 24bit) con presentación de la imagen en color o escala de grises mediante conmutación.
- Resolución de hilo: 40 AWC.
- Resolución espacial 1 mm. en horizontal y vertical.
- Penetración en acero: 36 mm. Típica.
- Niveles de grises digitales: 4.096 niveles, 24 niveles visibles
- Fotodiodos detectores: 1024 con configuración en L.

Operativa del sistema

- Marcha de la cinta con escaneo adelante/atrás configurable.
- Paradas de emergencia manuales y automáticas.
- Presentación en pantalla de todas las funciones aplicadas.
- PC con procesador Intel Core; 6Mb cache 4 Gb RAM at 1333 Mhz; 1 TB. SDD; 1 GB tarjeta de video.
- Contador de número de inspecciones realizadas, tiempo encendido, tiempo rayos X activo.

Funciones de autodiagnóstico

- Aviso de avería con medición de parámetros y registro histórico.
- Control gráfico del estado de los fotodiodos detectores.
- Declarado por el Ministerio de Industria como equipo de tipo "Exento" como las siglas NHM-X371

Seguridad

- Seguridad para películas fotográficas ISO 1600 y soportes magnéticos de información.
- Todos los sistemas cumplen con las Normas Internacionales de Seguridad y Salud contra radiaciones, ionizantes y Marcado CE.

Funciones avanzadas

- Medida automática del número atómico (útil en la detección de explosivos, narcóticos...).
- Alerta por alta densidad.
- Zoom por cuadrantes.
- Archivo automático de imágenes en disco duro. Hasta 1.000.000.
- Revisión manual de las últimas 100 imágenes.
- Función TIP (opcional): Inserción de imágenes de amenazas programable
- Programa de entrenamiento de operadores
- Posibilidad de conexión a una red local o externa. Transmisión de imágenes por protocolo TCP/IP.

Generador de rayos x

- Tensión: 160 kV.
- Refrigeración por baño de aceite sellado.
- Dosis por inspección: 1 MSv. Intensidad máxima: 0,7 mA
- Sin precalentamiento.

Dimensiones

- Dimensiones de túnel: 100 x 100 mm.
- Dimensiones exteriores : 1.420 x 2015 x 2906 mm
- Altura de la cinta: 380 mm desde el suelo
- Capacidad de carga: 250 Kg distribuidos sobre la cinta
- Alimentación eléctrica: 220 V. - 50 Hz con UPS incorporada.
- Temperatura de operación 0-40 °C.
- Humedad relativa sin condensación: <95%.
- Peso: 988 Kg.

