

XR 5030

SISTEMA DE INSPECCIÓN DE PEQUEÑA PAQUETERÍA

CARACTERÍSTICAS STANDAR

- Dimensiones de túnel: 50 cm. de ancho por 30 cm. de alto.
- Pantalla táctil de 21,5".
- Arquitectura basada en PC.
- 35 mm de penetración en acero.
- Archivo automático en HD de hasta 1.000.000 imágenes
- Revisión de las últimas 100 imágenes escaneadas
- Paleta de 7 colores
- Medida automática del Numero Atómico Z
- Discriminación de materiales Orgánico / Inorgánico
- Auto diagnóstico Continuo.



Sistema de inspección de pequeña paquetería, compacto y de reducidas dimensiones, diseñado para un control de acceso convencional.

Capacidad de separación de materiales orgánicos/inorgánicos por multienergía. Pantalla táctil de 21,5"

El modelo **DETESCAN X 5030** representa un avance notable en la tecnología de los equipos de inspección por rayos X al incluir prestaciones avanzadas que hasta ahora sólo estaban disponibles en equipos de mayor tamaño de túnel. Por su tecnología, fiabilidad, calidad de imagen y sencillez de manejo, responde al más alto nivel de prestaciones en el equipamiento destinado a la inspección por rayos X para el control de correspondencia y pequeña paquetería.

Al tratarse de un sistema de reducidas dimensiones y **PANTALLA TACTIL**, permite su instalación en los más variados entornos de trabajo.

Presentación de la imagen

- Multienergía para separación en pantalla de los elementos según su naturaleza orgánica - Inorgánica - mixta.
- Paleta de siete colores discriminación por densidades).
- Gama variable de grises y contrastes continuo.
- Pseudocolor variable con opciones de tonos.
- Zoom continuo x2 hasta x64.
- Niveles de penetración programables
- Video inverso.
- Corrección de distorsión geométrica
- Realce de bordes
- Alta penetración

Calidad de imagen

- 1 Pantalla Tactil de 21,5" LCD (1280X1024, 24bit) con presentación de la imagen en color o escala de grises mediante conmutación.
- Resolución de hilo: 42 AWG.
- Resolución espacial 1 mm. en horizontal y vertical.
- **Penetración en acero: 35 mm. Típica.**
- Niveles de grises digitales: 4.096 niveles, 24 niveles visibles
- Fotodiodos detectores: 1024 con configuración en L.

Operativa del sistema

- Marcha de la cinta con escaneo adelante/atrás configurable.
- Paradas de emergencia manuales y automáticas.
- Presentación en pantalla de todas las funciones aplicadas.
- PC con procesador Intel Core a 3.1 GHz; 6Mb cache 4Gb RAM at 1333 Mhz; 1 TB. SDD; 1 CB tarjeta de video.
- Contador de número de inspecciones realizadas, tiempo encendido, tiempo rayos X activo.

Funciones de autodiagnóstico

- Aviso de avería con medición de parámetros y registro histórico.
- Control gráfico del estado de los fotodiodos detectores.

Seguridad

- Seguridad para películas fotográficas ISO 1600 y soportes magnéticos de información.
- Todos los sistemas cumplen con las Normas Internacionales de Seguridad y Salud contra radiaciones, ionizantes y Marcado CE.
- Declarado por el Ministerio de Industria como equipo de tipo "Exento" como IR con las siglas NHM-X371.

Funciones avanzadas

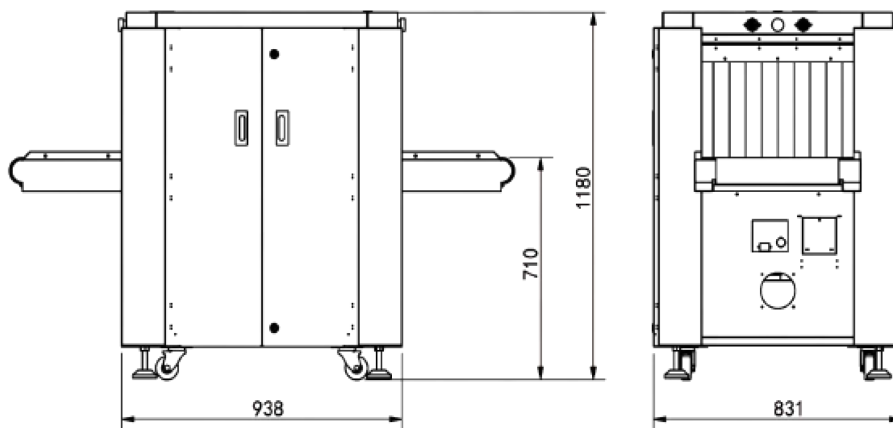
- Medida automática del número atómico (útil en la detección de explosivos, narcóticos...).
- Alerta por alta densidad.
- Zoom por cuadrantes.
- Archivo automático de imágenes en disco duro. Hasta 1.000.000.
- Revisión manual de las últimas 100 imágenes.
- Función TIP (opcional): Inserción de imágenes de amenazas programable
- Programa de entrenamiento de operadores
- Posibilidad de conexión a una red local o externa. Transmisión de imágenes por protocolo TCP/IP.

Generador de rayos x

- Tensión: **140 kV.**
- Refrigeración por baño de aceite sellado.
- Dosis por inspección: 1 uSv. Intensidad máxima: 0.7 mA.
- Sin precalentamiento

Dimensiones

- Dimensiones de túnel: 52 x 33 mm.
- Dimensiones exteriores: 1370 x 840 x 1.180 mm
- Altura de la cinta: 710 mm desde el suelo
- Capacidad de carga: 150 Kg distribuidos sobre la cinta
- Alimentación eléctrica: 220 V. - 50 H con UPS incorporada.
- Intensidad máxima de protección eléctrica a 220 V: 10A.
- Temperatura de operación 0-40 °C
- Humedad relativa sin condensación: <95
- Peso: 365 Kg.



* Dimensions are in centimeters.