

Técnicas Andaluzas de Centrifugación SAL

1- Razón de su denominación, sus comienzos, su evolución, el desarrollo de sus instalaciones, su actividad y diferentes áreas de negocio...

TACSA es la primera empresa en España que se dedica a la fabricación de maquinaria para la extracción continua de aceite de oliva por el método de centrifugación. Aunamos la experiencia en el sector con la aplicación de la tecnología más avanzada para ofrecer máquinas robustas y fiables. TACSA está fuertemente comprometida con la promoción de los aceites presentando una alternativa más competitiva.

Técnicas andaluzas de centrifugación, S. A. L. nace en el año 2.000, cuando un grupo de trabajadores con muchos años de experiencia en el sector oleícola, deciden llevar a cabo una aventura empresarial encaminada al desarrollo, fabricación y comercialización de maquinaria en ciclo continuo para la extracción de aceite de oliva constituyendo, de esta manera, la primera iniciativa industrial española orientada hacia la almazara.



2- Instalaciones.

Las instalaciones de TACSA se encuentran situadas en Baena (Córdoba). Esta ubicación se debe a dos aspectos: el reconocido prestigio internacional de los aceites de esta denominación de origen, y la posición centrada que ocupa con respecto a las principales comarcas oliveras, lo que nos va a permitir dar una respuesta rápida y personalizada ante los productores.

Las instalaciones de TACSA cuentan con 2500 m² en las que dar cobertura a todas sus necesidades productivas: centro de mecanizado, zona de montaje y soldadura, reparaciones mecánicas, cabina de pintura, almacén de repuesto con más de tres mil referencias entre propias y de otras marcas, oficinas.

Toda la empresa sigue un patrón de gestión acorde con la normativa ISO 9001/2000 de forma que asegure que el cliente siempre va a tener lo mejor y de forma rápida.

3- Gama de productos: denominación de los productos, uso idóneo de cada uno de ellos y ventajas. Si lo desea, puede realizar una comparativa entre sus productos y otros que realizan la misma labor pero con un mayor grado de automatización.

TACSA actualmente tiene una amplia gama de productos de forma que podamos satisfacer las necesidades del mayor número de clientes posible.



MOLINOS de martillos móviles con bancada totalmente cerrada de forma que la oxidación de la pasta de aceituna es la menor posible, los molinos se fabrican de varias potencias:

TR20 (20 cv de producción 3.000 kg/h)

TR40 (40 cv de producción 6.000 kg/h)

TR50 (50 cv de producción 7.500 kg/h)



BATIDORAS de espira en continuo con paletas inversas que mejoran el batido y con un mínimo contacto de la masa con el aire de forma que se disminuya la oxidación del aceite, estas batidoras las fabricamos de diferentes capacidades:

BT700-2000 (de capacidad 1.500 kg por cuerpo)

BT900-3000 (de capacidad 2.250 kg por cuerpo)

BT1000-3000 (de capacidad 3.000 kg por cuerpo)

BT1250-3000 (de capacidad 4.250 kg por cuerpo)



MONOBOMBAS para la inyección de masa al decanter en continuo fabricadas en acero inoxidable y con un alto rendimiento para que durante la campaña no necesite ningún mantenimiento, estas monobombas las fabricamos de diferentes capacidades:

MB 50 (de producción entre 750 kg/hora y 1.800 kg/hora)

MB 60 (de producción entre 1.800 kg/hora y 3.000 kg/hora)

MB 80 (de producción entre 2.500 kg/hora y 5.000 kg/hora)

MB 90 (de producción entre 3.500 kg/hora y 6.500 kg/hora)



DECANTER para la extracción de aceite de oliva en continuo, este producto actualmente es el que acapara los mayores avances y la mayor cantidad de mejoras de forma continua, TACSA dispone de una amplia gama de producto para poder llegar a la mayor cantidad de clientes, los decanter TACSA están diseñados de forma que la producción real sea la que se refleja en la documentación pudiendo obtener mayores rendimientos en condiciones optimas que no siempre se pueden conseguir en las almazaras debido a multitud de factores:

DC 40 (de producción 40.000 kg/día)
próximo lanzamiento

DC 50 (de producción 50.000 kg/día)

DC 75 (de producción 75.000 kg/día)

DC 120 (de producción 100.000 kg/día)

DC 120-S (de producción 120.000 kg/día)

DC 180 (de producción 180.000 kg/día)
próximo lanzamiento



CENTRIFUGAS VERTICALES, para la limpieza final del aceite se utilizan estas centrifugas, TACSA para este fin dispone de varios modelos con descarga automática de gran capacidad:

HS 1500 (de producción 1.500 l/hora)

HS 3500 (de producción 3.500 l/hora)

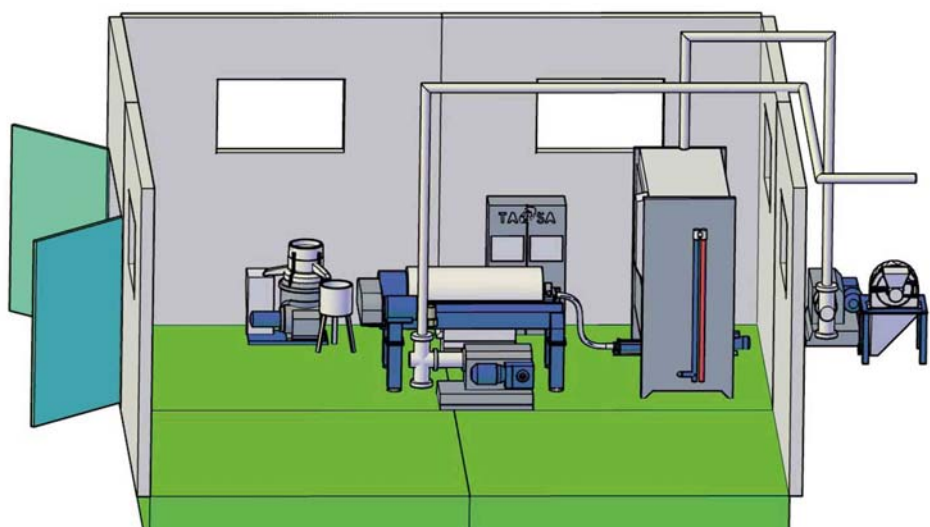
HS 5500 (de producción 3.500 l/hora)



4- Perfil de clientes a los que dirigimos nuestros productos.

Actualmente TACSA tiene clientes de todas índoles, pequeños y grandes, con mucho tiempo en el sector o recién incorporados, pero lo importante es que para TACSA todos los clientes son iguales, a todos se les intenta dar lo mejor que tenemos y asesorarlos de forma que cuando ven la instalación terminada se sientan orgullosos de ella y de la empresa que les ha ayudado a tal fin.

Para este fin TACSA dispone de nuevas tecnologías para el diseño e incorpora un equipo técnico con experiencia que en un tiempo mínimo puede plasmar en planos una fábrica acorde a sus necesidades.





5- Cuota de mercado en el sector

En la actualidad la cuota de mercado que TACSA tiene ronda el 4%, que no es nada despreciable para una empresa netamente española y que está en un sector ampliamente copado por empresas ya consolidadas.

6- Proyección en el mercado

Actualmente estamos ya incorporados al mercados externos como Portugal, Argentina y México, estos mercados son muy importantes por varias razones, Portugal por su cercanía, Mexico por ser un mercado nuevo en el que TACSA es la primera en entrar, y después tenemos el mercado Argentino en el que se espera un gran aumento de la producción de aceite de oliva y por consiguiente un aumento considerable en la demanda de maquinaria que es lo nuestro.

7- Últimos lanzamientos y novedades

Actualmente TACSA está incorporando a su producción maquinaria de mayor capacidad como es el decanter DC200 con una producción de 200 Tm/día y el decanter DC40 con una producción de 40 Tm/día.

Técnicas Andaluzas de Centrifugación S.A.L.

Pol. Ind. Quiebracostillas, parcela 12 y 13

Baena C.P. 14.750

CÓRDOBA

Tel 957 661 515

Fax 957 665 116

Email: tacsal@tacsal.com

WEB: www.tacsal.com