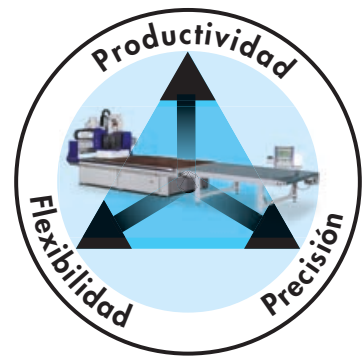


profit H10

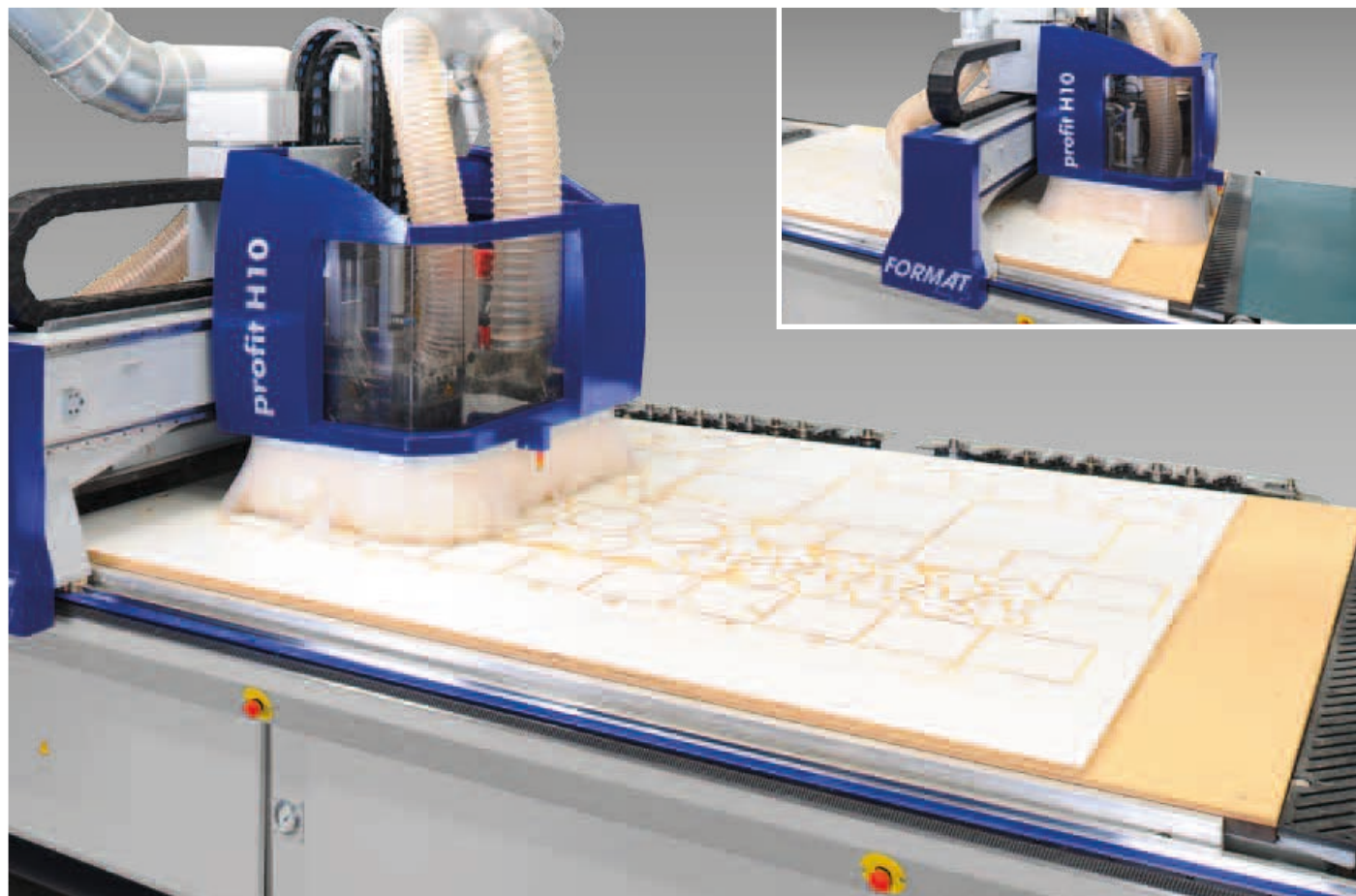
CENTRO DE RECORTE DE TABLEROS

Recorte CNC – Taladrado CNC – Nesting CNC – Fresado CNC

- Desperdicios mínimos, aprovechamiento máximo de los materiales
- Cantos de máxima calidad, se pueden mecanizar inmediatamente
- Rendimiento máximo con la capacidad de recorte más personalizada
- La tecnología del futuro para disfrutar de productividad y beneficios en el presente



Fresado, taladrado y formateado en cualquier tipo de forma, todo en un solo ciclo de trabajo!



Recorte CNC

- Coloque el tablero y empiece a cortar; después de colocar el material, la profit H10 trabaja automáticamente, sin más operaciones humanas
- Corte de formas libres: Cualquier forma es posible
- Desechos de material mínimos gracias a la tecnología de encaje CNC
- Cantos de gran precisión, recorte de formato, las piezas procesadas se pueden trabajar inmediatamente en una encoladora de cantos sin ningún grupo de ensamble

Taladrado CNC

- Desaparece el transporte posterior del material a los taladros o máquinas CNC
- Gran ahorro de tiempo gracias a la combinación de recorte y taladrado CNC en una misma operación
- Los orificios de construcción y punzonado se pueden realizar antes o después de recortar las piezas de trabajo
- Las piezas mecanizadas están listas para ser procesadas de inmediato en la máquina encoladora de cantos

Nesting CNC (entrelazar)

- Gracias al software de Nesting, se puede lograr cualquier forma con una cantidad mínima de desperdicios
- Gran ahorro de tiempo gracias a la combinación de recorte, taladrado y Nesting CNC en una única operación
- Las piezas son provistas de taladros de construcción y de taladros alineados antes o después del corte
- Las piezas procesadas se pueden trabajar inmediatamente con una encoladora de cantos o una encoladora de cantos conformados

Fresado CNC

- La mesa entramada se puede equipar con bloques de succión, permitiendo realizar trabajos de fresado CNC como en las máquinas CNC estándar
- Hasta 26 alojamientos de herramienta disponibles para trabajos de fresado CNC

El diseño en forma de pórtico, con impulsión en ambos lados, del profit H10 garantiza la máxima precisión así como la precisión de repetición de su proceso de mecanizado. El accionamiento de cremallera en dirección X e Y asegura máximas velocidades de desplazamiento con mínimos tiempos de mecanizado y de cambio de la herramienta.

Su profit H10 - garantiza de este modo la configuración más adecuada para cada necesidad

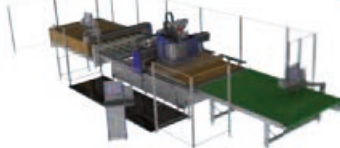
Podemos realizar una solución individual y específica para cada cliente.



Modelo de base



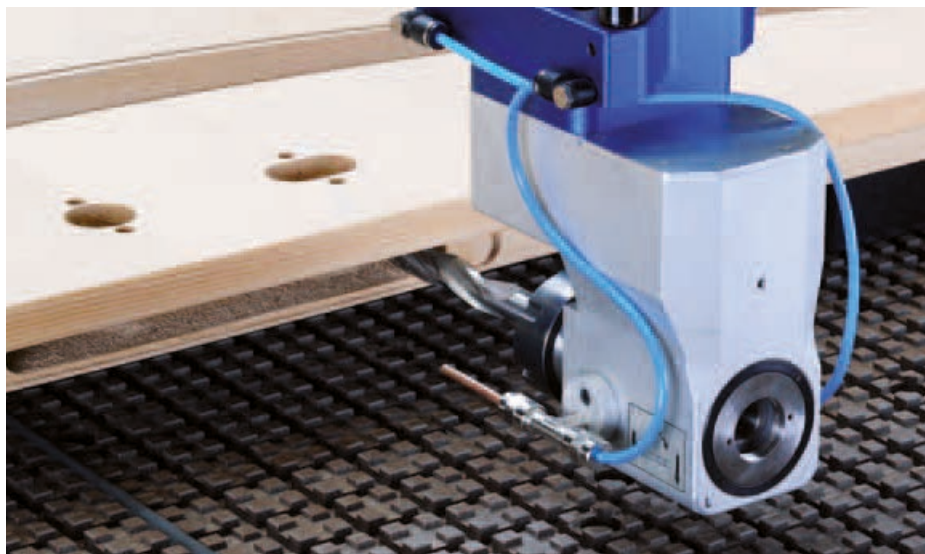
... con estación de descarga



... con estación de carga y descarga



... en combinación con un almacén de tableros



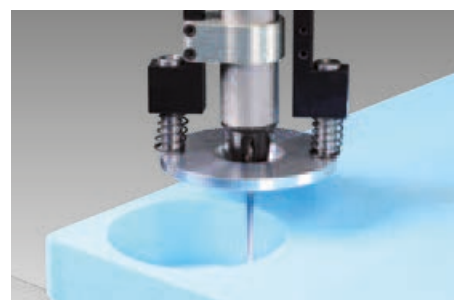
Grabado

Sus aplicaciones futuras no se limitan a la madera. Las características especiales del equipo le permiten mecanizar también Alucobond.



Corte de roscas

Rosca métrica o rosca fina. La programación más sencilla con resultados perfectos.



Corte de espuma

Gracias al amplio recorrido en Z pueden utilizarse incluso grupos de fundición especiales. Es posible mecanizar espumas de cualquier tipo de hasta 80 mm con una calidad óptima.

Video demostrativo en www.format-4.com



Lamello

Con el uso del grupo de fundición 5-motion^{plus}, los ajustes manuales de ángulos pertenecen al pasado. También se pueden utilizar herramientas tales como la herramienta de fresado Lamello.

Video demostrativo en www.format-4.com



Puerta

El eje C permite la máxima flexibilidad y el uso opcional de los grupos de fundición. Mecanizado completo con reducción de los tiempos de trabajo.



Plantilla

Gracias a las plantillas dispuestas en el lado derecho o izquierdo de la mesa matriz, podrá ampliar su gama de aplicaciones. Las conexiones de la plantilla garantizan una aspiración óptima, incluso con los contornos más pequeños



Fresado en 3 dimensiones

Aplicación sencilla en 3 ejes con resultados increíbles. ¡Su creatividad no tiene límites!



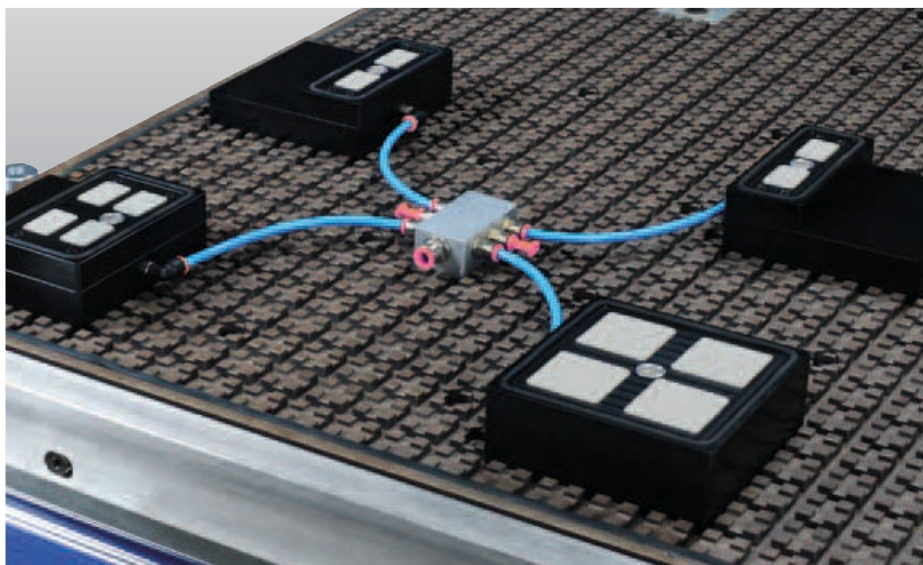
Mecanizado de cantos

Bloque de aspiración para el fresado de contornos ubicado en la cara inferior de la pieza. La aplicación de grupos de fundición para la perforación no tiene límite.

Ventosa de vacío, Sistema de medición de longitudes, Portabrocas

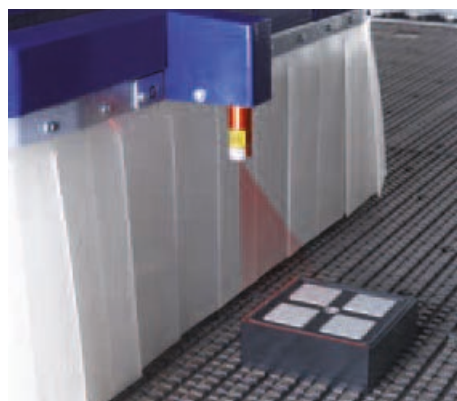
¡Ventosas con posicionamiento rápido para cada forma de pieza!

La geometría cuadrículada de la mesa matriz le facilita el manejo de las ventosas. Puede también conectar un distribuidor para producir un sistema de vacío de 2 circuitos.



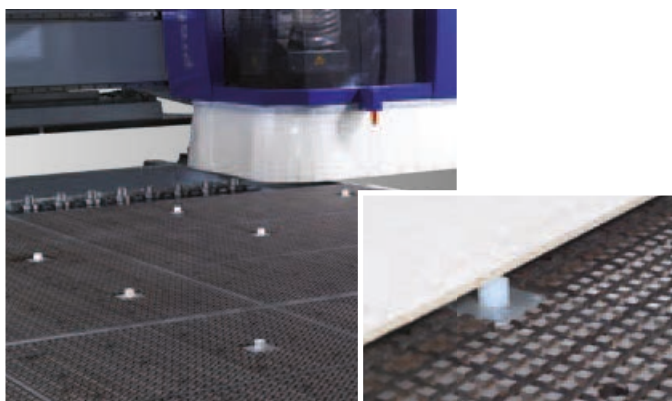
Ventosas - posicionamiento rápido

Láser de posicionamiento móvil para el posicionamiento preciso de las ventosas. La activación y el posicionamiento del láser de posicionamiento se efectúa por el terminal portátil.



Dispositivo auxiliar de posicionamiento

La distribución de los dispositivos auxiliares de posicionamiento en la mesa permiten ayudar a manipular la placa.



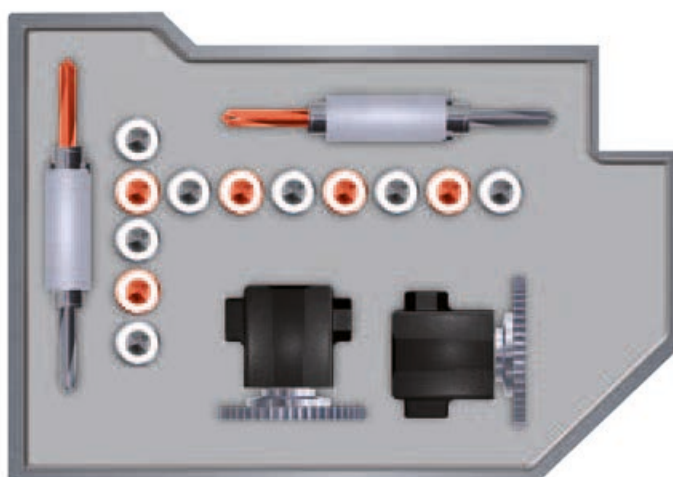
Sistema de medición de longitudes

Configure su herramienta de manera sencilla: cada longitud de la herramienta se almacena con una precisión de centésimas de milímetro en la base de datos de la herramienta.



Portabrocas

Lo mismo da si usted es un simple fabricante de muebles o una empresa con múltiples competencias. Decida por sí mismo la configuración correcta del portabrocas. Puede seleccionar sólo husillos verticales o husillos con cortarranuras para mecanizados verticales y horizontales.



DH 16 4H 2S

Cambio de herramienta

Los dispositivos lineales para el cambio de herramientas garantizan un cambio muy rápido de las herramientas y reducen al mínimo el consumo de aire comprimido. Uso de grupos de fundición con herramientas de gran diámetro para aumentar la eficacia de su perfil H10. Hasta 36 portaherramientas y porta-grupos de fundición.



5-motion/5-motion^{plus}

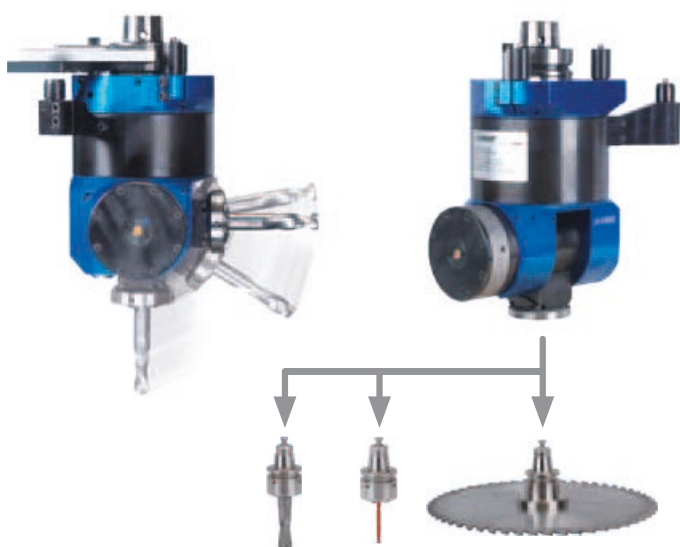
Automático-continuo-giratorio!!

5-motion/5-motion^{plus} Agregados de rotación y su centro de mecanizado llega a ser una máquina a 4,5 ejes.

Ejemplos de grupos de fundición

HSK F63 Agregados para rebajadora con dos boquillas de soplado de aire comprimido
Nr. Art. 300-24-017

HSK F63 Unidad a palpador para un control vertical de la profundidad exacta de fresado HSK F63
Nr. Art. 300-24-010



HSK F63 Cabezal angular doble máx. Ø 180 mm
Nr. Art. 300-24-012



HSK F63 Cabezal angular con 4 posiciones
Nr. Art. 300-24-015



Corte, desplazamiento y etiquetado



Corte, desplazamiento y etiquetado

Tras el mecanizado, la unidad de descarga integrada en el pórtico desplaza las piezas terminadas y limpia simultáneamente la mesa, los restos de viruta se eliminan mediante la aspiración dispuesta debajo de la mesa. Durante el proceso de desplazamiento se imprime la primera etiqueta y le asigna un color a la pieza a etiquetar en la pantalla de etiquetado. Este proceso se repite pieza tras pieza:



¡El software FORMAT-4 y el sistema por mando autoexplicativo garantizan la más alta productividad!

Woodflash

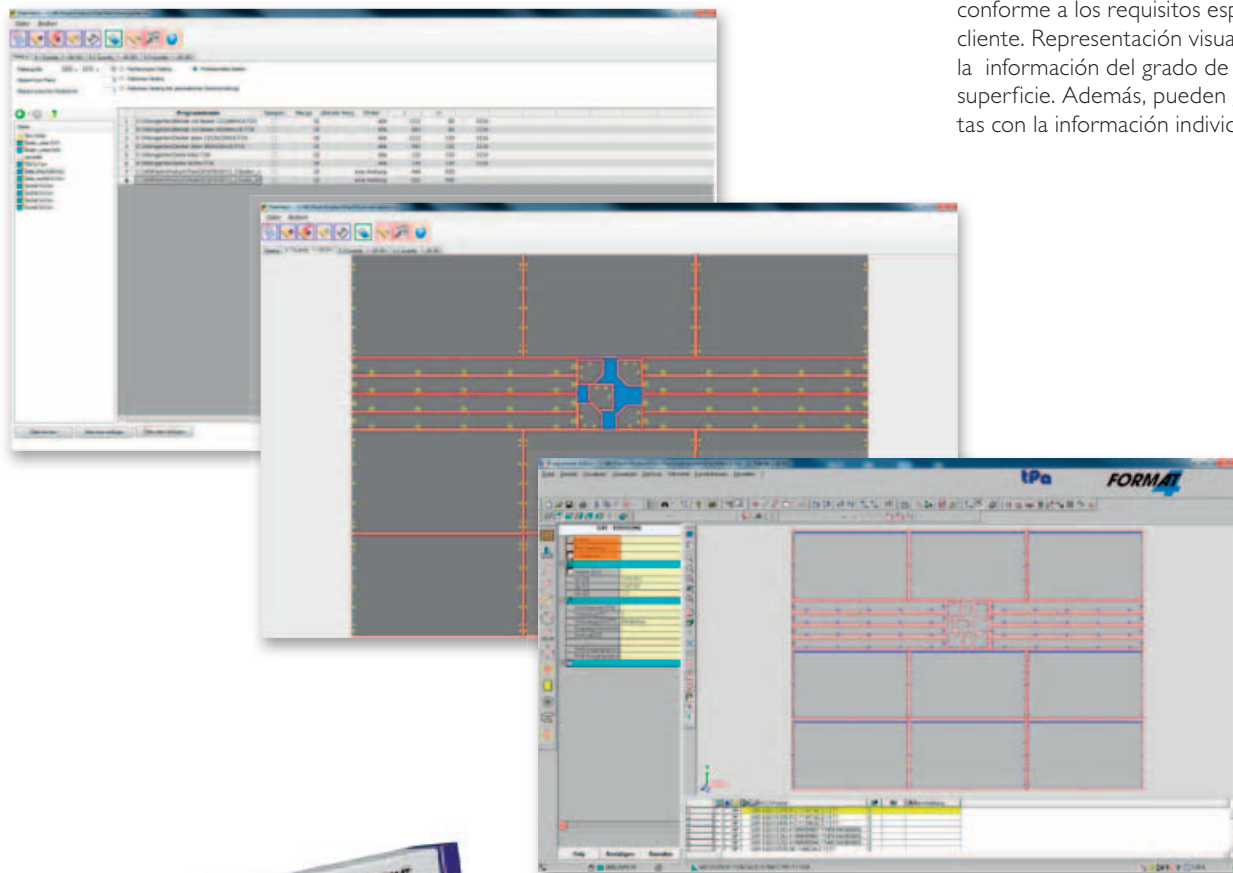
Planificación, dibujo, construcción = Programación

Flash3D

Diseño y visualización de muebles en tres dimensiones

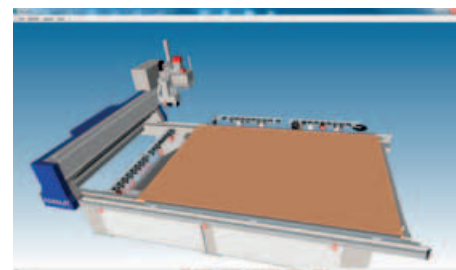
FlashNest Pro

Importación de los datos, incluyendo la optimización con sólo unos clics del ratón. Todos los contornos anidados se optimizan conforme a los requisitos específicos del cliente. Representación visual del Nesting y de la información del grado de utilización de la superficie. Además, pueden generarse etiquetas con la información individual..



Simulador 3D

Opcional, Representación exacta de la máquina en un modelo 3D, incluido el control de colisiones



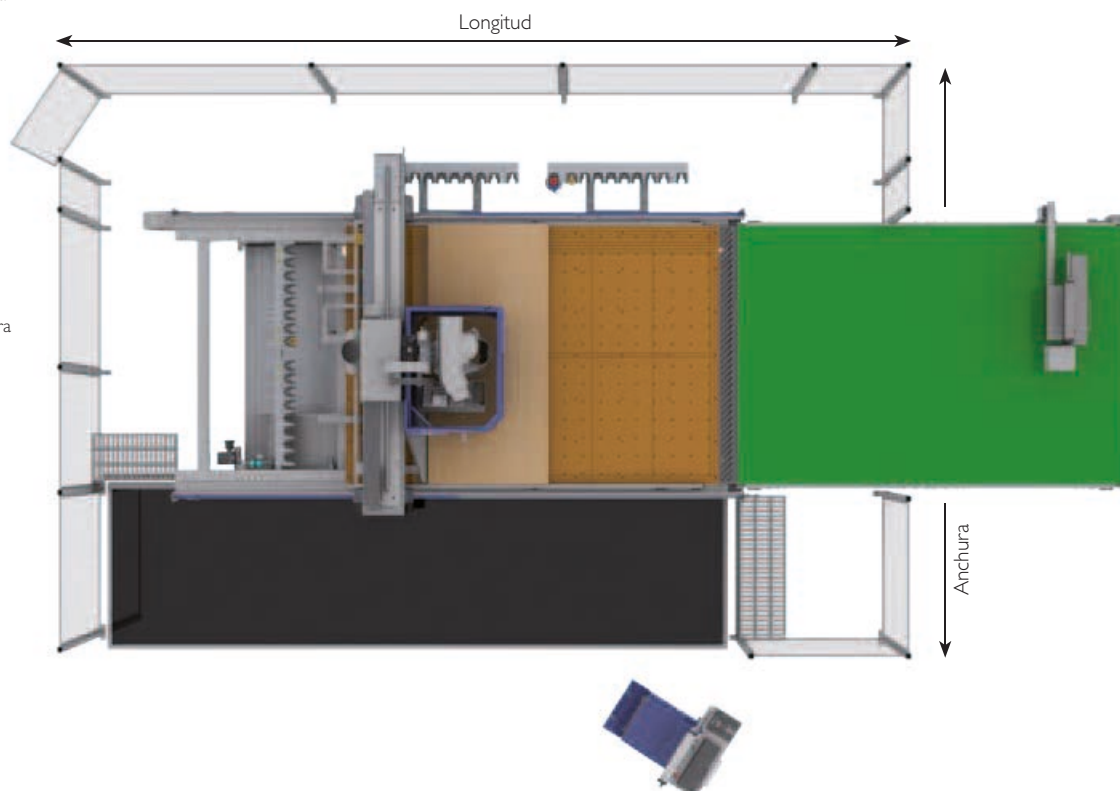
Características técnicas



Dimensiones de montaje estándar:

profit H10 (22/32)	
L.....	6800 mm
B.....	4750 mm
H.....	2510 mm
profit H10 (22/43)	
L.....	8000 mm
B.....	4750 mm
H.....	2510 mm

L = Longitud, B = Anchura, H = Altura



Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales				
		profit H10 (22/32)	profit H10 (22/43)	
Desplazamiento	Eje X/eje para las abscisas	4050 mm	5230 mm	
	Eje Y/eje vertical	2560 mm	2560 mm	
	Eje Z/eje para las ordenadas	280 mm	280 mm	
Dimensiones de la mesa	Eje X/eje para las abscisas	3120 mm	4300 mm	
	Eje Y/eje vertical	2160 mm	2160 mm	
Velocidad	Eje X/eje para las abscisas	100 m/min	100 m/min	
	Eje Y/eje vertical	100 m/min	100 m/min	
	Eje Z/eje para las ordenadas	30 m/min	30 m/min	
Portabrocas	Husillo portabroca vertical	12/16	12/16	
	Husillo portabroca horizontal	2+2	2+2	
	Sierra para ranurar	1+1	1+1	
	Velocidad en continuo	6.000 rpm	6.000 rpm	
Husillo principal	HSK F63	10/12/12 kW FK	10/12/12 kW FK	
	Velocidad en continuo	24.000 rpm	24.000 rpm	
Sistema neumático	Conexión	½-Pulgadas	½-Pulgadas	
	Presión en la línea de alimentación	8 Bar	8 Bar	
	Presión en la máquina	6 Bar	6 Bar	
	Consumo de aire	400 NI/min	400 NI/min	
Bomba de vacío	Potencia	2x 250 m³/h	2x 250 m³/h	
Aspiración	Toma de aspiración	Ø 200 mm	Ø 200 mm	
	Flujo volumétrico	2200 m³/h	2200 m³/h	
	Velocidad del aire	20 m/seg	20 m/seg	
	Depresión	1000 Pa	1000 Pa	
Sistema eléctrico	Tensión de marcha	3x 400 V	3x 400 V	
	Frecuencia	50 HZ	50 HZ	
	Potencia	26/31 kW	26/31 kW	
Software	PC	Dell Optiplex	Dell Optiplex	
	Pantalla plana	19"	19"	
	Software de programación	Wood Flash, Flash 3D, Opcional: FlashNestPro	Wood Flash, Flash 3D, Opcional: FlashNestPro	
Peso	Máquina total	aprox. 5200 kg	aprox. 5700 kg	