

## Máquinas combinadas





## En la familia FELDER, la construcción de máquinas y el tratamiento de los metales son una tradición desde muchas generaciones

En 1956 Johann Felder fundó la empresa de nuestros días. El taller donde en aquellos tiempos las primeras máquinas para la madera fueron construidas, se encontraba en la casa paterna de Felder en Absam. La empresa Felder pudo crecer de manera constante gracias al éxito de los productos en el mercado mundial. En 1981 se trasladó nuestra empresa a la dirección actual en Hall in Tirol.

Hoy, más de 50 años después de la fundación de la empresa, empleamos directamente en Hall cerca de 400 personas.

Felder es una empresa muy innovadora, que no deja de desarrollarse. Gracias a numerosas patentes, a nuevos productos de última tecnología y a las soluciones aportadas de producción, somos el primer proveedor de máquinas estándares para el trabajo de la madera en todo el mundo.

Miles de clientes satisfechos y numerosas distinciones por ejemplo como el premio de Estado de Baviera, IF Design-Award o varios otros premios de Loos d' Adolf, confirman nuestra pasión de construir las mejores máquinas para el trabajo de la madera.



Calidad y precisión de Austria

**Nuestra filosofía:**  
**Ofrecerle exactamente la máquina a medida!**



## SERIE 700

### Serie 700, la línea clásica de FELDER

La "elección justa" para el tratamiento profesional de la madera. Las máquinas para el trabajo de la madera de la serie 700 de Felder poseen una gran comodidad de manejo con un máximo de precisión al mejor precio. Una concepción de máquina excelente y unas soluciones perfectamente equilibradas en los menores detalles, que superan cada desafío durante una utilización profesional diaria.



## SERIE 500

### Serie 500, la línea económica de FELDER

¡Si usted busca la calidad y la precisión de una máquina Felder al mejor precio, entonces hizo la buena elección con la serie 500 de Felder! Bien evidentemente encontrará en esta línea "barata", unos resultados excelentes de trabajo con una calidad propia a Felder.

Equipamiento de máquinas y accesorios adaptados al modelo de máquina:

■ Serie 700    ■ Serie 500

**Precios en Internet bajo [www.felder.at](http://www.felder.at)** Con el catálogo 2011 queda anulada la validez de los catálogos con fechas anteriores. Las imágenes de máquinas pueden incluir unos equipamientos suplementarios. Mire por favor su oferta para conocer el equipamiento respectivo de su máquina.



# Los puntos fuertes de las máquinas combinadas

¿Qué son los puntos que valorizan las máquinas para el trabajo de la madera de Felder?

Las particularidades técnicas relevan las máquinas de Felder. Los desarrollos de nuestro propio departamento de investigación y todas nuestras soluciones e innovaciones patentados en todo el mundo, garantizan una calidad y una manejabilidad perfecta sin par.

Le presentamos estos puntos importantes en las páginas siguientes  
¡Descubre con entusiasmo aquello que marca la diferencia!

**FELDER**  
Perfección en el trabajo de la madera

Carro desplazable de formatos



Carro de bandera



Graduación INDEX para doble corte de inglete



Regla de carro



Espigar y ranurar



Regla de corte paralelo



Eje de cepillo de sistema Felder



Apertura dual



Inclinación del eje de tupí  
Sistema de cambio rápido del eje



Tope de fresado de precisión  
Sistema de MULTI-regulación



Punto fuerte: Carro desplazable de formatos **FELDER**

**6** años  
de  
garantía

¡sobre "X-Roll", el sistema de guía del carro de formatos de Felder!

## Una obra maestra: el carro desplazable – precisión y estabilidad inalcanzable

De gran dimensión y concebido para un empleo intensivo “se desliza flotando” el carro desplazable de formatos sobre las “X-Roll” una de las tecnologías en rieles más modernas y altamente desarrolladas para el carro desplazable de formatos Felder. Gracias al posicionamiento de los rodamientos en forma de “X” (“X-Roll”) se distribuye la carga óptimamente hacia todas las direcciones.

El apoyo lineal de los rodamientos de acero sobre las superficies de las guías endurecidas y rectificadas le garantizan una precisión y estabilidad inalcanzable. “X-Roll” le asegura la calidad y precisión que usted espera de su nueva escuadradora. Y aún un motivo más para decidirse por Felder: 6 años de garantía laboral realzan la fiabilidad de “X-Roll”.

**Le ofrecemos 6 años de garantía en el funcionamiento y la precisión del sistema “X-Roll” del carro desplazable.**

### Esto es lo importante:

- Sistema de desplazamiento extremadamente ligero con guías de larga duración. ¡Con el sistema Felder no hay carga puntiforme!
- La construcción del sistema de guías está hecha de tal forma que las guías permanecen libres de polvo y limpias.
- Superficies de las guías templadas y rectificadas.



¡A petición, equipamos en su “serie 700” con un interruptor de arranque para la sierra principal y el incisor directamente al carro de formatos, saque provecho de esta opción ventajosa!

■ Serie 700



### La longevidad:

¡Guías duraderas con sistema de guiado lineal Felder, gracias a este guiado forzado sobre rodillos, el esfuerzo no se realiza en un solo punto de apoyo!



### La estabilidad:

Definitivamente a prueba de torsión gracias a la construcción maciza del perfil



### Protección contra el ensuciamiento:

Protegido contra el polvo gracias a los limpiadores de polvo de “12 caras”  
– 4 cepillos de limpieza  
– 8 limpiadores de polvo de silicona



### Sin mantenimiento:

Sin mantenimiento y protegidos contra el polvo debido a que se encuentran cubiertos y en la parte lateral interior de la guía.



## Los carros de bandera "1300" y "1500"

(Estándar sobre los modelos CF 741 S-Professional)

El carro de bandera "1300" es estándar sobre los modelos S-Professional. El rodillo en el extremo del carro facilita la manipulación de las piezas. La regla telescópica se inclina en continuo de 90° a 45°. Para todos los que necesitan aún más apoyo, le proponemos el carro de bandera "1500" al mismo precio que "1300".



## Punto fuerte: Carro de bandera **FELDER**



La regla telescópica (longitud de ajuste 2600 mm) puede ajustarse para cortes a inglete continuamente entre 90° y 45°. A petición está a su disposición un sistema de graduación con puntos de anclaje a cada 5°.

■ Serie 700  
■ Serie 500



## El carro de bandera "1100"

(Estándar para los modelos Professional)

El carro de bandera permite trabajar piezas pesadas y de grandes dimensiones con el carro desplazable de formatos. Cuatro sistemas de rodamiento de bolas en la prolongación telescópica del carro de bandera garantizan la mejor precisión y suavidad de desplazamiento.



El sistema de graduación INDEX en el carro de bandera para corte a doble inglete le ofrece anclajes en pasos cada 5°. También dispone de anclajes a los 22,5°, los cuales se pueden elegir libremente mediante el sistema de anclaje INDEX en el tope telescópico entre +45° y -45°.



**Ajuste exacto de la inclinación de la regla gracias a la graduación INDEX para doble corte de inglete con compensación en longitud**

(Opción para carro de bandera "1300" y "1500")

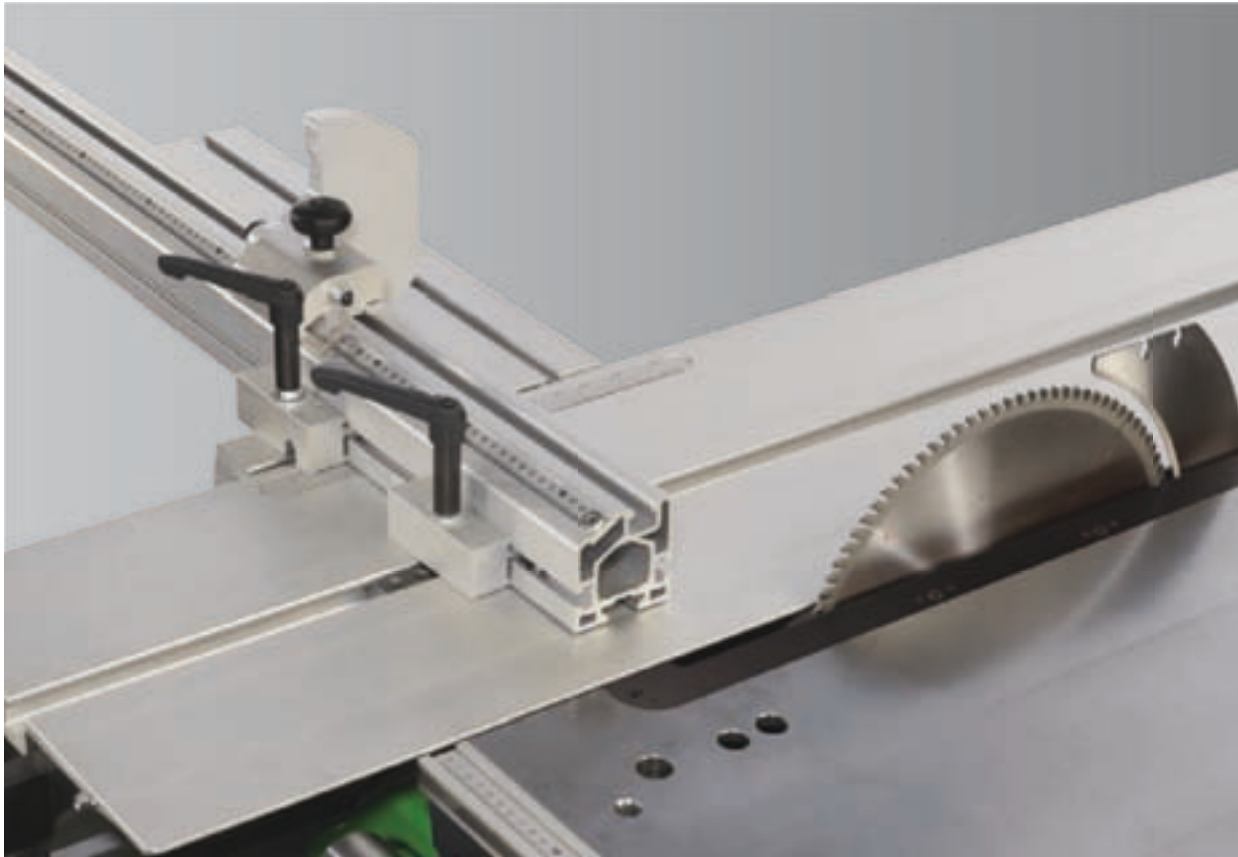
No más errores de lectura debido a escalas y nonios. No más pérdida de tiempo por la dificultosa búsqueda a tuestas del ángulo adecuado. Ajustar y fijar con un cien por ciento de exactitud y sin pérdida de tiempo ni errores de lectura son las ventajas del sistema de graduación Index de la Felder.

Los puntos están entallados con una precisión absoluta permitiendo así cortes de gran precisión como por ejemplo: 5,625° (32 ángulos), 11,25° (16 ángulos), 22,5° (8 ángulos). Además, puntos entallados a los 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40°, y 45°, los cuales pueden seleccionarse por empuje o deslizamiento.

Cada punto entallado está equipado con un largo de compensación. El sistema de graduación de alta precisión de la Felder está calibrado desde fábrica. Cada punto entallado puede ser exactamente ajustado a los otros. La guía se fija cómoda y rápidamente por medio de apriete excéntrico. El elegante diseño del sistema de graduación aumenta su productividad en una relación precio – rendimiento de primera clase.

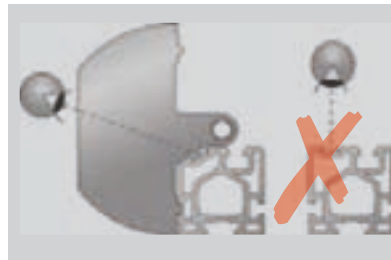
■ Serie 700



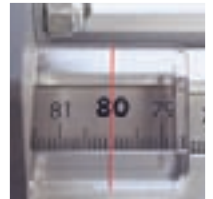


### Regla de carro 1100 y 1300 mm ¡Construcción perfecta - Funcionamiento perfecto!

La regla de carro 1100 o 1300 mm para cortes de inglete entre  $+45^\circ$  y  $-45^\circ$  es montada sobre el carro de formatos en alu sin necesidad alguna de herramientas. Un tope final garantiza una posición exacta a  $90^\circ$ .



La mordaza del tope fue construida de tal manera que una pequeña "nariz" encaja en la ranura prevista en la regla del carro. Por ello se pueden colocar en las mordazas del tope, unos ángulos puntiagudos cortados a inglete.



La regla de carro 1300 mm

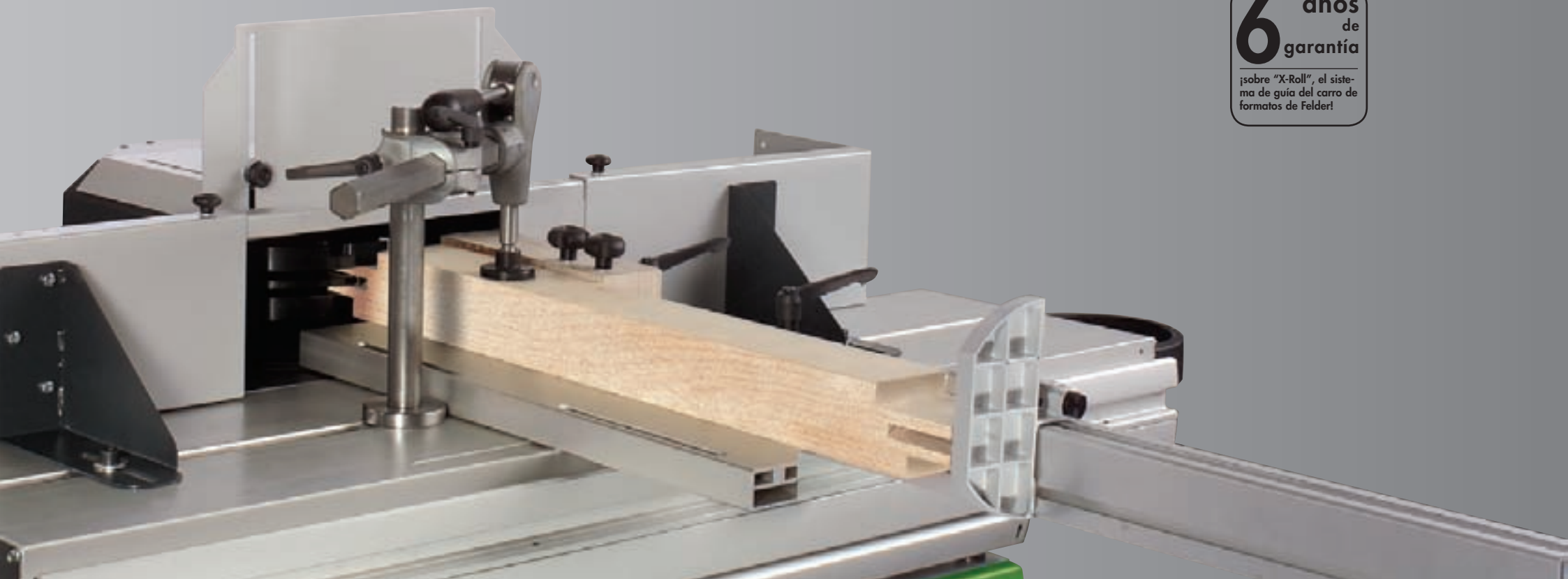
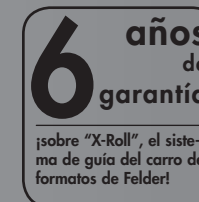


A petición: el tope transversal digital para el ajuste exacto en décimas de milímetros.

■ Serie 700

■ Serie 500

■ Serie 700



## Espigar y ranurar magistralmente

De gran dimensión y concebido para un empleo intensivo "se desliza flotando" el carro para espigar y ranurar sobre las "X-Roll" una de las tecnologías en rieles más modernas y altamente desarrolladas. Gracias al posicionamiento de los rodamientos en forma de "X" ("X-Roll") se distribuye la carga óptimamente hacia todas las direcciones. El apoyo lineal de los rodamientos de acero sobre

las superficies de las guías endurecidas y rectificadas le garantizan una precisión y estabilidad inalcanzable. "X-Roll" le asegura la calidad y precisión que usted espera de su nueva tupí de eje inclinable. Y aún un motivo más para decidirse por Felder: 6 años de garantía laboral realzan la fiabilidad de "X-Roll".

### Esto es lo importante:

- Sistema de desplazamiento extremadamente ligero con guías de larga duración. ¡Con el sistema Felder no hay carga puntiforme!
- La construcción del sistema de guías está hecha de tal forma que las guías permanecen libres de polvo y limpias.
- Superficies de las guías templadas y rectificadas.

**Le ofrecemos 6 años de garantía en el funcionamiento y la precisión del sistema "X-Roll" del carro desplazable.**



## La regla de corte paralelo

La anchura del corte paralelo es de 930 mm. Se ajusta en toda facilidad y rapidez la regla de corte paralelo gracias al sistema de sujeción a una mano; un desplazamiento exacto es garantizado por el ajuste fino. La escala de corte paralelo es de gran dimensión y se encuentra perfectamente integrada en la mesa de sierra circular.

El canto en continuo para la regla de corte paralelo: Todas las medidas son posibles, la regla siempre está fijada paralelamente al disco de sierra, se obtiene una superficie de apoyo óptima para las piezas.

El carril en aluminio de la regla de sierra circular puede ser desplazado hacia atrás para trabajos de inserción o para un mejor guiado de las piezas. Para el mecanizado de piezas particularmente estrechas con el disco de sierra inclinado, es posible posicionar el carril en aluminio en posición plana.

■ Serie 700

■ Serie 500





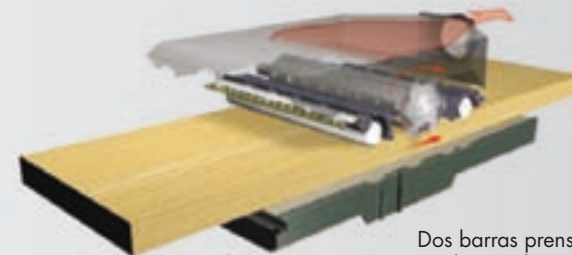
### Dispositivo basculante para alimentador

¿Montar y desmontar el alimentador pesado cada dos por tres? ¡No! Este dispositivo permite abatir rápidamente el alimentador cuando no lo necesite. Así, Usted puede liberar en pocos segundos la mesa de su combinada por ejemplo a operaciones de cortes de formatos.

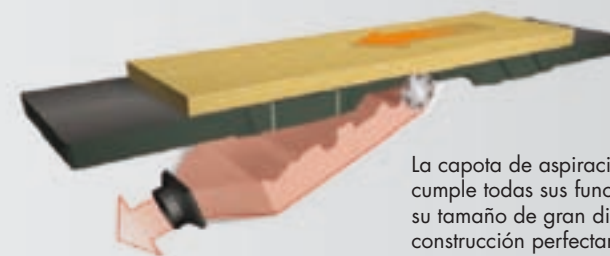
■ Serie 700

■ Serie 500

### Regruesar ¡Una técnica perfecta de regrueso!



Dos barras prensoras evitan la oscilación durante el regrueso, especialmente en piezas finas.



La capota de aspiración para virutas cumple todas sus funciones gracias a su tamaño de gran dimension y a su construcción perfectamente equilibrada.



4 ejes con husillo de rosca trapezoidal garantizan una precisión perfecta de ajuste y una carga máxima. La mesa de cepillo desliza precisamente por las guías longitudinales (A + B). Estas guías longitudinales absorben también la presión ejercida por el arrastre al final de la mesa de cepillo.

■ Serie 700

## Eje de cepillo de sistema Felder

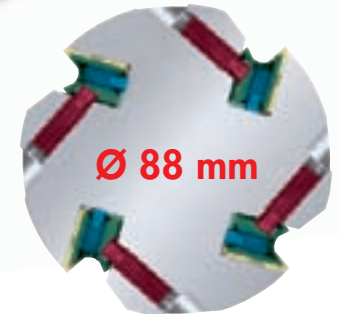
Con 88 mm de diámetro de alcance de corte, 2 o 4 cuchillas y una tecnología única gracias al sistema Felder de eje de cepillo, el acabado de superficie es de primera calidad.

Desde hace decenios el sistema Felder da prueba de sus capacidades con las cuchillas cepilladoras desechables de empleo bilateral. Producidas con la más alta precisión y ya ajustadas desde fábrica, le elimina el molesto trabajo de ajuste al momento de cambiar las cuchillas del cepillo, asimismo como la adquisición de los carísimos calibres de ajuste.

El cambio de las cuchillas es facilísimo – en pocos minutos está cada eje de cepillo de 2 ó 4 cuchillas nuevamente dispuesto para el uso con las afiladas cuchillas cepilladoras Felder.

### ¡Un ajuste de las cuchillas al décimo de milímetro sin herramientas, un estándar con Felder!

- Eje de cepillo a 2 o 4 cuchillas
- Cambio de las cuchillas en menos de 2 minutos
- Cuchillas preajustadas, con máxima precisión al momento de cambiar las cuchillas
- Los tornillos de apriete no se pegan con resina
- Un funcionamiento silencioso gracias al bloqueo mecánico
- Duración máxima de las cuchillas
- Economía en los gastos gracias al precio barato de las cuchillas



## Cepillar

El ajuste rápido del paso de virutas, preciso y confortable, se efectúa en la mesa de entrada, del lado de manejo.

Precisión de ajuste: Es garantizada por el sistema de ajuste patentado de la mesa de cepillo a través de unas guías prismáticas.

## **Doble levantamiento de las mesas de cepillo**

El paso del cepillo al regreuso en su máquina, se realiza muy fácilmente y rápidamente. 4 muelles de tracción por mesa apoyan el levantamiento doble de las mesas de cepillo.



## **En caso de necesidad: adaptar el tamaño de la mesa a la pieza de trabajo**

Desde el año 1969, el sistemas de prolongaciones de mesa Felder han dado miles de veces prueba de sus capacidades. Con el mínimo de tiempo y sin herramientas puede prolongar la superficie de apoyo de su CF 741 hasta 1000 mm más en ambos lados!



## **Dispositivo de taladro**

El dispositivo de taladro es montado del lado del cepillo. Según las opciones, se puede equipar el soporte de taladro con un dispositivo de desplazamiento.



## Punto fuerte: Inclinación de la unidad eje de tupí



### Inclinación de la unidad eje de tupí Felder hacia atrás: ¡Su mayor ventaja de manejo en el trabajo de cualquier pieza!



La correcta inclinación "hacia atrás" del grupo tupí de Felder, ofrece la mayor comodidad de manejo:

- Seguridad al trabajar
- Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
- Se puede utilizar el alimentador sin problemas
- Acabado de fresado preciso
- Mejor evacuación de virutas



El peligro de inclinar la unidad de eje de tupí "hacia adelante" presenta grandes desventajas:

- incrementa el riesgo de accidentes
- limita la altura de la pieza a trabajar
- no se puede utilizar el alimentador
- ofrece un mal acabado de la pieza fresada
- dificultad e incluso imposibilidad en la evacuación de virutas

## Punto fuerte: Sistema de cambio rápido del eje **FELDER**



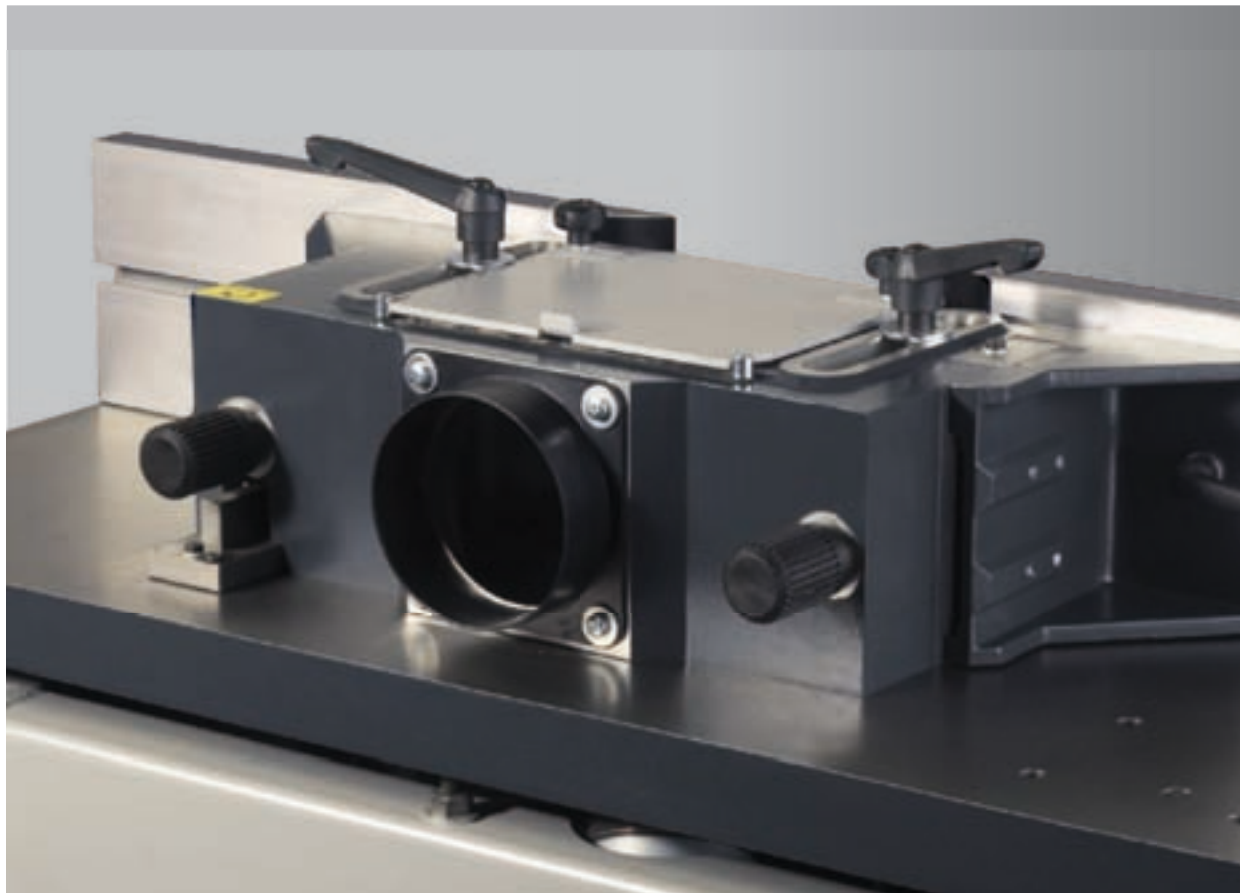
### Sistema de cambio rápido del eje

El sistema de cambio rápido del eje completa la aplicación ilimitada de su nueva máquina Felder. Usted puede montar en pocos segundos unos ejes con la herramienta ya premontada para trabajos de serie o otros ejes de tupí de diferentes diámetros. Una de las particularidades interesantes, es el eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago con 15.000 r.p.m.

#### Las ventajas

- Cambio simple y rápido de los diferentes ejes de tupí
- utilización de ejes de tupí de 25, 30, 35, 40 y 50 mm;  $\frac{3}{4}$ " y  $1 \frac{1}{4}$ "
- Eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago o fresas de alto rendimiento: 15.000 r.p.m.
- Reposicionamiento automático para trabajos en serie

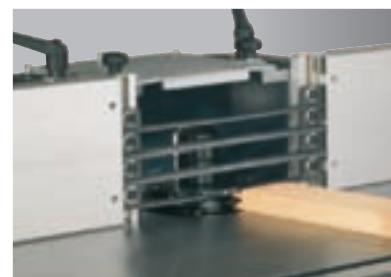
■ Serie 700



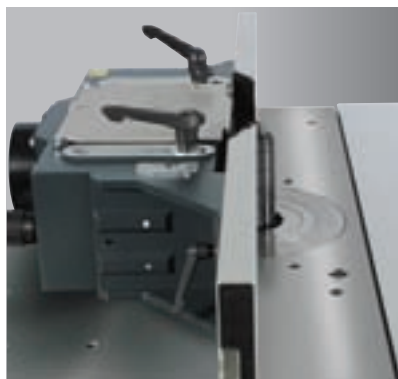
Sistema de doble aspiración, dos tomas de aspiración – una debajo y otra encima de la mesa – para aspirar de manera óptima las virutas y el polvo, asegurando una máquina limpia así como un resultado de acabado perfecto.



Carriles del tope de fresado de aluminio anodizado. Estándar para los modelos Profesional. Posibilidad de un sistema de ajuste fino con escala de -5 a +25 mm para el carril de salida.



Barras de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo del tope de fresado (opcional).



### El tope de fresado de precisión "240"

El tope de fresado autoriza herramientas hasta un  $\varnothing$  máxi de 230 mm. El ajuste fino del carril de salida es de -5 a +25 mm. La aspiración se efectúa a través de la toma de aspiración integrada. La abertura de la mesa es de 230 mm, es una gran ventaja para los portacuchillas para plafones: De este modo la herramienta puede ser escamoteada por debajo del nivel de la mesa de tupí.

■ Serie 700



### Tope de fresado „220“

Tope de fresado "220" para herramientas de  $\varnothing$  máximo de 220 mm. Carriles del tope anodizados, carril de salida ajustable de -5 hasta +25 mm.

■ Serie 500

### Rápido con el sistema de MULTI-regulación

Además del guiado paralelo del tope de fresado, el sistema de MULTI-regulación permite sobre todo un ajuste rápido según el diámetro de la herramienta.



#### Las ventajas

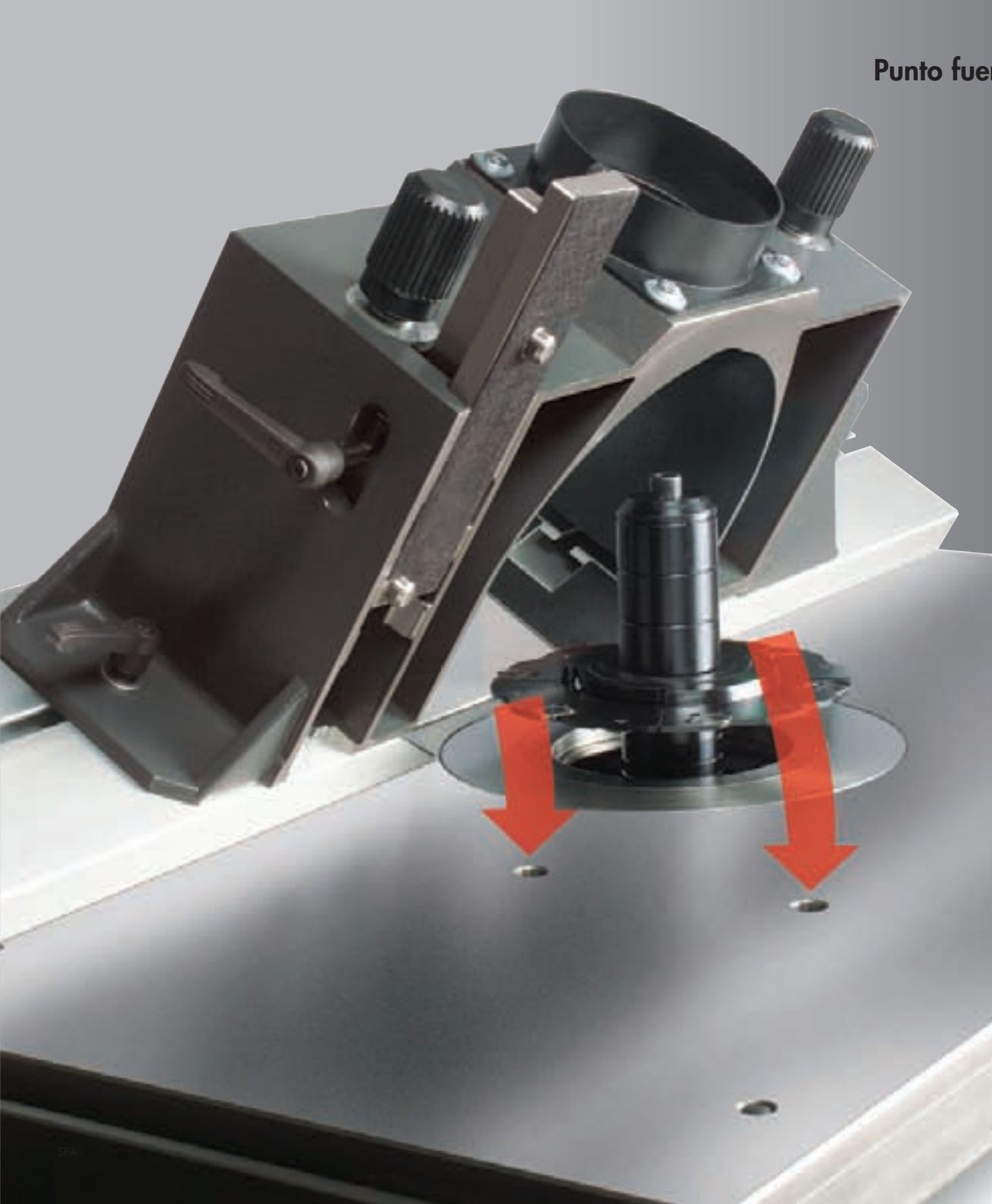
- Reposicionamiento automático después del desmontaje del tope
- Guía paralela del tope de fresado
- Ajustes rápidos y finos
- Escala para toma de virutas

### Orificio de la mesa: 230 mm

La gran apertura de la mesa de fresado le asegura el trabajo: los portacuchillas sobredimensionados o las herramientas de espigado se pueden posicionar "bajo la mesa".

■ Serie 700

■ Serie 500 180 mm





# CF 741 SERIE 700

**Gran capacidad, rendimiento, precisión y versatilidad reunidos en una máquina. -  
Máquina combinada CF 741**

Si usted busca un máximo de resultado, de precisión y de polivalencia, y desea mantener una gran comodidad de aplicación y un cambio rápido de operación, entonces decídase para un centro combinado para la madera CF 741.

Sobre casi 2,5 metros cuadrados, la sierra circular de formatos, la tupí a eje inclinable o la regruessadora-cepilladora puede ser arrancada por simple presión simple sobre el pulsador. Trabajar como sobre máquinas independientes, tal es la filosofía de Felder inigualada hasta la fecha de hoy, en el desarrollo y en la producción de máquinas combinadas para el trabajo de la madera.



**FELDER**

Perfección en el trabajo de la madera



# CF 741 SERIE 700

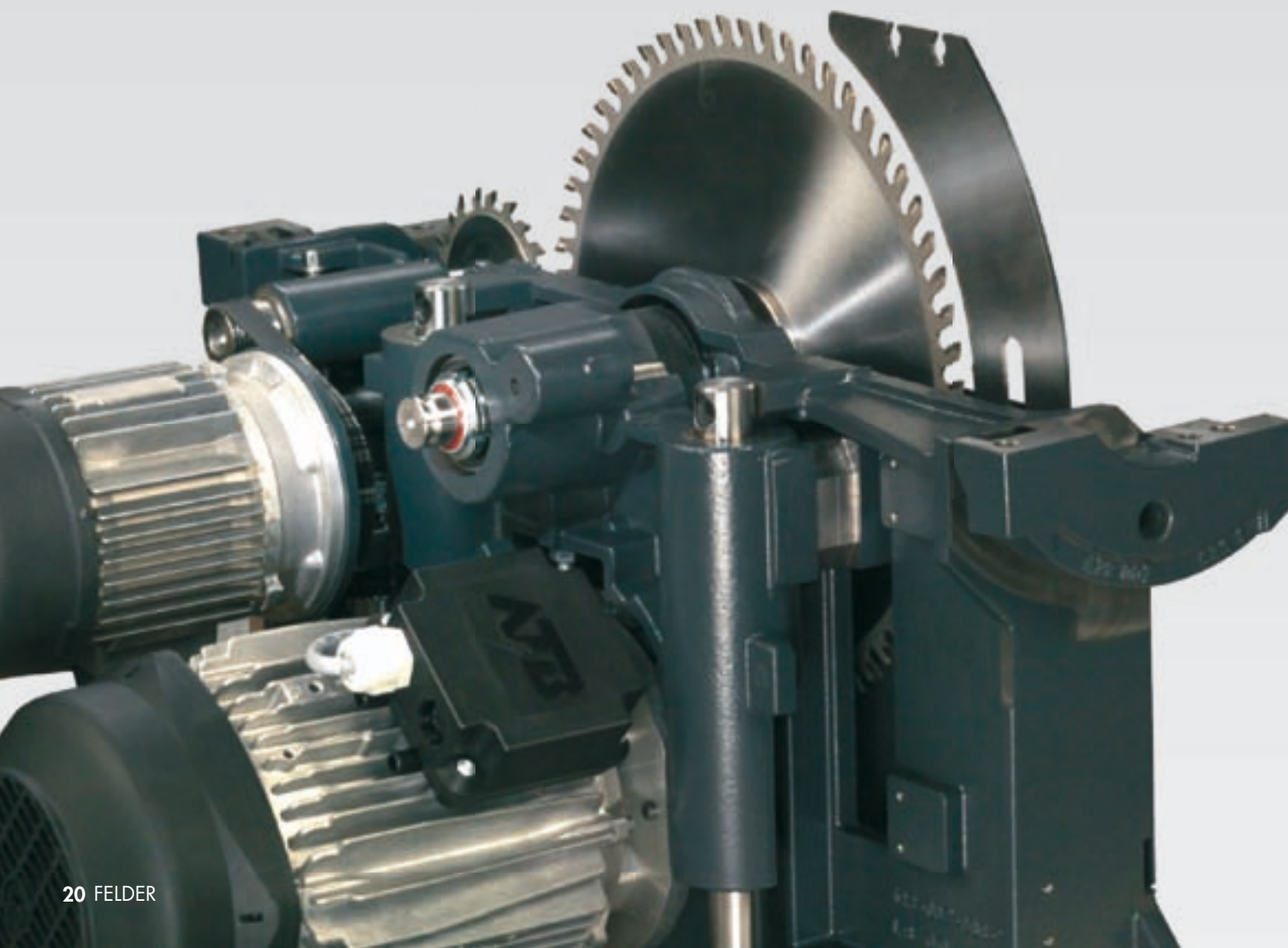
**6** Años  
de  
garantía

sobre "Easy-Glide", la  
guía de los segmentos de  
inclinación Felder!

## Agregado de sierra circular FELDER de gran eficacia "104"

El nuevo grupo sierra circular Felder de la serie 700, producido completamente en fundición gris, dispone de una suavidad excelente de desplazamiento y de una gran eficacia:

- Altura de corte 104 mm para un diámetro de disco de sierra de 315 mm
- Ajuste eléctrico en altura con indicador digital LED (Opcional)
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema lineal de precisión
- Resultado óptimo de aspiración gracias al agregado sierra circular perfectamente cerrado bajo la mesa
- Eje de sierra circular de gran dimensión sobre dos segmentos de fundición



## Opcional: Ranuras con la sierra circular

- Brida de sierra circular amovible
- Pieza intercalada de mesa amovible
- Aplicación de herramientas para ranurar hasta 19,5 mm



# ¡Unos argumentos importantes que garantizan longevidad y precisión!

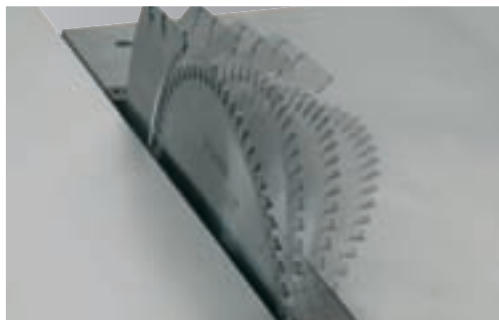
**FELDER**<sup>®</sup>

Perfección en el trabajo de la madera



## Transmisión de potencia máxima gracias a la gran superficie de apoyo de las correas Poly-V

- El eje de sierra circular electrónicamente equilibrado y a soporte doble, es arrastrado por una correa Poly-V. Así la transmisión de la potencia del motor sobre el disco de sierra es optimizada al máximo.



## Inclinación sobre punto cero 90°–45° para cortes exactos de inglete

- Altura de corte 104 mm
- Altura de corte 73 mm a 45°



## Guía de los segmentos de inclinación "Easy-Glide":

- Doble soporte de precisión con guía forzada
- Capacidad de carga máxima
- Inclinación libre
- Libre de polvo
- Libre de mantenimiento
- Libre de engrase

Una materia sintética especial y a toda prueba se encuentra en los elementos de guiado de la inclinación y garantiza una suavidad extrema y una precisión de gran longevidad. El sistema de guiado de inclinación no necesita ninguna grasa, es insensible al polvo no requiere ningún mantenimiento.

**6 años**  
de  
**garantía**  
sobre "Easy-Glide", la  
guía de los segmentos de  
inclinación Felder!

## Agregado de incisor

El grupo incisor evita astillas cortando tableros de láminas. El disco dispone de un ajuste en altura y lateral de gran comodidad. Potencia del incisor "industrial" 1,0 CV.

# CF 741 SERIE 700



## Eje de alta velocidad

Eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago o fresas de alto rendimiento: 15.000 r.p.m.



## Orificio de la mesa: 230 mm

La gran apertura de la mesa de fresado le asegura el trabajo: los portacuchillas sobredimensionados o las herramientas de espigado se pueden posicionar "bajo la mesa".



## Guía de los segmentos de inclinación "Easy-Glide":

- Doble soporte de precisión con guía forzada
- Capacidad de carga máxima
- Inclinación libre
- Libre de polvo
- Libre de mantenimiento
- Libre de engrase



## Transmisión de potencia máxima gracias a la gran superficie de apoyo de las correas Poly-V

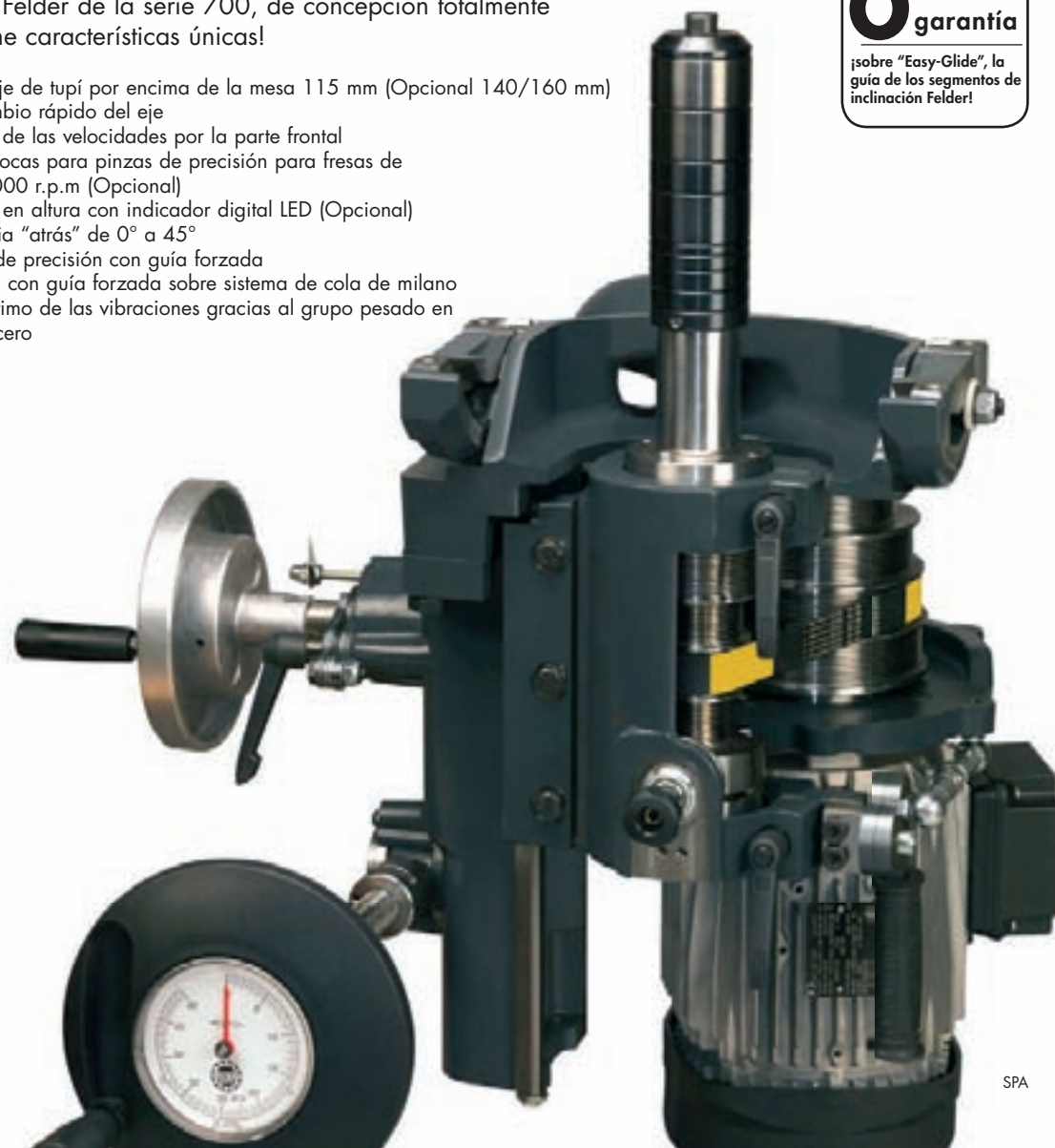
- 4 velocidades 3500, 6500, 8000, 10.000 r.p.m

## El nuevo grupo tupí FELDER "700"

¡El grupo tupí Felder de la serie 700, de concepción totalmente nueva, propone características únicas!

- Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa 115 mm (Opcional 140/160 mm)
- Sistema de cambio rápido del eje
- Cambio simple de las velocidades por la parte frontal
- Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de vástago a 15.000 r.p.m (Opcional)
- Ajuste eléctrico en altura con indicador digital LED (Opcional)
- Inclinación hacia "atrás" de 0° a 45°
- Doble soporte de precisión con guía forzada
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
- Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero

**6 años**  
de  
**garantía**  
¡sobre "Easy-Glide", la guía de los segmentos de inclinación Felder!





## Equipamiento "Power-Drive" Regruesar

- + Reglaje eléctrico de altura de regrueso
- + Indicador digital de la altura



## Equipo "Digi-Drive" Regruesar

- + Reglaje eléctrico de altura de regrueso
- + Dispositivo de posicionamiento electrónico
- + con representación digital



## Equipamiento "Power-Drive" Fresar

- + Reglaje eléctrico de altura del eje de fresado
- + Indicador digital de la altura
- + Indicador de ángulos de la inclinación del eje de tupí sobre volante



## Equipamiento "Power-Drive" Cortar

- + Ajuste eléctrico en altura de la sierra circular
- + Indicador digital de la altura
- + Indicador de los grados de la inclinación de la sierra circular en el volante



# CF 531 SERIE 500

## CF 531 – Relación calidad-precio perfecta

Es sorprendente cuántos elementos perfectos se encuentran en esta máquina y esto a un precio increíblemente económico. El centro mecanizado CF 531 para la madera le ofrece la mejor técnica, una potencia sorprendente y un conjunto de detalles ventajosos en un espacio reducido.

Un tiempo muy corto de cambio de operación, una excelente comodidad de manejo. ¡En un mínimo de espacio, se realiza un trabajo profesional de cepillado y de regruessado, de fresado, de cortes de formato y a petición de taladrado - ningún problema con la CF 531!





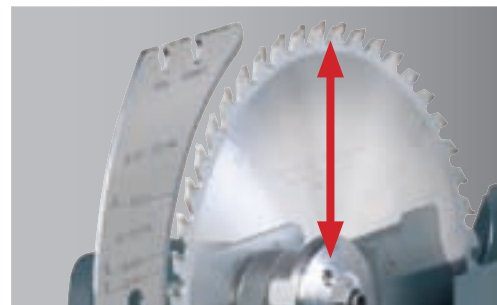
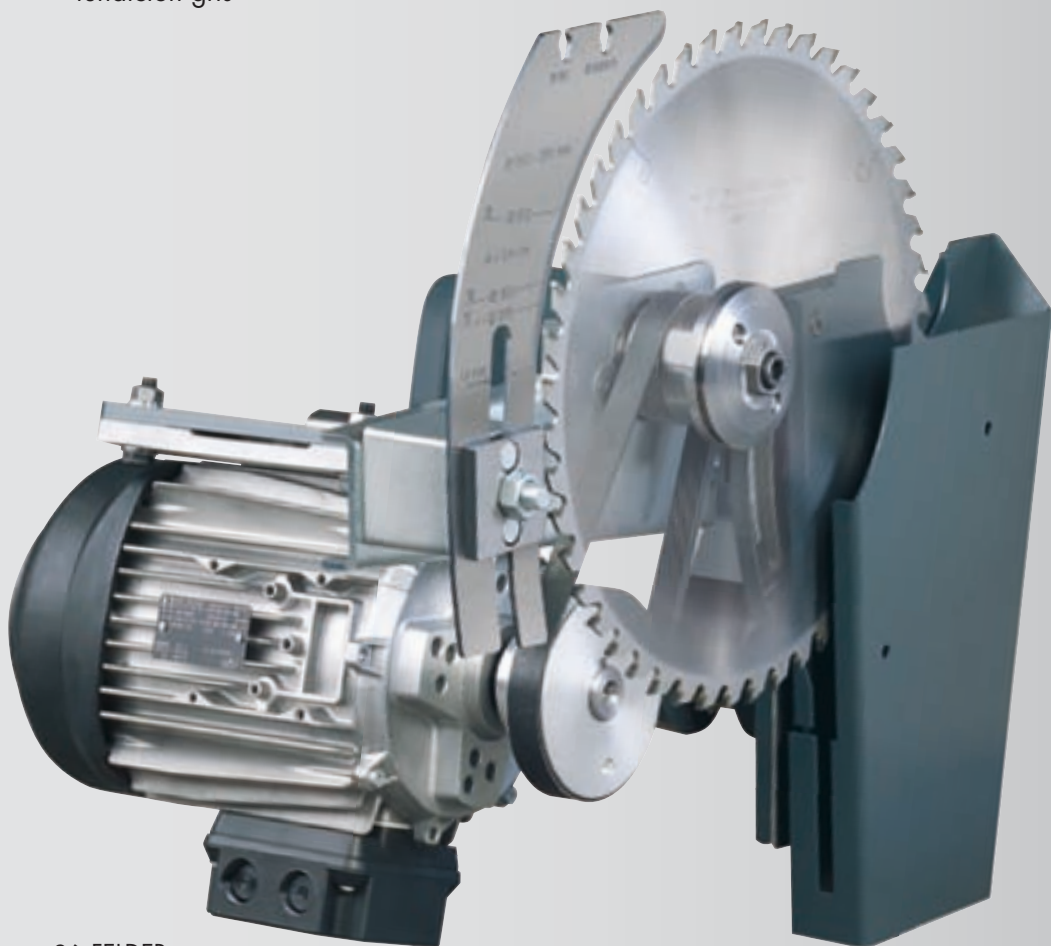
# CF 531 SERIE 500

**¡FELDER = Precisión duradera!**

**Agregado de sierra circular FELDER de gran eficacia "102"**

Grupo sierra circular estable y compacto para una satisfacción de muchos años

- Suspensión doble cerca del disco
- Agregado estable a soporte doble de fundición gris



**Altura de corte 102 mm para un diámetro de disco de sierra 315 mm**

- Inclinación suave 0°–45°



## **Agregado de incisor**

El grupo incisor con ajuste en altura y lateral "sin juego" garantiza un tratamiento profesional de los tableros estratificados.



## **Opcional: Ranuras con la sierra circular**

- Brida de sierra circular amovible
- Pieza intercalada de mesa amovible
- Aplicación de herramientas para ranurar hasta 19,5 mm



## **Transmisión de potencia máxima gracias a la gran superficie de apoyo de las correas Poly-V**

- Soporte doble





## El grupo tupí FELDER "500" aprobado

**FELDER**  
®

Perfección en el trabajo de la madera

Grupo tupí estable y compacto para una satisfacción de muchos años

- Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa 100 mm
- Apertura de la mesa de tupí 180 mm
- Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de mango a 14.000 r.p.m (Opcional)
- Doble soporte de precisión con guía forzada
- Ajuste en altura sobre guía forzada en manguito de fundición gris
- Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero
- 4 velocidades 3000, 6000, 8000, 10.000 r.p.m



**Inclinación suave hacia "atrás" de 0° a 45°**



## Eje de tupí

Estándar: Eje de tupí Ø 30 mm – para herramientas estándares de fresado y para los trabajos "clásicos" de fresado.

A pedido, en vez del eje de tupi de 30 mm de diámetro: eje de alta velocidad para fresas de vástago de 14.000 r.p.m (modificación permanente).



**Transmisión de potencia máxima gracias a la gran superficie de apoyo de las correas Poly-V**

# Seleccione su centro combinado para la madera:

## SERIE 700

### CF 741

Máquina combinada



- 3 motores 4,0 CV (3,0 KW)
- Anchura de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 1640 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Sistema de abatimiento doble
- Tupí 4 velocidades: 3500/6500/8000/10.000 r.p.m
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min
- Indic. digital de altura de regrueso, 4–220 mm
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado 240 p. Ø herram. máx. 230 mm
- Carriles del tope de fresado en aluminio
- Sierra inclinable 90°–45°
- Carro desplazable de formatos de aluminio con sistema de guía de precisión
- Longitud del corte de formatos 1300 mm (en opción longitudes de corte 2050 y 2500 mm)
- Regla a doble corte de inglete 1100

### CF 741 Professional

Máquina combinada



- 3 motores 4,0 CV (3,0 KW)
- Anchura de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 1640 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Sistema de abatimiento doble
- Tupí 4 velocidades: 3500/6500/8000/10.000 r.p.m
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min
- Indic. digital de altura de regrueso, 4–220 mm
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado 240 p. Ø herram. máx. 230 mm
- Sierra inclinable 90°–45°

#### Equipamiento "Professional"

- + Regla de cepillo anodizada
- + Carriles del tope de fresado en aluminio anodizado
- + Tope de fresado con sistema de MULTI-regulación
- + Longitud de corte de formatos 2050 mm (en opción longitud de corte 2500 mm)
- + Carro desplazable de formatos de aluminio con sistema de guía de precisión "X-Roll"
- + Carro de bandera 1100 con brazo telescópico para carro de formatos
- + Regla a doble corte de inglete 2600

### CF 741 S

Máquina combinada



- 3 motores 4,0 CV (3,0 KW)
- Anchura de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 1640 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Sistema de abatimiento doble
- Tupí 4 velocidades: 3500/6500/8000/10.000 r.p.m
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min
- Indic. digital de altura de regrueso, 4–220 mm
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado 240 p. Ø herram. máx. 230 mm
- Carriles del tope de fresado en aluminio
- Sierra inclinable 90°–45°
- Carro desplazable de formatos de aluminio con sistema de guía de precisión "X-Roll"
- Longitud de corte de formatos 2500 mm (en opción longitudes de corte 2800 y 3200 mm)
- Regla a doble corte de inglete 1100

### CF 741 S Professional

Máquina combinada



- 3 motores 5,5 CV (4,0 kW)
- Anchura de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 1640 mm
- Sistema de abatimiento doble
- Tupí 4 velocidades: 3500/6500/8000/10.000 r.p.m
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min
- Indic. digital de altura de regrueso, 4–220 mm
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado 240 p. Ø herram. máx. 230 mm
- Sierra inclinable 90°–45°
- Carro desplazable de formatos de aluminio con sistema de guía de precisión "X-Roll"
- Longitud de corte de formatos 2500 mm (en opción longitudes de corte 2800 y 3200 mm)

#### Equipamiento "Professional"

- + Regla de cepillo anodizada
- + Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- + Carriles del tope de fresado en aluminio anodizado
- + Tope de fresado con sistema de MULTI-regulación
- + Carro de bandera 1300 con brazo telescópico para carro de formatos
- + Regla a doble corte de inglete 2600

## SERIE 500

### CF 531

Máquina combinada



- ➔ 3 motores 4,0 CV (3,0 KW)
- ➔ Anchura de cepillo 310 mm
- ➔ Long. mesas de cepillo 1500 mm
- ➔ Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- ➔ Avance sincronizado a 6 m/min.
- ➔ Altura de regreuso 4–220 mm
- ➔ Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- ➔ Tupí con 4 velocidades de rotación: 3000/6000/8000/10.000 r.p.m
- ➔ Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- ➔ Tope de fresado 220, Ø máximo: 220 mm
- ➔ Carriles del tope de fresado en aluminio anodizado
- ➔ Sierra inclinable 90°–45°
- ➔ Carro desplazable de formatos de aluminio con sistema de guía de precisión
- ➔ Longitud de corte 1000 mm (Opcional 1300, 2050, 2500 mm)
- ➔ Regla a doble corte de inglete 1300

### CF 531 Professional

Máquina combinada



- ➔ 3 motores 4,0 CV (3,0 KW)
- ➔ Anchura de cepillo 310 mm
- ➔ Long. mesas de cepillo 1500 mm
- ➔ Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- ➔ Avance sincronizado a 6 m/min.
- ➔ Altura de regreuso 4–220 mm
- ➔ Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- ➔ Tupí con 4 velocidades de rotación: 3000/6000/8000/10.000 r.p.m
- ➔ Carriles del tope de fresado en aluminio anodizado
- ➔ Sierra inclinable 90°–45°
- ➔ Carro desplazable de formatos de aluminio con sistema de guía de precisión "X-Roll"

#### Equipamiento "Professional"

- + Tope de fresado 240 p. Ø herram. máx. 230 mm
- + Sistema de MULTI-regulación para tope de fresado 240 para una guía paralela y un ajuste rápido.
- + Longitud de corte 2050 mm (Opcional 2500 mm)
- + Carro de bandera 1100 con brazo telescópico para carro de formatos
- + Regla de carro de bandera 2600 mm



| Datos técnicos –<br>Posibilidades de equipamientos individuales:                                                                                                                        | CF 531 | CF 531<br>Professional | CF 741 | CF 741<br>Professional | CF 741 S | CF 741 S<br>Professional |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------------------|--------|------------------------|----------|--------------------------|
| <b>Sistema eléctrico</b>                                                                                                                                                                |        |                        |        |                        |          |                          |
| 3x 400 V tensión del motor                                                                                                                                                              | S      | S                      | S      | S                      | S        | S                        |
| 1x 230 V, potencia 4,0 CV (3,0 kW)*                                                                                                                                                     | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| 1x 230 V, potencia 5,0 CV (3,6 kW)*, Regulación continua de la velocidad                                                                                                                | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Regulación de la velocidad en continuo de todos los motores principales con arranque suave (reemplaza arranque estrella-triángulo), para 3x 230 V y 3x 400 V; sólo para 7,5 CV (5,5 kW) | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| 50 Hz                                                                                                                                                                                   | S      | S                      | S      | S                      | S        | S                        |
| 4,0 CV (3,0 kW)*                                                                                                                                                                        | S      | S                      | S      | S                      | S        | -                        |
| 5,5 CV (4,0 kW)*                                                                                                                                                                        | O      | O                      | O      | O                      | O        | S                        |
| 7,5 CV (5,5 kW)*                                                                                                                                                                        | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| 10,0 CV (7,35 kW)*                                                                                                                                                                      | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| ¡Arranque de estrella triángulo, necesario a partir de 7,5 CV!                                                                                                                          | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Conmutador de doble sentido de giro                                                                                                                                                     | S      | S                      | S      | S                      | S        | S                        |
| Contador de horas de servicio                                                                                                                                                           | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Enchufe de conexión CEE trifásico para máquinas auxiliares con arranque retrasado                                                                                                       | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Enchufe de conexión CEE trifásico p. arr. independiente                                                                                                                                 | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Parada de emergencia suplementaria para la tupí                                                                                                                                         | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| <b>Equipo de cepilladora</b>                                                                                                                                                            |        |                        |        |                        |          |                          |
| Anchura de cepillo en mm                                                                                                                                                                | 310    | 310                    | 410    | 410                    | 410      | 410                      |
| Paso máximo de viruta en mm                                                                                                                                                             | 5      | 5                      | 5      | 5                      | 5        | 5                        |
| Regla de cepillo 1150 mm                                                                                                                                                                | -      | -                      | S      | S                      | S        | S                        |
| Regla de cepillo 1150 mm anodizada                                                                                                                                                      | S      | S                      | O      | S                      | O        | S                        |
| Mesa suplementaria para regla de cepillo                                                                                                                                                | S      | S                      | S      | S                      | S        | S                        |
| Protector de cepillo EURO estándar                                                                                                                                                      | S      | S                      | S      | S                      | S        | S                        |
| Protector de cepillo EURO confort                                                                                                                                                       | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder                                                                                                                                            | S      | S                      | S      | S                      | S        | -                        |
| Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder                                                                                                                                            | O      | O                      | O      | O                      | O        | S                        |
| Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema convencional                                                                                                                                      | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Eje de cepillo de 3 cuchillas sistema TERSA                                                                                                                                             | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| <b>Equipo de regresadora y avance</b>                                                                                                                                                   |        |                        |        |                        |          |                          |
| Anchura de regreso en mm                                                                                                                                                                | 306    | 306                    | 404    | 404                    | 404      | 404                      |
| Paso máximo de viruta en mm                                                                                                                                                             | 5      | 5                      | 5      | 5                      | 5        | 5                        |
| Indicador digital de la altura de regreso en mm                                                                                                                                         | O      | O                      | S      | S                      | S        | S                        |
| Indicador digital de la altura del regreso en pulgadas                                                                                                                                  | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Reglaje eléctrico de altura de regreso ("Power-Drive" D1)                                                                                                                               | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Ajuste eléctrico de altura de la mesa regresadora, con indicador digital para el valor real ("Power-Drive" D1)                                                                          | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Reglaje eléctrico de altura de regreso con disp. de posicionamiento, dimensiones preseleccionables ("Digi-Drive" D1)                                                                    | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| 2 velocidades de avance sincronizado 6+12 m/min                                                                                                                                         | -      | -                      | S      | S                      | S        | S                        |
| Avance sincronizado de 6 m/min.                                                                                                                                                         | S      | S                      | -      | -                      | -        | -                        |

|                                                                                                                                 | CF 531 | CF 531 Professional | CF 741 | CF 741 Professional | CF 741 S | CF 741 S Professional |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------|--------|---------------------|----------|-----------------------|
| <b>Equipo de sierra circular e incisor</b>                                                                                      |        |                     |        |                     |          |                       |
| Sierra circular con inclinación del disco 90°–45°, altura de corte máx. 104 mm con diámetro de disco 315 mm, velocidad 4800 rpm | -      | -                   | S      | S                   | S        | S                     |
| Inclinación disco de sierra 90°–45°, altura de corte máx. 102 mm                                                                | S      | S                   | -      | -                   | -        | -                     |
| Ajuste en altura eléctrico de sierra circular                                                                                   | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Indicador digital de la altura de sierra circular                                                                               | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Indic. numérico para inclinación del disco de sierra en el volante                                                              | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Preparación para herramientas para espigar extensibles hasta 19,5 mm de anchura                                                 | O      | O                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Regla de sierra circular con ajuste de precisión                                                                                | S      | S                   | S      | S                   | S        | S                     |
| Puente para la regla entre mesas de sierra circular y de cepillo para CF 741                                                    | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Incisor de transmisión mecánica Ø 80 mm con disco de sierra principal Ø 250 mm                                                  | O      | O                   | -      | -                   | -        | -                     |
| Grupo incisor con transmisión mecánica, Ø 100 mm con disco de sierra principal Ø 300 mm                                         | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| 1x 230 V incisor controlado electrónicamente, Ø 100 mm con Ø 300 mm disco principal                                             | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Grupo incisor con transmisión eléctrica, Ø 100 mm con disco de sierra principal Ø 300 mm                                        | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Protector de sierra circular EURO II estándar                                                                                   | -      | -                   | S      | S                   | S        | S                     |
| <b>Equipo de tupí y tope de fresado</b>                                                                                         |        |                     |        |                     |          |                       |
| Inclinación del eje de tupí 90°–45°, velocidades 3500/6500/8000/10.000 rpm                                                      | -      | -                   | S      | S                   | S        | S                     |
| Inclinación del eje de tupí 90°–45° con escala, velocidad 3000/6000/8000/10.000 rpm                                             | S      | S                   | -      | -                   | -        | -                     |
| Orificio de la mesa p. herram. en mm                                                                                            | 180    | 180                 | 230    | 230                 | 230      | 230                   |
| Ajuste de altura eléctrico para el eje de tupí, indicador LED para altu                                                         | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Indicador digital electrónico de la altura del eje de tupí ("Power-Drive" F1)                                                   | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Indicador de ángulos de la inclinación del eje de tupí sobre volante                                                            | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Inclinación manual de la unidad eje de tupí 90°–45°                                                                             | S      | S                   | S      | S                   | S        | S                     |
| Eje Ø 30 mm, altura útil 100 mm                                                                                                 | S      | S                   | -      | -                   | -        | -                     |
| Eje Ø 1 1/4" altura útil 100 mm en lugar de Ø 30 mm                                                                             | O      | O                   | -      | -                   | -        | -                     |
| Eje de tupí para fresas con mango 14.000 rpm en vez del eje de tupí Ø 30 mm                                                     | O      | O                   | -      | -                   | -        | -                     |
| Eje Ø 30 mm, altura útil 115 mm                                                                                                 | -      | -                   | S      | S                   | S        | S                     |
| Eje Ø 35 mm, altura útil 115 mm                                                                                                 | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Eje Ø 50 mm, altura útil 115 mm                                                                                                 | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Eje de tupí Ø 1 1/4", altura útil 115 mm                                                                                        | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Eje Ø 30 mm, altura útil 140 mm                                                                                                 | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Eje Ø 40 mm, altura útil 160 mm                                                                                                 | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Eje Ø 50 mm, altura útil 160 mm                                                                                                 | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Eje de alta velocidad 15.000 r.p.m. en lugar de eje Ø 30 mm                                                                     | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Tope de fresado 220 p. Ø herramienta máx. 220 mm, carriles del tope de fresado 350 mm                                           | S      | -                   | -      | -                   | -        | -                     |
| Tope de fresado 240 p. Ø herram. máx. 230 mm, carriles del tope de fresado 400 mm                                               | O      | S                   | S      | S                   | S        | S                     |
| Protección de tupí EURO                                                                                                         | S      | S                   | S      | S                   | S        | S                     |
| Sistema de MULTI-regulación para carcassa tupí "240"                                                                            | O      | S                   | O      | S                   | O        | S                     |
| Carriles de aluminio para la carcassa tupí                                                                                      | -      | -                   | S      | -                   | S        | -                     |

\* Indicación para S4/40 % ED, \*\* Long. de corte con carro de bandera y altura máx. de corte, S ... Equipamiento de serie, W ... Opción sin suplemento, - ... No disponible, O ... Opcional

|                                                                                                      | CF 531 | CF 531<br>Professional | CF 741 | CF 741<br>Professional | CF 741 S | CF 741 S<br>Professional |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------------------|--------|------------------------|----------|--------------------------|
| Carriles de aluminio anodizado para tope de fresado                                                  | S      | S                      | O      | S                      | O        | S                        |
| Carriles de alum. anodizado y barras de seguridad                                                    | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Dispositivo de seguridad "Integral" 500 mm                                                           | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| <b>Carro desplazable de formatos y para espigar</b>                                                  |        |                        |        |                        |          |                          |
| Carro desplazable K, long. de corte 1000 mm**                                                        | S      | -                      | -      | -                      | -        | -                        |
| Carro desplazable M, long. de corte 1300 mm**                                                        | O      | -                      | S      | -                      | -        | -                        |
| Carro desplazable L, long. de corte 2050 mm**                                                        | O      | S                      | O      | S                      | -        | -                        |
| Carro desplazable F, long. de corte 2500 mm, anodizado**                                             | O      | O                      | O      | O                      | S        | S                        |
| Carro desplazable X, long. de corte 2800 mm, anodizado**                                             | -      | -                      | -      | -                      | O        | O                        |
| Carro desplazable XL, long. de corte 3200 mm, anodizado**                                            | -      | -                      | -      | -                      | O        | O                        |
| Carro desplazable anodizado                                                                          | O      | S                      | O      | S                      | S        | S                        |
| Botón de arranque al carro desplazable                                                               | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| <b>Carro de bandera y regla de carro</b>                                                             |        |                        |        |                        |          |                          |
| Carro de bandera 1100 para carro desplazable 1000–2050 mm, Serie 500                                 | O      | S                      | -      | -                      | -        | -                        |
| Carro de bandera 1300 para carro desplazable 1300–3200 mm, Serie 500                                 | O      | O                      | -      | -                      | -        | -                        |
| Carro de bandera 1100 para carro desplazable 1300–2050 mm                                            | -      | -                      | O      | S                      | -        | -                        |
| Carro de bandera 1300 para carro desplazable 1300–2500 mm                                            | -      | -                      | O      | O                      | O        | S                        |
| Carro de bandera 1500 para carro desplazable 2500–3700 mm                                            | -      | -                      | -      | -                      | O        | W                        |
| Regla de carro 1100 mm para todo tipo de carro                                                       | -      | -                      | S      | O                      | S        | O                        |
| Regla de carro 1300 mm para todos los carros desplazables                                            | S      | O                      | -      | -                      | -        | -                        |
| Prolongación telescópica de 1100 a 2000 mm para regla de carro                                       | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Prolongación telescópica de 1300 a 2050 mm para regla de carro                                       | O      | O                      | -      | -                      | -        | -                        |
| Regla para carro de bandera 2600 mm, Serie 500                                                       | O      | S                      | -      | -                      | -        | -                        |
| Regla para carro de bandera 2600 mm, sistema "X-Roll"                                                | -      | -                      | O      | S                      | O        | S                        |
| Regla para carro de bandera 2600 mm en lugar de la regla de carro 1300 mm                            | O      | -                      | -      | -                      | -        | -                        |
| Regla para carro de bandera 2600 mm en lugar de la regla de carro 1100 mm                            | -      | -                      | O      | -                      | O        | -                        |
| Regla del carro de bandera 3200 mm en vez de 2600 mm con 2 topes transversales                       | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Sistema de graduación INDEX para regla de carro de bandera                                           | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Sistema de graduación INDEX con compensación longitudinal para carros de bandera 1300/1500           | -      | -                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Regla de carro digital 1900 mm con prolongación telescópica hasta 3200 mm para carro de bandera 1500 | -      | -                      | -      | -                      | O        | O                        |
| Regla de carro digital 3200 mm con prolongación telescópica hasta 3200 mm para carro de bandera 1500 | -      | -                      | -      | -                      | O        | O                        |
| <b>Equipo de taladro</b>                                                                             |        |                        |        |                        |          |                          |
| Portabrocas de 0–16 mm                                                                               | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Soporte de taladro                                                                                   | O      | O                      | -      | -                      | -        | -                        |
| Soporte de taladro "Profi-Industria"                                                                 | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |
| Dispositivo de desplazamiento p.sop.de taladro "Profi-Industria"                                     | O      | O                      | O      | O                      | O        | O                        |



|                                                                                          | CF 531 | CF 531 Professional | CF 741 | CF 741 Professional | CF 741 S | CF 741 S Professional |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------|--------|---------------------|----------|-----------------------|
| <b>Accesorios importantes</b>                                                            |        |                     |        |                     |          |                       |
| Dispositivo de desplazamiento                                                            | O      | O                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Dispositivo basculante para alimentador                                                  | O      | O                   | -      | -                   | -        | -                     |
| Dispositivo basculante para alimentador (no compatible con el carro de bandera 1300)     | -      | -                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Sistema de fijación para prolongación de mesa para cepilladora 410 mm                    | -      | -                   | S      | S                   | S        | S                     |
| Dispositivo de acoplamiento para prolongaciones (regruessadora)                          | O      | O                   | -      | -                   | -        | -                     |
| <b>General</b>                                                                           |        |                     |        |                     |          |                       |
| Altura de trabajo en mm                                                                  | 890    | 890                 | 890    | 890                 | 890      | 890                   |
| Anchura de transporte mín. en mm                                                         | 1300   | 1300                | 1500   | 1500                | 1500     | 1500                  |
| Preparación para una anchura mínima de transporte de 800 mm                              | O      | O                   | O      | O                   | O        | O                     |
| Diámetro de la toma de aspiración en mm Cepilladora/Regruessadora                        | 120    | 120                 | 120    | 120                 | 120      | 120                   |
| Diámetro de la toma de aspiración en mm Sierra circular/Protector de sierra circular     | 120/50 | 120/50              | 120/50 | 120/50              | 120/50   | 120/50                |
| Diámetro de la toma de aspiración en mm Tope de fresado/Aspiración por debajo de la mesa | 120/80 | 120/80              | 120/80 | 120/80              | 120/80   | 120/80                |
| Peso en kg (con equipamiento estándar)                                                   | 730    | 790                 | 1040   | 1110                | 1070     | 1200                  |

\* Indicación para S4/40 % ED, \*\* Long. de corte con carro de bandera y altura máx. de corte, S ... Equipamiento de serie, W ... Opción sin suplemento, - ... No disponible, O ... Opcional



### Dimensiones: Serie 700

| Longitud de corte del carro desplazable de formatos mm |      |      |      |      |      |
|--------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|
|                                                        | 1300 | 2050 | 2500 | 2800 | 3200 |
| A mm                                                   | 890  | 890  | 890  | 890  | 890  |
| B¹ mm                                                  | 3165 | 3165 | 3165 | 3165 | 3165 |
| B² mm                                                  | 4365 | 4365 | 4365 | 4365 | 4365 |
| C mm                                                   | 2783 | 4361 | 5258 | 5858 | 6958 |

A = Altura de trabajo, B¹ = sin carro de bandera, B² = mm, C = mm



### Serie 500

| Longitud de corte del carro desplazable de formatos mm |      |      |      |      |
|--------------------------------------------------------|------|------|------|------|
|                                                        | 1000 | 1300 | 2050 | 2500 |
| A mm                                                   | 890  | 890  | 890  | 890  |
| B¹ mm                                                  | 3075 | 3075 | 3075 | 3075 |
| B² mm                                                  | 3664 | 3664 | 3664 | 3664 |
| C mm                                                   | 2182 | 2783 | 4361 | 5258 |



¡Encuentre más detalles  
en la página web!

**Sistema de fijación para tope de carro 1300**  
... sobre carro desplazable "X-Roll"

440-103



**Regla de carro con tope transversal 1300 mm**  
Sin juego de fijación

503-170



**Tope pivotante para tope de carro 1300 (503-170)**

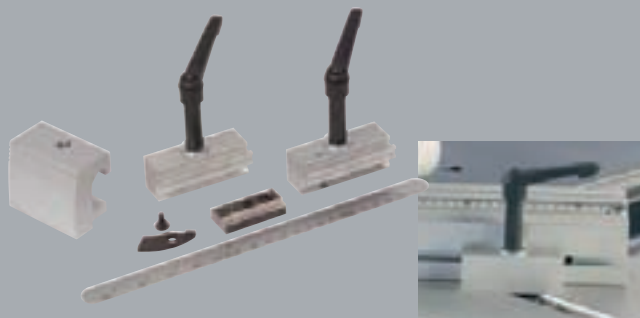
503-144



**Dispositivo de sujeción rápida para corte a doble inglete**

¡Cortes a inglete entre +45° y -45° son indispensables para profesionales! Con el dispositivo de sujeción rápida para cortes a doble inglete, es posible ajustar y apretar de manera continua y con gran comodidad la regla en cualquier posición inclinada. La escala está dividida en grados.

430-132



**Tope transversal**

430-135+1



**Pieza corredera en T con agujero M10**  
para todo tipo de carros desplazables de aluminio

400-220



**Prolongación del carro de bandera con rodillo para pieza**

440-102



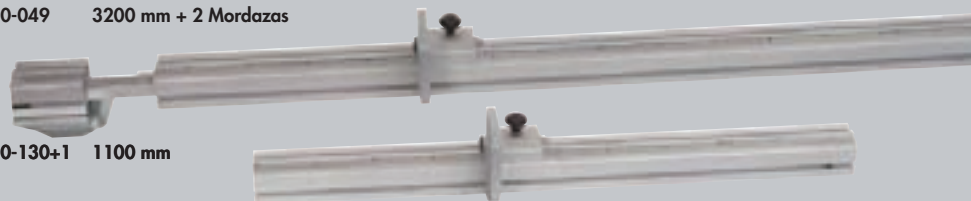
**Reglas de carro telescópica**

Tope transversal con lupa de lectura. El tope de la regla telescópica está equipado con un dispositivo de apoyo suplementario. Es posible fijarlo en cualquier posición para efectuar cortes a medida.

430-048+1 2600 mm

430-049 3200 mm + 2 Mordazas

430-130+1 1100 mm



**La prolongación de la regla de carro para regla 430-130+1**

Puede ser deslizada en la regla de carro estándar de 1100 sobre la parte frontal en el perfil de aluminio. La escala y el tope pesado de fundición de la regla permiten cortes longitudinales precisos hasta 2000 mm.

430-134



**Tope de regla de carro digital**

Tope de regla de carro suplementario digital con tapa a la izquierda para piezas de dimensiones cortas; para regla de carro 3200 mm

604-118



**Dispositivo para cortes paralelos para carros desplazables**

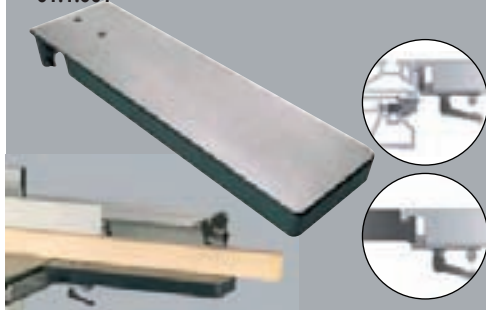
¡El accesorio ideal para cortes paralelos con el carro desplazable de formatos! Puede sacar provecho de la superficie de soporte de su carro desplazable de formatos junto con el dispositivo para cortes paralelos, garantizando así un apoyo continuo de la pieza a trabajar. Se coloca el dispositivo para cortes paralelos en el carro desplazable. La escala integrada permite una lectura a la lupa exacta entre 25 y 1000 mm. Con ello.

430-149

**Prolongación de mesa con sistema de fijación F**

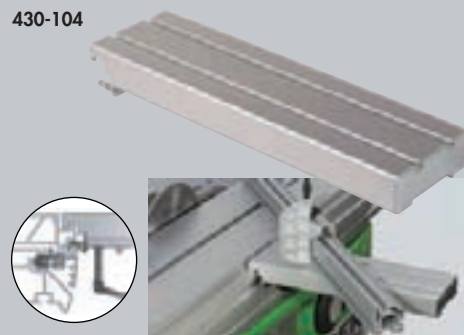
La prolongación de mesa con sistema de fijación F (F = con ángulo recto) de fundición gris sólida está equipada con un sistema de apriete "monopalanca". Por ello, es posible fijar la prolongación de mesa en su máquina rápidamente y sin necesidad de herramientas. Los tornillos de ajuste situados en la cara frontal permiten un ajuste óptimo de la prolongación en relación con la mesa de la máquina. Anchura 150 mm, Longitud 500 mm

01.1.001

**Prolongación de mesa en aluminio con acoplamiento P**

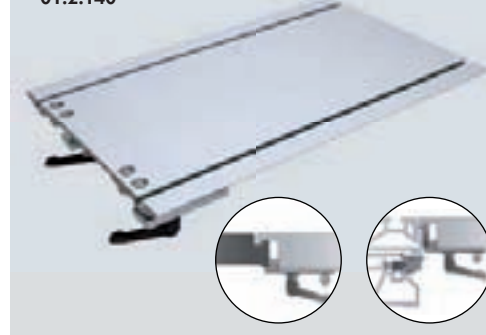
(P = "Prisma") en aluminio anodizado. La construcción con nervios fuertes se puede equipar en todos los carros Format-4 deslizantes con el sistema "X-Roll". El montaje y desmontaje está garantizado en pocos segundos gracias al sistema de acoplamiento. Los tornillos de ajuste en el lado frontal aseguran la regulación perfecta en relación al carro deslizante. Anchura 150 mm, Longitud 400 mm

430-104

**Prolongación de mesa en alu con fijación F**

Las prolongaciones con el sistema de fijación F (F = con ángulo recto) disfrutan de una gran estabilidad gracias al sistema de dos cámaras. Un sistema de apriete con dos palancas garantiza un montaje y desmontaje en un abrir y cerrar de ojos sin la necesidad de herramientas. Anchura 300 mm, Longitud 500 mm

01.2.140

**Carro de bandera suplementario con rodillo de apoyo al suelo para carro "X-Roll"**

601-128

**Guías de ajuste al suelo para carro de bandera con rueda de apoyo al suelo**

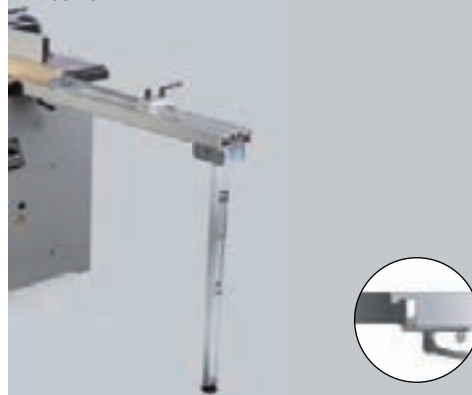
Longitud total 4,5 m – contiene 3 segmentos

601-129

**Prolongación de mesa con pie de soporte, longitud 1000 mm**

¡Ahora es posible mecanizar piezas largas y pesadas sin ayuda alguna y sin esfuerzo! El perfil de aluminio anodizado de 1000 mm de longitud, de grandes dimensiones y de sección fuerte, permite grandes cargas. El pie de soporte puede ser ajustado en un mínimo de tiempo de 450 a 1000 mm, según las diferentes alturas de trabajo. Anchura 150 mm, Longitud 1000 mm

400-104

**Manecilla lateral para carro desplazable de formatos de aluminio "X-Roll"**

430-030

**Puente de deslizamiento para regla de sierra circular**

Utilizando la regla de sierra circular, se disfruta de un apoyo continuo para el re-glaje y el apriete de la regla de la sierra circular para centros para trabajar la madera BF 741 + CF 741 con sistema de fijación F.

423-100

**Zapata de cantear**

Gracias a las ranuras en T, se puede montar la zapata de cantear de chapa de acero sólida sobre cualquier tipo de carros desplazables de formatos Felder. También es posible utilizar la zapata de cantear como dispositivo antirretroceso para los trabajos de cajeadado.

431-031+1



## Presor excéntrico

Es posible ajustar el presor excéntrico individualmente de manera horizontal y vertical según las dimensiones de la pieza a trabajar. La elevada pre-sión de sujeción y el simple manejo garantizan una gran comodidad de manejo y seguridad de trabajo.

Es posible atornillar el presor excéntrico en una rosca M20. Para la utilización con carros desplazables de formatos de aluminio, hace falta el juego de fijación.

Altura útil máx.: 95 mm

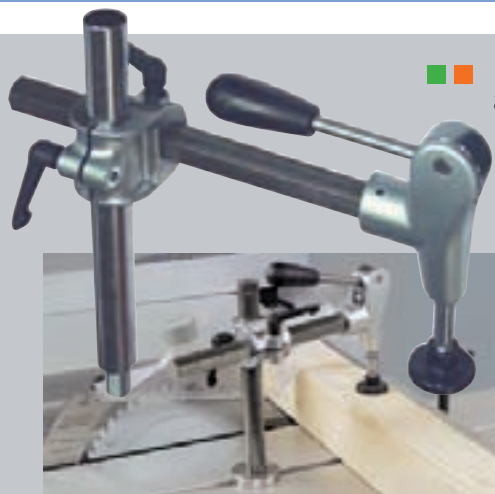
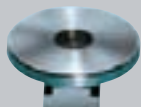
Profundidad de sujeción máx.: 300 mm

presor excéntrico M20 y juego de fijación

400-108

Juego de fijación

01.0.036



## El dispositivo de desplazamiento de confort

Incluye: brazo elevador revestido de cinc con rodillo de guía, dispositivo de acoplamiento de fundición gris, dos ruedas sobre rodamientos de rodillos. Si no se necesita el dispositivo de desplazamiento, su máquina Felder tiene apoyo firme en el suelo gracias a los "pies de soporte" suplementarios, montados en la parte inferior del bastidor.

410-160

410-162

con brazo elevador

sin brazo elevador



## Bloqueo del desplazamiento para Serie 700

Los modelos S son necesarios para toda la serie 700!

420-161



## Cuchilla divisora EURO

para discos de sierra con diámetro 250-315 mm. Los agujeros de montaje de las cuchillas divisoras EURO están diseñados para el montaje de la capota de protección para sierra circular EURO II.

Marcas laterales facilitan el reglaje de la altura de la cuchilla divisora en relación con la mesa de sierra circular y con el disco de sierra.

12.3.121 d = 2,0 mm

12.3.122 d = 2,4 mm

12.3.123 d = 2,8 mm



## Cuchilla divisora estándar

para discos de sierra con diámetro 250-315 mm. Se utilizan estas cuchillas divisoras para máquinas con protección de sierra circular superior así como, a causa de su forma de segmento, para cortes cubiertos.

12.5.121 d = 2,0 mm

12.5.122 d = 2,4 mm

12.5.123 d = 2,8 mm



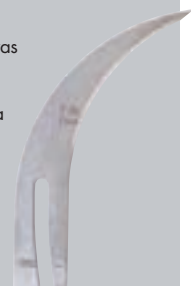
## Cuchilla divisora 350

para discos de sierra con diámetro 350 mm.

¡ATENCIÓN! Estas cuchillas divisoras no coinciden con las prescripciones de seguridad CE y US (EEUU). Por ello, su utilización se reserva para la exportación a países en los cuales estén autorizadas.

12.6.122 d = 2,4 mm

12.6.123 d = 2,8 mm



## Dispositivo antiretroceso

El dispositivo antiretroceso es deslizado y fijado en la ranura en T de la prolongación de mesa para todos los trabajos de fresado. Longitud 200 mm

400-105



## Barra de presión neumática

Ambos segmentos de presión pueden ser dirigidos por separado. La longitud de sujeción es de 3200 mm, la altura de sujeción es de 83 mm. Particularmente apropiado para los materiales largos y finos como p.ej. las chapas de madera.

604-102





**Dispositivo para doble corte a inglete**

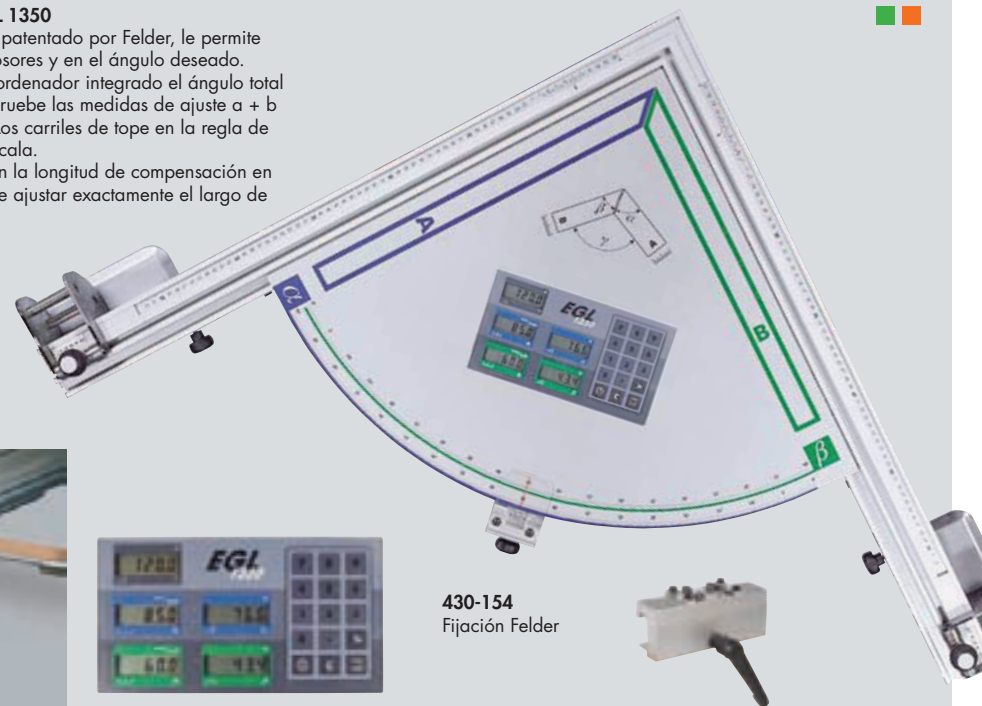
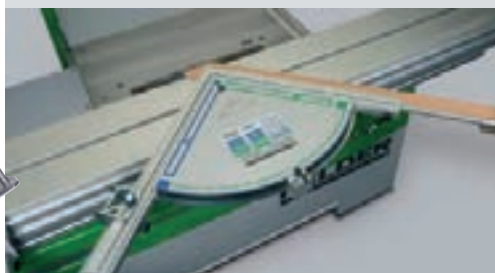
Con el dispositivo para doble corte a inglete DGL 690, la precisión en los cortes a inglete es muy sencilla de lograr. Dos escalas graduadas en sentido contrario y legibles gracias a las lupas integradas, le permiten ajustar con máxima precisión cualquier ángulo de corte entre 0°-90°. En el dispositivo para cortes a doble inglete DGL 690 se pueden trabajar marcos rectangulares ensamblados con piezas de diferente ancho, con tan sólo un único ajuste (considerando el ajuste de ángulo previamente calculado, gracias a la fórmula  $\tan \alpha = B/A$ ). El dispositivo para cortes a doble inglete se puede montar en cualquier carro de formatos con un sistema de sujeción respectivamente apropiado. El sistema de sujeción para carro de formatos se encuentra disponible (para productos de fabricación ajena sólo a pedido).

400-155 DGL

430-154  
Fijación Felder**Calibre electrónico para doble corte de inglete EGL 1350**

¡ÚNICO! El dispositivo para doble corte a inglete patentado por Felder, le permite hacer cortes a inglete en piezas con diferentes grosores y en el ángulo deseado. Funciona así de simple: ingrese en el teclado del ordenador integrado el ángulo total deseado  $\alpha$ , los grosores de la pieza A y B – compruebe las medidas de ajuste  $a + b$  y ajuste el dispositivo para doble corte a inglete. Los carriles de tope en la regla de tope pueden ser ajustados hasta 1350 mm por escala. Según el ángulo de ajuste quedan a su disposición la longitud de compensación en la escala de nonio, de tal manera que usted puede ajustar exactamente el largo de las piezas en los cortes de ángulo.

401-152 EGL

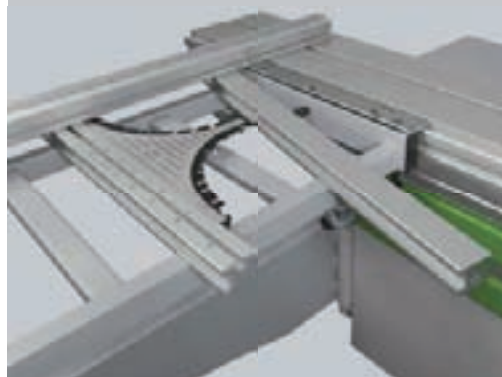
430-154  
Fijación Felder**Pie de apoyo para carros desplazables**

Recomendado para todas las máquinas con ruedas y longitudes de corte a partir de 2000 mm

440-101

**Barra adicional de apoyo en el carro de bandera 1300 + 1500**

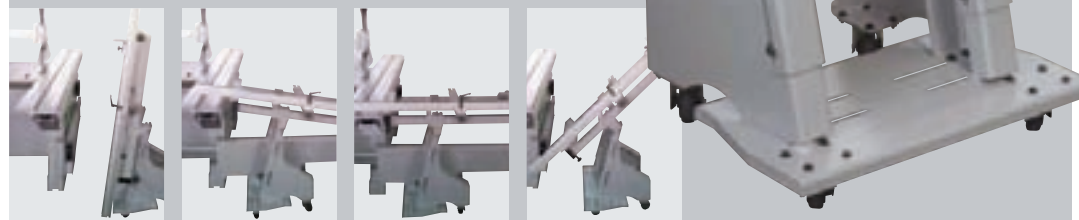
601-124



**Dispositivo de transporte y de montaje para carros de bandera**  
¡por fin! Ahora puede montar y desmontar el carro de bandera rápidamente, con gran comodidad y sin esfuerzos gracias al carro de transporte y de montaje. Otra ventaja: ¡Su carro de bandera está siempre ordenado!  
El carro de transporte y montaje es ideal para todas las máquinas para trabajos en madera Felder con carro de bandera.

420-230

**¡El carro de bandera  
está instalado en  
12 segundos!**



## Volante de sistema FELDER

Ambos volantes están diseñados para el montaje de un indicador digital para el reglaje en altura y de la inclinación. El diámetro del husillo de montaje es de 20 mm.

12.1.311



## Indicadores digitales para volantes de sistema

El indicador digital será montado y fijado en el volante. Según el tipo de las operaciones a realizar, están a disposición indicadores digitales para la altura del regreso como para la altura de la tupí y para el ajuste en altura del taladro. La lectura de cada ajuste es preciso al décimo de milímetro. Los indicadores digitales están estudiados para un paso de altura de 2 mm por vuelta de volante.

|          | Pantalla |      |
|----------|----------|------|
| 01.1.202 | mm       | D    |
| 01.2.202 | pulgada  | D    |
| 01.1.200 | mm       | K, F |
| 01.2.200 | pulgada  | K, F |



## Indicador de la inclinación sobre el volante Serie 700 a partir de 04/2007

|         |   |
|---------|---|
| 423-101 | K |
| 423-102 | F |



## Dispositivo para clavijas

4 guías de retención con unos espacios de 16, 22, 25 y 32 mm, hacen parte del contenido de entrega del dispositivo para clavijas. El mando a distancia automático está posicionado en la palanca de mando a una sola mano, y garantiza un trabajo confortable y simple.

401-821



## Soporte de taladro con monopalanca y topes de taladrado

501-117

Adaptador para soporte de taladro 501-117 para Serie 500

440-801



## Mandril de dos mordazas

Alcance de sujeción 0-16 mm, para herramientas con sentido de giro a la derecha y a la izquierda.

440-802



## Puente plegable de protección de cepillo Euro Comfort

Plegable en dos posiciones. Así, ya no molesta al trabajar con la cepilladora.

11.0.393 A= 410 mm



## Dispositivo de taladro

Profundidad del taladro 160 mm  
Longitud de taladro 250 mm  
Ajuste de la altura de taladro 130 mm

400-800

Adaptador para soporte de taladrado 400-800 para Serie 500

440-800

**Versión pesada!**



Portabrocas de taladradora para Serie 700 a partir de 04/2007

423-800



## Dispositivo de desplazamiento

Es posible montar el soporte de taladro sobre un dispositivo de desplazamiento.

400-805

Adaptador para soporte de taladrado 400-800 para Serie 500

440-800



### Ejes de tupí FELDER

Cambio de ejes de tupí con herramientas ajustadas: Gracias a varios ejes de tupí con herramientas ya ajustadas, es posible efectuar trabajos de fresado en serie con un mínimo de tiempo de cambio.

Cambio de ejes de tupí con diámetros diferentes: Para diferentes trabajos de fresado es indispensable trabajar con varios ejes de tupí.

#### Serie 700 a partir de 04/2007 4 velocidades

|         | Ø      | altura útil |
|---------|--------|-------------|
| 423-112 | 30 mm  | 115 mm      |
| 423-113 | 35 mm  | 115 mm      |
| 423-114 | 50 mm  | 115 mm      |
| 423-115 | 25 mm  | 105 mm      |
| 423-116 | 1 1/4" | 115 mm      |
| 423-117 | 3/4"   | 90 mm       |
| 423-118 | 30 mm  | 140 mm      |
| 423-119 | 40 mm  | 160 mm      |
| 423-120 | 50 mm  | 163 mm      |
| 423-121 | 32 mm  | 115 mm      |



### Eje de tupí alta velocidad

Sobre máquinas Felder con correa poly-V, es posible utilizar el eje de tupí alta velocidad en vez del eje estándar. Pinzas intercambiables sujetan las fresas de mango. La velocidad de 15/16.000 r.p.m. permite la utilización de fresas con un diámetro del vástago entre 6 y 16 mm.

423-110 Serie 700 a partir de 04/2007



### Juegos de anillos adicionales para eje de tupí

Anillos adicionales para pasar de un eje de tupí de diámetro 1" a un diámetro interno de 30 mm de herramientas de tupí.

Compuesto de: 1x L= 18 mm con arandela, 1x L= 10/11,6/16/20/25 mm, 1x anillo de cierre

503-171 de Ø 1" a Ø 30 mm

503-172 Juego de anillos de eje de tupí para Ø 1"

500-04-065 de Ø 30 a Ø 50 mm



### Caperuza

Para aumentar la longitud de agarre del eje hasta 120 mm para Felder "Schleif-FIX"

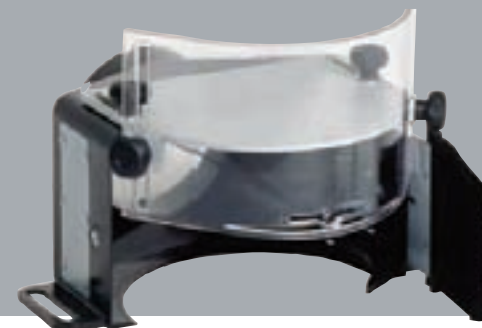
500-136 Ø 30 mm



### Protección de tupí Euro

La protección de tupí Euro (número de pedido 400-610) corresponde a las normas de seguridad CE y tiene certificado de examen de polvo GS. El diámetro de la toma de aspiración puede llegar a 120 mm. Además de la seguridad extra y la buena aspiración de virutas (diámetro de aspiración 120 mm), disfruta usted de un máximo confort en el trabajo con la protección de tupí Euro. La vista protectora transparente es ajustable a la altura de las diferentes piezas a trabajar. El suministro de ayuda para la pieza y la contracuchilla para virutas son ajustables tanto para marcha a la derecha como para marcha a la izquierda. Diámetro de la pieza 100-160 mm.

400-610



### Guía de arco

La guía de arco para la protección de tupí Euro (número de pedido 400-610), se ajusta con herramientas de diámetro 100-160 mm. El radio interior más pequeño de la pieza es de 160 mm.

400-611



### Pinzas de precisión

Equipadas con un anillo, se introducen las pinzas en la tuerca de retén. Gracias a este anillo suplementario, la pinza se suelta automáticamente al destornillar la tuerca con un llave.

#### Serie 700 + Serie 900

|          |            |
|----------|------------|
| 01.4.217 | Ø 6,00 mm  |
| 01.4.218 | Ø 6,35 mm  |
| 01.4.219 | Ø 8,00 mm  |
| 01.4.222 | Ø 9,53 mm  |
| 01.4.223 | Ø 10,00 mm |
| 01.4.225 | Ø 12,00 mm |
| 01.4.226 | Ø 12,70 mm |
| 01.4.228 | Ø 14,00 mm |
| 01.4.229 | Ø 16,00 mm |



#### Serie 500

|            |            |
|------------|------------|
| 500-04-066 | Ø 6,00 mm  |
| 500-04-067 | Ø 6,35 mm  |
| 500-04-068 | Ø 8,00 mm  |
| 500-04-071 | Ø 9,53 mm  |
| 500-04-072 | Ø 10,00 mm |
| 500-04-073 | Ø 11,00 mm |
| 500-04-074 | Ø 12,00 mm |
| 500-04-075 | Ø 12,70 mm |



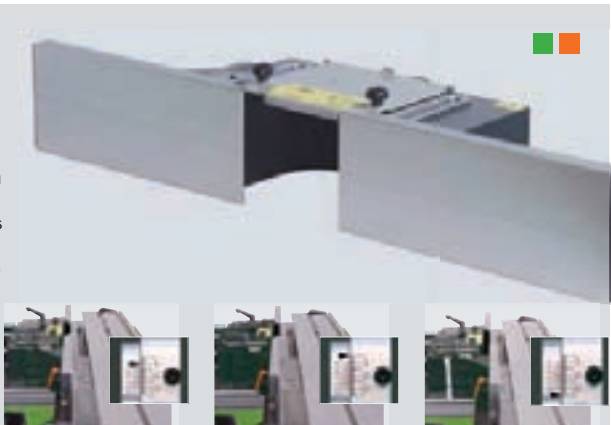


## Tope de fresado "240"

El tope de fresado de fundición puede utilizarse para herramientas de fresado con un diámetro máx. de 230 mm. El ajuste fino del carril de salida es estándar. La toma de aspiración integrada garantiza una aspiración óptima de las virutas. Ø de herramientas máx. 230 mm, altura útil encima de la mesa 230 mm, Ø toma de aspiración 120 mm. Gracias a una manivela, es posible ajustar el carril de salida mediante una escala entre -5 mm y +25 mm. Tope de fresado "240" estándar.

Precio no incluye los carriles del tope.

400-140



## Juego de carriles "Integral" para tope de fresado

Con revestimiento especial "hard-coat". Apropriados para topes de fresado "180" y "240". Ajuste fácil del diámetro y de la altura de las herramientas gracias a un reglaje en continuo. Las barras de guía integradas aseguran siempre un apoyo perfecto de las piezas a trabajar. Longitud de los carriles: 500 mm.

01.0.255



## Dispositivo basculante para alimentador

El alimentador se queda en la máquina y ya no hace falta desmontarlo. El alimentador puede ser rebatido con un mínimo de manejo debajo de la mesa y destapado de nuevo sin mayor esfuerzo por encima de la mesa de trabajo.

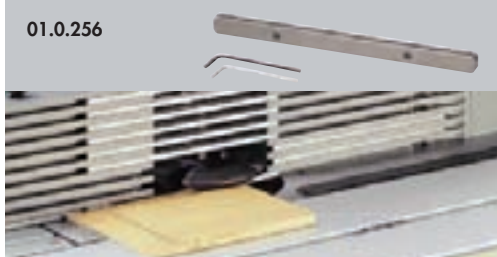
11.3.014



## Barra de llenado

Para una guía segura de piezas pequeñas para tope de fresado "Integral". Se puede introducir la barra de llenado en la parte inferior del carril de salida para obtener un apoyo perfecto. Con revestimiento especial "hard-coat".

01.0.256



## Dispositivo para corte y fresado circular

para el acabado de curvaturas exactas, segmentos curvos o círculos con Ø 250-820 mm (1600 mm). Montaje simple en sierras de cinta, tupís o lijadoras y mucho otras más. Preparadas para el montaje en las prolongaciones de mesa Felder 400-104 (sistema de fijación F) y 430-104 (sistema de fijación P); posicionamiento en la sierra de cinta con el n° pedido 01.0.150.

01.1.300

**¡Ahora cortar o fresar círculos y curvaturas es facilísimo!**



## Barras de seguridad para automontaje

Concebidas especialmente para máquinas Felder de modelos anteriores o para máquinas de marcas ajenas. Si posible, recomendamos – por razones de precisión – utilizar en lugar de este juego para automontaje, el artículo n° 01.0.250 "carriles del tope de fresado de aluminio anodizado con barras de seguridad".

01.0.253



## Distanciador

Indispensable para trabajos de fresado de piezas con elevado riesgo de vuelco. Se puede introducir el distanciador en cualquier ranura del carril del tope de fresado "Integral". La profundidad de perfil deseada es regulable 1-40 mm.

01.0.257



## Dispositivo de seguridad de fresado: kit de construcción para topes de aluminio y rieles de madera.

Compuesto por:

- 2 regletas de seguridad 3 mm
- 2 regletas de seguridad 6 mm
- Material de montaje para topes de madera y de aluminio
- Instrucciones de montaje

501-116

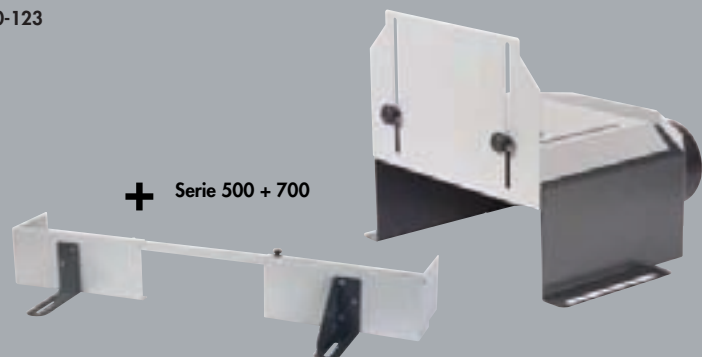




**Protección para espigar Ø 300 mm con protección de mano**  
para todo tipo de carros desplazables de formatos Felder, toma de aspiración Ø 120 mm.



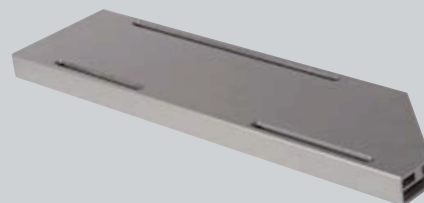
430-123



**Accesorios para trabajos de espigado**  
**Placa especial para espigar** de aluminio para una utilización doble: para ensambladuras a espigado rectangular y a inglete.



430-620



**Dispositivo de acoplamiento para prolongaciones de mesa**

Si se utiliza el dispositivo de acoplamiento para el sistema de fijación F, Usted puede montar sobre cualquier máquina también sus prolongaciones de mesa Felder F (con ángulo recto), así como sus reglas de cepillo y de sierra circular con sistema de fijación F.



**430-152** Longitud 400 mm  
AD 741, A 741

**440-104** Longitud 306 mm  
AD 531

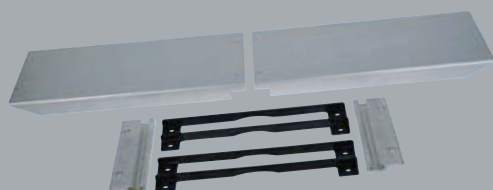


**Carriles de tope de aluminio anodizado con regletas de seguridad**



Las regletas de seguridad se deben alojar y fijar en el carril perfilado T, el ajuste de la altura por medio de los pernos de fijación se hace rápida y fácilmente. El suministro incluye 2 regletas de seguridad de 3 mm y 2 de 6 mm.

01.1.250



01.0.251



01.0.252



**Prensor con rodillos**



Se introduce y se fija el prensor con rodillos en el dispositivo de fijación del protector de tupí EURO. Los rodillos con resorte que están posicionados de modo angular aseguran que la pieza a trabajar esté sujeta correctamente. Se puede efectuar en continuo.

423-261



**Módulo de presión ajustable**



Con rodillo simple regulable. Gama de ajuste 380 mm, ajuste en altura 80 mm. Es posible montarlo rápidamente sobre carros desplazables de formatos Felder con sistema de fijación P (carro para espigar). Es lo ideal para trabajos de fresado de piezas rectas y redondas.

01.1.286



**Sistema de MULTI-regulación**



Juego para equipo posterior para tope de fresado "240". El sistema de MULTI-regulación tiene tres ventajas principales:

- repetición automática del ajuste gracias a los pernos de posicionamiento
- guía paralela del tope de fresado
- ajuste rápido y fino del tope de fresado según el diámetro de la herramienta

01.0.241



# FELDER® La diversidad de las máquinas para el trabajo de la madera

## Escuadradoras/Sierras circulares



K 975



K 915 Professional



K 915



K 700 S Professional



K 700 S



K 700 Professional



K 700

## Escuadradoras-tupis



KF 700 S Professional



KF 700 S



KF 700 Professional



KF 700



KF 500 Professional



KF 500

## Tupís



F 900



F 700



## Máquinas combinadas



CF 741 S Professional



CF 741 S



CF 741 Professional



CF 741



CF 531 Professional



CF 531

## Lijadoras de banda



FS 722

## Cepilladoras-regruesadoras



AD 951



AD 741



AD 531



A 951



A 741



D 951

## Taladradoras



FD 921



FD 250

## Encoladoras de cantos



G 580



G 570



G 560



G 500



NOVEDAD

G 460



G 400



G 300



G 200



P 200



NOVEDAD



K 500 S



K 500 Professional



K 500

Encoladora de cantos portátil



ForKa ECO

VIDEO  
online

Encoladora de cantos

NOVEDAD



ForKa 300 S

Lijadoras de cantos



F 500 Professional



FS 900 K



FS 900 KF

Perfiladora de cantos



ERM 1050

VIDEO  
online

Fresadora de cantos

NOVEDAD



FK 300

# FELDER®

Perfección en el trabajo de la madera

**Nuestro programa completo de las máquinas se encuentra en nuestros catálogos de máquinas.**

[www.felder.at](http://www.felder.at)

¡Pida el catálogo GRATUITO ahora mismo!

Calibradoras



FW 1102



FW 1100



FW 952



FW 950



FW 650

Desdobladoras

NOVEDAD



FB 940 RS



FB 740 RS

Sierras de cinta

NOVEDAD



FB 940



FB 840



FB 740



FB 640



FB 600



FB 500

Sistemas de aspiración



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 125

AF 22 fijo



AF 22 móvil



AF 22 fijo



AF 14



FBP 50/60/70

Prensa briquetadora

NOVEDAD



Perfección en el trabajo de la madera

## FELDER Austria

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol  
Austria  
Tel. +43 (0) 52 23 58 500  
Fax +43 (0) 52 23 56 130  
E-Mail: [info@felder.at](mailto:info@felder.at)

**[www.felder.at](http://www.felder.at)**

## INFORMACIÓN inmediata bajo

**(ES)** Tel. +34 902 932 704  
Fax +34 902 932 705  
[www.felder.es](http://www.felder.es)

**(MEX)** Tel. +52 (55) 1165 8870 al 74  
Fax +52 (55) 5368 3028  
[www.felder.com.mx](http://www.felder.com.mx)

Sus puntos de venta y de servicio postventa