

Máquinas para todos los talleres

Taladro múltiple, Taladradora-escopleadora, Lijadora de cantos, Lijadora de banda, Desdobladoras, Sierras de cinta, Aspiración, Alimentadores





En la familia Felder, la construcción de máquinas y el tratamiento de los metales son una tradición desde muchas generaciones

En 1956 Johann Felder fundó la empresa de nuestros días. El taller donde en aquellos tiempos las primeras máquinas para la madera fueron construidas, se encontraba en la casa paterna de Felder en Absam. La empresa Felder pudo crecer de manera constante gracias al éxito de los productos en el mercado mundial. En 1981 se trasladó nuestra empresa a la dirección actual en Hall in Tirol.

Hoy, más de 50 años después de la fundación de la empresa, empleamos directamente en Hall cerca de 400 personas.

Felder es una empresa muy innovadora, que no deja de desarrollarse. Gracias a numerosas patentes, a nuevos productos de última tecnología y a las soluciones aportadas de producción, somos el primer proveedor de máquinas estándares para el trabajo de la madera en todo el mundo.

Miles de clientes satisfechos y numerosas distinciones por ejemplo como el premio de Estado de Baviera, IF Design-Award o varios otros premios de Loos d' Adolf, confirman nuestra pasión de construir las mejores máquinas para el trabajo de la madera.



Calidad y precisión de Austria

Nuestra filosofía:
Ofrecerle exactamente la máquina a medida!



FD 921

Taladro múltiple

FD 250

Taladradora-escopleadora



FS 900

Lijadora de cantos



FS 722

Lijadora de banda



FB Series

Sierras de cinta
Desdobladoras

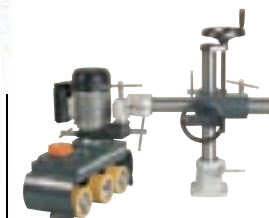


AF Series

Equipos de aspiración estándar

RL Series

Sistemas purificadores de aire



Alimentadores

Accesorios de aspiración

Equipamiento de máquinas y accesorios adaptados al modelo de máquina:



Serie 900



Serie 700



Serie 500

Precios en Internet bajo www.felder.at Con el catálogo 2011 queda anulada la validez de los catálogos con fechas anteriores. Las imágenes de máquinas pueden incluir unos equipamientos suplementarios. Mire por favor su oferta para conocer el equipamiento respectivo de su máquina.

FD 921

Taladro múltiple

¡El taladrado para clavijas nunca fue tan preciso!

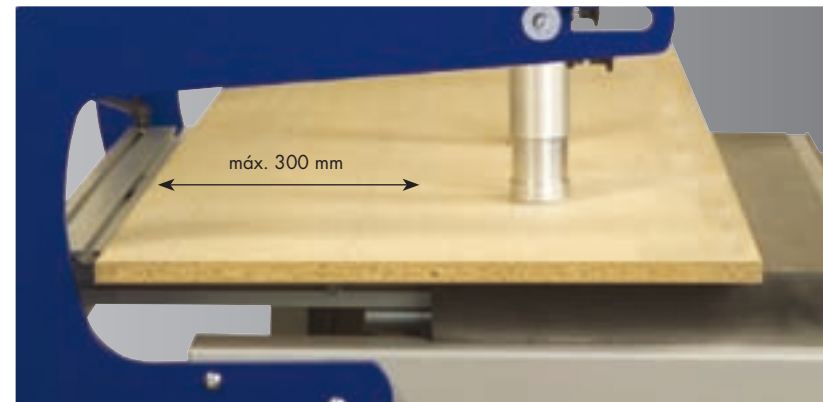
La FD 921 está equipada con 21 ejes de taladro con un paso de 32 mm entre eje. Para el taladro de clavijas, de taladros alineados y de bisagras, se pueden utilizar brocas hasta 35 mm de diámetro.

La mesa grande de fundición gris, las guías laterales, los prensos neumáticos y los elementos de mando ergonómicos, hacen de la FD 921 una taladradora de primera clase.





Agregado de taladrar con 21 ejes, Sistemas de sujeción de brocas con fijación por bayoneta (15.0.310), Entreeje de 32 mm.
A petición: Segmento de brocas combinadas para herrajes.



Tope de profundidad hasta 300 mm con ajuste continuo.



Estándar: Agregado de taladrar inclinable neumáticamente entre 0°–90°.

FD 921



A petición: Tope angular 90°
(15.0.312)



A petición: Regla de inglete 45°
(15.0.312)



A petición: Cilindro de presión suplementario, altura de sujeción máxima 65 mm.
(15.0.311)

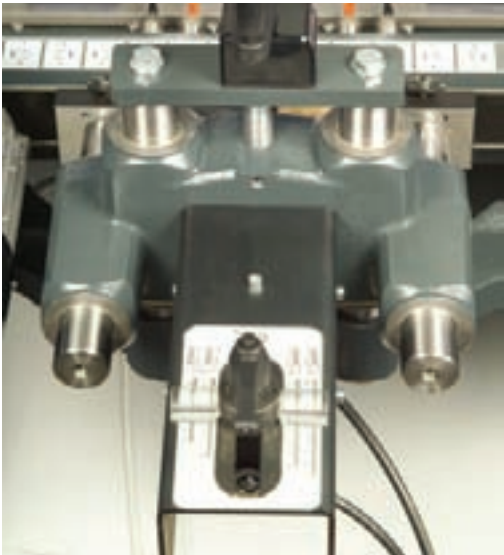


Tope final a 37 mm para
taladros de bisagras y
taladros alineados.

A petición: Tope
suplementario para
prolongación de la
regla (15.0.316)



A petición: Tope lateral pivotante con indicador
digital (a la izquierda 15.0.319, a la derecha
15.0.320)



Gracias a la compensación de profundidad, es solamente necesario hacer un ajuste de la profundidad de los taladros para clavijas sobre la parte plana y frontal de la pieza.

Taladro múltiple

FD 921



- ➔ Potencia del motor 2,0 CV (1,5 kW)
- ➔ Número de portabrocas 21 (11 hacia la derecha, giro hacia la izquierda)
- ➔ Distancia entre los portabrocas 32 mm
- ➔ Profundidad de taladro máximo 70 mm
- ➔ Dimensión máxima de la pieza 850 x 3000 mm
- ➔ Altura máxima de la pieza 65 mm
- ➔ 2 reglas 1500 mm con 2 topes respectivamente
- ➔ 5 Sistemas de sujeción de brocas con fijación por bayoneta
- ➔ Presión de aire requerido 6–8 Bar

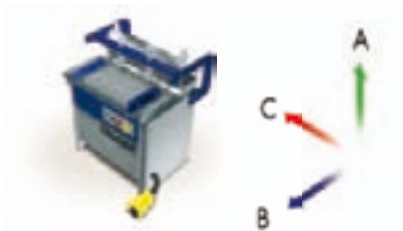
Datos técnicos – Posibilidades de equipamientos individuales:		FD 921
POS	Sistema eléctrico	
001	3x 400 V tensión del motor	S
004	50 Hz	S
	2,0 CV (1,5 kW)	S
Equipo de taladro		
	Cantidad de ejes	21
	Distancia entre los portabrocas (mm)	32
	Profundidad máxima de perforación (mm)	70
	Mandril (mm)	10
	Cantidad mandriles	5
Accesorios importantes		
15.0.310	Pinzas de sujeción suplementarias	O
15.0.311	Prensor neumático suplementario	O
15.0.312	Regla de inglete	O
15.0.313	Segmento combinado de taladrado para bisagra BLUM, entreeje de taladros 45/9,5	O
15.0.314	Segmento combinado de taladrado para bisagra HETTICH, entreeje de taladros 52/5,5	O
15.0.315	Segmento combinado de taladrado para bisagra GRASS, entreeje de taladros 42/11	O
15.0.316	Tope para prolongación de la regla en Alu para FD 921	O
15.0.319	Tope lateral izquierdo con indicador digital para FD 921, inclinable	O
15.0.320	Tope lateral derecho con indicador digital para FD 921, inclinable	O
General		
	Dimensión máxima de tablero (mm)	850 x 3000
	Altura máxima de la pieza (mm)	65
	Dimensiones de la mesa (mm)	900 x 340
	Nº Cilindro de presión	2
	Presión de aire requerido	6–8 Bar
	Peso en kg (con equipamiento estándar)	320

S ... Equipamiento de serie, O ... Opcional

Dimensiones:

A mm	890
B ¹ mm	780
B ² mm	895
C ¹ mm	1050
C ² mm	3000

A = Altura de trabajo, B¹ = Anchura de transporte, B² = mm, C¹ = mm, C² = máx. prolongable



¡Encuentre más detalles en la página web!

FD 250

Una taladradora horizontal con carácter

¡Gran polivalencia, mínimo espacio, perfecta fiabilidad – estas son las características más notables de la Felder FD 250!

- Gran superficie de mesa que puede ser prolongada sobre 3 lados sin herramientas hasta 1000 mm respectivamente
- Motor de taladradora sobre rodamientos de rodillos, con rotación derecha e izquierda (opción)
- Palanca de mando a una mano, confortable y de gran flexibilidad
- Prensor excéntrico macizo, que puede posicionarse a la derecha y a la izquierda
- Tope con trama preajustada sobre la mesa de taladradora a los -45° ; $-22,5^\circ$; 0° ; $+22,5^\circ$; $+45^\circ$ grados
- Aspiración de virutas
- Reglas en longitud (opción)
- Dispositivo de clavijas con plantillas a entreje 16, 22, 25 y 32 mm (opción)
- Dispositivo para taladros cuadrados con herramientas de bedano hueco (opción)



Se puede montar el tope angular sobre la mesa de la máquina en un abrir y cerrar de ojos mediante una palanca de sujeción. Las posiciones más usadas de -45° , $-22,5^\circ$, 0° y $+22,5^\circ$ son fáciles de encontrar gracias a una guía de retención. Los demás reglajes pueden efectuarse mediante una escala.



La realización de agujeros cuadrados o rectangulares no supone ningún problema con este portabrocas especial. Ya no hace falta redondear la espiga porque se puede escoplear de manera "angular". Así, se puede evitar trabajos manuales que requieren mucho tiempo.



4 guías de retención a 16, 22, 25 y 32 mm. Guías con distancias especiales están disponibles a petición. El dispositivo de mando a distancia está posicionado ergonómicamente en la palanca de mando.



El tope longitudinal regulable en ambos lados es un auxiliar muy importante para trabajos de taladro en serie o trabajos de escopleado. Se puede ajustar el valor deseado (máx. 2500 mm) gracias a unas grandes palancas de sujeción.

Taladradora-escopleadora

FD 250



- ➔ Potencia 3,0 CV (2,2 kW)
- ➔ Mando monopalanca
- ➔ Preparación de la función "taladro cuadrado" gracias a los bedanos huecos

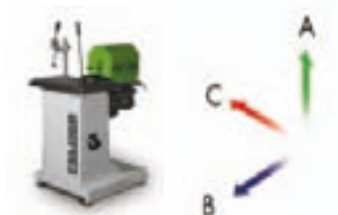
Datos técnicos – Posibilidades de equipamientos individuales:		FD 250
POS	Sistema eléctrico	
	Tensión del motor 3x 400 V, 3,0 CV (2,2 kW)	S
003	Tensión del motor 1x 230 V, 2,5 CV (1,8 kW)	O
040	Motor de 2 velocidades 3x 400 V, 1,2/1,5 kW, 1450/2950 rpm.	O
041	Regulación continua de la velocidad 1x 230 V, 1500–4500 rpm.	O
050	Conmutador de sentido de giro	O
Equipo de taladro		
	Motor de taladro	S
	Mando monopalanca	S
	Velocidad rpm	3000
	Longitud de taladro mm	250
	Profundidad de taladro mm	160
	Carrera del husillo portabrocas mm	130
	Portabrocas de 0–20 mm con doble sentido de giro.	S
060	Dispositivo para bedanos huecos, longitud de escoplear 250 mm, profundidad de escoplear 160 mm, carrera del husillo para escoplear 130 mm.	O
070	Dispositivo para clavijas, con guías de retención a 16, 22, 25 y 32 mm	O
Accesorios importantes		
400-824	Dispositivo de desplazamiento	O
400-823	Tope de inglete	O
400-825	Tope longitudinal doble 2500 mm	O
01.1.202	Reloj digital con precisión de 0,1 mm, una vuelta entera corresponde a 2,0 mm y aumenta cuando se gira en sentido contrario a las agujas del reloj	O
General		
	Dimensiones de la mesa (mm)	550 x 300
	Fijación de pieza con prensor excéntrico	S
	Peso en kg (con equipamiento estándar)	220

S ... Equipamiento de serie, O ... Opcional

Dimensiones:

A mm	800
B mm	560
B' mm	800
C mm	550
C mm	1550

A = Altura total, B' = Anchura de transporte,
B² = máx. prolongable, C¹ = mm, C² = máx. prolongable



¡Encuentre más detalles en la página web!

FS 900

Lijadoras de cantos

- Inclinación continua de la mesa de lijado 90°–45°
- Altura regulable de la mesa 150 mm
- Rodillos de lijado de Ø 80 mm y de Ø 160 mm
- Velocidad de la cinta de lijado 11 m/seg
- Oscilación de la cinta de lijado gracias a un motor de oscilación independiente
- Longitud de la cinta de lijado 2200 mm, Anchura de la cinta de lijado 150 mm



La lijadora puede ser inclinada entre 90°–45° continuamente para trabajos de ángulo y lijado.



Estándar en la FS 900 KF: el dispositivo de lijados de cantos chapeados.



Se puede montar fácilmente la mesa suplementaria (14.0.951) para contorneos y redondeados (14.0.952). Facilita el lijado de radios pequeños, utilizando el mandril de sujeción (opción).



La extensión de mesa (14.0.950) que se monta en la parte inferior de la mesa de trabajo es retráctil y extensible. Un equipo posterior es posible (opción).

Lijadora de cantos

FS 900 K



- ➔ Potencia de motor 4 CV (3,0 KW)
- ➔ Oscilación de la banda gracias a un motor de oscilación independiente, longitud de la banda de lijado 2200 mm, ancho de la banda de lijado 150 mm
- ➔ Volantes con Ø 80 mm y 160 mm, velocidad de la banda de lijado 11 m/seg
- ➔ Inclinación de la mesa de lijado 90°-45°
- ➔ Motor princ. de 2 velocidades (opción, POS 050)

FS 900 KF

Dispositivo para lijar chapas de madera



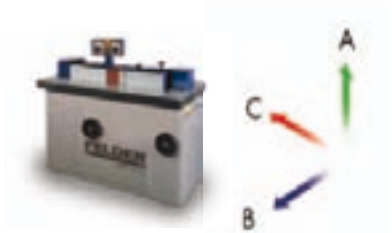
- ➔ Potencia de motor 4 CV (3,0 KW)
- ➔ Dispositivo para lijar chapas de madera
- ➔ Oscilación de la banda gracias a un motor de oscilación independiente, longitud de la banda de lijado 2200 mm, ancho de la banda de lijado 150 mm
- ➔ Volantes con Ø 80 mm y 160 mm, velocidad de la banda de lijado 11 m/seg
- ➔ Inclinación de la mesa de lijado 90°-45°
- ➔ Motor princ. de 2 velocidades (opción, POS 050)

Datos técnicos – Posibilidades de equipamientos individuales:		FS 900 K	FS 900 KF
POS	Sistema eléctrico		
001	3x 400 V tensión del motor	S	S
004	50 Hz	S	S
	4,0 CV (3,0 kW)	S	S
050	Motor princ. de 2 velocidades 8, 11 m/seg	O	O
Unidad de lijado			
	Velocidad de la banda de lijado m/seg.	11	11
	Longitud de la banda de lijado en mm	2200	2200
	Ancho de la banda de lijado en mm	150	150
	Dispositivo para lijar chapas de madera	-	S
	Oscilación de la banda gracias a un motor de oscilación independiente	S	S
	Diámetro de los volantes en mm	80/160	80/160
Accesorios importantes			
14.0.951	Mesa de lijado suplementaria con aspiración inferior	O	O
14.0.952	Husillo de lijado Ø 30 mm para cilindro de lijado	O	O
14.0.950	Soporte extensible con dispositivo a rodillo	O	O
General			
	Dimensiones de la mesa (mm)	1440 x 220	1440 x 220
	Altura regulable de la mesa en mm	150	150
	Inclinación de la mesa de lijado 90°-45°	S	S

S ... Equipamiento de serie, - ... No disponible, O ... Opcional

Dimensiones:	
A mm	1300
B mm	710
C mm	1400

A = Altura total, B = mm, C = mm



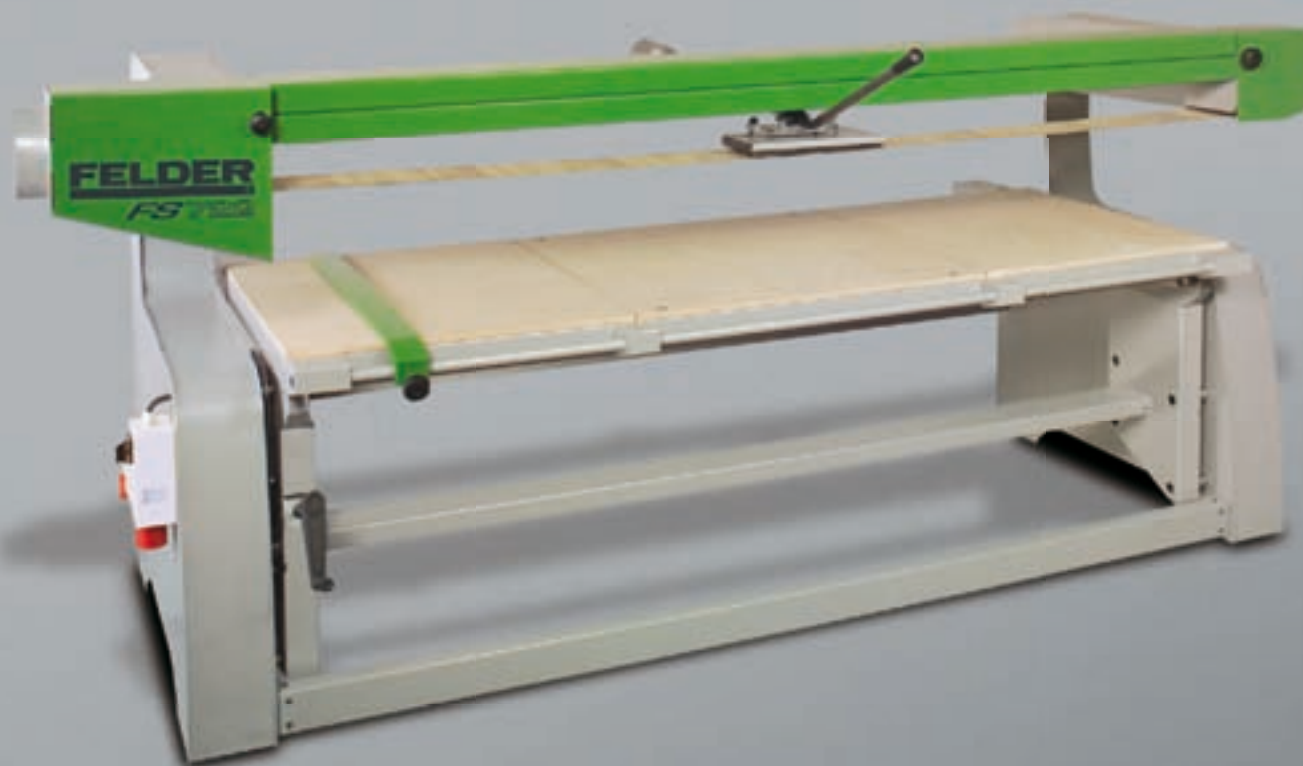
¡Encuentre más detalles en la página web!

FS 722

Lijadora de banda

Piezas con una longitud de hasta 4300 mm pueden ser lijadas fácilmente con la Felder FS 722. Se puede lograr esta medida gracias a la longitud de mesa de 2200 mm y gracias a la forma acodillada y profunda del bastidor de la máquina.

Los volantes de aluminio de la lijadora garantizan el funcionamiento exacto de la cinta de lijado; el patín de lijado profesional y el dispositivo de lijado para marcos hacen parte del equipo estándar de gran valor.



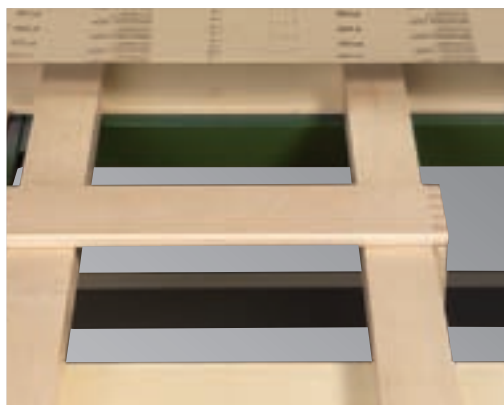
El apoyo de lijado superior está provisto de un revestimiento de grafito. De esta manera es posible lijar cantos de piezas pequeñas y también efectuar trabajos de lijado especiales con la lijadora de banda.



Zapata de lijado profesional con apoyo asimétrico, suspensión elástica, apoyo sobre 4 puntos, superficie de contacto revestida de goma, ancho de 150 mm.



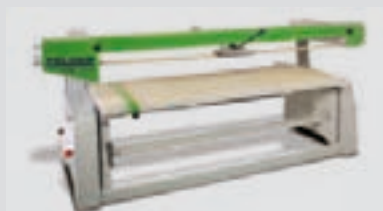
La base de la lijadora de banda Felder dispone de un gran acodado. Gracias a este acodado, se puede lijar incluso piezas muy largas.



La mesa de lijado de la lijadora de banda Felder está dotada de una parte central desmontable que facilita el lijado de elementos de marco o de cajones.

Lijadora de banda

FS 722



- ➔ Potencia de motor 4 CV (3,0 KW)
- ➔ Zapata de lijado profesional
- ➔ Longitud de lijado 2200 mm
- ➔ Profundidad de lijado 800 mm
- ➔ Disp. de lijado p. piezas de marco, altura máx. 600 mm

Datos técnicos – Posibilidades de equipamientos individuales:		FS 722
POS	Sistema eléctrico	
001	3x 400 V tensión del motor	S
	4,0 CV (3,0 kW)	S
Unidad de lijado		
	Disp. de lijado p. piezas de marco, altura máx. 600 mm	S
	Zapata de lijado profesional	S
	Rodillos de aluminio	S
	Velocidad de la banda de lijado m/seg	25
	Longitud de la banda de lijado en mm	5750
	Ancho de la banda de lijado en mm	150
Accesorios importantes		
008	Paquete profesional: motor principal 5,5 CV (4,0 kW), Reglaje eléctrico de la altura de la mesa de lijado, Iluminación de la superficie, Conmutador de doble sentido de giro	O
401-860	Revestimiento de grafito para el apoyo de lijado superior 2200 mm	O
14.2.150	Zapata de lijado profesional de recambio	O
General		
	Dimensiones de la mesa (mm)	2200 x 800
	Mesa de lijado montado sobre rodamientos de bolas	S
	Altura regulable de la mesa en mm	300
	Tomas de aspiración-Ø 160 mm	S

Dimensiones:

A mm	1300
B mm	990
C mm	2600

A = mm, B = mm, C = mm



¡Encuentre más detalles en la página web!

FB 740/940 RS

Desdobladoras

Gran potencia, versión maciza y velocidades elevadas de arrastre y de corte para una aplicación industrial.

La nueva serie RS es convincente en todos sus detalles:

- Bastidor cerrado de la máquina de construcción sólida de acero
- Volantes pesados y abombados de fundición
- Limpieza permanente de las hojas de sierra de cinta
- Soporte con rodillos delante de la mesa de máquina
- Grandes alturas de corte
- Resultado regular de corte gracias a un arrastre automático
- Aplicación posible de 4 diferentes alimentadores
- Velocidades de arrastre hasta 40 m/min





La nueva serie RS son desdobladoras con velocidades de avance máximas hasta 40 m/min. Gracias a estas altas velocidades de corte y de arrastre, estas nuevas máquinas ofrecen un máximo de productividad para un manejo simple y flexible.

Las mesas de la máquina de grandes dimensiones ofrecen aquí una comodidad de manejo suplementaria.

Hojas de sierra de cinta de una anchura de 80 o 90 mm y de 0,9 mm de espesor son utilizadas sobre las desdobladoras. Esto es necesario para alcanzar las muy altas velocidades de avance del alimentador.

Ventajas de una desdobladora

- Gran productividad
- Pocos desperdicios en comparación con las sierras múltiples o escuadradoras
- Grandes alturas de corte
- Resultado regular de corte gracias a un arrastre automático
- Perfecto acabado de corte

Campo de aplicación

- Chapas de madera finas
- Chapas de madera masivas
- Listones + maderaje de tejado
- Entarimados
- Molduras
- Pasamanos
- Escalones, zancas
- Construcción de barcos



Guiados superiores e inferiores con elementos de bronce (opción)

FB 740/940 RS



**Para cada tipo de aplicación,
el alimentador correcto**

RA 200 CPM

Velocidad de avance en continuo regulable hasta 35 m/min. Abertura del alimentador con balanceo neumático, ideal para alturas de corte hasta 160 mm.



RA 21 CP RA 260 CPM

Abertura del alimentador con balanceo neumático, ideal para alturas de corte de 160 a 230 mm.

RA 21 CP: con 10 velocidades
RA 260 CPM: con arrastre en continuo regulable hasta 35 m/min



RAC 235

Alimentador para tronzar las piezas al medio. Abertura del alimentador con balanceo neumático, arrastre en continuo regulable hasta 40 m/min.

Datos técnicos Alimentadores	RA 200 CPM	RA 21 CP	RA 260 CPM	RAC 235
POS	13.2.021	13.2.020	13.2.022	13.2.023
Abertura con centrado automático (mm)	-	-	-	240
Altura de corte (mm)	230	230	235	230
Abertura volante hacia disco de sierra (mm)	190	200	230	120
Abertura tope hacia disco de sierra (mm)	200	200	200	120
Altura Regla (mm)	160	160	160	200
Altura rodillos de avance (mm)	130	235	235	180
Potencia del motor	0,5 CV/ 0,37 kW	0,4-0,7 CV/ 0,3-0,5 kW	0,7 CV/ 0,5 kW	0,5 CV/ 0,37 kW
Velocidad de avance (m/min)	3,5-35	2,5-4-5-7-8- 12,5-14-20- 25-40	3,5-35	0-40
Presión de contacto sobre tope	4-6 Bar	4-6 Bar	4-6 Bar	4-6 Bar
Peso neto kg	100	125	135	175
Info	neumático	neumático	neumático	centrado automático



Desdobladoras

FB 740 RS



- ➔ Potencia del motor 12,5 CV (9 kW)
- ➔ Dimensiones de la mesa 860 x 1100 mm
- ➔ Volantes-Ø 740 mm
- ➔ Altura de corte 450 mm
- ➔ Anchura de corte 710 mm
- ➔ Velocidad de corte 1740 m/min

FB 940 RS



- ➔ Potencia del motor 15 CV (11 kW)
- ➔ Dimensiones de la mesa 860 x 1100 mm
- ➔ Volantes-Ø 940 mm
- ➔ Altura de corte 550 mm
- ➔ Anchura de corte 910 mm
- ➔ Velocidad de corte 1950 m/min

Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales		FB 740 RS	FB 940 RS
POS	Unidad de sierra de cinta		
	Altura de corte mm	450	550
	Ancho de corte: mm	710	910
	Rodillos Ø mm	740	940
Generalidades		860 x 1100	860 x 1100
	Dimensiones de la mesa mm	2500	2900
	Altura total mm	1970	2030
	Peso kg (para un equipamiento promedio)	650	830

- ... No disponible, O ... Opcional

Dimensiones:

	FB 740 RS	FB 940 RS
A mm	2500	2900
B mm	1560	1660
C mm	1430	1720

A = Altura total, B = mm, C = mm



¡Encuentre más detalles en la página web!

FB 640/740/840/940

La línea pesada de las sierras de cinta de FELDER

- Rodillos en fundición de acero, electrónicamente equilibrados
- Guía superior e inferior de la hoja de sierra sin fin
- Indicador de la tensión de la hoja de sierra sin fin
- Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable hasta 20 grados
- Tope en fundición de acero



Las sierras de cinta Felder llevan una guía de hoja superior e inferior con rodillos laterales y traseros, y un tornillo de ajuste del tope.



Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable de 0° hasta 20° con superficie lijada de gran precisión.



¡El ajuste de la tensión depende de la anchura de la hoja de sierra sin fin! Es decir la tensión debe ser ajustada según las diferentes anchuras de hoja.



¡Es lo ideal para cortes a inglete con sierras de cinta! La regla es ajustable en continuo de -45° a +45°. (13.0.011)



¡Desplazamiento ligero y preciso de la regla de corte paralelo de fundición! Dos detalles convincentes: su posicionamiento a la derecha y a la izquierda del disco de sierra y su sistema basculante completo por debajo del nivel de la mesa.



Guía superior de la cinta (13.1.008)
Guía inferior de la cinta (13.1.009)
Rodillo de recambio del tope trasero (13.E.010)

Sierras de cinta "Industria"

FB 540



- ➔ Potencia de motor
4 CV (3,0 kW) S6
- ➔ Altura de corte 400 mm
- ➔ Anchura de corte 620 mm
- ➔ Altura total 2180 mm
- ➔ Velocidad de corte 1658 m/min
- ➔ Dimensiones de la mesa
620 x 870 mm

FB 640



- ➔ Potencia de motor
5,5 CV (4,0 kW) S6
- ➔ Altura de corte 450 mm
- ➔ Anchura de corte 720 mm
- ➔ Altura total 2430 mm
- ➔ Velocidad de corte 1568 m/min
- ➔ Dimensiones de la mesa
720 x 1000 mm

FB 740



- ➔ Potencia de motor
7,5 CV (5,5 kW) S6
- ➔ Altura de corte 520 mm
- ➔ Anchura de corte 820 mm
- ➔ Altura total 2650 mm
- ➔ Velocidad de corte 1556 m/min
- ➔ Dimensiones de la mesa
820 x 1160 mm

FB 840



- ➔ Potencia de motor
10 CV (7,5 kW) S6
- ➔ Altura de corte 560 mm
- ➔ Anchura de corte 910 mm
- ➔ Altura total 2900 mm
- ➔ Velocidad de corte 1620 m/min
- ➔ Dimensiones de la mesa
820 x 1300 mm

Datos técnicos – Posibilidades de equipamientos individuales:		FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
POS	Sierra de cinta				
	Altura de corte en mm	400	450	520	560
	Ancho de mm	620	720	820	910
	Volantes-Ø mm	640	740	840	940
Accesorios importantes					
01.1.300	Dispositivo de corte circular	○	○	○	○
13.0.011	Regla de inglete	○	○	○	○
13.1.008	Guía de la cinta superior Ø 550–850 mm	○	○	○	○
13.1.009	Guía de la cinta inferior Ø 550–850 mm	○	○	○	○
13.E.010	Rodillo de tope de precisión de recambio para guías de cinta Guía n° 13.1.008 + 13.1.009	○	○	○	○
400-750	Dispositivo de desplazamiento para sierras de cinta Felder	○	-	-	-
General					
	Dimensiones de la mesa (mm)	620 x 870	720 x 1000	820 x 1160	820 x 1300
	Altura total mm	2180	2430	2650	2900
	Peso en kg (con equipamiento estándar)	350	450	580	700

- ... No disponible, ○ ... Opcional

Dimensiones:

	FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
A mm	2180	2430	2650	2900
B mm	1050	1180	1410	1550
C mm	620	720	820	920

A = Altura total, B = mm, C = mm

¡Encuentre más detalles en
la página web!

FELDER 19

FB 500/600

La línea semi-pesada de las sierras de cinta de FELDER

- Rodillos en fundición de acero, electrónicamente equilibrados
- Guía superior e inferior de la hoja de sierra sin fin
- Indicador de la tensión de la hoja de sierra sin fin
- Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable hasta 20 grados
- Regla de tope en alu



Las sierras de cinta Felder llevan una guía de hoja superior e inferior con rodillos laterales y traseros, y un tornillo de ajuste del tope.



La regla de corte paralelo ligera de aluminio se desliza y puede ser posicionada a la izquierda o a la derecha del disco de sierra. Argumentos convincentes: el posicionamiento simple a plano de la regla para piezas estrechas y el sistema basculante completo bajo la superficie de la mesa.



¡Es lo ideal para cortes a inglete con sierras de cinta! La regla es ajustable en continuo de -45° a $+45^\circ$. (13.0.011)



Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable de 0° hasta 20° con superficie lijada de gran precisión.



Dispositivo de lijado (13.0.010)



Prolongación de mesa que se puede montar en 3 lados.

Sierras de cinta “Estándar”

FB 500



- ➔ Potencia de motor 4 CV (3,0 kW) S6
- ➔ Dimensiones de la mesa 500 x 640 mm
- ➔ Volantes-Ø 500 mm
- ➔ Altura de corte 425 mm
- ➔ Anchura de corte 480 mm
- ➔ Velocidad de corte 1335 m/min

FB 600



- ➔ Potencia de motor 5 CV (3,6 kW) S6
- ➔ Dimensiones de la mesa 560 x 850 mm
- ➔ Volantes-Ø 600 mm
- ➔ Altura de corte 415 mm
- ➔ Anchura de corte 575 mm
- ➔ Velocidad de corte 1507 m/min

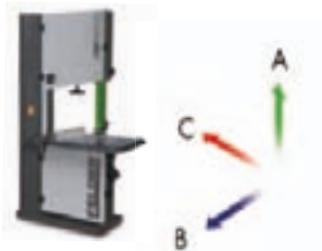
Datos técnicos – Posibilidades de equipamientos individuales:		FB 500	FB 600
POS	Sierra de cinta		
	Altura de corte en mm	300	400
	Ancho de corte en mm	480	575
	Volantes-Ø mm	500	600
Accesorios importantes			
01.1.300	Dispositivo de corte circular	○	○
13.0.011	Regla de inglete	○	○
13.0.008	Guía de la cinta superior Ø 300–550 mm	○	-
13.1.008	Guía de la cinta superior Ø 550–850 mm	-	○
13.0.009	Guía de la cinta inferior Ø 300–550 mm	○	-
13.1.009	Guía de la cinta inferior Ø 550–850 mm	-	○
13.E.009	Rodillo de tope de precisión de recambio para de cinta Guía n° 13.0.008 + 13.0.009	○	-
13.E.010	Rodillo de tope de precisión de recambio para guías de cinta Guía n° 13.1.008 + 13.1.009	-	○
400-750	Dispositivo de desplazamiento para sierras de cinta Felder	○	○
General			
	Dimensiones de la mesa (mm)	500 x 640	560 x 850
	Altura total mm	1970	2030
	Peso en kg (con equipamiento estándar)	230	330

- ... No disponible, ○ ... Opcional

Dimensiones:

	FB 500	FB 600
A mm	2000	2030
B mm	790	870
C mm	570	600

A = Altura total, B = mm, C = mm



¡Encuentre más detalles en la página web!

Sistemas de aspiración

Equipos de aspiración estándar

El sistema de aspiración "más pequeño" y estándar AF 14 dispone de un volumen de aspiración máxi. de 2350 m³/h y un saco de virutas de un contenido de 200 litros.

El AF 22 es uno de los sistemas de aspiración estándar más vendidos y está disponible como modelo móvil o fijo. Con una base de 1300 x 580 mm, el AF 22 sorprende a más de uno. La potencia de aspiración de 3100 m³/h es única, y no tiene competencia directa en esta relación calidad-precio. Los dos sacos de virutas contienen 400 litros y son muy fáciles de cambiar gracias al sistema de cambio rápido. Según sus necesidades se puede pedir el AF 22 con conexión para tuberías rígidas o flexibles.



¡Un tiempo récord!
¡Cambio de saco de virutas en 15 segundos!



4 segundos: Abrir los cierres y sacar el saco lleno de virutas.



8 segundos: Enganchar el nuevo saco de virutas.



3 segundos: Cerrar de nuevo los cierres.
15 segundos: Un tiempo récord

G 4A

Grupo de aspiración para soluciones de aspirado con niveles de filtros separados
400-290, 3x 400 V



- ➔ Potencia del motor 3x 400 V; 5,5 CV (4,0 kW)
- ➔ Montaje interno o externo
- ➔ Flujo volumétrico máxi. 2880 m³/h
- ➔ Depresión máxi. 2450 Pa
- ➔ Presión acústica 82,5 dB
- ➔ Peso 46 kg
- ➔ Dimensiones 554 x 555 x 592 mm (L x ancho x altura)

AF 14

Móvil con ventilador en acero
400-256, 3x 400 V, 400-257, 1x 230 V



- ➔ Potencia del motor 3x 400 V; 3,0 CV (2,2 kW)
- ➔ Mínimo espacio ocupado
- ➔ Capacidad de saco de virutas 200 litros
- ➔ Depresión máxi. 2140 Pa
- ➔ 400 litros cap. sacos p. virutas, sist. de cambio rápido de sacos
- ➔ Dimensiones 965 x 575 x 2030 mm (L x ancho x altura)

AF 22 fijo

con ventilador de acero
401-257, 3x 400 V, 401-252 + 401-274 + 400-273 + 401-261, 1x 230 V



- ➔ Potencia del motor 3x 400 V; 3,0 CV (2,2 kW)
1x 230 V (S1); 4,0 CV (3,0 kW)
- ➔ 400 litros cap. sacos p. virutas, sist. de cambio rápido de sacos
- ➔ Flujo volumétrico máxi. 3100 m³/h
- ➔ Depresión máxi. 2510 Pa
- ➔ Dimensiones 1300 x 580 x 2150 mm (L x ancho x altura)

Sistemas de aspiración

AF 22 fijo

con ventilador en acero

401-258, 3x 400 V



- ➔ Potencia del motor 3x 400 V; 3,0 CV (2,2 kW)
- ➔ 400 litros cap. sacos p. virutas, sist. de cambio rápido de sacos
- ➔ Flujo volumétrico máxi. 3100 m³/h
- ➔ Depresión máxi. 2510 Pa
- ➔ Dimensiones 1300 x 580 x 2150 mm (L x ancho x altura)

AF 22 móvil

con ventilador en acero

401-256, 3x 400 V, 401-252 + 401-274 + 400-272 + 401-260, 1x 230 V



- ➔ Potencia del motor 3x 400 V; 3,0 CV (2,2 kW)
- ➔ 400 litros cap. sacos p. virutas, sist. de cambio rápido de sacos
- ➔ Flujo volumétrico máxi. 3100 m³/h
- ➔ Depresión máxi. 2510 Pa
- ➔ Dimensiones 1300 x 580 x 2150 mm (L x ancho x altura)

Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales		G 4 A	AF 14	AF 22 fijo	AF 22 fijo	AF 22 móvil
POS	Datos técnicos sistema de aspiración					
400-256	Potencia del motor 3x 400 V; 3,0 CV (2,2 kW)	-	S	-	-	-
400-257	Potencia del motor 1x 230 V; 3,0 CV (2,2 kW)	-	O	-	-	-
Sistema eléctrico						
003	1x 230 V tensión del motor	-	-	O	-	O
Accesorios importantes						
02.0.14516	Conexión para tubería de salida Ø 160 para G 4A	O	-	-	-	-
02.1.015	Paquete con 10 sacos para viruta AF 14 + AF 22 (2 x 850 x 1300 x 0,15)	-	O	O	O	O
02.1.125	AF 14 + AF 22 sistema de filtro de polvo estándar sin dispositivo fijador	-	O	O	O	O
02.1.133	Cartuchos de fibras de poliéster H=1240 mm, Clasificación de polvo M, superficie de los filtros 13,5 m²	-	O	O	O	O
400-258	Conexión interior Ø 140 mm, exterior 120 mm y 80 mm para conexión de flexibles	-	O	-	-	-
General						
Flujo volumétrico max. m³/h		2880	2350	3100	3100	3100
max. Depresión Pa		2450	2140	2510	2510	2510
Dimensiones mm (L x ancho x altura)		554 x 555 x 592	965 x 575 x 2030	1300 x 580 x 2150	1300 x 580 x 2150	1300 x 580 x 2150
Conexión de aspiración Ø (mm)		160	140	160	120 + 80	120 + 80
Recolector de polvo de material especial para aspiración con gran contenido de polvo		-	S	S	S	S
Capacidad saco para virutas litros		-	200	400	400	400
Peso en kg (con equipamiento estándar)		45	47	60	65	100

- ... No disponible, O ... Opcional

Dimensiones:

	AF 14	AF 22
A mm	2030	2150
B mm	575	580
C mm	965	1300

A = mm, B = mm, C = mm



¡Encuentre más detalles en la página web!

Sistemas purificadores de aire

Felder ofrece a las PYMES y a las industrias varios sistemas de aspiración para purificar aire homologados con diferentes precios y potencias. En estos sistemas de aspiración Felder RL 125, RL 160, RL 200, RL 250 y RL 300, el valor de emisión de polvo dentro del taller queda por debajo de $0,1 \text{ mg/m}^3$; esto significa que todos ellos forman parte de la categoría H3. Este grado de calidad excepcional se logra debido al posicionamiento del ventilador. En otros sistemas de aspiración el ventilador trabaja creando presión entre la máquina y el filtro. Con el sistema Felder el ventilador se coloca en del lado del aire limpio, de este modo se genera una presión negativa a través de todo el sistema de extracción evitando así cualquier fuga de polvo.



Sistemas de aspiración a aire purificado control de polvo GS (certificado BG)

RL 125

Móvil

403-277, 3x 400 V



- ➔ 3x 400 Volt, 50 Hz., 4,0 CV (3,0 kW)
- ➔ Toma de aspiración Ø 125 mm
- ➔ Cap. saco para virutas 200 litros
- ➔ Sist. de limpieza manual
- ➔ Conexión de aspiración solo en la parte derecha

RL 160

Móvil

403-280, 3x 400 V



- ➔ 3x 400 Volt, 50 Hz., 4,0 CV (3,0 kW)
- ➔ Toma de aspiración Ø 160 mm
- ➔ Cap. saco para virutas 400 litros
- ➔ Sist. de limpieza manual
- ➔ Conexión de la aspiración en la parte derecha o izquierda
- ➔ Opción con preparación para prensa briquetadora

RL 200 (Automatic)

Móvil

403-285, 3x 400 V,
403-287, 3x 400 V



- ➔ 3x 400 Volt, 50 Hz., 5,5 CV (4,0 kW)
- ➔ Toma de aspiración Ø 200 mm
- ➔ Cap. saco para virutas 400 litros
- ➔ Sist. de limpieza manual
- ➔ Conexión de la aspiración en la parte derecha o izquierda

RL 200 Automatic

- ➔ Limpieza automática del filtro
- ➔ Arranque automático para 8 máquinas y 8 mandos para válvulas de cierre
- ➔ Opción con preparación para prensa briquetadora (403-289, 403-291)

RL 250

Móvil
02.0.451 (*L), 3x 400 V



- ➔ 3x 400 Volt, 50 Hz., 7,5 CV (5,5 kW)
- ➔ Toma de aspiración Ø 250 mm
- ➔ Volumen para virutas 3x 170 litros
- ➔ Dispositivo extintor automático
- ➔ Conexión de la aspiración en la parte derecha o izquierda
- ➔ Limpieza automática del filtro
- ➔ Opción con dispositivos de arranque automático (activación automática) para ocho máquinas y ocho controles deslizantes
- ➔ Opción con preparación para prensa briquetadora (02.0.451B, 02.0.451LB)

RL 300

Móvil
02.0.461 (*L), 3x 400 V



- ➔ 3x 400 Volt, 50 Hz., 12,5 CV (9,2 kW)
- ➔ Toma de aspiración Ø 300 mm
- ➔ Volumen para virutas 3x 170 litros
- ➔ Dispositivo extintor automático
- ➔ Conexión de la aspiración en la parte derecha o izquierda
- ➔ Limpieza automática del filtro
- ➔ Opción con dispositivos de arranque automático (activación automática) para ocho máquinas y ocho controles deslizantes
- ➔ Opción con preparación para prensa briquetadora (02.0.461B, 02.0.461LB)

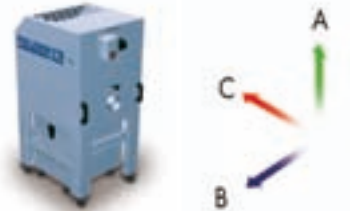
Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales		RL 125	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300
POS	Accesorios importantes					
02.0.170	Tubo reductor de Tubo-Ø 125 en flexibles-Ø 120 mm	○	-	-	-	-
403-276	Nivel de silenciadores extra	○	○	-	-	-
02.0.463	Silenciador (L x ancho x altura) 800 x 570 x 1000	-	-	-	○	○
02.0.036	10 sacos de viruta (740/630 x 1300 x 0,15)	○	○	○	○	○
General						
Flujo volumétrico max. m³/h		1900	3200	4000	5000	6000
Flujo volumétrico nominal m³/h		1150	1950	2262	3534	5089
Depresión (al aparato) Pa		1850	2230	2550	2100	2100
Dimensiones mm (L x ancho x altura)		940 x 780 x 1700	1560 x 780 x 1700	1600 x 890 x 2000	3015 x 970 x 2280	3015 x 970 x 2280
Conexión de aspiración Ø (mm)		125	160	200	250	300
Examen de emisión de polvo mg/m³		< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Superficie de los filtros m²		5	10	20	40	40
Presión acústica dB		80	80	70	80	80
Recipiente acumulador de virutas Litros		200	2x 200	2x 200	3x 170	3x 170
Peso en kg (con equipamiento estándar)		210	290	350	700	730

- ... No disponible, ○ ... Opcional

Dimensiones:

	RL 125	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300
A mm	1700	1700	2000	2280	2280
B mm	780	780	890	970	970
C mm	940	1560	1600	3015	3015

A = mm, B = mm, C = mm



¡Encuentre más detalles en la página web!

Prensa briquetadora Felder

Construcción robusta y técnica prácticamente sin mantenimiento, con poco estorbo:

Las máquinas convienen particularmente para las pequeñas y medianas empresas, cuya capacidad necesaria no sobrepasa los 30–100 kg/h. Todos los materiales conformes como la madera y otros similares pueden ser briquetados.

Todas las máquinas están disponibles en versión izquierda o derecha. El montaje en un bastidor de base de gran estabilidad garantiza una instalación rápida y permite también combinar con sistemas de aspiración a aire purificado. Las prensas briquetadoras de Felder convienen, debido a su construcción, a un funcionamiento en continuo.



Sistemas purificadores de aire con control de polvo GS (certificado BG)

FBP 50

30–50 kg/h

02.0.474 con silo de viruta

02.0.475 Preparación para RL 160/200

02.0.476 Preparación para RL 250/300



- ➔ Mecanismo de presión con gran potencia
- ➔ Tornillo sin fin precomprimido
- ➔ Sensor de nivel de relleno con arranque automático
- ➔ Depósito de aceite separado con motor de bomba y mando de válvula
- ➔ Interruptor de seguridad para temperatura del aceite

FBP 60

60–70 kg/h

02.0.477 con silo de viruta

02.0.478 Preparación para RL 160/200

02.0.479 Preparación para RL 250/300



- ➔ Mecanismo de presión con gran potencia
- ➔ Tornillo sin fin precomprimido
- ➔ Sensor de nivel de relleno con arranque automático
- ➔ Depósito de aceite separado con motor de bomba y mando de válvula
- ➔ Interruptor de seguridad para temperatura del aceite

FBP 70

70–100 kg/h

02.0.480 con silo de viruta

02.0.481 Preparación para RL 160/200

02.0.482 Preparación para RL 250/300



- ➔ Mecanismo de presión con gran potencia
- ➔ Tornillo sin fin precomprimido
- ➔ Sensor de nivel de relleno con arranque automático
- ➔ Depósito de aceite separado con motor de bomba y mando de válvula
- ➔ Interruptor de seguridad para temperatura del aceite

Ventajas:

- Construcción robusta, según el modelo, de 950 a 1600 kg Peso total
- Gran cantidad de aceite, según el modelo, de 125 a 290 litros
- Un sensor de nivel de relleno con arranque automático hace ya parte del equipamiento de base de cada modelo
- Un tornillo sin fin precomprimido con ajuste en continuo se encuentra en el equipamiento de base de cada modelo y permite ajustar la longitud de la briqueta

Prensa:

- Mecanismo de presión con gran potencia
- Tornillo sin fin precomprimido
- Sensor de nivel de relleno con arranque automático

Hidráulica:

- Depósito de aceite separado con motor de bomba y mando de válvula
- Interruptor de seguridad para temperatura del aceite

Depósito:

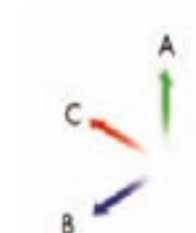
- Opcional con un silo redondo, un silo de paso para RL 160/200 o un silo de paso para RL 250/300

Datos técnicos, posibilidades de equipamiento individuales		FBP 50	FBP 60	FBP 70
POS	Precio de la prensa briquetadora			
	Diámetro de briqueta (mm)	50	60	70
	Capacidad de rendimiento (kg/h)	30–50	50–70	70–100
	Motor hidráulico (kW)	4,0	7,5	11,0
	Cantidad de aceite hidráulico (l)	125	230	290
	Peso (kg)	950	1270	1600
	Dimensiones L x ancho mm	1900 x 1280	1900 x 1280	1900 x 1280

Dimensiones:

	FBP 50	FBP 60	FBP 70
A mm	1500	1500	1500
B mm	1280	1280	1280
C mm	1900	1900	1900

A = mm, B = mm, C = mm



¡Encuentre más detalles en la página web!

Alimentadores

Los trabajos estándares sobre la tupí o sobre la lijadora de cantos pueden ser realizados con un alimentador, que garantiza un máximo de comodidad y de seguridad, gracias a la velocidad constante del arrastre de la pieza contra los topes de la mesa.

Se puede también utilizar un alimentador sobre la cepilladora. Sobre todo para los trabajos de serie se puede asegurar un resultado de elaboración de altísima precisión.

Cantear y cortes paralelos: Utilizando un alimentador, su sierra circular se convierte en una canteadora.



Dispositivo basculante para alimentador

¿Montar y desmontar el alimentador pesado cada dos por tres?
¡No! Este dispositivo permite abatir rápidamente el alimentador cuando no lo necesite. Así, Usted puede liberar en pocos segundos la mesa de su combinada por ejemplo a operaciones de cortes de formatos.

Alimentadores

S 308

Estándar

05.0.011, 3x 400 V, 05.3.011, 1x 230 V



- ➔ 3x 400 V, 50 Hz; 0,5 CV
- ➔ Cabeza giratoria simple
- ➔ 3 rodillos de avance c. revestim. de goma, Ø 100 mm, anchura 50 mm
- ➔ 8 velocidades de avance 2,5/5,5/7/11/14/21/27/54 m/min
- ➔ Peso 45 kg

F 38

Profi

05.0.010, 3x 400 V, 05.3.010, 1x 230 V

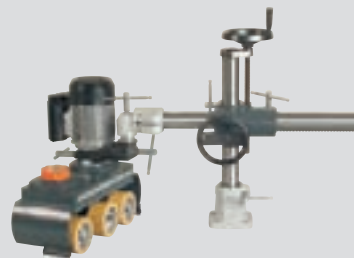


- ➔ 3x 400 V, 50 Hz; 1,0 CV
- ➔ Cabeza giratoria para cualquier posición de avance
- ➔ 3 rodillos de avance c. revestim. de goma, Ø 120 mm, anchura 60 mm
- ➔ 8 velocidades de avance 3,2/6,3/8,3/12,5/16,7/25,0/32,0/63,0 m/min
- ➔ Peso 59 kg

Variofeed 3

Profi

05.0.005, 3x 400 V, 05.3.005, 1x 230 V



- ➔ 3x 400 V, 50 Hz; 1,0 CV
- ➔ Cabeza giratoria para cualquier posición de avance
- ➔ 3 rodillos de avance c. revestim. de goma, Ø 120 mm, anchura 60 mm
- ➔ Avance con variador 3–18 m/min
- ➔ Peso 65 kg

F 48

Industria

05.0.006, 3x 400 V, 05.3.006, 1x 230 V



- ➔ 3x 400 V, 50 Hz; 1,0 CV
- ➔ Cabeza giratoria para cualquier posición de avance
- ➔ 4 rodillos de avance c. revestim. de goma, Ø 120 mm, anchura 60 mm
- ➔ 8 velocidades de avance 3,5/4,0/6,5/8,0/10,0/12,5/20,0/25,0 m/min
- ➔ Peso 67 kg

Variofeed 4

Industria

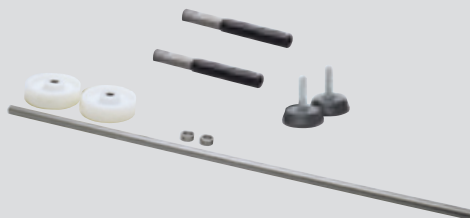
05.0.105, 3x 400 V, 05.3.105, 1x 230 V



- ➔ 3x 400 V, 50 Hz; 1,0 CV
- ➔ Cabeza giratoria para cualquier posición de avance
- ➔ 4 rodillos de avance c. revestim. de goma, Ø 120 mm, anchura 60 mm
- ➔ Avance con variador 3–18 m/min
- ➔ Peso 70 kg

Dispositivo de desplazamiento para taladradora-escopleadora FD 250

400-824



Dispositivo de desplazamiento para sierras de cinta FELDER FB 500 – FB 640

400-750



Dispositivo de desplazamiento para sierras de cinta FELDER FB 500 + FB 600

503-142

Dispositivo de desplazamiento

500-149

Brazo de desplazamiento



Dispositivo antiretroceso

El dispositivo antiretroceso es deslizado y fijado en la ranura en T de la prolongación de mesa para todos los trabajos de fresado. Para trabajos de fresado en serie, pero también para trabajos con la taladradora-escopleadora FD 250, el dispositivo antiretroceso es un accesorio muy útil. Longitud 200 mm

400-105



Prolongación de mesa con pie de soporte, longitud 1000 mm

¡Ahora es posible mecanizar piezas largas y pesadas sin ayuda alguna y sin esfuerzo! El perfil de aluminio anodizado de 1000 mm de longitud, de grandes dimensiones y de sección fuerte, permite grandes cargas. El pie de soporte puede ser ajustado en un mínimo de tiempo de 450 a 1000 mm, según las diferentes alturas de trabajo. Anchura 150 mm, Longitud 1000 mm

400-104



Prolongación de mesa con fijación F

La prolongación de mesa con sistema de fijación F (F = con ángulo recto) de fundición gris sólida está equipada con un sistema de apriete "monopalanca". Por ello, es posible fijar la prolongación de mesa en su máquina rápidamente y sin necesidad de herramientas. Los tornillos de ajuste situados en la cara frontal permiten un ajuste óptimo de la prolongación en relación con la mesa de la máquina. Anchura 150 mm, Longitud 500 mm

01.1.001

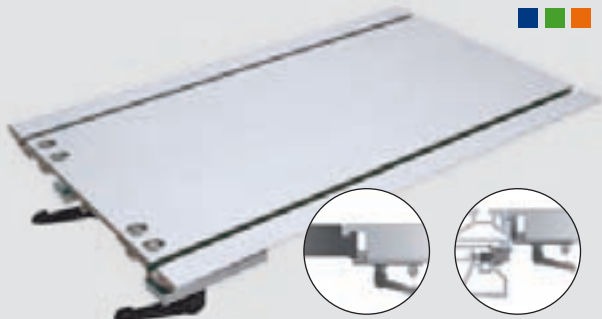


Prolongación de mesa en alu con fijación F

Las prolongaciones con el sistema de fijación F (= con ángulo recto) disfrutan de una gran estabilidad gracias al sistema de dos cámaras. Un sistema de apriete con dos palancas garantiza un montaje y desmontaje en un abrir y cerrar de ojos sin la necesidad de herramientas.

Anchura 300 mm, Longitud 500 mm

01.2.140



El dispositivo de desplazamiento de confort

Incluye: brazo elevador revestido de cinc con rodillo de guía, dispositivo de acoplamiento de fundición gris, dos ruedas sobre rodamientos de rodillos. Si no se necesita el dispositivo de desplazamiento, su máquina Felder tiene apoyo firme en el suelo gracias a los "pies de soporte" suplementarios, montados en la parte inferior del bastidor.

410-160 con brazo elevador
410-162 sin brazo elevador



Dispositivo de acoplamiento para prolongaciones de mesa

Si se utiliza el dispositivo de acoplamiento para el sistema de fijación F, Usted puede montar sobre cualquier máquina también sus prolongaciones de mesa Felder F (con ángulo recto), así como sus reglas de cepillo y de sierra circular con sistema de fijación F.

01.0.150 Longitud 300 mm
01.0.151 Longitud 600 mm



Dispositivo para clavijas

4 guías de retención con unos espacios de 16, 22, 25 y 32 mm, hacen parte del contenido de entrega del dispositivo para clavijas. El mando a distancia automático está posicionado en la palanca de mando a una sola mano, y garantiza un trabajo confortable y simple.

401-821



Dispositivo de lijado

13.0.010



Dispositivo para corte y fresado circular

para el acabado de curvaturas exactas, segmentos curvos o círculos con Ø 250–820 mm (1600 mm). Montaje simple en sierras de cinta, tupís o lijadoras y mucho otras más. Preparadas para el montaje en las prolongaciones de mesa Felder 400-104 (sistema de fijación F) y 430-104 (sistema de fijación P); posicionamiento en la sierra de cinta con el número de artículo 01.0.150.

01.1.300



Equipamiento de máquinas y accesorios adaptados al modelo de máquina:

■ Serie 900 ■ Serie 700 ■ Serie 500



Sacos de viruta, Saco de filtro de recambio, Filtro a polvo

Nr. Art.

Sacos de viruta

02.2.013	10 sacos de virutas para S1, S01, S3/AF 14
02.1.015	10 sacos de virutas para AF 14, AF 22
02.0.036	10 sacos de virutas para RL 125/160/200/250/300

Saco de filtro de recambio

02.1.127	para S01, S1, S3/AF 10
02.1.125	para AF 14, AF 22
02.1.133	Cartucho de filtro AF 22
02.1.134	Placa de filtro Para las materiales de madera RL 125/160
02.1.135	Placa de filtro Para las materiales de plástico RL 125/160
02.1.136	Placa de filtro Para las materiales de madera RL 200
02.1.137	Placa de filtro Para las materiales de plástico RL 200
02.0.467	Cartucho de recambio del filtro de polvo para RL 250/RL 300 (Madera) Ø= 160 mm, H= 1000 mm
02.0.468	Cartucho de recambio del filtro de polvo para RL 250/RL 300 (Plástico) Ø= 160 mm, H= 1000 mm

Cintas de sujeción

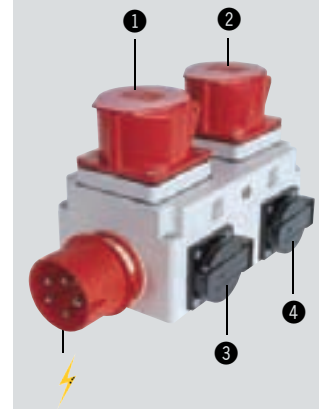
02.0.126	Cinta de sujeción para la fijación rápida de los sacos para AF 14
02.1.126	Cinta de sujeción para filtro de polvo para AF 22

Tubo reductor

Nr. Art.

Adaptador reductor de tubo Ø 125 en flexible Ø 120 mm

02.0.170	para RL 125
----------	-------------



Silenciador

- ▶ Longitud 800 mm, Anchura 570 mm, Altura 1000 mm
- ▶ Bastidores: 2 Unid., Volumen: 5000/6000 m³/h, Caída de presión: 11/18 Pa
- ▶ Velocidad del aire: 6,1/7,3 m/seg
- ▶ LwA: 34 dB (A) (propio nivel de ruido)
- ▶ Atenuación: 125 HZ: 8/6 dB
250 HZ: 13/10 dB
500 HZ: 13/10 dB

Nr. Art.

Silenciador opcional para RL 250 y para RL 300

02.0.463

Silenciador opcional para RL 125 y para RL 160

403-276 -10 db de emisión de ruido

Dispositivo de arranque automático - para una sola máquina

- ▶ Apropiado para todas las máquinas para el trabajo de la madera. Con el dispositivo de arranque automático, su grupo de aspiración se arranca 4 seg. después de haber arrancado la máquina para el trabajo con la madera

- 1 Conexión para una máquina para el trabajo de la madera
- 2 Conexión para un grupo de aspiración, con arranque (4 seg.) a través de la tecla Start de su máquina
- 3 1x 230 V, siempre disponible
- 4 1x 230 V, conexión retardada (4 seg.) provocada por el arranque de la máquina

Nr. Art.

500-01-005 equipos de aspiración 3x 400 V



Dispositivos de arranque automáticos para 1–8 máquinas

- ▶ Arranque retrasado de 10 seg.
- ▶ Aviso: ¡No olvidar las bobinas transformadoras!

Nr. Art.	
02.0.340	3x 400 V/3x 230 V



Dispositivos de arranque automáticos para 1–8 máquinas

- ▶ Mando de las válvulas de cierre durante el funcionamiento o la parada de las máquinas
- ▶ Arranque retrasado regulable entre 10–60 seg.
- ▶ Aviso: ¡No olvidar las bobinas transformadoras!

Nr. Art.	
02.0.345	3x 400 V/3x 230 V



- ▶ Mando de las válvulas de cierre durante el funcionamiento o la parada de las máquinas
- ▶ Mando del sistema de limpieza de los filtros y de los grupos de aspiración
- ▶ El tiempo de arranque y de parada son totalmente programables
- ▶ Aviso: ¡No olvidar las bobinas transformadoras!

Nr. Art.	
02.0.344	3x 400 V/3x 230 V

Bobina transformadora para dispositivos de arranque automáticos

- ▶ Conexión de las máquinas sobre un dispositivo de arranque automático
- ▶ Es necesario tener una bobina transformadora por máquina



Nr. Art.	
02.0.346	3x 400 V/3x 230 V



Enchufes con inversor de fase y enchufes de acoplamiento

Nr. Art.	
500-01-003	3x 400 V, 5x 16A, Enchufes de acoplamiento, rojo
500-01-001	3x 400 V, 5x 16A, Enchufes con inversor de fase, rojo
500-01-004	3x 230 V, 5x 16A, Enchufes de acoplamiento, azul
500-01-002	3x 230 V, 5x 16A, Enchufes con inversor de fase, azul
500-01-011	1x 230 V, 3x 16A, Enchufes de acoplamiento, azul
500-01-012	1x 230 V, 3x 16A, Enchufes con inversor de fase, rojo

Flexibles de aspiración

Flexibles de aspiración industriales

- ▶ Altamente flexibles y transparentes
- ▶ Resistentes al fuego de acuerdo con DIN 4102 B1
- ▶ Tienen un gran espesor de pared
- ▶ ¡Muy resistentes!

¡Los flexibles de aspiración H/SE aumentan el rendimiento de su grupo de aspiración hasta un 40 %!

- ▶ Altamente flexibles y transparentes
- ▶ Son resistentes al fuego de acuerdo con DIN 4102 B1
- ▶ Tienen un mayor espesor de pared
- ▶ ¡Muy resistentes!
- ▶ Tienen una superficie interior todavía más lisa para una circulación ideal de las virutas
- ▶ Son especialmente apropiados para sistemas de aspiración RL

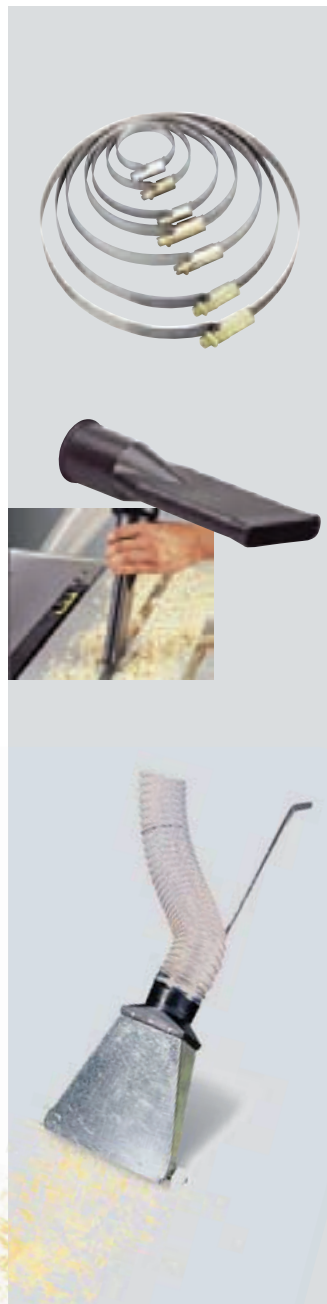


- Flexibles de aspiración:**
- ▶ Altamente maleables y transparentes
 - ▶ ¡Muy resistentes!



Nr. Art.	Ø
Flexibles de aspiración industriales	
02.0.305	50
02.0.308	80
02.0.310	100
02.0.312	120
02.0.314	140
02.0.316	160
Flexibles de aspiración H/SE	
02.0.405	50
02.0.408	80
02.0.410	100
02.0.412	120
02.0.414	140
02.0.416	160
02.0.420	200
02.0.425	250
02.0.430	300

En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.



Abrazaderas

Nr. Art.	Ø
02.0.112	40-60
02.0.110	70-90
02.0.115	90-110
02.0.010	120-140
02.0.122	130-150
02.0.116	150-170
02.0.118	190-210
02.0.119	240-260
02.0.121	290-310

Boquillas de aspiración

Nr. Art.	
02.0.040	Toma para flexible Ø 50 mm

Embudo aspirador para el suelo

- ¡El sistema de aspiración para su taller!
- El embudo aspirador para el suelo es directamente conectado a su sistema de aspiración (toma Ø120 mm) y "traga" todas las virutas y el polvo de madera

Nr. Art.	
02.1.022	Toma para flexible Ø 120 mm



Embudo aspirador

Nr. Art.	
02.0.041	Toma para flexible Ø 120 mm

Caja de bifurcación para la aspiración

- Con toma de flexible Ø 120/120/80 mm
- Válvula de cierre para toma de flexible Ø 80 mm

Nr. Art.	
500-133	

Reducciones

Nr. Art.	Ø¹ exterior	Ø² interior
❶ 02.0.029	50	80
❷ 02.2.021	100	120
❸ 02.2.026	120	140

Reducciones

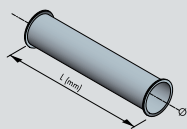
Nr. Art.	Ø¹ exterior	Ø² exterior
02.1.029	50	80

Conexiones rápidas

Nr. Art.	Ø¹ exterior	Ø² interior
❶ 02.0.028	80	80
❶ 02.2.022	100	100
❷ 02.1.020	120	120
❸ 02.2.025	140	140
❹ 02.0.020	120	120



¡Elija las longitudes de 1500 y ahorre dinero!



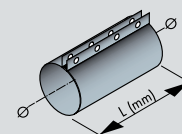
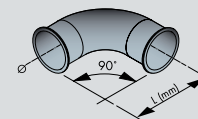
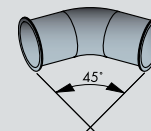
Tubos metálicos rebordeado en ambos lados

Nr. Art.	Ø	L
02.0.16008	80	1000
02.0.15008	80	1500
02.0.16010	100	1000
02.0.15010	100	1500
02.0.16012	120	1000
02.0.15012	120	1500
02.0.16014	140	1000
02.0.15014	140	1500
02.0.16016	160	1000
02.0.15016	160	1500
02.0.16020*	200	1000
02.0.15020*	200	1500
02.0.16025*	250	1000
02.0.15025*	250	1500
02.0.16030*	300	1000
02.0.15030*	300	1500

Reducciones de tubo rebordeado en ambos lados

Nr. Art.	Ø	L
02.0.1582	300/250	185
02.0.1583	300/200	185
02.0.1584	300/160	185
02.0.1585	250/200	185
02.0.1586	250/160	185
02.0.1587	200/160	185
02.0.1588	200/140	185
02.0.1589	200/120	185
02.0.1594	160/140	185
02.0.1595	160/120	185
02.0.1596	140/120	185
02.0.1597	120/100	185
02.0.1598	120/80	185
02.0.1599	100/80	185
02.1.160	80/50	185

(*) no son artículos de existencia corriente, se fabricarán sólo a pedido



Codos de 45° rebordeados en ambos lados

Nr. Art.	Ø	L
02.0.15208	80	120
02.0.15210	100	120
02.0.15212	120	120
02.0.15214	140	125
02.0.15216	160	125
02.0.15220*	200	125
02.0.15225*	250	320
02.0.15230*	300	320

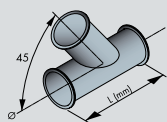
Codos de 90° rebordeado en ambos lados

Nr. Art.	Ø	L
02.0.15108	80	150
02.0.15110	100	155
02.0.15112	120	185
02.0.15114	140	220
02.0.15116	160	255
02.0.15120*	200	310
02.0.15125*	250	400
02.0.15130*	300	480

Tubos de retención para prolongaciones de tubo

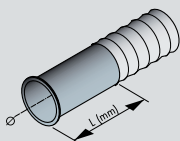
Nr. Art.	Ø	L
02.0.15508	80	160
02.0.15510	100	200
02.0.15512	120	240
02.0.15514	140	280
02.0.15516	160	320
02.0.15520*	200	400
02.0.15525*	250	500
02.0.15530*	300	500

En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.



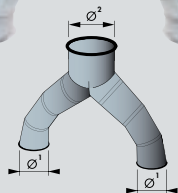
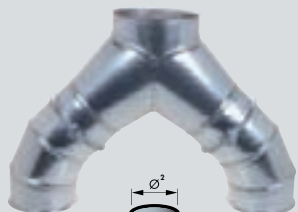
Bifurcaciones de 45° rebordeado en todas las salidas

Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²	L
02.0.15308	80	80	260
02.0.15310	100	100	310
02.0.15312	120	120	360
02.0.15314	140	140	410
02.0.15316	160	160	460
02.0.15320*	200	200	570
02.0.15325*	250	250	710
02.0.15330*	300	300	850
02.1.171	160	80	360
02.1.172	160	120	360
02.1.173	120	80	360



Conexiones finales rebordeados por un lado

Nr. Art.	Ø	L
02.0.15408	80	80
02.0.15410	100	90
02.0.15412	120	100
02.0.15414	140	110
02.0.15416	160	120
02.0.15420*	200	120
02.0.15425*	250	120
02.0.15430*	300	120



Tubo de retención rebordeado en ambos lados

Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²
02.1.170	160/160	200
02.1.169	80/80	120



Abrazaderas de tubos para tubos rebordeados, sin tornillos

Nr. Art.	Ø
02.0.15808	80
02.0.15810	100
02.0.15812	120
02.0.15814	140
02.0.15816	160
02.0.15820*	200
02.0.15825*	250
02.0.15830*	300

Abrazaderas para tubos con sistema de sujeción rápida

- Cierre rápido con precinto integrado
- No se necesita más material de montaje



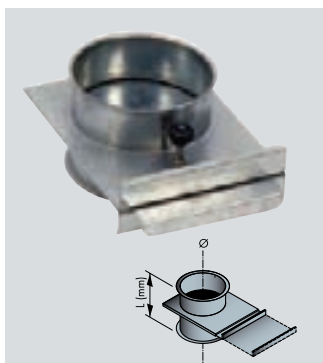
Ahorre tiempo y dinero montando su sistema de aspiración

Nr. Art.	Ø
02.0.15908	80
02.0.15910	100
02.0.15912	120
02.0.15914	140
02.0.15916	160
02.0.15920*	200
02.0.15925*	250
02.0.15930*	300



Abrazaderas de tubos para instalación en la pared, sin tornillos

Nr. Art.	Ø
02.1.15808	80
02.1.15810	100
02.1.15812	120
02.1.15814	140
02.1.15816	160
02.1.15820*	200
02.1.15825*	250
02.1.15830*	300



Compuestas de cierre

Nr. Art.	Ø	L
02.0.15608	80	45
02.0.15610	100	45
02.0.15612	120	45
02.0.15614	140	45
02.0.15616	160	45
02.0.15620*	200	45
02.0.15625*	250	45
02.0.15630*	300	45

Válvulas de compuerta de cierre a funcionamiento eléctrico

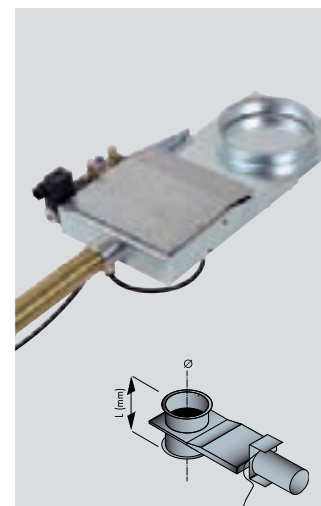
- Equipamiento eléctrico 230 V, 50 Hz, 160 W
- Fuerza de tracción y de compresión 450 N
- Velocidad de desplazamiento 24 mm/s

Nr. Art.	Ø	L
02.0.16612	120	50
02.0.16614	140	50
02.0.16616	160	50
02.0.16620*	200	50
02.0.16625*	250	50
02.0.16630*	300	50

Cierre de protección contra el fuego de láminas Tipo BSK 301

Nr. Art.	Ø	L
02.0.16716	160	80
02.0.16720	200	80
02.0.16725	250	80
02.0.16730	300	80

(*) no son artículos de existencia corriente, se fabricarán sólo a pedido



Válvulas de compuerta de cierre electroneumático

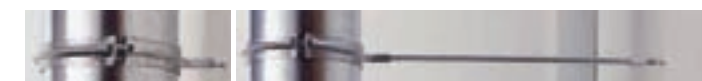
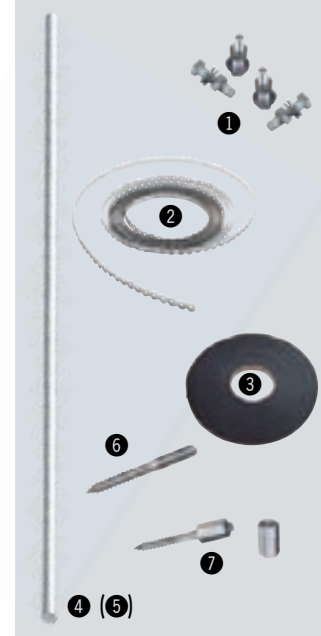
- Tensión de marcha 230 V
- Pieza corrediza a funcionamiento neumático
- Válvula de 5/2 vías
- Presión de aire 6–8 bares
- Puesta en marcha de la máquina o mando neumático por parte del cliente
- Velocidad rápida de cierre y de apertura

Nr. Art.	Ø	L
02.1.16612	120	50
02.1.16614	140	50
02.1.16616	160	50
02.1.16620*	200	50
02.1.16625*	250	50
02.1.16630*	300	50

Material de instalación

- 1 Tornillos M8 x 25 (100 unidades), tuercas M8 (100 unidades), arandelas (200 unidades)
- 2 Cinta perforada para instalación 50 m
- 3 Cinta de obturación autoadhesiva 15x 2 mm, 20 m, 5 unidades
- 4 Barra roscada M8, 1000 mm
- 5 Barra roscada M8, 1000 mm, 10 unidades
- 6 100 unid. Tornillos para instal. en la pared M8, galvanizados
- 7 100 unid. Tuercas de prolongación M8, L= 24 mm, galvan.

Nr. Art.	POS
02.0.1611	1 Juego de tornillos
02.0.1615	2 Cinta perforada para instalación
02.0.16195	3 Cinta de obturación
02.0.1712	4 Barra roscada
02.0.1713	5 10 unidades Barra roscada
02.0.1711	6 Tornillos para instalación en la pared
02.0.1714	7 Tuercas de prolongación



En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.

FELDER® La diversidad de las máquinas para el trabajo de la madera

Escuadradoras/Sierras circulares



K 975



K 915 Professional



K 915



K 700 S Professional



K 700 S



K 700 Professional



K 700

Escuadradoras-tupis



KF 700 S Professional



KF 700 S



KF 700 Professional



KF 700



KF 500 Professional



KF 500



F 900



F 700

VIDEO
online

Máquinas combinadas



CF 741 S Professional



CF 741 S



CF 741 Professional



CF 741



CF 531 Professional



CF 531

VIDEO
online

Lijadoras de banda



FS 722

Cepilladoras-regruesadoras



AD 951



AD 741



AD 531



A 951



A 741



D 951

Taladradoras



FD 921



FD 250

Encoladoras de cantos



G 580



G 570



G 560



G 500



G 460



G 400



G 300



G 200



P 200

NOVEDAD

VIDEO
online

VIDEO
online

VIDEO
online

NOVEDAD



K 500 S



K 500 Professional



K 500



ForKa ECO

VIDEO
online



ForKa 300 S

Encoladora de cantos portátil

NOVEDAD

Lijadoras de cantos



F 500 Professional



FS 900 K



FS 900 KF

Perfiladora de cantos



ERM 1050

VIDEO
online

Fresadora de cantos



FK 300

NOVEDAD

FELDER[®]

Perfección en el trabajo de la madera

Nuestro programa completo de las máquinas se encuentra en nuestros catálogos de máquinas.

www.felder.at

¡Pida el catálogo GRATUITO ahora mismo!

Calibradoras



FW 1102



FW 1100



FW 952



FW 950



FW 650

Desdobladoras

NOVEDAD



FB 940 RS



FB 740 RS

Sierras de cinta

NOVEDAD



FB 940



FB 840



FB 740



FB 640



FB 600



FB 500

Sistemas de aspiración

Prensa briquetadora



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 125

AF 22 fijo



AF 22 móvil



AF 22 fijo



AF 14



FBP 50/60/70

NOVEDAD



Perfección en el trabajo de la madera

FELDER Austria

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
Austria

Tel. +43 (0) 52 23 58 500

Fax +43 (0) 52 23 56 130

E-Mail: info@felder.at

www.felder.at

INFORMACIÓN inmediata bajo

(ES) Tel. +34 902 932 704

Fax +34 902 932 705

www.felder.es

(MEX) Tel. +52 (55) 1165 8870 al 74

Fax +52 (55) 5368 3028

www.felder.com.mx

Sus puntos de venta y de servicio postventa