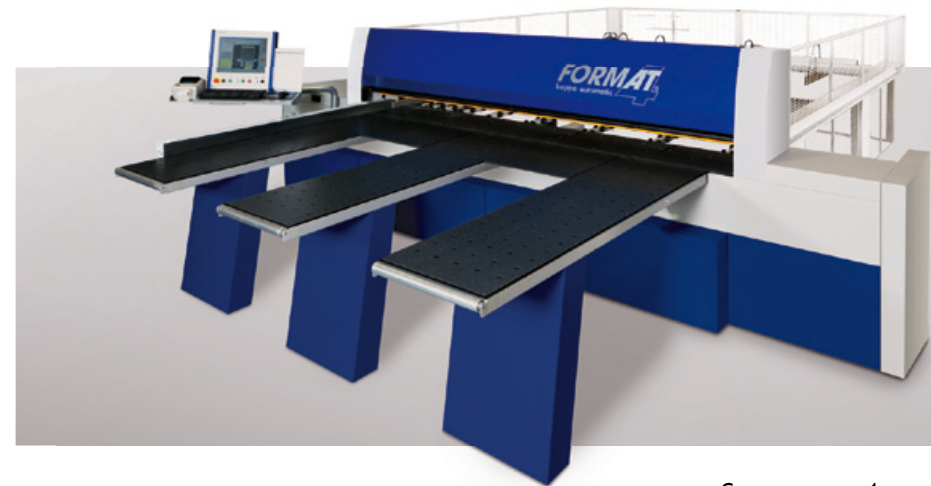




SECCIONADORAS



2012/2013



www.format-4.com

Seccionadora kappa automatic 55/75



Fácil manejo para un solo trabajador

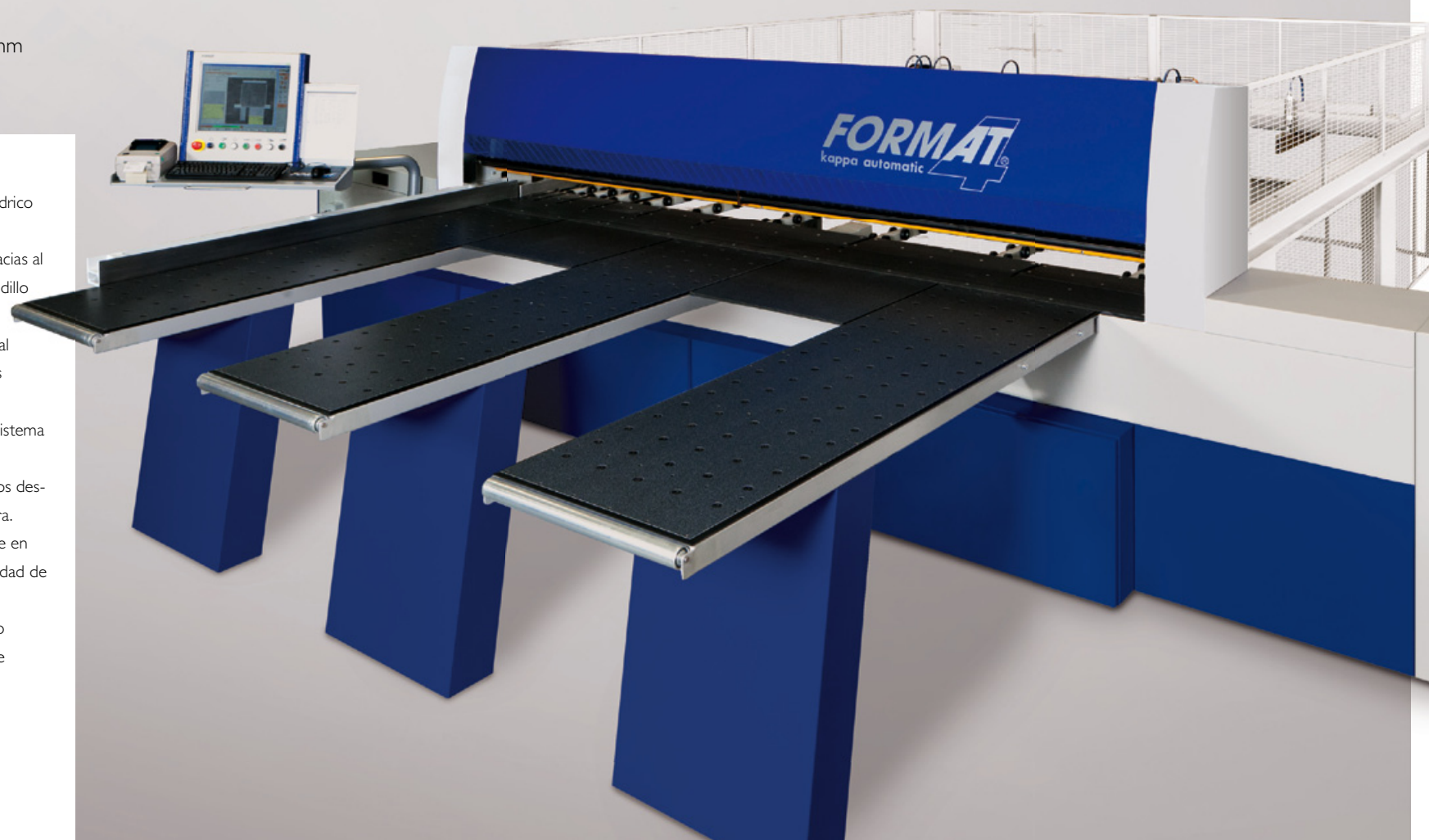
Mesas acolchadas con aire para la alimentación del material, los deslizadores de material y el software de optimización ARDIS aseguran la operabilidad fácil para una persona sola.

La kappa automatic está disponible con longitudes de corte de 3200 mm o 4300 mm.

- Panel de control giratorio e inclinable
- Motor de sierra 9 kW
- Ø de disco de sierra 320 mm
- Disco de sierra del sobrante 80 mm
- Longitud de corte 3200 mm

Highlights

- Carro de sierra guiado sobre un eje cilíndrico templado y rectificado.
- Un corte perfecto por muchos años, gracias al empujador de material guiado por un rodillo prismático.
- Cortes perfectamente paralelos gracias al empujador de pieza, accionado por unas cremalleras de gran precisión.
- Gran exactitud en la medida, gracias al sistema magnético de medición.
- Ciclos de corte a corto plazo gracias a los desplazamientos óptimos del grupo de sierra.
- El ajuste electrónico de la altura de corte en continuo garantiza siempre la mayor calidad de corte. (Opción)
- Con la ayuda del dispositivo de canteado automático, el corte de los elementos de producción es simplificado. (Opción)



Detalles convincentes

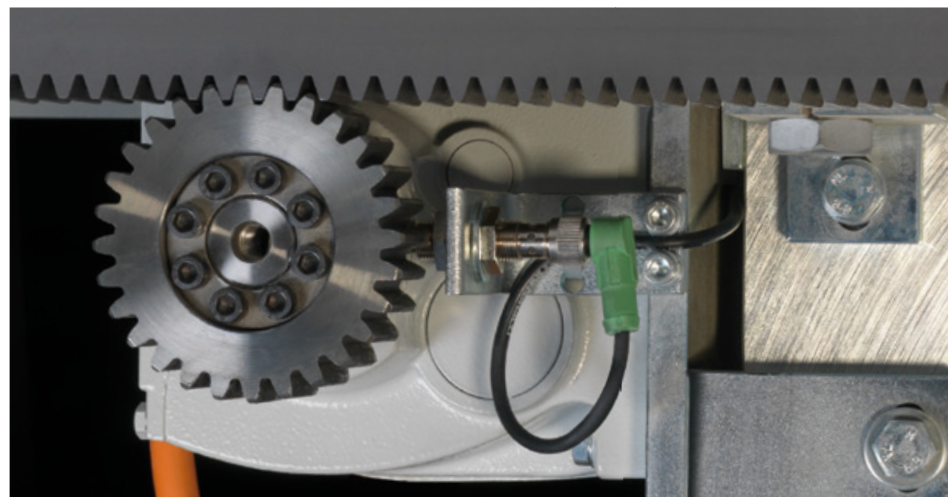
Dispositivo de prensor

El dispositivo de prensor automático garantiza una sujeción precisa de las piezas (anchura de la pieza de 50 a 1200 mm) contra el tope angular para los cortes longitudinales.



Resultados perfectos de corte

El disco principal de sierra y el incisor garantizan unos resultados de cortes perfectos y sin astillas, hasta una altura de 64 mm.



Accionamiento del carro de sierra

La extrema suavidad de desplazamiento del carro de sierra con velocidades de corte hasta 100 m/min es garantizada por el funcionamiento de alta precisión del sistema de ruedas dentadas y de cremalleras.



Control de la máquina

La configuración simple del panel de control y la gestión clara del menú del software de control basada sobre Windows, aseguran un manejo sencillo. Por supuesto la conexión del control de la máquina está preparada a los sistemas y a las redes existentes. La Kappa Automatic puede ser equipada con el software de optimización de corte Ardís. A petición, equipamos su seccionadora con una impresora de etiquetas.

Carro de sierra con agregado principal e incisor

El sistema de guía lineal garantiza una suavidad extrema de desplazamiento del carro masivo de sierra en todo el largo del corte. Por las mismas razones de precisión, el ajuste en altura se realiza sobre unas guías lineales. Según la selección del equipamiento, está a su disposición, un ajuste neumático de la altura de corte a dos niveles o un ajuste eléctrico en continuo por motor. Unos motores de poderosa transmisión, proviniendo de fabricantes europeos reputados, aseguran una potencia suficiente al disco de sierra principal y al incisor.



Detalles convincentes



Desplazador de material

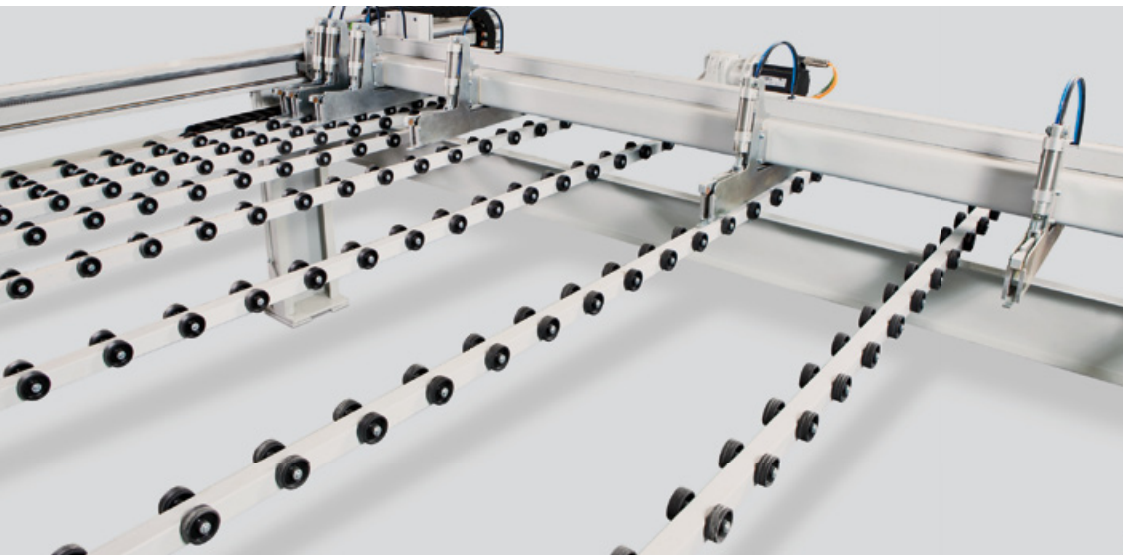
El empujador de material es guiado por un rodillo prismático sobre un eje cilíndrico templado. Un servomotor asegura el funcionamiento sincronizado del sistema de ruedas dentadas y de cremalleras. De este modo se logran las más altas velocidades (marcha adelante: 25 m/min, marcha atrás 80 m/min).



A través de un sistema de cinta magnética de alta precisión será determinada la posición del empujador de material. La toma de medida se realiza independientemente del funcionamiento y es absolutamente resistente al desgaste.

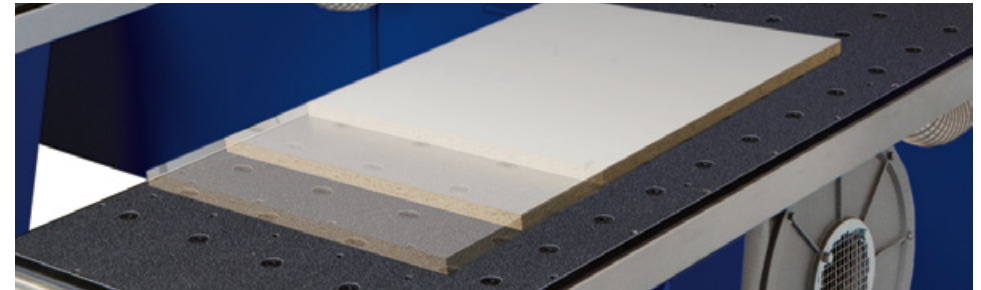
Guía de rodillos

La guía de rodillos ayuda el transporte de los tableros del empujador de material y asegura un guiado preciso de los tableros hasta la línea de corte.



Transporte de pieza

Unas mordazas macizas en acero, bajo funcionamiento neumático, garantizan un apriete seguro y sin daños de los paquetes de tableros (altura de abertura 80 mm) y de tableros sueltos o pequeños.



Mesas de aire

Unas mesas macizas de aire simplifican el tratamiento de tableros aglomerados o de paquetes de tableros. Gracias a la construcción especial con acero, las mesas de aire son resistentes a la torsión incluso en caso de cargas pesadas.

A petición: Topes para el chapeado

Para los cortes de formatos de material con sobrante de chapa o tableros estratificados, se encuentran a su disposición unos topes neumáticos para el chapeado.



Datos técnicos

POS		KA55 3200x3200	KA75 3200x3200	KA75 4300x4300
	Sistema eléctrico			
001	Voltaje motor 3x 400 V, frecuencia motor 50 Hz	S	S	S
002	Voltaje motor 3x 230 V, frecuencia motor 60 Hz	O	O	O
	Motor 7,5 CV (5,5 kW)	S	-	-
	Motor 12,0 CV (9 kW)	-	S	S
011	Ajuste de la velocidad de rotación en continuo del disco de sierra circular principal 2000–6000 rpm	-	O	O
012	Unidad de lubricación para procesar el corte de metales y plásticos	-	O	O
013	Acondicionador de aire para armario eléctrico y PC	O	O	O
	Longitudes de corte y barras de presión			
	Longitud de corte 3200 mm (longitud del desplazador de material 3200 mm)	S	S	-
	Longitud de corte 4300 mm (longitud del desplazador de material 4300 mm)	-	-	S
	Barra prensora, funcionamiento neumático	S	S	S
	2 presiones de contacto a seleccionar a través del mando	-	S	S
	Carro de sierra			
	2 velocidades de avance: 30 y 60 m/min	S	-	-
	Velocidad de arrastre en continuo de 5 a 100 m/min	-	S	S
	Marcha atrás 60 m/min	S	-	-
	Marcha atrás 130 m/min	-	S	S
	Selección de longitud de corte: 1200 mm o longitud total de corte	S	-	-
	Longitud de corte automática gracias al sensor láser del carro de sierra	-	S	S
	Disco de sierra principal Ø 300 mm, parte excedente del disco de sierra 55 mm	S	-	-
	Disco de sierra principal Ø 320 mm, parte excedente del disco de sierra 80 mm	-	S	S
	Ajuste manual de la altura de corte sobre 2 niveles (40 mm/80 mm)	-	S	S
021	Función de ranura a través del mando, ajuste manual de la profundidad de ranura	O	O	O
022	Ajuste electrónico de la altura de corte en continuo (con función de ranura)	-	O	O
	Unidad de incisor 1,1 kW con bajada neumática en marcha atrás	S	S	S
	Disco de incisor Ø 150 mm	S	S	S
	Sujeción rápida del disco de sierra (disco principal+incisor)	-	S	S
	Mesas de inclinación y de soporte			
	Mesa de inclinación a cojín de aire, 2000 x 600 mm	S	S	S
	Carril de la regla de inclinación 2000 mm sobre mesa de inclinación izquierda	S	S	S
	2 mesas de soporte a cojín de aire, 1500 x 600 mm	S	S	S
031	2 mesas de soporte, 2000 x 600 mm en lugar de 1500 x 600 mm	O	O	O
032	Mesa de soporte suplementaria a cojín de aire, 1500 x 600 mm	-	-	O
033	Mesa de soporte suplementaria a cojín de aire, 2000 x 600 mm	-	-	O
	Tableros de soporte entre las mesas de cojines de aire con fijación	S	S	S

POS		KA55 3200x3200	KA75 3200x3200	KA75 4300x4300
	Desplazador de material y mordaza de paquete			
	Desplazador de material, reorrido en mm	3200	3200	4300
	Número de transportadores de rodillos como soporte detrás de la mesa de la máquina	9	9	11
	Número de aprietes de paquete en la versión con un solo dedo, altura de abertura 80 mm	5	6	7
	Empujador de material (Avance/retroceso) 25/40 m/min	S	-	-
	Empujador de material (Avance/retroceso) 25/80 m/min	-	S	S
	Desplazamiento automático de la posición de canteado gracias al sensor láser detrás de la mesa de la máquina	O	S	S
	Dispositivo de apriete lateral 50–1200 mm	O	S	S
040	Apriete de paquete suplementario, posición 122,50 mm según la regla de inclinación	O	S	S
041	Apriete de paquete suplementario, posición 487,50 mm según la regla de inclinación	O	O	O
042	Apriete de paquete suplementario, posición 1147,50 mm según la regla de inclinación	O	O	O
043	3 topes de enchapado, con mando neumático, versión a 1 dedo	O	O	O
044	3 topes de enchapado, con mando neumático, versión a 3 dedos	-	O	O
	Mando de la máquina			
	Mando de la máquina electrónico con pantalla TFT 19"	S	S	S
	PC con sistema operativo Windows XP Professional	S	S	S
	Contador de horas de trabajo, metros lineales, intervalos de los servicios	S	S	S
051	Visualización de las líneas de corte por láser	O	O	O
052	Dispositivo de corte de inglete, manejo a través del mando	O	O	O
053	Función de recorte, manejo a través del mando (solamente en combinación con POS_022)	-	O	O
061	Impresora de etiquetas térmicas para impresión interactiva de etiquetas, con editor de etiquetas	O	O	O
071	Programa de optimización de corte „Standard Optimizer“, para máquinas	O	O	O
072	Programa de optimización de corte „Easy Optimizer“, para máquinas	O	O	O
073	Programa de optimización de corte “Cutting Optimizer“, para máquinas	O	O	O
074	Programa de optimización de corte “Cutting Optimizer“, para oficina y máquinas	O	O	O
	Mesa de levantamiento			
081	Mesa de elevación 3200x2100 mm con mando en altura y unidad de centrado	-	O	-
082	Mesa de elevación 4200x2100 mm con mando en altura y unidad de centrado	-	-	O

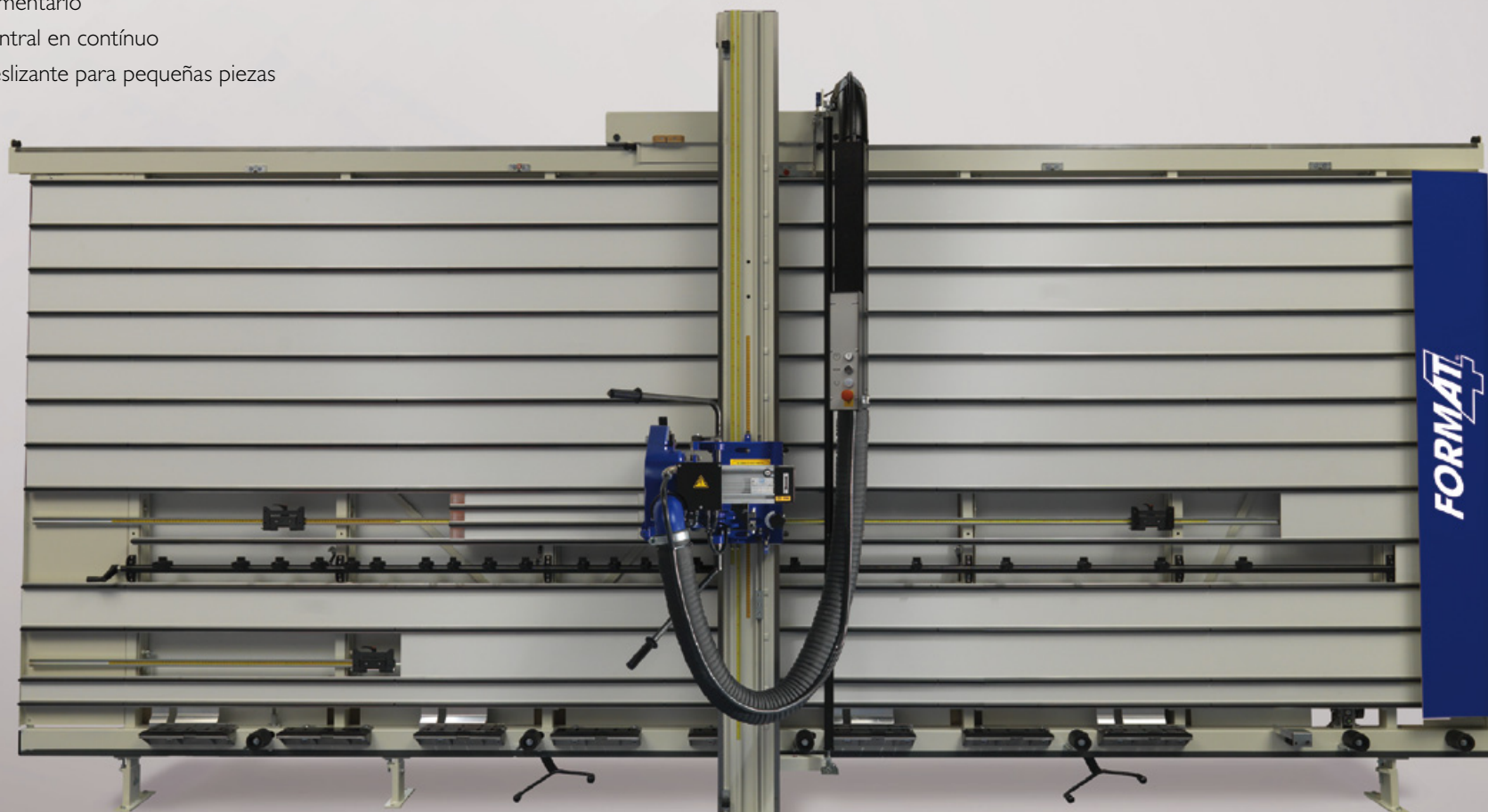
Seccionadora vertical kappa V60



Potente, precisa y con un espacio mínimo

La nueva seccionadora vertical de Format-4 asegura un aumento considerable de su producción. La construcción sólida y compacta garantiza una alta precisión y eficacia para un espacio mínimo. El cuadro macizo del bastidor de una sola pieza y el carro de corte sobre guía de acero garantizan la gran exactitud del corte al 1/10 de mm. ¡Una gama completa de accesorios que facilita particularmente el proceso de trabajo y su manejo, es ya incluido en el equipamiento de serie!

- Tope suplementario
- Soporte central en continuo
- Soporte deslizante para pequeñas piezas



Datos técnicos



Unidad de sierra

Una precisión al 1/10 de mm gracias al guiado sobre carriles de acero. Motor de gran potencia de transmisión con 3 kW, diámetro de disco de sierra 250 mm (en opción con unidad de incisor) y 60 mm de profundidad de corte.



Tope suplementario

En el equipamiento de serie ya se encuentra un tope suplementario para el corte longitudinal de listones estrechos.



Soporte central

Soporte central con sistema basculante de retirada muy simple en todo el largo del corte, dividido en dos para las pequeñas piezas.

Aspiración de polvo TRK

Aspiración de polvo TRK. Valor de polvo emitido claramente debajo de 1 mg/m³.

POS		kappa V60
Sistema eléctrico		
001	Tensión del motor 3x 400 V	S
	Motor de 4,0 CV (3,0 kW)	S
	Motor de 5,5 CV (4,0 kW)	O
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S
Grupo de sierra		
	Ø del disco en mm	250
	Revoluciones disco en r. p. m.	5300
	Grupo incisor (Inc. disco)	O
Dimensiones del trabajo		
	Profundidad de corte 60 mm	S
	Longitud de corte 4200 mm	S
	Longitud de corte 5300 mm	O
	Altura de corte vertical 2200 mm	S
	Altura de corte horizontal 2080mm	S
Generalidades		
	Conexión de aspiración – Ø en mm	100
	Peso kg (con equipamiento mediano)	910
	Longitud en mm	5600
	Anchura en mm	1700
	Altura en mm	3000
	Tope adicional	S
	Apoyo del medio en continua	S
	Apoyo móvil para piezas estrechas	S
	Colector de polvo lateral, comprobado según normativas TRK	S
	Indicador digital de medida para corte vertical	O
	Indicador digital de medida para corte horizontal	O
	Tope de profundidad para fresa de ranurar	O
	Dispositivo de corte a inglete	O
	Kit para el mecanizado Sandwich-Alucobond (sin fresas) con tope de profundidad	O
	Sobreprecio para modelo mural	O

UNA CALIDAD DE PRIMERA CLASE Y UNA PRECISIÓN DE LARGA VIDA MADE IN AUSTRIA



kappa 30
Escuadradora



kappa 40
Escuadradora



kappa 40 x-motion
Escuadradora



kappa 550
Escuadradora Premium



kappa 550 x-motion
Escuadradora Premium



kappa 550 e-motion
Escuadradora Premium



dual 51
Cepilladora-Regruesadora



plan 51L
Cepilladora



plan 51
Cepilladora



profil 45
Tupí con eje inclinable



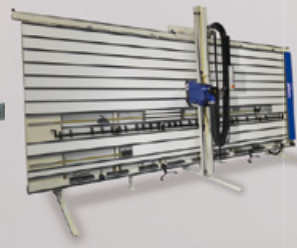
exact 51
Regruesadora



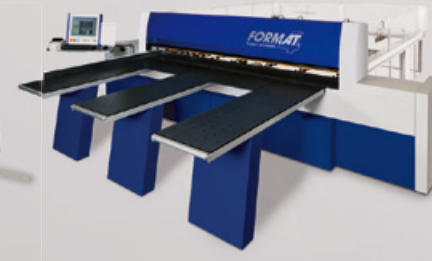
exact 63
Regruesadora



perfect 610/710
Encoladoras de cantos



kappa V60
Seccionadora vertical



kappa automatic
Seccionadora horizontal



profit H10/H20/H22/H24/H20MT
Centros CNC



Giant 1350/finish 1102/1302
Calibradoras



HVP
Prensas calefactoras



RL 125/160/200
Sistemas purificadores de aire



RL 250/300
Sistemas purificadores de aire