



Máquinas para el trabajo
de la madera

FELDER®

FORMAT®

Hammer®

¡Bienvenido a FORMAT-4!



El Grupo Felder con sede en Hall en Tirol es uno de los principales proveedores del mundo de máquinas para la madera para los artesanos, talleres y la industria.

Con pasión, convicción y coraje para innovar, seguimos desde 1956 una filosofía central: Ofrecer a nuestros clientes justo la máquina que necesitan.

Empleados en 72 países y más de 200 centros de ventas y servicios llevan esta visión bajo el lema “Todo de un mismo proveedor” en el mundo entero. A pesar de los crecientes desafíos globales, seguimos centrándonos en la calidad y precisión desde Austria. Así es la producción de alrededor de 150 productos en la fábrica de Hall en Tirol. Numerosos premios internacionales, como el Premio del Estado de Baviera, el IF Design-Award o el Premio Adolf-Loos, atestiguan nuestra pasión y sustentan nuestro compromiso por construir las mejores máquinas de carpintería profesional.



Con las marcas Felder, Format-4 y Hammer conseguimos satisfacer las necesidades individuales más específicas del comercio, de la industria y de los artesanos.

Visítenos en Internet o en la sala de exposición de su área, descubra el mundo del grupo Felder; pruebe nuestras máquinas y encuentre la solución ideal a sus necesidades para obtener un trabajo de la madera perfecto.

A handwritten signature in blue ink that reads "Hansjörg Felder". The signature is stylized and fluid.

Hansjörg Felder



FORMAT-4, calidad y precisión de Austria

FELDER

FORMAT

Hammer



Con más de 200 puntos de venta y servicio,
estamos siempre cerca de usted.

EUROPE

Austria
Albania
Belarus
Belgium
Bosnia
Bulgaria
Czech Republic
Croatia
Denmark
Estonia
Finland
France
Germany
Greece
Hungary
Iceland
Ireland
Italy
Latvia
Lithuania

Luxembourg
Netherlands
Norway
Poland
Portugal
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Slovenia
Spain
Sweden
Switzerland
Turkey
U.K.
Ukraine

ASIA AFRICA AUSTRALIA

Algeria
Australia
Bahrain
Bhutan
Egypt
India
Indonesia
Iran
Iraq
Israel
Japan
Kazakhstan
Lebanon
Mauretania
Morocco
New Zealand
Qatar
Saudi Arabia
Singapore
South Africa
South Korea
Sri Lanka
UAE

AMERICA

Argentina
Brazil
Bermuda
Canada
Chile
Colombia
Ecuador
Guadeloupe
Mexico
Peru
Uruguay
USA
Venezuela

Siempre la decisión acertada



Soluciones individuales para exigencias individuales

Cada máquina de carpintería de Felder es producida según los deseos específicos de nuestros clientes. ¡Componemos su máquina individual, respondiendo a todas sus exigencias!

Usted puede confiar en nuestras máquinas

La optimización del montaje en nuestros procesos de producción, el uso de las tecnologías más innovadoras y un riguroso control de calidad, son los principales distintivos de una máquina fabricada por el Grupo Felder. Factores tan importantes como la estabilidad, la facilidad y comodidad de uso así como la durabilidad, definen a nuestras máquinas.

Calidad austriaca

Las máquinas de carpintería de Felder son productos austriacos de alta calidad. La producción y el desarrollo se realizan 100 % en la fábrica de Hall en Tirol. Las técnicas de fabricación son de última tecnología así como el proceso continuo de control de calidad garantizan la precisión y la fiabilidad de su nueva máquina.

**Asesoramiento en el cual usted puede confiar**

La asistencia personalizada empieza mucho antes de la decisión de compra. En los centros de tecnología y showrooms para evaluar las necesidades específicas, la configuración se adapta al tipo de producto de los clientes. En la simulación en la empresa, el cliente prueba diferentes conceptos de producción hasta encontrar la solución adecuada para sus necesidades individuales.

Siempre trabajando para usted: el equipo de servicio técnico

Nuestros profesionales altamente capacitados asumen el control del suministro, instalación, puesta en marcha y la configuración del equipo. Por lo tanto, la nueva máquina puede utilizarse de forma productiva desde el primer día de uso.

Nuestros clientes aprovechan el programa de mantenimiento y una línea telefónica dedicada al servicio de emergencia. Numerosos centros de atención garantizan la disponibilidad inmediata de los técnicos de mantenimiento, así como un buen suministro de piezas de repuesto. Los clientes con máquinas computarizadas también tienen la oportunidad de capacitarse profesionalmente en su software.

Máquinas para la madera con sobresalientes características únicas



Carro desplazable "X-Roll" / Guía de los soportes de inclinación "Easy-Glide"
Ajuste e-motion con pantalla TFT / Sistema de ajuste "Quick-Set" Felder-Encoladoras de cantos
Cambio del eje de tupí con solo unos sencillos pasos. / Eje en espiral "Silent-POWER®"

FELDER**FORMAT****Hammer**

Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de Format-4 / Deflector de virutas dirigido por mando CNC Software / Trabajo de 5 Ejes simultáneos
Impresión de etiquetas de código de barras: / Comando con pantalla táctil - Mecanizado de cantos de vanguardia con Format-4

Miles de clientes satisfechos. En todo el mundo.



Contenido

Centros CNC

profit H10	10
profit H08	12
profit H20 H22 H22L	14
profit H50 H50L	16
c-express 920	18

Encoladoras de cantos

„Professional“	24
„Universal“	26
„Classic“	27

Máquinas estándar

Sierras circulares Escuadradoras	30, 60
Cepillar	38, 56
Fresar	40, 61
Dos en uno - Cortar y fresar	46, 59
Cepillar, cortar y fresar en una sola máquina.	48, 58

Accesorios y máquinas especiales

Seccionadoras	28
Lijar	44, 53
Sierras de cinta	54
Taladro	52

Aspiración	50
------------	----

Programa de máquinas	64
----------------------	----



Eficiencia con solo una persona

El corte de chapas, el taladro y centro de fresado profit H10 hacen posible una nueva forma de eficiencia en la producción con una sola persona. En una sola operación, el CNC de corte, taladrado y nesting garantizan máximo rendimiento de la materia y mínimo desperdicio. Los bordes no necesitan ser retrabajados y están prontos para su posterior acabado.

- ¡Sierra de separación de placas y Centro de trabajo CNC en una pieza!
- Nesting CNC
- Recorte CNC
- Taladrado CNC
- Fresado CNC
- Áreas de trabajo:
 - 1560 x 3720 mm
 - 1860 x 3720 mm
 - 2160 x 3120 mm
 - 2160 x 4300 mm



Modelo de base



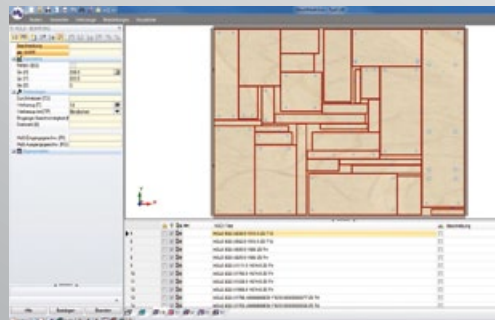
¡Fresado, taladrado y formateado en cualquier tipo de forma, todo en un solo ciclo de trabajo!



Unidad de descarga, retirando las piezas acabadas y limpiando la mesa



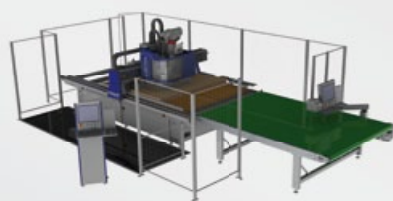
Cinta de transporte del dispositivo de descarga con estación de etiquetado



Mecanizado de piezas con forma con ahorro de material: Nesting con "FlashNest"

Centro de mecanizado CNC

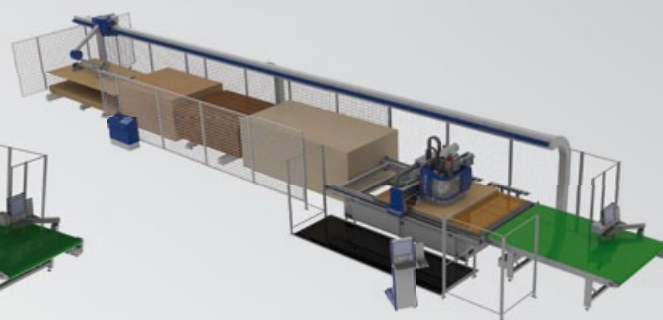
profit H10



... con estación de descarga



... con estación de carga y descarga



... en combinación con un almacén de tableros



Cabezales de broca verticales, sierras de ranurado para trabajos verticales y horizontales



Cambio de herramientas lineal permitiendo cambios rápidos y asegurando el mínimo uso de aire comprimido



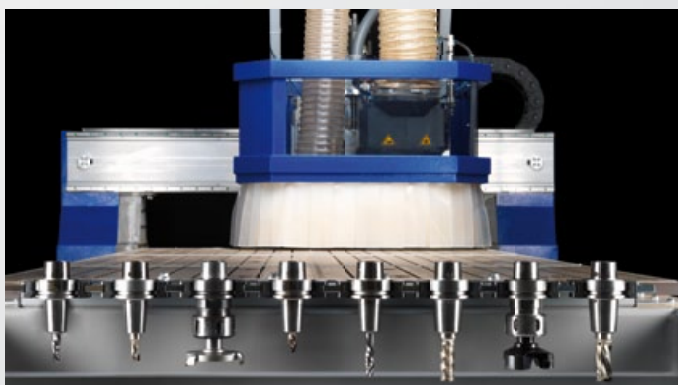
Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!

profit H08

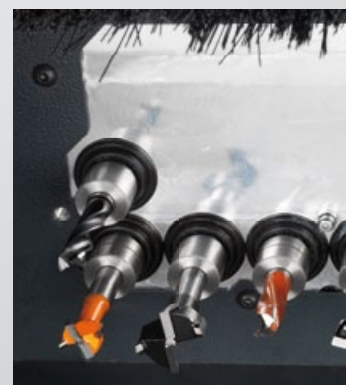
- Nesting CNC
- Recorte CNC
- Taladrado CNC
- Fresado CNC
- ¡Sierra de separación de placas y
Centro de trabajo CNC en una pieza!
- Áreas de trabajo:
1250 x 2500 mm
1530 x 3090 mm



Eje principal de gran rendimiento con conos HSK-F63



Cambio de herramientas 8/10 posiciones



Portabrocas DH 8;
con 8 ejes verticales -
o Portabrocas DH 12;
con 12 ejes verticales



Eficiencia en el menor espacio

La profit H08 de Format-4 es el centro de mecanizado CNC para aplicaciones profesionales de nesting con el mínimo de espacio ocupado. Especialmente diseñada para uso universal, la "multitalentos" de gran productividad convence por su extrema precisión e impresionante trabajo en el mecanizado de los materiales más diversos.

Ahorro de tiempo

- Corte CNC, fresado, taladrado y nesting en un solo paso
- Recorrido óptimo
- Eje con gran potencia para trabajos de alta velocidad
- Hasta 500 m³ / h de potencia de vacío para el procesamiento de piezas pequeñas

Confort

- Sistema automático de medición
- Sugerencia de selección de áreas de vacío
- Alimentación de 4 lados a través del sistema de seguridad con láser
- Capota central de aspiración

Flexible

- Configuración individual de vacío
- Numerosa cantidad de posiciones para herramientas
- Entre 6 y 8 áreas independientes de vacío
- Ajuste continuo del eje entre 1000 y 24000 rpm
- Ajuste continuo del taladro entre 1000 y 7500 rpm

Calidad

- Unidad en forma de pórtico con servomotor de dos caras
- Guías rectificadas y reforzadas
- Calidad austriaca
- Componentes macizos y de materiales nobles
- Bajo mantenimiento debido a la lubricación central automática

Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!



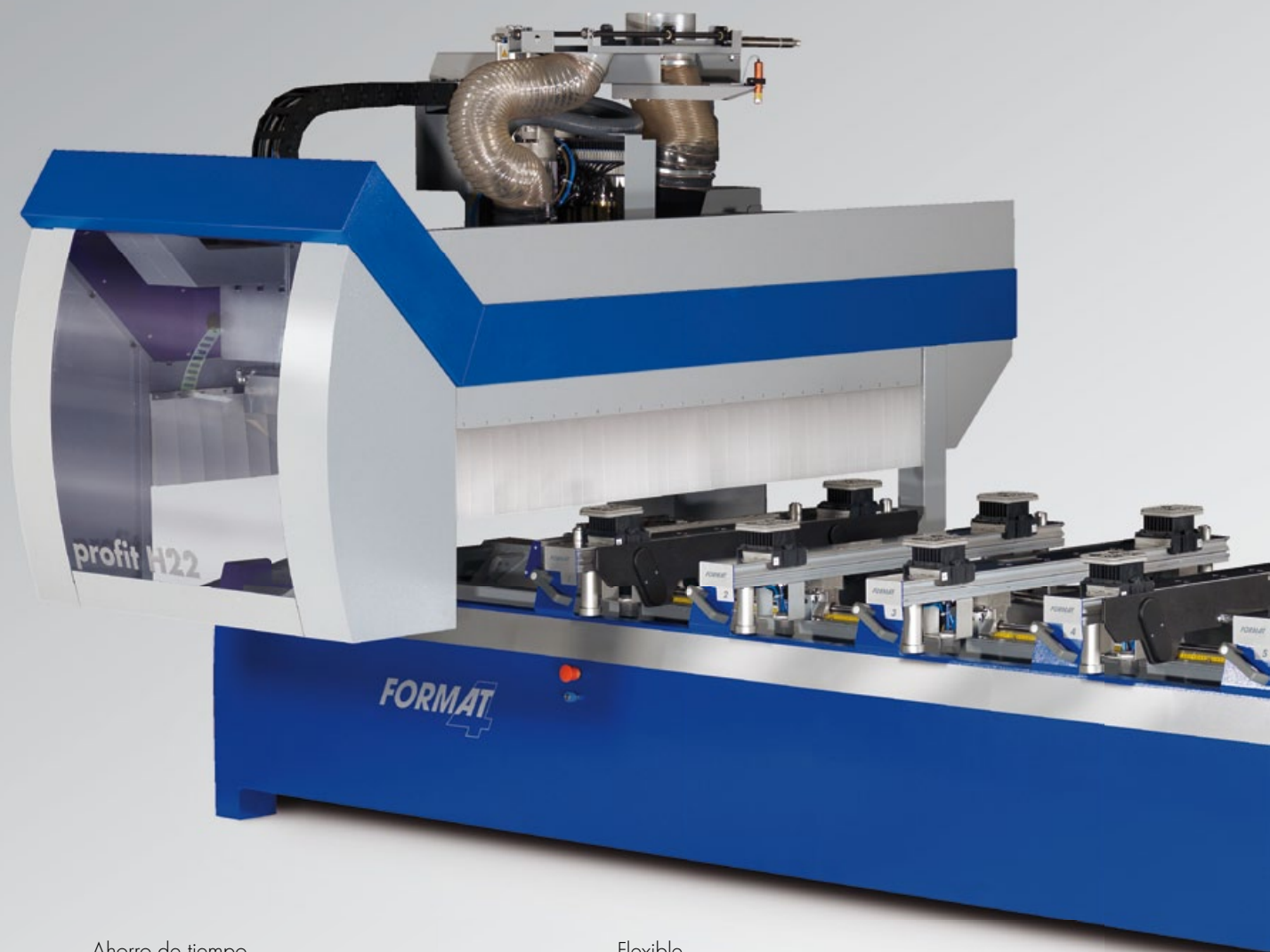
Mecanizado de los cantos



Grabado



profit H20 | H22 | H22L



Ahorro de tiempo

- Trabajo pendular „Estándar“
- Hasta 4 campos de trabajo
- Alta velocidad de los ejes
- Herramientas de inserción macizas permiten trabajar con un sola persona

Confort

- Sistema de vacío sin mangueras, sistema de succión y el sistema de sujeción
- Posicionamiento de aspiración asistida por láser
- La capota le da al área de trabajo completa libertad, garantizando la fácil disponibilidad incluso en piezas de gran formato
- Hasta 40 posiciones de herramientas

Flexible

- Herramientas hasta 270 mm de diámetro
- El cabezal cubre toda el área de trabajo vertical y horizontal
- Función plantilla para complejos contornos de piezas
- Altura de aspiración hasta 100 mm

Calidad

- Calidad austriaca
- Componentes macizos y de materiales nobles
- Bajo mantenimiento debido a la lubricación central automática

Versátil y rentable para cada situación

Los CNC de Format-4 profit H20 y H22 fabrican productos estándar o piezas únicas diseñadas a medida y artículos individuales y trabajos en serie con mayor eficiencia, que son, desde el primer día muy rentables. El CNC H22L profit es especial para puertas y fabricación de escaleras con la mayor área de trabajo, proporciona un amplio espacio para la máxima productividad en trabajos versátiles.



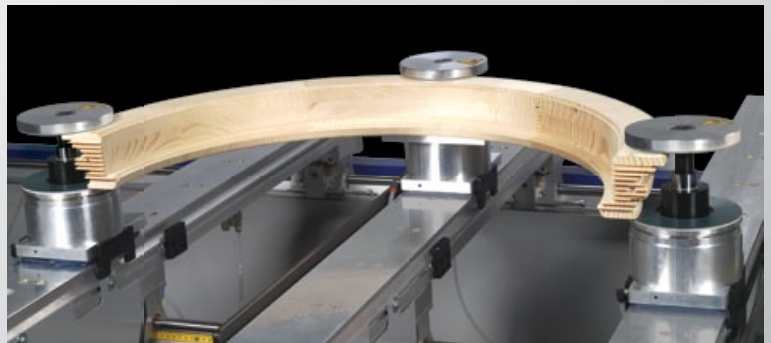
Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!



Motor horizontal para puertas



Tope de piezas para superficies chapadas



Conexiones en las consolas para mordazas controladas por aire comprimido



Técnica por plantillas

FORMAT[®]



Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!

profit H50 | H50L

Una máquina, cinco ejes, un sinfín de posibilidades

En el sector universal de la artesanía, el mecanizado individual de diferentes materiales es cada vez más importante. El husillo de 5 ejes de alta precisión garantiza creatividad ilimitada, al tiempo que reduce los costos de adquisición y los costos derivados de agregados especiales y herramientas a un mínimo. Diseño individual de piezas y producción totalmente automatizada con bajos niveles de inversión, con la profit H50 de Format-4, el futuro de la fabricación de componentes es cada vez más asequible.

Ahorro de tiempo

- 5 Ejes en lugar de cambios frecuentes de herramientas
- 2 ejes Z controlados por CNC para ciclos rápidos de producción
- Hasta 8 campos de trabajo para mayor productividad
- Consolas automáticas y posicionamiento de ventosas a través de la consola e-motion

Confort

- Hasta 59 posiciones de herramientas
- Sistema de vacío sin mangueras, sistema de succión y el sistema de sujeción
- Posicionamiento de aspiración asistida por láser
- La capota le da al área de trabajo completa libertad, garantizando la fácil disponibilidad incluso en piezas de gran formato

Flexible

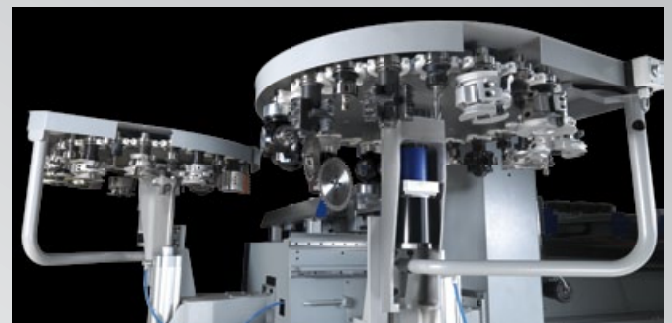
- Hasta 350 mm de diámetro
- Altura de trabajo hasta 350 mm a partir de la consola
- Ajuste continuo por CNC de la capota de aspiración
- El cabezal cubre toda el área de trabajo vertical y horizontal
- Agregados diferentes combinables con 5 ejes

Calidad

- Calidad austriaca
- Componentes macizos y de materiales nobles
- Eje principal refrigerado por líquido estándar
- Bajo mantenimiento debido a la lubricación central automática



Infinita diversidad de mecanizados con la unidad de perforación de FORMAT-4 y el taladro de 5 ejes



En la parte lateral de la máquina, se encuentran 24 posiciones suplementarias para herramientas que garantizan ciclos de producción aún más cortos.

Ejemplos de aplicación



Fabricación de cuerpos



Clamex-P



Trabajo de 5 ejes simultáneos



Construcción de escaleras



Relieves en 3D



Fabricación de marcos de ventanas



Cerradura



Puertas



c-express 920

Mecanizado completo en la construcción del mueble en solo 2,5 m²

El centro de perforación y de fresado Format-4 c-express 920 soluciona todas las operaciones de taladro y fresado simple y económicamente en un tiempo récord. Diseñado específicamente para pequeños talleres, proporciona una relación calidad-precio sensacional.



- CNC compacto en 2,5 m²
- 14 brocas para alta flexibilidad
- Ranurado estándar para el mecanizado de paredes traseras o encajes de construcción
- Punto cero para el mecanizado de las piezas de trabajo
- Mayor precisión de medición usando la última tecnología de medición láser
- Programación sencilla sin tener en cuenta el espesor de la pieza

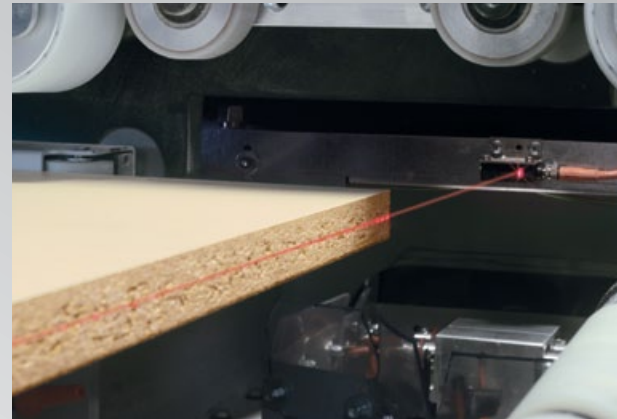
Centro de taladrado y fresado CNC



Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!



Transporte horizontal de la pieza para un posicionado suave de la misma

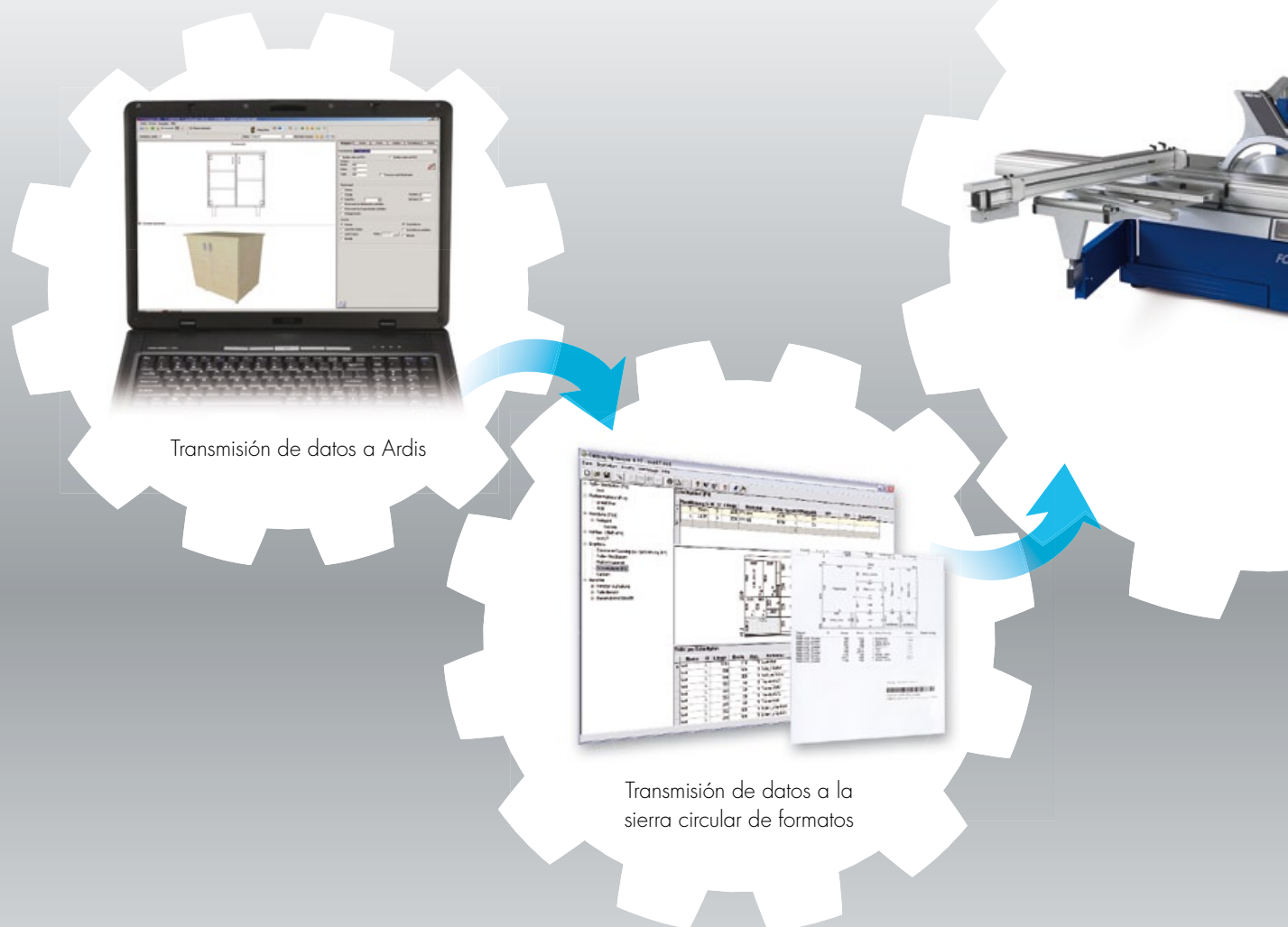


Técnicas de medición modernas usando encoder (medidor de distancia) y láser, que aseguran precisión de mecanizado en la pieza



14 Husillos, sierra de ranurar y agregado de fresado para taladrado y fresado en fabricación de muebles

Gran productividad: Conexión a la red de las máquinas CNC de FORMAT-4



Planificación con "Flash 3D"

Con la introducción de tan solo algunos parámetros en "Flash 3D", los muebles de cuerpos individuales son realizados en un mínimo de tiempo con un gran profesionalismo, p. ej. directamente en el momento de una discusión comercial, el software "Flash 3D" genera automáticamente los datos para:

- Presentación
- Construcción
- Cálculo
- Producción (CNC y encoladoras de cantos)

Optimización de corte con Ardis

A partir de ahora la optimización de corte es particularmente fácil con las escuadradoras de Format-4. Esto es posible gracias a la integración de la optimización de corte de Ardis en el concepto de uso de Format-4. Todas las funciones son representadas claramente sobre la pantalla de control. De esta manera, p. ej. el ancho de las herramientas y los contornos (primeros cortes) así como el sentido de las vetas preprogramado en la lista de las piezas para los tableros de decoración, permiten ahorrar tiempo, material y ante todo dinero.

Cortes transversales y de formatos

Los datos optimizados de producción llegan desde la preparación de trabajo en red hasta la escuadradora. El proceso de trabajo es representado en la pantalla TFT de la escuadradora. Los topes y los ángulos de corte se posicionan automáticamente. Para cada pieza, una etiqueta con código de barras es imprimida con toda su información para los trabajos suplementarios en la máquina CNC y la encoladora de cantos.

El taller interconectado

La carpintería de hoy en día: todas las máquinas son conectadas a la red unas con otras

Utilice el potencial suplementario para aumentar su producción y conecte el "Flash 3D" al "Wood-Flash", a partir de la preparación de su trabajo hasta la escuadradora, el centro CNC y la encoladora de cantos de su taller.



Mecanizado CNC

Después de la lectura del código de barras por la máquina CNC, el programa correspondiente está cargado. Este proceso informático es calificado de "Aceptación de los datos". Él permite eliminar todas las fuentes de errores y contribuye a la conservación de la calidad, cada pieza mecanizada es una obra de arte.

Encolado de cantos

Todas las informaciones que conciernen al tipo y al espesor de los cantos que se debe encolar en las diferentes caras de la pieza, son representadas gráficamente en la etiqueta, ¡lo que permite nuevamente ahorrar un tiempo valioso de producción!

La pieza acabada en un mínimo de tiempo de producción

El aumento de la producción es notable gracias al enlace a la red de las máquinas de Format-4, también cualquiera que sea la complejidad de la realización de la pieza. En efecto, el tiempo de producción de cualquier pieza disminuye considerablemente gracias al uso de una de las máquinas del programa de Format-4.



perfect 608 | 710 | 812



Competencia sin compromisos para las exigencias más altas

Ya sea con cantos continuos o en bandas, los nuevos modelos "perfect" de Format-4 saben convencer por sus resultados irreprochables de mecanizado. La precisión del ajuste repetitivo de cada agregado es el punto más importante de cada versión „perfect". En el equipamiento e-motion, los programas de mecanizado memorizados individualmente, aseguran unos resultados de mecanizado de alta precisión y unos cambios de operaciones y de materiales rápidos. Bien protegidos y de un diseño atractivo, el bastidor de la máquina y las unidades de gran robustez garantizan la más alta precisión. La conservación de la precisión en las repeticiones de ajustes de cada unidad es ejemplar cualquiera que sea el modelo "perfect". En el equipamiento e-motion, los programas personalizados de mecanizado garantizan resultados precisos para un cambio rápido de trabajo y de materiales.



perfect 608 x-motion plus

- Pantalla táctil 10,4" TFT
- Agregado de fresas con cuchillas de diamantes
- Grupos controlados electrónicamente desde pantalla, Ajuste fino de las unidades en centésimas de mm desde la pantalla de control
- Agregado de redondeado de esquinas
- Grueso de cantos 0,4–8,0 mm
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 12 m/min
- Calderín preparado para colas EVA y PUR



Encoladoras de cantos Premium



Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!

perfect 812 e-motion

- Pantalla táctil 10,4" TFT
- Agregado de fresas con cuchillas de diamantes
- Grupos controlados electrónicamente desde pantalla, Ajuste fino de las unidades en centésimas de mm desde la pantalla de control
- Agregado doble de redondeado de esquinas con dos motores
- Grueso de cantos 0,4–12,0 mm
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 12 m/min (opcional 20 m/min)
- Calderín preparado para colas EVA y PUR



Control total con "e-motion"

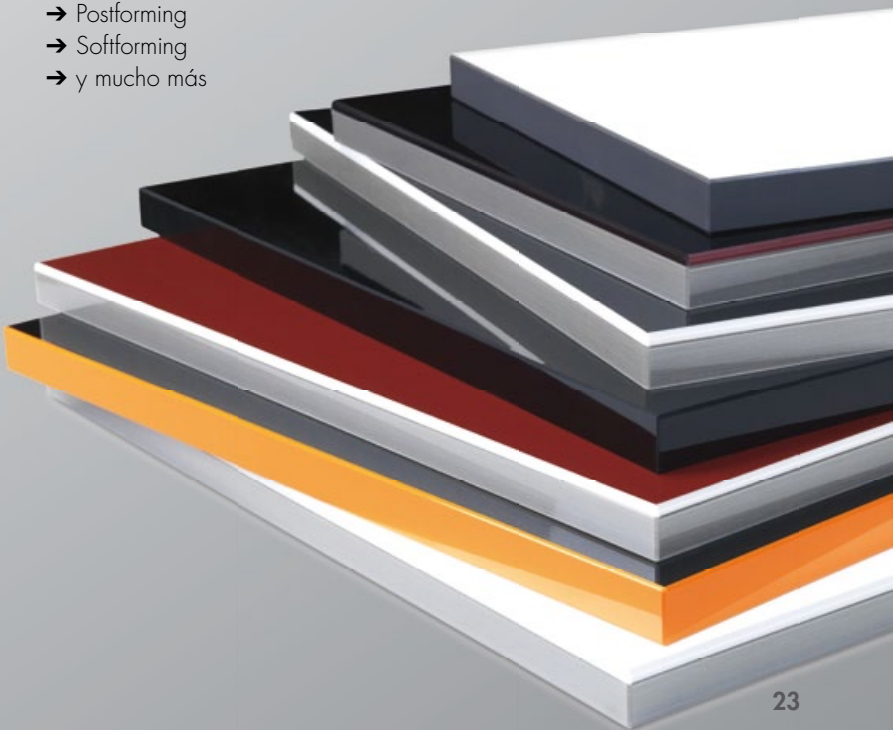
Intuitivo y preciso a 1/100 mm, todos los grupos se pueden controlar desde la pantalla táctil 10,4"

- Cantos delgados
- Cantos de ABS y PVC
- Piezas de alto brillo con cantos brillantes
- Cantos contrachapados de madera maciza
- Cantos de madera maciza
- Tableros
- Aglomerado decorativo
- Placas de trabajo
- Postforming
- Softforming
- y mucho más



perfect 710 e-motion

- Pantalla táctil 10,4" TFT
- Agregado de fresas con cuchillas de diamantes
- Grupos controlados electrónicamente desde pantalla, Ajuste fino de las unidades en centésimas de mm desde la pantalla de control
- Agregado de redondeado de esquinas
- Grueso de cantos 0,4–10,0 mm
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 12 m/min
- Calderín preparado para colas EVA y PUR



“Professional”

G 500 | G 660 | G 670 | G 680

¡Productividad, flexibilidad y precisión en una sola máquina!

G 660, G 670 y G 680 - las tres encoladoras de cantos de la serie profesional de Felder ofrecen excelentes resultados de trabajo en el mecanizado de los diferentes materiales en rollos y en bandas con un espesor de cantos de hasta 8 mm. Tiempos de preparación más rápidos y perfecta precisión de repetición durante el cambio de materiales - el sistema “Quick-Set” de Felder ahorra tiempo y minimiza las fuentes de errores.



G 660

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Grupo de empalme con 2 fresas de diamante de dirección opuesta
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–6,0 mm (8 mm opcional)
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 11 m/min.
- 3 lugares libres para agregados de “finish”



G 670

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Agregado de redondeado de esquinas para cantos frontales
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–6,0 mm (8 mm opcional)
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 11 m/min.
- 3 lugares libres para agregados de “finish”

Encoladoras de cantos



G 680

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Grupo de empalme con 2 fresas de diamante de dirección opuesta
- Agregado de redondeado de esquinas para cantos frontales
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–6,0 mm (8 mm opcional)
- Altura de las piezas 8–60 mm
- Velocidad de avance de 11 m/min.
- 3 lugares libres para agregados de "finish"



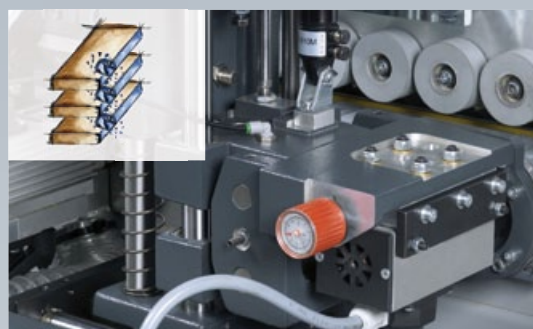
Puede encontrar toda la información en el catálogo FELDER.
¡Pida el suyo ahora!



50% de ahorro de tiempo gracias al ajuste rápido con campos "Quick-Set"



Cambio rápido del calderín sin herramientas



Agregado de redondeado de esquinas



Clase "Universal" con rascadores y pulimento

G 460

La serie Felder 400 ofrece una potencia máxima y unos resultados perfectos de mecanizado, para un mínimo de espacio y al mejor precio de compra. Decida Usted mismo del acabado de sus piezas; 2 emplazamientos libres están a su disposición para rascadores y para el agregado de pulimento.



G 460

- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Grupo de empalme con 2 fresas de diamante de dirección opuesta
- Ajuste manual de los agregados
- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Altura de las piezas 8–45 mm
- Velocidad de avance de 9 m/min.
- 2 emplazamientos libres para unidades de "finish" (Unidad rascadora a radio o de superficie, unidad de pulimento)

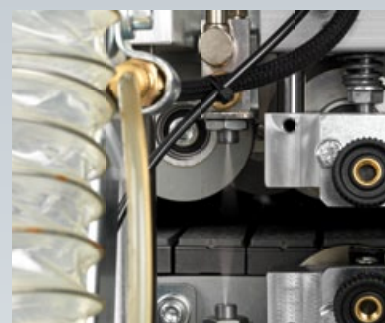
La técnica más moderna en menos de 3,5 metros



Panel de control con pantalla LCD y teclado



Grupo pre-fresador con fresas de diamante en espiral



Vaporizador para producto de separación

Encoladoras de cantos

Clase "compact"

G 330 | 320

El aumento de los requisitos de calidad en la franja de las encoladoras de cantos compactas requiere soluciones completas de alta calidad en los espacios más pequeños.

Encolado de cantos profesionales en menos de dos metros de longitud



¡En un abrir y cerrar de ojos! Con las máquinas para trabajar cantos de última generación „Quick-Set Inside“ se ajusta el espesor del canto en unos pocos segundos.



G 320

- Grueso de cantos 0,4–2,0 mm
- Ajuste manual de los agregados
- Altura de las piezas 10–45 mm
- Velocidad de avance 8 m/min
- Calderín de cola
- Arrastre de cadena
- Motores de alta frecuencia
- Unidad de sierra
- Un espacio libre por rascador de cola o por unidad de pulimiento



G 330

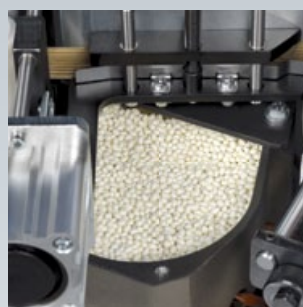
- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Ajuste manual de los agregados
- Altura de las piezas 10–45 mm
- Velocidad de avance 8 m/min
- Calderín de cola
- Arrastre de cadena
- Motores de alta frecuencia
- Unidad de sierra
- Un espacio libre por rascador de cola o por unidad de pulimiento



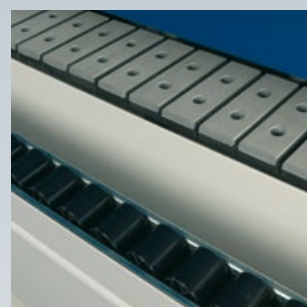
Puede encontrar toda la información en el catálogo FELDER.
¡Pida el suyo ahora!



Ajuste de la altura de la barra de presión superior.



Deposito para cola granulada recubierto de teflón.



Arrastre de cadena

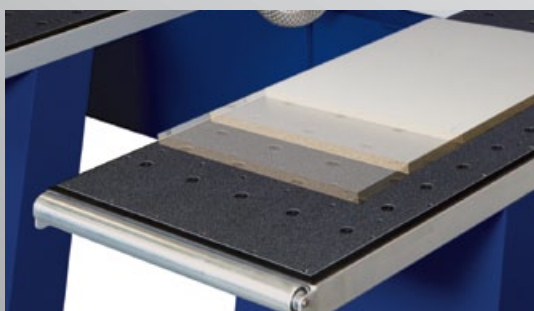
kappa automatic 55 | 75

Nueva definición de productividad

Sierras para cortar chapas son de suma importancia en el proceso de producción. Las seccionadoras kappa automatic Format-4 garantizan los ciclos más cortos de corte combinando resultados perfectos de corte. El programa modular de optimización de corte garantiza mayor seguridad de procesos con el etiquetado de código de barras para su posterior procesamiento. Más opciones de configuración proporcionan la adaptación personalizada de los procesos de trabajo individuales.



Carro de sierra con agregado principal e incisor



Mesas de cojín de aire para el posicionado y procesado fácil de piezas pesadas



Mordazas con control neumático que aseguran la cogida perfecta del material

- Alta calidad de corte sin astillas
- Manejo muy sencillo
- El ciclo de corte más corto
- La repetibilidad más alta
- Máxima seguridad de procesos
- Flujo de producción garantizada
- Flexible



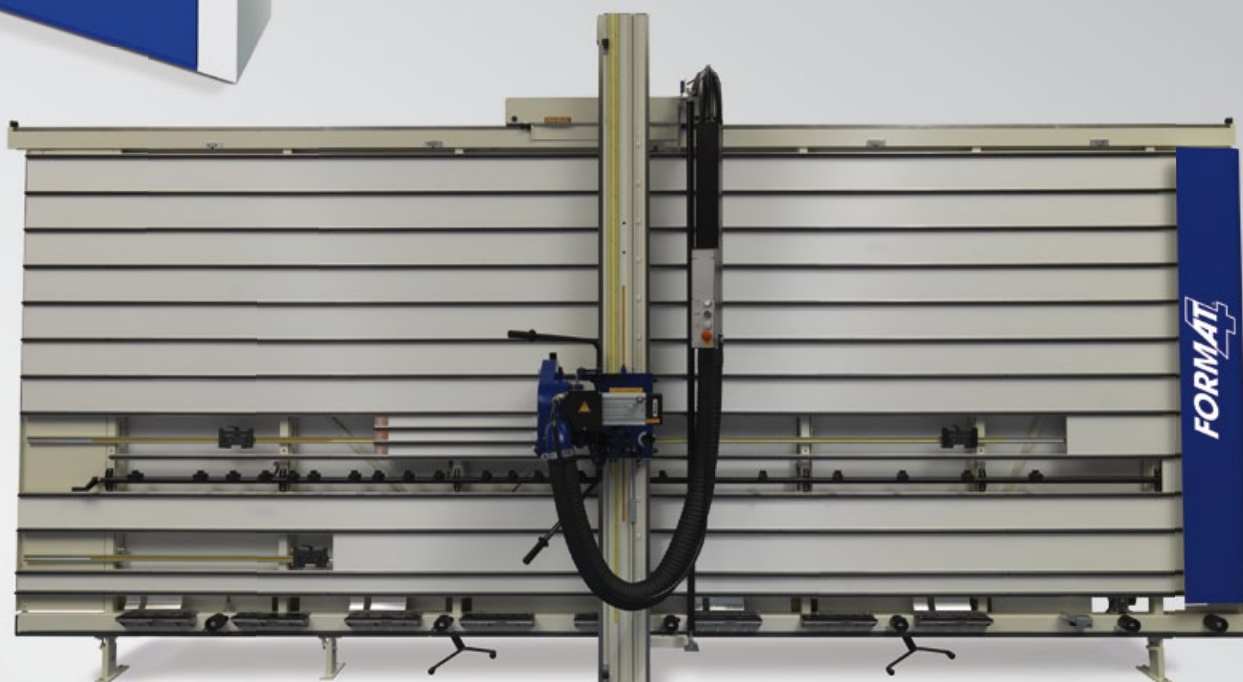
Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!

Seccionadoras horizontal/vertical

kappa V60

Potente, precisa y con un espacio mínimo

La nueva seccionadora vertical de Format-4 asegura un aumento considerable de su producción. El cuadro macizo del bastidor de una sola pieza y el carro de corte sobre guía de acero garantizan la gran exactitud del corte al 1/10 de mm. ¡Una gama completa de accesorios que facilita particularmente el proceso de trabajo y su manejo, es ya incluido en el equipamiento estándar!



Pared posterior móvil (Espaciador)
En los cortes horizontales, el espaciador se mueve verticalmente, evitando así dañar la lámina de la sierra.



Dispositivo para piezas cortas
Soporte central con sistema basculante de retirada muy simple en todo el largo del corte, dividido en dos para piezas pequeñas.



kappa 550 e-motion



kappa 550

- Altura de corte 202 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2800–3700 mm
- Compartimento con capacidad para 5 discos de sierra
- Pantalla de mando en color TFT con función táctil
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED; ajuste de posición
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED (0°–46°); ajuste de posición
- Cantidad ilimitada de espacios de memoria para programas de corte
- Espacio de memoria ilimitado para herramientas
- Regla de corte paralelo con posicionamiento

kappa 550



design award
winner



Escuadradoras

El modelo perfecto para mayor rendimiento y productividad con 7 ejes

La nueva referencia en términos de tamaño, potencia y precisión



La primera opción en escuadradoras: la kappa 550 impresiona en su versión e-motion con el tope paralelo eléctrico, espacio infinito para herramientas y secuencias de corte programables. Se pueden controlar todos los pasos a través de la pantalla táctil TFT. Premiada por su diseño, numerosas e impresionantes soluciones únicas y un concepto de manejo increíble, garantizan la máxima eficiencia y una mejora de la productividad de cada taller.

kappa 550 x-motion



10 años de
GARANTÍA



Carro desplazable "X-Roll"



Estacionamiento del incisor



Aparcar el carro de bandera



Cambio de disco de sierra sin herramientas

Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!

kappa 400 | 400 x-motion



kappa 400 x-motion

- Altura de corte 133 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2050–3700 mm
- Compartimento con capacidad para 5 discos de sierra
- Ajuste numérico CNC con pantalla TFT 5,7"
- Control con 3 o 5 ejes (a elección)



kappa 400

- Altura de corte 133 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2050–3700 mm
- Compartimento con capacidad para 5 discos de sierra
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED (0°–46°)

Escuadradoras



Rendimiento máximo hasta 133 mm de altura de corte.

Convincente en todos los sentidos

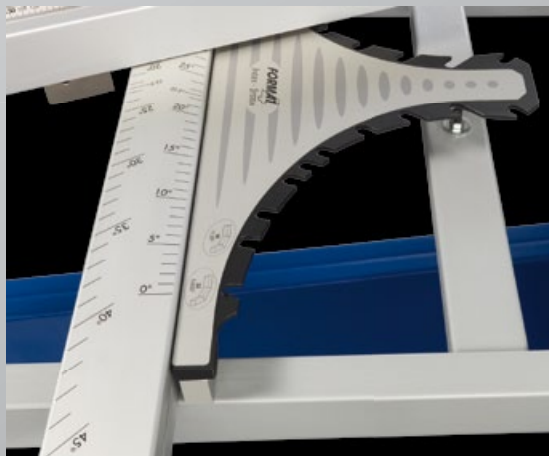
Las sierras de disco de formato Format-4 reflejan a primera vista las ansías de perfección y ánimo de realizar soluciones nuevas. Detrás del diseño dinámico de la envoltura de la máquina se esconde la tecnología más avanzada y una facilidad de manejo ejemplar. Esto significa para Usted un manejo fácil y confortable con una seguridad de trabajo extraordinaria.

Nivel tecnológico sin compromisos con un rendimiento extraordinario sin sobreprecio: ajuste eléctrico de la altura e inclinación del agregado, tablero de mando con indicación digital en rojo (LED) para la velocidad e altura, regla de carro telescópica inclinable para cortes a inglete en el carro de bandera ... y mucho más.

Puede encontrar toda la información en el catálogo FORMAT-4. ¡Pida el suyo ahora!



Carro desplazable "X-Roll"



Dispositivo de graduación sobre carro de bandera



Control de posicionamiento de la regla de corte paralelo

K 940 S

133 mm Altura de corte
Calidad premium al mejor precio

La top model de las escuadradoras de Felder cuenta con un diseño moderno y convence por los elementos de control innovadores, la precisión duradera, el extremo rendimiento y la máxima facilidad de uso.



K 700 S

104 mm Altura de corte
Calidad Felder garantizada en cada corte

La escuadradora K 700 S de Felder convence con soluciones tecnológicas únicas y la facilidad de uso en el mecanizado de piezas de gran tamaño.



K 700 S

- Altura de corte 104 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Disco de sierra circular Ø máxi 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Longitud de corte 2500–3700 mm
- Grupo incisor
- Carro de bandera 1300
- Regla de carro de bandera 2600 mm

Escuadradoras



Puede encontrar toda la información en el catálogo FELDER.
¡Pida el suyo ahora!



K 940 S

- Altura de corte 133 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Disco de sierra circular Ø máxi 400 mm
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- longitud de corte 2050–3700 mm
- Grupo incisor
- Carro de bandera 1300
- Regla de carro de bandera 2600 mm
- 3 velocidades 3500/4500/5500 r.p.m



Estándar: "Power-Drive" – Ajuste de altura y de inclinación eléctrico a través del botón giratorio



6 años de GARANTÍA

Guía de los soportes de inclinación "Easy-Glide"



10 años de GARANTÍA

Carro desplazable "X-Roll"

K 700 | K 700 Professional

104 mm Altura de corte
¡Una clase en sí!

La sierra circular de precisión K 700 y la sierra de bancada K 700 Professional satisfacen las mayores exigencias de los carpinteros con novedades inteligentes y detalles de gran valor. Eficiencia y facilidad de uso en cualquier tarea, ofrecen los carros desplazables de formato „X-Roll“ y los carros de bandera, la protección superior inclinable y el control de la unidad de sierra „Power-Drive“ opcional para el ajuste en décimas de milímetro de la altura y el ángulo.

K 700 Professional

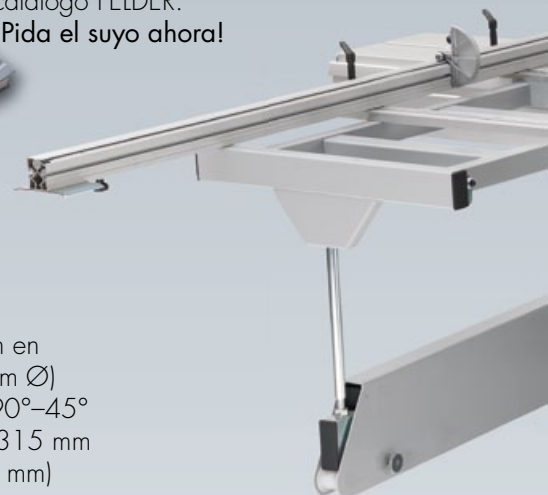
- Altura de corte 104 mm (96 mm en combinación con incisor 100 mm Ø)
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Disco de sierra circular Ø máxi 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Longitud de corte 2050–2500 mm
- Grupo incisor
- Carro de bandera 1100
- Regla de carro de bandera 2600 mm



Puede encontrar toda la información en el catálogo FELDER.
¡Pida el suyo ahora!

K 700

- Altura de corte 104 mm (96 mm en combinación con incisor 100 mm Ø)
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Disco de sierra circular Ø máxi 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Longitud de corte 1300–2500 mm
- Grupo incisor
- Regla de carro 1100 mm



K 540 S

137 mm Altura de corte
Escuadradoras fuertes para
carpinteros exigentes

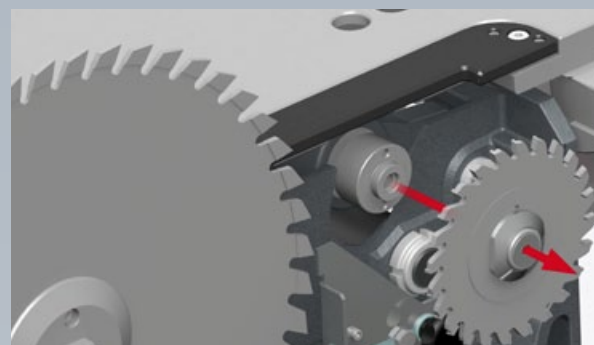
La escuadradora K 540 S tiene una impresionante altura de 137 mm de corte, la nueva unidad de la sierra es precisa y eficiente. A pedido, una unidad del incisor eléctrico con eje desmontable. Esta solución de sistema permite desmontar el incisor en un santiamén y lo protege contra el endurecimiento en el procesamiento de madera maciza.

K 540 S

- Altura de corte 137 mm (96 mm en combinación con incisor 100 mm Ø)
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Protección superior de sierra circular
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2500–3200 mm
- Carro de bandera 1300 mm
- Regla de carro de bandera 2600 mm (opcional)



Guía de soportes de inclinación "Easy-Glide"



Escuadradora Felder K 540 S con sistema de cambio rápido de incisor



Regla de corte paralelo con ajuste fino

Cepilladoras-regruesadoras Fiabilidad para muchos años

Acabado suave y máxima fiabilidad – las cepilladoras/regruesadoras Felder con probadas soluciones impresionan a los trabajadores de la madera con una sensacional relación precio-performance



AD 941

- Ancho de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 2200 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Sistema de abatimiento doble
- Mesa de cepillo con guía prismática
- Ancho de regrueso 404 mm
- Altura de regrueso 3–250 mm
- Guías de 4 husillos de la mesa de regrueso
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min



AD 951

- Ancho de cepillo 510 mm
- Long. mesas de cepillo 2250 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Sistema de abatimiento doble
- Mesa de cepillo con guía prismática
- Ancho de regrueso 504 mm
- Altura de regrueso 3–254 mm
- Guías de 4 husillos de la mesa de regrueso
- Velocidad continua de avance de 4–16 m/min



Bloque de rodamiento del eje de cepillo de fundición gris



Apertura sincronizada de las mesas de cepillado



AD 741

- Ancho de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 2000 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Ancho de regrueso 404 mm
- Altura de regrueso 3–230 mm
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min

Puede encontrar toda la información en el catálogo FELDER.
¡Pida el suyo ahora!



Cepilladoras-regruesadoras

Serie 900

Técnicas de regreso perfectas

Las regruesadoras Felder ofrecen aún más precisión de la que pudiera haber imaginado antes. El cambio de las cuchillas es rápido y facilísimo - en pocos minutos tiene las cuchillas cambiadas en el eje de y el eje Felder está listo para usar.



D 963

¡630 mm de anchura de regreso! Potente precisión

Optimizada para exigencias máximas – la Felder D 963 con 630 mm de ancho de trabajo atesora un gran rendimiento y precisión.

D 963

- Ancho de regreso 630 mm
- Altura de regreso 3–300 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Recubrimiento de protección
- guías de 4 husillos de la mesa de regreso
- Velocidad continua de avance de 4–16 m/min



La regruesadora altamente probada y testada

D 951

504 mm de anchura de regreso

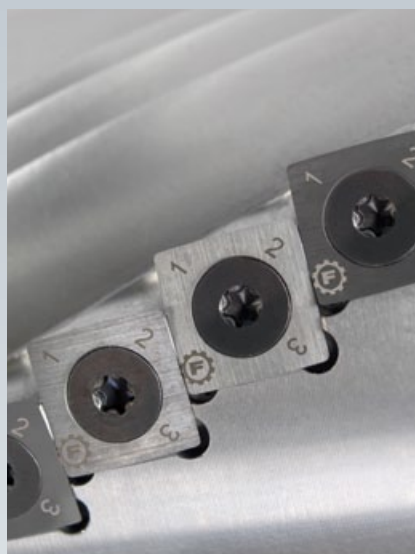
Fiabilidad absoluta para muchos años

D 951

- Ancho de regreso 504 mm
- Altura de regreso 3–254 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Recubrimiento de protección
- guías de 4 husillos de la mesa de regreso
- Velocidad continua de avance de 4–16 m/min



Control de la mesa de regreso "Power-Drive", Precisión con sólo tocar un botón



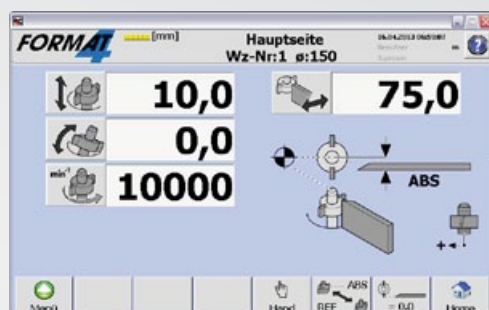
Silent-POWER®

Solamente la cepilladores Felder poseen el eje de cepillo Silent-POWER® con láminas colocadas en forma de espiral que reducen el ruido en más de la mitad. Especialmente desarrollado, las láminas de metal duro duran 20 veces más y proporcionan corte preciso y suave en cualquier tipo de madera.

profil 45 Z | profil 45 M

Confort de fresado

Elegante, diseño perfecto e inteligente, profil 45 serie de Format-4 ofrece perfección a su alcance. El sistema de cambio rápido del eje garantiza tiempos de cambio extremadamente rápido y mayor eficiencia de la producción. Calidad de Austria.



Panel de control "x-motion":

- Pantalla TFT de 7" en el panel de control
- Pantalla táctil
- Tope de fresado preciso y ajustable
- Altura de fresado e inclinación con solo apretar un botón
- Programa de fresado para configurar
- Configuración individual del usuario
- Base de las herramientas
- Referencia rápida para la altura del eje y tope ajustable de fresado después del cambio de herramienta
- Corrección de la altura del eje y tope de fresado con ajuste de ángulo
- Cambio del valor absoluto y del valor de referencia



profil 45 Z

- Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí
- Ajuste eléctrico del ángulo del eje de tupí
- Ajuste eléctrico del tope de fresado
- Indicadores LED sobre el panel de control
- Indicador LED sobre el tope de fresado
- Aspiración bajo la mesa
- Apertura de la mesa de tupí 320 mm
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Carro para espigar y mucho más.

profil 45 M

- Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí
- Ajuste eléctrico del ángulo del eje de tupí
- Ajuste eléctrico del tope de fresado
- Indicadores LED sobre el panel de control
- Indicador LED sobre el tope de fresado
- Aspiración bajo la mesa
- Apertura de la mesa de tupí 320 mm
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Sólidas mesas de trabajo de acero macizo fundido para estabilidad sin vibraciones



ajuste eléctrico paralelo del tope de fresado sobre botón giratorio



Estándar: Dispositivo basculante del tope de fresado



Estándar: Cambio del eje de tupí con solo unos sencillos pasos.

F 900 Z | F 900 M

F 900 Z

320 mm orificio de la mesa p.herram.
Máximo rendimiento para las pymes y la Industria

Para el rendimiento máximo en la artesanía y la industria han sido desarrolladas las nuevas tupís a eje inclinable Felder de la serie 900.

En el interior de ésta elegante concepción se encuentra lo mejor de la exactitud en la construcción de máquinas. Una precisión extrema, una gran facilidad de manejo y un mecanizado perfecto, son las características de las máquinas para el trabajo de la madera de Felder, las más vendidas en el mundo entero.



F 900 Z

- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sistema de cambio rápido del eje
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Tope de fresado con sistema de MULTI-regulación
- Orificio de la mesa para herramientas 320 mm
- Aspiración bajo la mesa
- Carro para espigar y ranurar
- Ajuste eléctrico de altura

F 900 M

- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sistema de cambio rápido del eje
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Tope de fresado con sistema de MULTI-regulación
- Orificio de la mesa para herramientas 320 mm
- Aspiración bajo la mesa
- Ajuste eléctrico de altura



F 900 M

320 mm orificio de la mesa p.herram.
Las tupís de FeldeR más fuertes de todos los tiempos

El nuevo concepto de máquina optimizada hace de la tupí F 900 M la solución perfecta para todos los requerimientos del mecanizado profesional de la madera. La mayor precisión en la construcción de máquinas de Austria y los valiosos componentes premium, ofrecen precisión absoluta, alto nivel de confort y fiabilidad garantizada. Numerosas innovaciones y la probada calidad Felder hacen de la F 900 M una estrella en su clase.



Ajuste de altura e inclinación completamente eléctrico con "Power-Drive"



Estándar: Sistema de cambio rápido del eje



Guía de los soportes de inclinación "Easy-Glide"



Sistema de MULTI regulación, automatic repeatability



Carro para espigar y ranurar

10 años de
GARANTÍA

6 años de
GARANTÍA

F 700 Z | F700 M

230 mm orificio de la mesa p.herram.
Preparado para cualquier desafío

¿Usted busca polivalencia y potencia, quiere hacer trabajos de fresado estándares, de espigado y de copiado, todo a un precio extremadamente correcto?

Entonces la F 700 es exactamente la máquina perfecta para Usted!



Estándar: Cambio del eje de tupí con solo unos sencillos pasos.



Ajuste de altura e inclinación completamente eléctrico con "Power-Drive"



10 años de
GARANTÍA

Carro para espigar y ranurar



F 700 Z / F 700 M

- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sistema de cambio rápido del eje de tupí
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Tope de fresado con sistema de MULTI-regulación
- Orificio de la mesa para herramientas 230 mm
- Aspiración bajo la mesa
- Carro para espigar y ranurar (F 700 Z)
- Sólidas mesas de trabajo de acero macizo fundido para estabilidad sin vibraciones (F 700 M)



F 500 M | F 500 MS

Orificio de la mesa para herramientas de 180 mm. Resultados de fresado que convencen

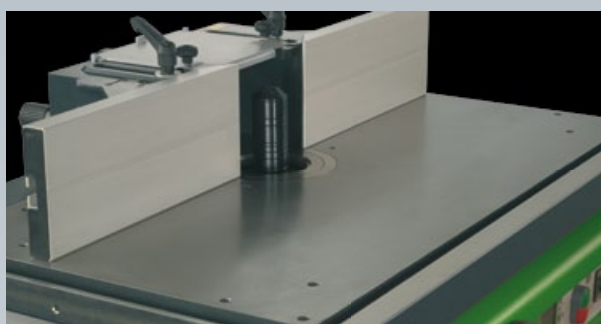
Una oferta inmejorable para los carpinteros más exigentes: la sólida mesa de grandes dimensiones de fundición con nervaduras, extensiones laterales fuertes (F 500 MS), una capota de fresado profesional y el eje de fresado ajustable en altura ofrecen resultados de fresado profesionales a un precio increíble.

F 500 M / F 500 MS

- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Extensiones de mesa altamente estables y soporte extensible frontal (F 500 MS)
- Eje ajustable en altura
- Tope de fresado con sistema de MULTI-regulación
- Orificio de la mesa para herramientas 180 mm
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho



Sistema de MULTI regulación, automatic repeatability



Mesas macizas



Puede encontrar toda la información en el catálogo FELDER.
¡Pida el suyo ahora!



finish 1102 | finish 1302

¡La primera elección para el “finish” (acabado) de gran perfección de sus superficies de madera!

Las lijadoras de banda ancha Format-4 se caracterizan por la construcción sólida, la tecnología moderna y la máxima productividad. Usted tiene la opción: 1100 mm o 1300 mm de ancho de trabajo, diferentes unidades de lijado y mucho más. Con alta calidad, precisión absoluta y fácil de usar haciendo de ella una máquina inigualable.



finish 1102

- Ancho de lijado 1100 mm
- Altura de lijado 170 mm
- Agregado de rodillos de contacto
- Agregado combinado con patín segmentado de lijado electroneumático



finish 1302

- Ancho de lijado 1300 mm
- Altura de lijado 170 mm
- Agregado de rodillos de contacto
- Agregado combinado con patín segmentado de lijado electroneumático





FW 1102 classic

- Ancho de lijado 1100 mm
- Altura de lijado 170 mm
- 2 unidades de procesamiento: lijado grueso y fino en un solo paso
- Unidad con almohadilla electroneumática de lijado
- Velocidad continua de avance de 0,1 a 10 m/min (frecuencia controlada)



FW 950 classic

- Ancho de lijado 950 mm
- Altura de lijado 170 mm
- Unidad con almohadilla electro-neumática de lijado
- Velocidad continua de avance de 0,1 a 10 m/min (frecuencia controlada)
- Magia, área ocupada: 1,6 m²

FW 950 classic | FW 1102 classic

Tratamiento superficial profesional al mejor precio

Estandáres tales como el control electrónico del movimiento de la cinta y la protección de las manos así como una protección contra el sobreespesor de las piezas, potentes motores, rodillos de presión con amortiguación mecánica y transmisión de fuerza totalmente exenta de vibraciones de los agregados de lijados garantizan la más alta fiabilidad y una excelente calidad de lijado.

- **El mejor acabado de superficie**
al calibrar, lijar fino y lijar chapa de madera
- **Adaptación perfecta por medio del inversor**
Velocidad continua de avance y regulación de la presión separada en la almohadilla de lijado
- **Excelentes resultados de lijado**
por ajuste fino de la altura de paso cada 0,1 mm en el panel de control
- **Máxima comodidad de trabajo, tecnología innovadora**
Con la compensación digital de la granulometría, el grano abrasivo usado se puede seleccionar con facilidad y con máxima precisión en el panel de control.
- **Manejo fácil**
La máquina funciona por completo sin herramientas. Todos los ajustes se pueden realizar directamente en el panel de control.



KF 700 S Professional

Sin compromisos en el rendimiento y la precisión

Escuadradoras y tupís de eje inclinable, dos valiosas máquinas para un tratamiento profesional de la madera, que Felder une en la escuadradora-tupí KF 700, en una combinación imbatible. Soluciones de detalle innovadoras, probadas tecnologías de Felder y los componentes perfectos para el mecanizado perfecto, la solución para cualquier reto.



Puede encontrar toda la información en el catálogo FELDER.
¡Pida el suyo ahora!



6 años de GARANTÍA

Grupo de sierra y tupí con segmento de guía de basculación "Easy Glide"



10 años de GARANTÍA

Carro desplazable "X-Roll"



Sistema de MULTI regulación, automatic repeatability



Estándar: Cambio del eje de tupí con solo unos sencillos pasos.

Sierras circulares-tupís



KF 700 S Professional

- Altura de corte 104 mm (96 mm en combinación con incisor 100 mm Ø)
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Carro de bandera 1300 / 1500 mm



Agregado de sierra circular FELDER de gran eficacia "104"



El nuevo grupo tupí FELDER "700"

Serie 700 | Serie 500

CF 741 S Professional

- Ancho de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 1640 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Sistema de MULTI regulación
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 2500 mm
- Carro de bandera 1300 / 1500



Puede encontrar toda la información en el catálogo FELDER.
¡Pida el suyo ahora!



CF 741 Professional

- Ancho de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 1640 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Regla de carro de bandera 2600/3200 mm
- Sistema de MULTI regulación
- Sierra inclinable 90°-45°
- Carro deslizante 2050 mm (2500 mm)
- Carro de bandera 1100



CF 741

- Ancho de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 1640 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Avance sincronizado 6 y 12 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante 1300 mm

Máquinas combinadas

5 máquinas individualmente perfectamente combinadas

Todo para la carpintería en solo dos metros cuadrados y medio: máquinas combinadas Felder CF juntan las ventajas de cinco máquinas individuales con más de 55 años de experiencia en ingeniería siendo la mejor máquina combinada de todos los tiempos. Cepillado, fresado, escuadradora y taladro, una carpintería completa en una sola máquina.



CF 531 Professional

- Ancho de cepillo 310 mm
- Long. mesas de cepillo 1500 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Avance sincronizado a 6 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Sistema de MULTI regulación
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante 2050 mm (2500 mm)
- Carro de bandera 1100



CF 531

- Ancho de cepillo 310 mm
- Long. mesas de cepillo 1500 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Avance sincronizado a 6 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tope de fresado "240" p. Ø herram. máx. 230 mm
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante 1000 mm



10 años de
GARANTÍA

Carro desplazable "X-Roll"



Eje de cepillo Silent-POWER®



Sistema de cambio rápido del eje



Equipación "Power-Drive"



Inclinación de la unidad eje de tupí



Sistema de MULTI regulación

AF 22 Sistemas de aspiración

El AF 22 es uno de los sistemas de aspiración estándar más vendidos y está disponible como modelo móvil o fijo. Con una base de 1300 x 520 mm, el AF 22 sorprende a más de uno. La potencia de aspiración de 3100 m³/h es única, y no tiene competencia directa en esta relación calidad-precio. Los dos sacos de virutas contienen 400 litros y son muy fáciles de cambiar gracias al sistema de cambio rápido. Según sus necesidades se puede pedir el AF 22 con conexión para tuberías rígidas o flexibles.



¡en tiempo récord! ¡Cambio de saco de virutas en 15 segundos!

4 segundos: Abrir los cierres y sacar el saco lleno de virutas.

8 segundos: Enganchar el nuevo saco de virutas.

3 segundos: Cerrar de nuevo los cierres.

15 segundos: Un tiempo récord

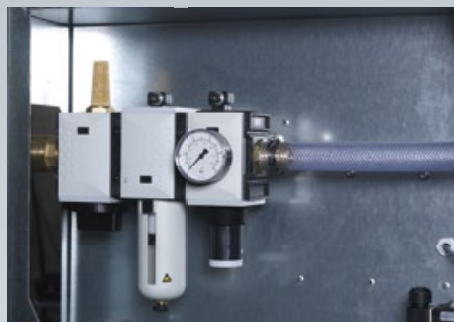
Sistemas de aspiración

RL Sistema de aspiración para purificar aire

Carpinteros comerciales e industriales se benefician de los sistemas de aspiración de polvo de madera en todas las clases de precio y rendimiento. Móvil y compacto, estos modelos RL 125, RL 160 y RL 200 proporcionan flexibilidad y máximo rendimiento en mínimo espacio. Todos los modelos tienen un contenido de polvo residual inferior a $0,1 \text{ mg} / \text{m}^3$, y por lo tanto corresponden al nivel residual H30. En contraste con los aspiradores tradicionales en donde el ventilador está situado del lado del aire limpio. Esto crea una presión negativa en todo el sistema, lo que evita que el polvo se escape en caso de fuga.



- Sistema de aspiración para aire purificado
- Mínimo espacio requerido
- Presión de vacío
- Perfecta relación calidad-precio
- Silenciador integrado
- Mejor distribución de virutas en el contenedor de recogida de virutas
- La máquina más eficiente de su gama



Alto estándar: extintor cargado con agua y limpieza neumática de filtros.



Los contenedores para virutas „longitudinales“ proporcionan un llenado óptimo y uniforme de los sacos para virutas. El sistema de fijación optimizado de montaje asegura el cambio rápido del saco para virutas.

FD 921

¡El taladrado para clavijas nunca fue tan preciso!

- Agregado de taladrar con 21 ejes
- Tope de profundidad regulable
- brocas combinadas para herrajes
- Inclinar el agregado de taladro a 45°
- Tope final a 37 mm para taladros de bisagras y taladros alineados



FD 969



- 1 portabrocas horizontal, 2 portabrocas verticales
- Distancia entre los husillos 32 mm
- 2 mordazas de tope con lectura mediante cinta métrica y nonio
- 2 mordazas de tope con sistema de medición digital
- 15 sistemas de sujeción de brocas con fijación por bayoneta



Taladradoras | lijadora de banda

FD 250

Una taladradora horizontal con carácter



- Potencia 3,0 CV (2,2 kW)
- Mando monopalanca
- Preparación de la función "taladro cuadrado" gracias a los bedanos huecos

Opcional

- Ajuste de revoluciones por minuto en forma continua con 1 x 230 V
- Motor con dos velocidades con 3 x 400 V

FS 722

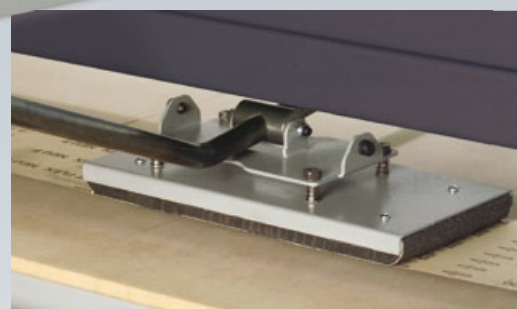
Lijado asombroso para todos los tamaños



- Potencia 4,0 CV (3,0 kW)
- Zapata de lijado profesional
- Longitud de lijado
- Disp. de lijado p. piezas de marco, altura máx. 600 mm

Opcional

- Potencia del motor 5,5 CV (4,0 kW)
- Reglaje eléctrico de la altura de la mesa de lijado
- Iluminación de la superficie de trabajo



FB 510 | 610 | 640 740 | 840 | 940



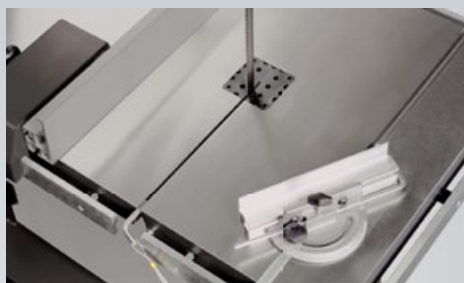
FB 510

- Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW) S6,
- Dimensiones de la mesa 500 x 640 mm
- Volantes-Ø 500 mm
- Altura de corte 410 mm
- Ancho de corte 480 mm
- Velocidad de corte 1100 m/min
- Inclinación de mesa -10° – +45°



FB 610

- Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW) S6,
- Dimensiones de la mesa 560 x 850 mm
- Volantes-Ø 600 mm
- Altura de corte 410 mm
- Ancho de corte 575 mm
- Velocidad de corte 1200 m/min
- Inclinación de mesa -5° – +45°



N4400 | N3800

... detalles imprescindibles que solo le ofrece la sierra de cinta HAMMER N3800/N4400

¿Usted busca una sierra de cinta flexible y completamente equipada, al precio más económico?

¡Entonces estará perfectamente servido con la N3800/N4400!

El equipamiento estándar, las guías de la cinta sobre la mesa superior e inferior, el indicador de tensión de la cinta, la mesa inclinable de la máquina y mucho más a un precio increíble.



N4400

- Potencia del motor 3x 400 V/4,0 CV (Potencia del motor 1x 230 V/4,0 CV)
- Altura de corte 310 mm
- Ancho de corte 420 mm
- Dimensiones de la mesa 420 x 575 mm
- Velocidad de los volantes 850 r.p.m.
- Mesa sólida en fundición gris
- Mesa inclinable -10° hasta +45°
- Volantes masivos (Ø 440 mm)
- Guía de la cinta por arriba y por abajo de la mesa
- Escala de tensión de la cinta
- Opcional: regla corte a inglete, ampliaciones de mesa y dispositivo de desplazamiento

A3 41 | A3 31 | A3 26

Anchura de cepillo de 410 mm para el verdadero profesional de la madera maciza!

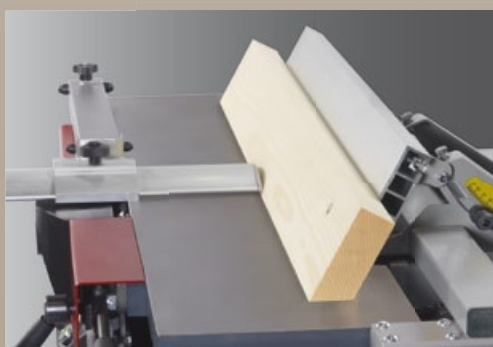
Largas y sólidas mesas de fundición con nervaduras garantizan precisión de cepillado

El eje de cepillo-regrueso automático, gracias al cual podrá cambiar las cuchillas en un periodo mínimo de tiempo, ofrece un resultado de cepillado, que le sorprenderá completamente.

Para abrir orificios y entalladuras puede equipar su Hammer a pedido con un taladro-escoplo.



Puede encontrar toda la información en el catálogo HAMMER.
¡Pida el suyo ahora!



Rápido cambio de cepilladora a regruesadora.
Sistema de elevación de mesas de cepillo dual y simultáneo.

Cepilladoras-regruesadoras

¡Todas las cepilladoras disponibles también con el nuevo eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER®!



Sistema de prolongación de mesa para todas las mesas de cepillo

A3 41

- Potencia del motor 5,5 CV
- Anchura de cepillo 410 mm
- Long. mesas de cepillo 1800 mm
- Eje de cepillo con sistema autoajuste de 3 cuchillas
- Tope de cepillo inclinable de 90° a 45°

A3 31

- Potencia del motor 4 CV
- Anchura de cepillo 310 mm
- longitud de mesas de cepillo 1400 mm
- Eje de cepillo con sistema autoajuste de 3 cuchillas
- Tope de cepillo inclinable de 90° a 45°

A3 26

- Potencia del motor 2,6 CV
- Anchura de cepillo 260 mm
- Long. mesas de cepillo 1120 mm
- Eje de cepillo con sistema autoajuste de 3 cuchillas
- Tope de cepillo inclinable de 90° a 45°

C3 31

¡Cinco funciones en una sola máquina sin tener que renunciar al rendimiento y a la versatilidad!

Disponer de un espacio pequeño de trabajo no significa que sus exigencias de una máquina combinada lo sean también. Al contrario, su máquina combinada Hammer C3 31 cumple las mayores exigencias en un espacio reducido y con resultados perfectos.

La alta tecnología de la máquina permite cepillar, serrar, fresar, taladrar o escoplear fácilmente. La relación única calidad-precio, la facilidad de manejo, la versatilidad y la precisión no han sido superadas en esta clase ... ¡pruebe usted mismo!

Para abrir orificios y entalladuras puede equipar su Hammer a pedido con un taladro-escoplo.



¡Todo su taller de carpintería en una sola máquina!



Puede encontrar toda la información en el catálogo HAMMER. ¡Pida el suyo ahora!



C3 31

- 3 Motores 4,0 CV
- Ancho de cepillo 310 mm
- Longitud de las mesas de cepillado 1400 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Longitud del carro deslizante 800 mm (1250 mm/2000 mm)
- Dispositivo para doble corte a inglete 900 mm
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)

C3 31

- 3 Motores 4,0 CV
- Ancho de cepillo 310 mm
- Longitud de las mesas de cepillado 1400 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)

Equipamiento comfort

- Longitud del carro deslizante 2000 mm
- Carro de bandera 1100
- Sistema de graduación Index
- Dispositivo para doble corte a inglete 1300 mm



VIDEO online

Máquinas combinadas | Escuadradoras-tupís

B3

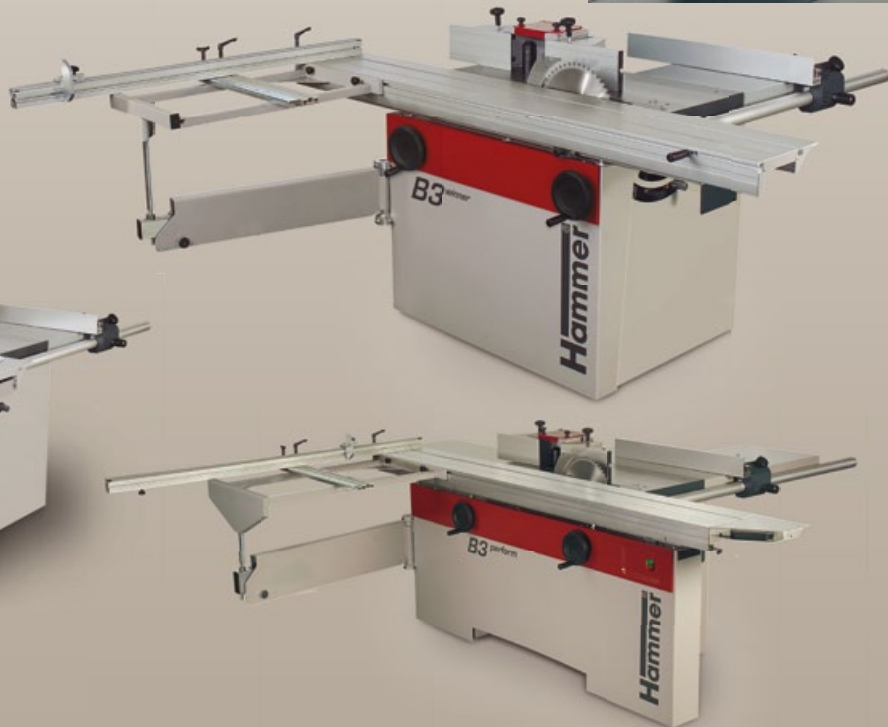
¡Cortar y fresar con calidad!

Su B3 winner es una sierra circular con tupí de primera clase. El desplazamiento suave del carro desplazable de grandes dimensiones seduce ya con los primeros cortes.

Los componentes de la sierra circular y de la tupí están optimizados para obtener precisión y rendimiento. Los cortes transversales y paralelos son precisos, así que los trabajos de fresado están garantizados. Rápido y cómodo: el cambio de operaciones es una acción muy cómoda gracias a la técnica de Hammer.



Eje de tupí inclinable hacia atrás 90°-45°!



B3 basic

- 2 Motores 4,0 CV
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Longitud del carro deslizante 800 mm (1250 mm)
- Ancho de corte 0-700 mm
- Dispositivo para doble corte a inglete 900 mm
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)

B3 winner

- 2 Motores 4,0 CV (5,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m.
- Longitud del carro deslizante 1250 mm (2000 mm)
- Dispositivo para doble corte a inglete 900 mm
- Regla Winner montada sobre guía cilíndrica
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)

B3 winner

- 2 Motores 4,0 CV (5,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Regla Winner montada sobre guía cilíndrica
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Sentido de rotación de la tupí izquierdo y derecho

Equipamiento comfort

- Longitud del carro deslizante 2000 mm
- Carro de bandera 1100
- Sistema de graduación Index
- Dispositivo para doble corte a inglete 1300 mm

B3 perform

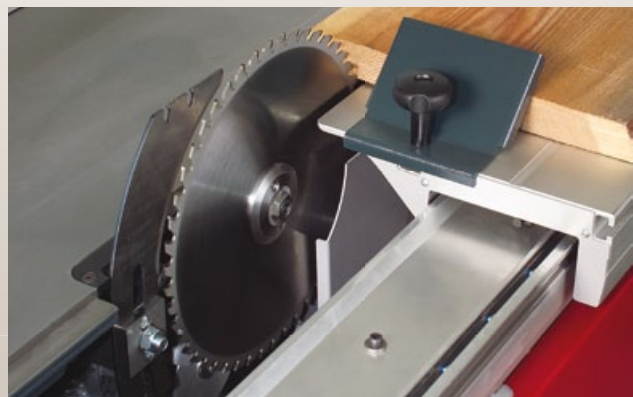
- 2 Motores 5,5 CV
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Longitud del carro deslizante 2500 mm (3200 mm)
- Regla Winner montada sobre guía cilíndrica con ajuste fino
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Longitud de la regla métrica doble para corte a inglete en el carro de bandera 2600 mm
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Dispositivo para doble corte a inglete (opcional)

K3 winner

Magnitud, rendimiento y precisión con técnica HAMMER acreditada

La K3 winner con equipamiento comfort es una sierra circular de formatos con tecnología de muy alta calidad, con una comodidad de manejo única y detalles impresionantes.

El equipamiento comfort al precio de fábrica contiene equipamientos opcionales como por ejemplo la longitud de corte del carro de 2000 mm y el carro de bandera 1100.



Por supuesto, para poder configurar su equipamiento, está a su disposición una gran cantidad de detalles con soluciones adecuadas.



K3 winner

- Potencia del motor 4,0 CV (5,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante 1250 mm (2000 mm)
- Regla Winner montada sobre guía cilíndrica
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Dispositivo para doble corte a inglete 900 mm
- Mesas macizas y grupos de fundición gris

K3 winner

- Potencia del motor 4,0 CV (5,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Regla Winner montada sobre guía cilíndrica
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Mesas macizas y grupos de fundición gris

Equipamiento comfort

- Longitud del carro deslizante 2000 mm
- Carro de bandera 1100
- Sistema de graduación Index
- Dispositivo para doble corte a inglete 1300 mm

Sierras circulares | Tupí con eje inclinable

K4 perform

La HAMMER K4 es la sierra circular de HAMMER más fuerte de todos los tiempos.

Rendimiento superior con fantástica relación calidad-precio. La nueva HAMMER K4 es la gama de entrada al mundo de las escuadradoras industriales de Felder-Group. La mesa de aluminio de grandes dimensiones de deslizamiento fue diseñada para cargas máximas. El sistema de guía de precisión garantiza bordes, formatos, cortes transversales y cortes a inglete precisos.

El equipamiento completo se suministra como estándar. La HAMMER K4 ofrece ya en su configuración básica todo lo que se requiere para mecanizar grandes placas, desde la sierra incisor eléctrica, la anchura de corte de 1250 mm en el tope paralelo, hasta la longitud de corte de 3200 mm y la mesa del brazo de 1290 mm.



Puede encontrar toda la información en el catálogo HAMMER. ¡Pida el suyo ahora!



K4 perform

- Potencia del motor 5,5 CV (7,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante 3200 mm
- Regla paralela profesional de fundición
- Ancho de corte 1250 mm
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Dispositivo para doble corte a inglete (opcional)
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)
- Dispositivo de protección superior (opcional)

F3



¡La tupí con eje inclinable más cómoda que hay!

¡Con cambio rápido de 4 velocidades, muchas posibilidades de ajuste, tope de fresado profesional, eje de tupí inclinable y el carro para espigar, la F3 le ofrece no solo una técnica esmerada en la construcción mecánica sino también un concepto en maquinaria para los más exigentes a un precio increíble!



F3

- Potencia del motor 4,0 CV (5,5 CV)
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Carro para espigar 800 mm (1250 mm/2000 mm)
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Tope de fresado 220, Ø máximo: 220 mm

Descubra nuestro mundo del trabajo de la madera



En nuestras oficinas, servicio técnico y centros de formación encontrará una gran variedad de máquinas, herramientas, accesorios y maquinaria usada.

Calidad sin riesgos usando repuestos originales al mejor precio

Asegúrese de obtener el mejor mantenimiento y la mejor seguridad de funcionamiento de su máquina con piezas originales disponibles a largo plazo y de alta calidad.

Simple, rápido y el mejor precio garantizado en la tienda online

Haga sus pedidos sencilla y cómodamente en nuestra tienda online.

24 horas, 7 días a la semana, siempre al día.

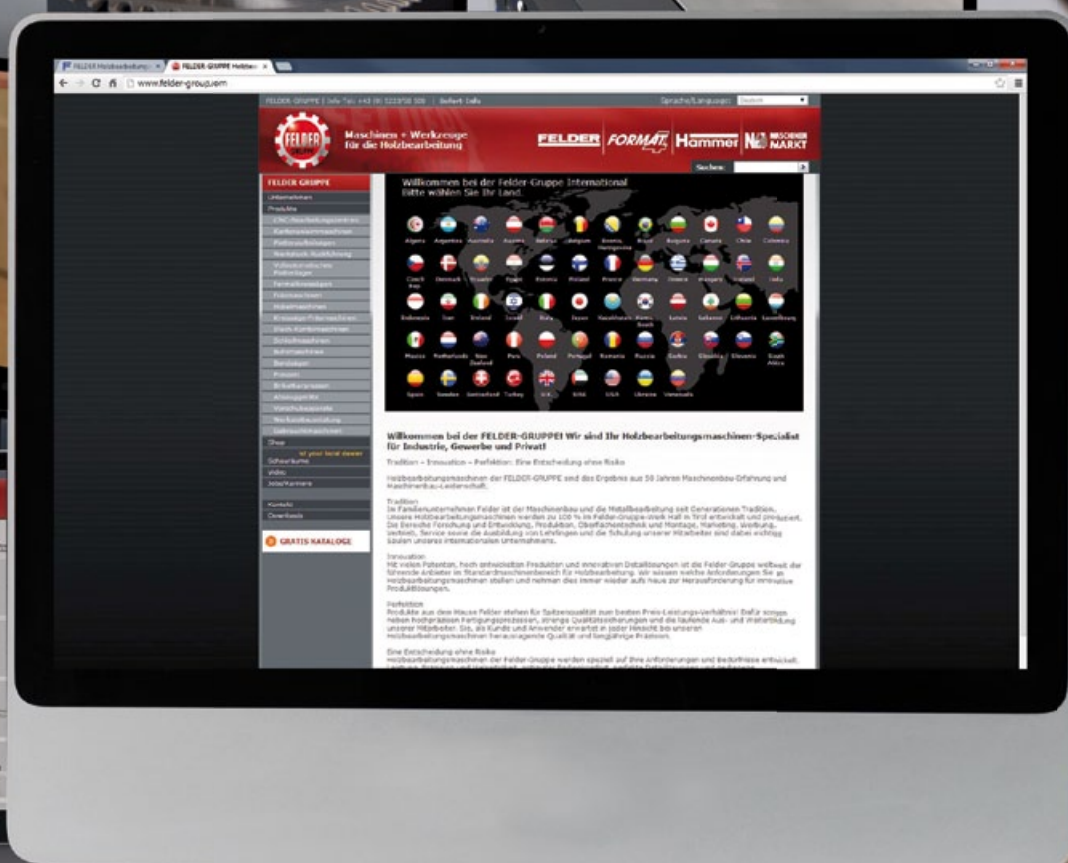
Elija entre una variedad de opciones de pago y manténgase al día con nuestro boletín de noticias siempre actualizado.



Visítenos en Internet y descubra:

- > Todas las máquinas
- > Vídeos
- > Ofertas inmediatas
- > Herramienta y accesorio
- > Todos los datos técnicos

www.felder-group.com



Dejemos que las imágenes hablen por si mismas!

Con los numerosos videos en nuestro canal FELDER-TV puede aprender más sobre máquinas y las soluciones especiales que le ofrecen. Los prácticos videos también le ayudan a tener más información imprescindible sobre el trabajo de la madera.

Sierras circulares



kappa 550 e-motion



kappa 550 x-motion



kappa 550



kappa 40



K 700 Professional



K 700



K 540 S



K 500 S

Cepilladoras-regruesadoras



exact 63



exact 51



D 963



D 951



dual 51



plan 51



A3 41



A3 41A



A3 31



A3 26



A3 41D

Tupís



profil 45 Z
profil 45 Z x-motion



profil 45 M
profil 45 M x-motion



F 900 M



F 900 Z

Máquinas combinadas



CF 741 S Professional



CF 741 Professional



CF 741



CF 531 Professional



00 x-motion



kappa 400



K 940 S



K 700 S



K 500
K 500 Professional



K4 perform



K3 winner
K3 winner Comfort



K3 basic



plan 51L



AD 951



AD 941



F 700 M



F 700 Z



F 500
F 500 Professional



F 3



KF 700 SP



CF 531



C3 31 perform



C3 31 Comfort



C3 31

Encoladoras de cantos



perfect 812 x-motion plus
perfect 812 e-motion



perfect 710 x-motion
perfect 710 e-motion



perfect 608 x-motion plus



G 680 |
670 | 660

Calibradoras



finish 1302



finish 1102



FW 1102
FW 1100



FW 952
FW 950



FW 950 classic
FW 1102 classic



FW 650

Taladradoras



FD 969



FD 921



FD 250



D3



FS 722



HS 2200

Lijadora de banda

Centros CNC



profit H50 | H50L



profit H10



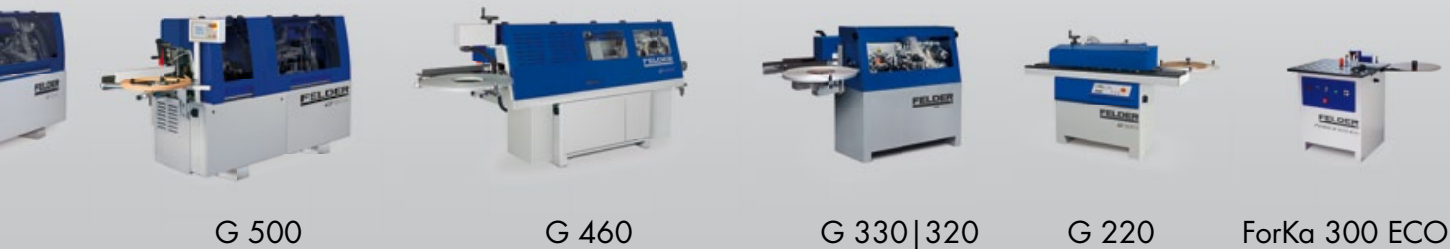
profit H20 | H22 | H22L



profit H08



c-express 920



G 500

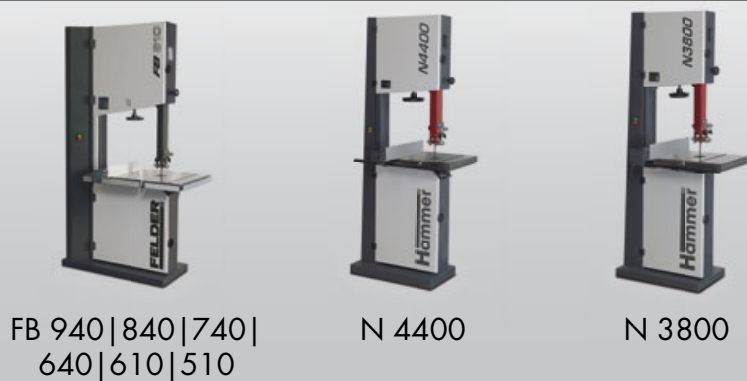
G 460

G 330|320

G 220

ForKa 300 ECO

Sierras de cinta



FB 940|840|740|
640|610|510

N 4400

N 3800

Sistemas de aspiración



FS 900 KF
FS 900 K

RL 300|250|
200|160|125

AF 22 fijo

AF 22 móvil

AF 12

S01

Seccionadoras

Prensa con mesas a calefacción

Prensa briquetadora



kappa automatic 55|75



HVP



FBP 70|60|50

Prensa de membrana



kappa V60



MVP 300

www.felder-group.es

FELDER-GROUP ESPAÑA

Pol. Ind. Can Salvatella
C/Gorcs Lladó 32-36, Nave 1
08210 BARBERÀ DEL VALLÈS
Tlfn.: 902 93 27 04
Tlfn.: 93 719 4882
Fax 902 93 27 05

ADAME Y CARRILLO S.R.L.

Pol. Ind. los Alfares
La Jarra, 6
14540 LA RAMBLA (CÓRDOBA)
Tlfn.: 957684091
Fax 957684691

MAQUINARIA ELKOR S.A.L.

Pol. Ind. Joxe Mari Korta, Parcela 3
20750 ZUMAIA - GIPUZKOA
Tlfn.: 902 30 30 04
Fax 902 30 30 05

MAQUINARIA GAOR

C/Noroeste A-1 P.I. La Polvorista
30500 - Molina de Segura (MURCIA)
Tlfn.: 968 62 90 23
Fax 968 62 90 29

BEFE SOLUÇÕES INDUSTRIAIS

Rua Quinta São João do Cevadeiro, 53
2665-314 Milharado (LISBOA)
Tlfn.:/Fax +351 219 855 416

**FELDER Central**

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol
Austria
Tel. +43 (0) 52 23 58 500
Fax +43 (0) 52 23 56 130
E-Mail: info@felder.at
www.felder-group.com

**VIDEO**
online

Descubra todo sobre el mundo
Felder del trabajo de la madera
y vea nuestro vídeo online
presentación de Felder Group