



>> T4 LINEA

CARATTERISTICHE TECNICHE - SPECIFICATION - TECHNISCHE ANGABEN - 详细说明规格



Principali caratteristiche tecniche T4 LINEA

N° 4 assi X con motori lineari	Corsa 600 mm; rapido 80 mt/min
N° 4 assi Z con motori brushless	Corsa 120 mm; rapido 20 mt/min
N° 4 elettromandri	Velocità massima 10.000 giri/min
N° 16/20 portautensili fissi	Attacco rapido
CNC	FANUC
Potenza installata	124 Kw
Dimensioni d' ingombro	2.600x2.700x2.700 mm
Peso circa	15.000 Kg



T4 LINEA specifications

N° 4 linear motors (X axis)	Stroke 600 mm; rapid feed 80 mt/min
N° 2 brushless motors (Z axis)	Stroke 120 mm; rapid feed 20 mt/min
N° 4 electrospindles	Max. speed 10.000 rpm
N° 16/20 fixed toolholders	quick change system
CNC	FANUC
Rated power	124 Kw
Overall dimensions	2.600x2.700x2.700 mm
Weight approx	15.000 Kg



Technische hauptmerkmale T4 LINEA

Nr. 4 X-Achsen mit Linearmotoren	Verfahrweg 600 mm; Schnellgang 80 mt/min
Nr. 4 Z-Achsen mit Brushless-Motoren	Verfahrweg 120 mm; Schnellgang 20 mt/min
Nr. 4 Elekterspindeln	Maximale Geschwindigkeit 10.000 Umdr./min
Nr. 16/20 feststehende Werkzeugträger	Schnellkupplung
CNC	FANUC
Installierte Leistung	124 Kw
Ausmaße	2.600x2.700x2.700 mm
Ungefähres Gewicht	15.000 Kg



T4 说明

四个直线电机 (X轴)	行程600 mm;快速进给80米/分钟
四个无刷电机 (Z轴)	行程120 mm; 快速进给率20米/分钟
两个电主轴	最大速度10.000转
16个/20个固定刀架	快速交换系统
CNC	FANUC
总功率	124 Kw
总尺寸	2.600x2.700x2.700 mm
总量	15.000 Kg

Tornitrice multimandrino a 2, 4 o 6 mandrini verticali e contrapposti, per la tornitura completa di particolari di precisione prodotti da barra, tubo, bobina o da semilavorati, grezzi fusi, pressofusi, stampati. Struttura estremamente rigida e compatta che racchiude ed integra tutti gli impianti e il quadro elettrico. Elettromandri con velocità fino a 10.000 rpm, montati su slitte a croce con motori lineari e brushless. Portautensili fissi con attacco rapido. Nella versione con elettromandrino tipo sincrono, è possibile applicare più unità supplementari con utensili rotanti per lavorazioni di fresatura con asse C. Lubrificazione utensili con sistema di lubrorefrigerazione minimale, oppure con refrigerante ad alta pressione. Massima precisione, rapidità ed elevata produttività. Ciclo completamente automatico incluso carico e scarico pezzi. Produzione di due pezzi finiti per ogni ciclo di lavoro. Sistema di convogliamento sfidci di lavorazione. Sistema elettronico di controllo usura o rottura utensili. Collegamento via internet per assistenza da remoto.

Vertical and opposed multispindle turning machine (n°2, 4 or 6 spindles), for complete machining (turning) of precision parts, made from: bar, tube, coil, semi-finished or casting, die casting, forged blanks. Compact and rigid machine frame including components and electric cabinet. Up to 10.000 rpm electrospindles, fixed on cross slides with linear motors and brushless motors. Fixed toolholders with quick change system. In the synchronous electrospindle version, may be applied more additional units with rotary tools for C axis milling machining. Tools lubrication by minimal lubrication system, or high pressure cooling. Highest precision, faster operation and high productivity. Full automatic cycle including loading and unloading. Two pieces produced per machining cycle. Chip conveyor system. Electronic tools wear and brake control system. Remote connection for diagnosis.

Multispindel-Drehmaschine mit 2, 4 oder 6 vertikalen und entgegengesetzten Spindeln für das vollständige Drehen von Präzisionsdetails von Stange, Rohr, Spule oder Halbfertigerzeugnissen, geschmolzenen, druckgegossenen, formgepressten Rohteilen. Extrem steife und kompakte Struktur, die alle Anlagen sowie die Schalttafel enthält und zusammenfasst. Elekterspindeln mit Geschwindigkeiten bis zu 10.000 rpm, auf Kreuzschlitten mit Linear- und Brushless-Motoren montiert. Feste Werkzeugträger mit Schnellkupplung. In der Version mit synchroner Elekterspindel können mehrere Zusatzeinheiten mit Drehwerkzeugen für Fräsarbeiten mit C-Achse angebracht werden. Werkzeugschmierung mit minimalem Kühlschmier-system oder mit Hochdruckkühlmittel. Maximale Präzision, Geschwindigkeit und hohe Produktivität. Vollkommen automatischer Zyklus, einschließlich Werkstückladung und –entladung. Produktion zweier fertiger Werkstücke für jeden Bearbeitungszyklus. Ableitungssystem der Bearbeitungsabfälle. Elektronisches Kontrollsystem für Abnutzung oder Werkzeugbruch. Internetverbindung für Fernassistentz.

立式和相对多轴车床(2个, 4个或6个主轴头)用于精密工件完全加工, 用于生产: 棒料, 管子, 卷, 半加工或铸件, 拉模铸件, 锻造毛坯。紧凑和钢架结构包括部件和电气柜
达10.000转的电主轴, 带有滑动导轨的直线电机和无刷电机
带有快速交换系统固定刀架
在同步电主轴版本, 可以装配用于铣削加工带有旋转功能的刀具和更多辅助单元
最小的刀具润滑系统, 或高压冷却, 高精度, 更快运转和高生产率 全自动循环包括装载/卸载站
两个工件生产每一个加工循环 排削系统
电子刀具磨损和刹车控制系统
远程诊断连接

>> HIGHT PRECISION MACHINES

POS
0.800 MM
1.000 YM
250.0 YM
R PROFILO
LC GS
UER
HOR



Sala S.r.l.
trav. Via De Gasperi, 41 - 25060 Collebeato (BS) Italy
Tel +39 030 2510565 - Fax +39 030 2510702
info@salasrl.com - www.salasrl.com

>> T2 LINEA

>> T4 LINEA





Centro di tornitura MULTIMANDRINO LINEARE

LINEAR MULTISPINDLE TURNING CENTER
LINEARES MULTISPINDEL-DREHZENTRUM
直线多主轴车削加工中心



>> T2 LINEA

CARATTERISTICHE TECNICHE - SPECIFICATION - TECHNISCHE ANGABEN - 详细说明规格



Principali caratteristiche tecniche T2 LINEA

N° 2 assi X con motori lineari	Corsa 600 mm; rapido 80 mt/min
N° 2 assi Z con motori brushless	Corsa 120 mm; rapido 20 mt/min
N° 2 elettromandri	Velocità massima 10.000 giri/min
N° 10 portautensili fissi	Attacco rapido
CNC	FANUC
Potenza installata	104 Kw
Dimensioni d' ingombro	2.600x2.700x2.700 mm
Peso circa	10.000 Kg



T2 LINEA specifications

N° 2 linear motors (X axis)	Stroke 600 mm; rapid feed 80 mt/min
N° 2 brushless motors (Z axis)	Stroke 120 mm; rapid feed 20 mt/min
N° 2 electrospindles	Max. speed 10.000 rpm
N° 10 fixed toolholders	quick change system
CNC	FANUC
Rated power	104 Kw
Overall dimensions	2.600x2.700x2.700 mm
Weight approx	10.000 Kg



Technische hauptmerkmale T2 LINEA

Nr. 2 X-Achsen mit Linearmotoren	Verfahrweg 600 mm; Schnellgang 80 mt/min
Nr. 2 Z-Achsen mit Brushless-Motoren	Verfahrweg 120 mm; Schnellgang 20 mt/min
Nr. 2 Elekterspindeln	Maximale Geschwindigkeit 10.000 Umdr./min
Nr. 10 feststehende Werkzeugträger	Schnellkupplung
CNC	FANUC
Installierte Leistung	104 Kw
Ausmaße	2.600x2.700x2.700 mm
Ungefähres Gewicht	10.000 Kg



T2 元件详细说明

两个直线电机 (X轴)	行程600 mm;快速进给率是80米/分钟
两个无刷电机 (Z轴)	行程120 mm;快速进给率20米/分钟
两个电主轴	最大速度10.000转
十个固定刀架	快速交换系统
CNC	FANUC
总功率	104 Kw
总尺寸	2.600x2.700x2.700 mm
总量	10.000 Kg

Tornitrice multimandrino a 2, 4 o 6 mandrini verticali e contrapposti, per la tornitura completa di particolari di precisione prodotti da barra, tubo, bobina o da semilavorati, grezzi fusi, pressofusi, stampati. Struttura estremamente rigida e compatta che racchiude ed integra tutti gli impianti e il quadro elettrico. Elettromandri con velocità fino a 10.000 rpm, montati su slitte a croce con motori lineari e brushless. Portautensili fissi con attacco rapido. Nella versione con elettromandrino tipo sincrono, è possibile applicare più unità supplementari con utensili rotanti per lavorazioni di fresatura con asse C. Lubrificazione utensili con sistema di lubrorefrigerazione minimale, oppure con refrigerante ad alta pressione. Massima precisione, rapidità ed elevata produttività. Ciclo completamente automatico incluso carico e scarico pezzi. Produzione di due pezzi finiti per ogni ciclo di lavoro. Sistema di convogliamento sfridi di lavorazione. Sistema elettronico di controllo usura o rottura utensili. Collegamento via internet per assistenza da remoto.

Vertical and opposed multispindle turning machine (n°2, 4 or 6 spindles), for complete machining (turning) of precision parts, made from: bar, tube, coil, semi-finished or casting, die casting, forged blanks. Compact and rigid machine frame including components and electric cabinet. Up to 10.000 rpm electrospindles, fixed on cross slides with linear motors and brushless motors. Fixed toolholders with quick change system. In the synchronous electrospindle version, may be applied more additional units with rotary tools for C axis milling machining. Tools lubrication by minimal lubrication system, or high pressure cooling. Highest precision, faster operation and high productivity. Full automatic cycle including loading and unloading. Two pieces produced per machining cycle. Chip conveyor system. Electronic tools wear and brake control system. Remote connection for diagnosis.

Multispindel-Drehmaschine mit 2, 4 oder 6 vertikalen und entgegengesetzten Spindeln für das vollständige Drehen von Präzisionsdetails von Stange, Rohr, Spule oder Halbfertigzeugnissen, geschmolzenen, druckgegossenen, formgepressten Rohnteilen. Extrem steife und kompakte Struktur, die alle Anlagen sowie die Schalttafel enthält und zusammenfasst. Elekterspindeln mit Geschwindigkeiten bis zu 10.000 rpm, auf Kreuzschlitten mit Linear- und Brushless-Motoren montiert. Feste Werkzeugträger mit Schnellkupplung. In der Version mit synchroner Elekterspindel können mehrere Zusatzeinheiten mit Drehwerkzeugen für Fräsarbeiten mit C-Achse angebracht werden. Werkzeugschmierung mit minimalem Kühlschmier-system oder mit Hochdruckkühlmittel. Maximale Präzision, Geschwindigkeit und hohe Produktivität. Vollkommen automatischer Zyklus, einschließlich Werkstückladung und -entladung. Produktion zweier fertiger Werkstücke für jeden Bearbeitungszyklus. Ableitungssystem der Bearbeitungsabfälle. Elektronisches Kontrollsystem für Abnutzung oder Werkzeugbruch. Internetverbindung für Fernassistenza.

立式和相对多轴车床(2个, 4个或6个主轴头)用于精密工件完全加工, 用于生产: 棒料, 管子, 卷, 半加工或铸件, 拉模铸件, 锻造毛坯。紧凑和钢架结构包括部件和电气柜
达10.000转的电主轴, 带有滑动导轨的直线电机和无刷电机
带有快速交换系统固定刀架
在同步电主轴版本, 可以装配用于铣削加工带有旋转功能的刀具和更多辅助单元
最小的刀具润滑系统, 或高压冷却, 高精度, 更快运转和高生产率 全自动循环包括装载/卸载站
两个工件生产每一个加工循环 排屑系统
电子刀具磨损和刹车控制系统
远程诊断连接